Produtos SKF para Manutenção e Lubrificação





Montagem e desmontagem

| Ferramentas mecânicas | 10 |
|----------------------------|----|
| Ferramentas de aquecimento | 38 |
| Ferramentas hidráulicas | 48 |

Instrumentos

| Alinhamento | 74 |
|------------------------------------|----|
| Monitoramento de condições básicas | 90 |

Lubrificação

| Lubrificantes SKF | 120 |
|--|-----|
| Ferramentas de armazenagem | 156 |
| Ferramentas de transferência | 158 |
| Ferramentas de distribuição de graxa manuais | 159 |
| Ferramentas de distribuição de graxa automáticas | 164 |
| Distribuição e inspeção de óleo | 175 |
| Ferramentas de gestão de lubrificação | 178 |
| Software de lubrificação | 180 |

O ciclo da vida útil dos rolamentos da SKF

Ajudando seus rolamentos atingir a máxima vida útil

Cada rolamento possui um determinado potencial de vida útil. Contudo, pesquisas mostraram que, por várias razões, nem todo rolamento alcança essa vida útil. Etapas importantes que têm um maior impacto na vida útil de um rolamento podem ser reconhecidas durante o ciclo de vida do rolamento. Essas etapas são montagem, lubrificação, alinhamento, monitoramento básico de condições e desmontagem. As etapas no ciclo de vida de um rolamento são extremamente importantes para alcançar a vida útil máxima do rolamento. Adotando as práticas corretas de manutenção e utilizando as ferramentas certas, é possível estender consideravelmente a vida útil do rolamento e aumentar a produtividade e a eficiência da fábrica.



Montagem

Inclui ferramentas de montagem mecânica, aquecedores por indução e equipamentos hidráulicos

A montagem é uma das etapas críticas da vida útil do rolamento. Se o rolamento não for montado adequadamente usando o método e as ferramentas corretas, a vida útil do rolamento será reduzida. Aplicações individuais podem exigir métodos de montagem mecânicos, por aquecimento ou hidráulicos para permitir a montagem correta e eficiente do rolamento. Selecionar a técnica correta de montagem para a sua aplicação ajudará a estender a vida útil do rolamento e a reduzir os custos resultantes de falha precoce do rolamento bem como danos potenciais à aplicação.



Alinhamento

Inclui alinhadores de eixos, polias e calços

Depois da montagem do rolamento na sua aplicação, tal como um motor conectado a uma bomba, a aplicação deverá ser alinhada. Se a aplicação não for alinhada adequadamente, o desalinhamento poderá causar sobrecarga ao no rolamento, atrito e vibrações. Esses problemas aceleram o aparecimento de sinais de fadiga e reduzem a vida útil tanto do rolamento quanto de outros componentes da máquina. Simultaneamente, o aumento do nível da vibração e do atrito pode significar um aumento no consumo de energia e riscos de ocorrência de falhas prematuras.



Lubrificação

Inclui graxas de rolamento, lubrificadores automáticos e manuais e acessórios de lubrificação

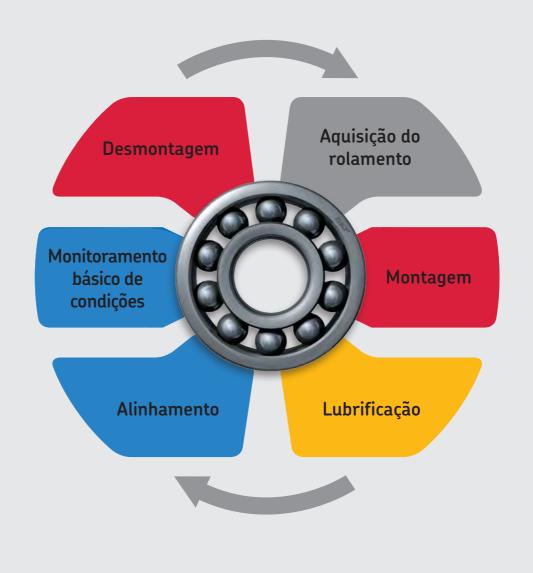
A lubrificação correta do rolamento é uma etapa essencial para alcançar a vida útil do rolamento. É importante selecionar graxas adequadas à aplicação do rolamento e aplicar a quantidade correta antes de colocar o rolamento em serviço. Durante a operação, o rolamento exigirá relubrificação periódica. A quantidade correta da graxa correta aplicada nos intervalos corretos é essencial para obter o melhor desempenho do rolamento e a vida útil máxima. É comum utilizar métodos manuais de relubrificação; entretanto, a relubrificação contínua apresenta muitas vantagens. A relubrificação contínua pode ser realizada utilizando-se lubrificadores automáticos que proporcionam um fornecimento de graxa mais consistente, correto e livre de contaminação.



Monitoramento básico de condições

Inclui instrumentos de medição de temperatura, som, inspeção visual, velocidade, descargas elétricas e vibração

Durante a operação, é importante inspecionar regularmente as condições do rolamento através de medições básicas de monitoramento de condições. Essas inspeções regulares permitirão que problemas potenciais sejam detectados e ajudarão a evitar paradas inesperadas da máquina. Consequentemente, a manutenção da máquina pode ser planejada para que atenda ao cronograma de produção, aumentando assim a produtividade e eficiência da fábrica.





Desmontagem

Inclui extratores mecânicos e hidráulicos, aquecedores por indução e equipamentos hidráulicos

Em um dado momento de sua vida útil, o rolamento apresentará evidências de desgaste irreparável e terá que ser substituído. Embora o rolamento não possa mais ser usado, é extremamente importante desmontá-lo corretamente para que a vida útil do rolamento sobressalente não fique comprometida. Em primeiro lugar, o uso de métodos e ferramentas adequados para a desmontagem ajudará a evitar a ocorrência de danos em outros componentes da máquina, tais como o eixo e a caixa do rolamento, os quais em geral são reutilizáveis. Em segundo lugar, o emprego de técnicas incorretas de desmontagem podem representar perigo para o operador.

Neste catálogo, você encontrará a gama completa de produtos da SKF para manutenção que poderão auxiliá-lo a obter a vida útil máxima dos rolamentos em sua planta. Para obter mais informações sobre os produtos da SKF para manutenção ou para solicitar tais produtos, contate o distribuidor autorizado da SKF mais próximo ou a empresa de vendas dos produtos da SKF. Na Internet, as informações podem ser encontradas no endereço www.skf.com; as informações sobre os produtos da SKF para manutenção podem ser encontradas no endereço www.mapro.skf.com.

Evite mais de 60% das falhas prematuras dos rolamentos



Montagem incorreta

Cerca de 16% de todas as falhas prematuras dos rolamentos são causadas por montagem incorreta (geralmente devido a impactos fortes) e pelo desconhecimento da disponibilidade das ferramentas corretas de montagem.

Para realizar uma montagem ou desmontagem correta e eficaz, pode-se utilizar métodos mecânicos, hidráulicos ou térmicos. A SKF oferece uma gama completa de ferramentas e equipamentos para facilitar essas tarefas, tornando-as mais rápidas e menos onerosas, com o apoio de um vasto know-how de engenharia. A montagem profissional, com ferramentas e técnicas especializadas, é outro passo positivo para alcançar o máximo tempo de funcionamento das máquinas.



Lubrificação inadequada

Embora os rolamentos com vedação permanente, uma vez montados, são isentos de manutenção, cerca de 36 % das falhas prematuras são causadas por especificação incorreta e aplicação inadequada de lubrificante.

Inevitavelmente, qualquer rolamento privado de lubrificação adequada falhará muito antes de atingir o fim da sua vida útil. Visto que os rolamentos são em geral os componentes menos acessíveis, com freqüência apresentam problemas por causa de lubrificação inadequada. Sempre que a manutenção lubrificação manual for inviável, os sistemas totalmente automáticos de lubrificação poderão ser especificados pela SKF para uma lubrificação ótima. Uma lubrificação eficaz usando-se apenas lubrificantes, ferramentas e técnicas recomendados pela SKF ajudará a reduzir consideravelmente as paradas não programadas das máquinas.



Contaminação

O rolamento é um componente de precisão que não funcionará eficazmente a menos que, tanto ele próprio como os seus lubrificantes, estejam isentos de contaminação. E, visto que as variantes dos rolamentos com vedação

permanente são responsáveis por apenas uma pequena proporção de todos os rolamentos em uso, pelo menos 14% de todas as falhas prematuras são atribuídas a problemas de contaminação. A SKF possui uma capacidade inigualável de conceber, fabricar rolamentos e de apresentar soluções sob medida de vedantes para os ambientes de operação mais severos.



Fadiga

Sempre que as máquinas estejam sobrecarregadas, tenham manutenção inadequada ou não tenham apoio, os rolamentos sofrem as conseqüências, resultando em 34% de todas as falhas prematuras nos rolamentos. Podem-se

evitar falhas súbitas ou inesperadas desde que os rolamentos negligenciados ou fadigados emitam sinais de alarme, que podem ser detectados e interpretados com a utilização de equipamentos de monitoramento das condições da SKF. A gama da SKF inclui instrumentos portáteis, sistemas fixos e software de gestão de dados para o controle e o monitoramento periódico ou contínuo de parâmetros operacionais chaves.

Métodos e ferramentas da SKF

Arranjos de rolamentos Ferramentas de montagem Ferramentas de desmontagem Injeção Hidráulicas Injeção Aquecedores Mecânicas Hidráulicas Aquecedores de óleo Eixo cilíndrico Rolamentos pequenos Rolamentos Rolamentos grandes Rolamentos de rolos cilíndricos tipos NU, NJ, NUP de todos os tamanhos Eixo cônico Rolamentos pequenos Rolamentos médios Rolamentos grandes Bucha de fixação Rolamentos pequenos Rolamentos Rolamentos grandes Bucha de Rolamentos pequenos desmontagem Rolamentos médios Rolamentos grandes

Rolamentos pequenos: Diâmetro do furo <80 mm / Rolamentos médios: Diâmetro do furo 80-200 mm / Rolamentos grandes: Diâmetro do furo >200 mm









Página 26

Extrator hidráulico Página 23



Página 10

Chave de Ferramenta de montagem gancho Página 13



Página 16





hidráulicas

Página 52







óleo

Página 48



indutivo Página 40



Aquecedor EAZ com anéis de alumínio Página 44

Página 22

| Mechanical tools | | Ferramentas de aquecimento | |
|--|----|--|----|
| Kit de ferramentas de montagem de rolamentos | | Aquecedor de indução portátil TMBH 1 da SKF | 40 |
| SKF da série TMFT | 10 | Aquecedor de indução TIH 030m da SKF | 40 |
| Chaves de gancho série HN da SKF | 12 | Aquecedor de indução TIH 100m da SKF | 40 |
| Chaves de gancho ajustáveis série HNA da SKF | 13 | Aquecedor de indução TIH 220m da SKF | 41 |
| Chaves de gancho série HN/SNL da SKF | 14 | Aquecedor de indução série TIH L da SKF | 41 |
| Soquetes axiais para porcas de segurança série TMFS da SKF | 15 | Aquecedores de indução de múltiplos núcleos série | |
| Chaves de impacto série TMFN da SKF | 16 | TIH MC da SKF | 43 |
| Chave para porcas de segurança de rolamentos | | Chapa quente 729659 C da SKF | 44 |
| série TMHN 7 da SKF | 17 | Anéis de aquecimento de alumínio série TMBR da SKF | 44 |
| SKF Combi Kit da série TMMK | 18 | Aquecedores de indução fixo série EAZ da SKF | 45 |
| Extratores mecânicos série TMMA | 20 | Aquecedores de indução ajustáveis série EAZ da SKF | 46 |
| Extratores hidráulicos série TMMAH | 20 | Acessórios | 47 |
| Conjuntos extratores hidráulicos série TMMAH /SET | 21 | | |
| Extratores de garra padrão série TMMP da SKF | 22 | | |
| Extratores de garra para trabalho pesado série TMMP da SKF | 22 | Ferramentas hidráulicas | |
| Extratores de garra para trabalho pesado série TMHP da SKF | 23 | Drive-up axial com precisão de rolamentos | |
| Kit de extratores de garra hidráulicos série TMHP 10E da SKF | 24 | autocompensadores e rolamentos de rolos toroidais CARB | 50 |
| Extrator de garra reversível série TMMR da SKF | 25 | Adaptador de drive-up de porca hidráulica HMVA 42/200 | |
| Retroextratores série TMBS E da SKF | 26 | da SKF | 51 |
| Kit de extratores hidráulicos série TMHC 110E da SKF | 26 | SKF Porcas hidráulicas série HMVE | 52 |
| Kit extrator de caixa cega TMBP 20E da SKF | 28 | Bomba hidráulica TMJL 50 da SKF | 58 |
| Kit extrator de rolamentos rígidos de esferas | | Bomba hidráulica 729124 da SKF | 58 |
| TMMD 100 da SKF | 29 | Bomba hidráulica TMJL 100 da SKF | 59 |
| Kits extratores de rolamentos internos série TMIP da SKF | 31 | Bomba hidráulica 728619 E da SKF | 59 |
| Acessórios | 34 | Injetor de Óleo da série SKF 226400 E | 60 |
| | | Kits de injeção de Óleo da série SKF 729101 | 61 |
| | | Conjunto de Injeção de Óleo da série SKF THKI | 61 |
| | | Bombas hidráulicas e injetores acionados por ar | |
| | | série THAP E da SKF | 62 |
| | | Manômetros da SKF | 63 |
| | | Acessórios | 64 |
| | | | |

Montagem e desmontagem

Ferramentas mecânicas 10 Ferramentas de aquecimento 38 Ferramentas hidráulicas 48



















Método de injeção de óleo da SKF



Chaves de gancho



Montagem e desmontagem



Montagem

Cerca de 16 % de todas as falhas prematuras nos rolamentos são causadas por montagem incorreta ou pelo uso incorreto das técnicas de montagem. Aplicações individuais podem exigir a utilização de métodos mecânicos, hidráulicos ou térmicos para se obter uma montagem correta e eficiente dos rolamentos. A escolha da técnica de montagem adequada para a sua aplicação o ajudará a aumentar a vida útil de seus rolamentos e reduzir os custos resultantes das falhas prematuras de rolamentos e dos danos potenciais à aplicação.

Montagem de rolamentos a frio

Os rolamentos pequenos e médios geralmente são montados a frio. Tradicionalmente, os rolamentos são montados utilizando-se martelo e um pedaço de cano velho. Esse procedimento pode fazer com que as forças de montagem sejam transmitidas para as partes rolantes do rolamento, danificando as pistas dos rolamentos. As ferramentas de montagem da SKF ajudam a prevenir danos ao rolamento através da aplicação das forças nos anéis do rolamento com o ajuste fixo.

Montagem de rolamentos a quente

Um banho de óleo geralmente é utilizado para aquecer os rolamentos antes da montagem. Entretanto, este método contamina os rolamentos e resulta na falha prematura dos mesmos. Atualmente, o aquecimento por indução constitui a técnica mais comum para aquecer os rolamentos, visto que essa técnica permite o aquecimento do rolamento com alto grau de controle, eficiência e segurança. A SKF estabeleceu o padrão para o desenvolvimento dos aquecedores de indução para aplicações de rolamento. Os aquecedores de indução da SKF são equipados com muitos recursos que auxiliam a evitar danos causados ao rolamento durante o aquecimento.

Montagem de rolamentos utilizando técnicas hidráulicas

A SKF é pioneira no uso de técnicas hidráulicas, tal como o Método de injeção de óleo da SKF e o Método Drive-up da SKF, para a montagem de rolamentos. Estas técnicas têm ajudado a simplificar as estruturas de rolamentos e a facilitar a montagem correta e fácil. A SKF também desenvolveu um abrangente conjunto de ferramentas e equipamentos para colocar essas técnicas hidráulicas em prática.





Desmontagem

Ao desmontar rolamentos, deve-se tomar cuidado para não danificar outros componentes da máquina, tal como o eixo ou caixa de mancal, já que qualquer dano pode comprometer sua eficiência e vida útil. Os rolamentos algumas vezes são desmontados para manter ou substituir outros componentes da máquina. Esses rolamentos frequentemente são reutilizados. Selecionar os métodos corretos de desmontagem e ferramentas é então essencial na redução dos riscos de lesões corporais e de danos ao rolamento, para que ele possa ser usado novamente. Cada aplicação pode exigir métodos de desmontagem mecânica, por aquecimento ou hidráulica e ferramentas para permitir a desmontagem segura, correta e eficiente do rolamento.

Desmontagem mecânica

A escolha do extrator correto para o trabalho é muito importante. Não apenas o tipo de extrator, mas também sua capacidade máxima de extração é crucial para a realização segura e fácil de qualquer operação de desmontagem. A sobrecarga de um extrator pode resultar na quebra dos braços ou do suporte do extrator e, portanto, deve ser evitada. Essa quebra pode danificar o rolamento ou o eixo e causar ferimentos físicos. De modo geral, recomenda-se o uso de um extrator de três braços, em vez de um extrator de apenas dois braços, visto que o extrator de três braços garante maior estabilidade. Sempre que possível aplique a força de extração no anel com o ajuste fixo. A SKF oferece uma linha completa de extratores mecânicos, hidráulicos e auxiliados por sistemas hidráulicos para rolamentos que são fáceis de manusear e podem ser usados em muitas aplicações que envolvem rolamentos.

Desmontagem a quente

Os anéis internos de rolamentos de rolos cilíndricos geralmente possuem um ajuste fixo apertado que exige o emprego de muita força para ser extraído. Nesses casos, o uso de um extrator pode danificar o eixo e o anel do rolamento e pode apresentar riscos para o operador. O uso de equipamentos de aquecimento pode facilitar e acelerar o processo de desmontagem, ao passo que reduz o risco de danificar o anel e o eixo. A SKF oferece uma linha de equipamentos de

aquecimento, que inclui anéis de alumínio para aquecimento e aquecedores reguláveis e fixos para a desmontagem dos anéis internos de rolamentos de rolos cilíndricos.

Desmontagem de rolamentos com o uso de técnicas hidráulicas

As técnicas hidráulicas da SKF geralmente constituem o método preferido para a desmontagem de rolamentos de grandes dimensões, bem como de outros componentes. Essas técnicas, que envolvem o emprego de bombas, porcas e injetores hidráulicos de óleo, permitem a aplicação de forças consideráveis na operação de desmontagem dos rolamentos e de outros componentes.

Instruções online para montagem e desmontagem de rolamentos

Na página skf.com/mount, a SKF oferece um serviço de informações grátis pela Internet sobre montagem e desmontagem de rolamentos da SKF e de caixas de rolamentos da SKF em 13 idiomas. Este serviço fornece instruções passo-a-passo para a montagem e desmontagem de rolamentos. O sistema também fornece informações sobre as ferramentas e os lubrificantes adequados. Através desse serviço gratuito pela Internet, os profissionais peritos da SKF estão à sua disposição 24 horas por dia, em todo o mundo. Basta um clique no seu mouse.



Montagem mecânica



Ajuda a evitar falhas prematuras do rolamento

Kit de ferramentas de montagem de rolamentos SKF da série TMFT

A montagem errada, geralmente usando força bruta, é responsável por 16% das falhas prematuras do rolamento. Os kits de ferramentas de montagem de rolamentos SKF foram projetados para proporcionar a montagem rápida e precisa de rolamentos, ao mesmo tempo que reduzem o risco de danos ao rolamento.

A combinação certa do anel e da bucha de impacto permite a transmissão eficaz da força de montagem ao anel do rolamento com o ajuste interferente, reduzindo o risco de danos às pistas ou aos corpos rolantes do rolamento. Além da montagem de rolamentos, a série TMFT também é apropriada para a montagem de outros componentes, como buchas, vedações e polias.

O kit TMFT 36 contém 36 anéis de impacto e o kit TMFT 24 contém 24 anéis. Os dois kits têm 3 buchas de impacto e um martelo sem retrocesso embalados em um estojo de transporte leve.

- O kit TMFT 36 facilita a montagem de rolamentos diversos com diâmetros de furo de 10–55 mm
- O kit TMFT 24 facilita a montagem de rolamentos diversos com diâmetros de furo de 15-45 mm
- Facilita a montagem correta em aplicações com eixos, caixas de mancal e aplicações com dificuldade de acesso
- O diâmetro do anel de impacto ajusta-se precisamente ao diâmetro interno e externo do rolamento
- O diâmetro menor da área de impacto na parte superior da bucha permite a transmissão e distribuição eficazes da força de montagem

- Os anéis e as buchas de impacto são fabricados com um material resistente a alto impacto para proporcionar vida útil longa
- O encaixe fácil do anel de impacto na bucha fornece estabilidade e durabilidade
- Os anéis de impacto são adequados para uso sob uma prensa
- Os anéis de impacto contêm a identificação clara do tamanho do anel para fácil seleção
- A superfície uniforme do corpo da bucha de impacto fornece excelente aderência no manuseio
- A cabeça dupla de nylon do martelo sem retrocesso ajuda a evitar danos aos componentes
- O cabo de borracha do martelo fornece excelente aderência no manuseio

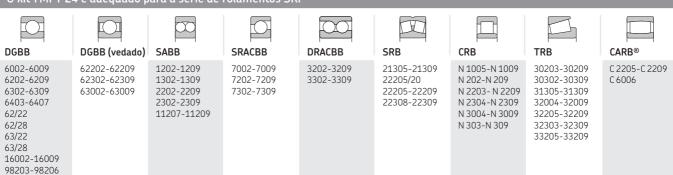






| Designação | TMFT 24 | TMFT 36 |
|--|--|--|
| Anéis de impacto Diâmetro do furo Diâmetro externo | 15–45 mm (0.59–1.77 pol.) 32–100 mm (1.26–3.94 pol.) | 10–55 mm (0.39–2.17 pol.) 26–120 mm (1.02–4.72 pol.) |
| Buchas Comprimento máximo do eixo | Bucha A: 220 mm (8.7 pol.) Bucha B: 220 mm (8.7 pol.) Bucha C: 225 mm (8.9 pol.) | Bucha A: 220 mm (8.7 pol.) Bucha B: 220 mm (8.7 pol.) Bucha C: 225 mm (8.9 pol.) |
| Martelo | TMFT 36-H, peso 0,9 kg (2.0 lb) | TMFT 36-H, peso 0,9 kg (2.0 lb) |
| Dimensões do estojo de transporte | $530 \times 110 \times 360 \text{ mm} (20.9 \times 4.3 \times 14.2 \text{ pol.})$ | 530 × 110 × 360 mm (20.9 × 4.3 × 14.2 pol.) |
| Número de anéis | 24 | 36 |
| Número de buchas | 3 | 3 |
| Peso do kit (incluindo o estojo de transporte) | 4,0 kg (8.9 <i>lb</i>) | 4,4 kg (9.7 lb) |

O kit TMFT 24 é adequado para a série de rolamentos SKF



| A TMFT 36 é | A TMFT 36 é adequada para a série de rolamentos SKF | | | | | | | | | |
|--|---|--|-------------------------------------|------------------------|---|--|--|-----------------------------------|--|--|
| DGBB | DGBB (vedado) | SABB | SRACBB | DRACBB | SRB | CRB | TRB | CARB® | | |
| 6000-6011 6200-6211 6300-6311 6403-6409 629 62/22 62/28 63/22 63/28 16002-16011 16100-16101 98203-98206 | 62200-62211 62300-62311 63000-63010 | 1200-1211 129 1301-1311 2200-2201 2301-2311 11207-11210 | 7000-7011 7200-7211 7301-7311 | 3200-3211 3302-3311 | 21305-21311 22205/20 22205-22211 22308-22311 | N 1005-N 1011 N 202-N 211 N 2203-N 2211 N 2304-N 2311 N 3004-N 3011 N 303-N 311 | 30203-30211 30302-30311 31305-31311 32004-32011 32205-32211 32303-32311 33010-33011 33205-33211 | C 2205-C 2211 C 4010 C 6006 | | |

Ajustes interferentes em eixos cilíndricos

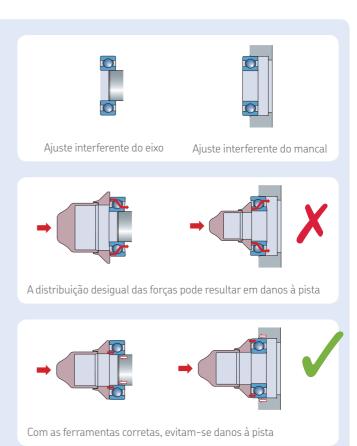
A maioria dos rolamentos é ajustada aos eixos ou mancais através de um componente de ajuste interferente. Para determinar o ajuste correto, consulte o Catálogo Geral SKF, o Manual de Manutenção SKF ou um engenheiro de aplicação da SKF.

Montagem incorreta

Quando os rolamentos são montados a frio, é necessário tomar cuidado para garantir que as forças de deslocamento sejam aplicadas ao anel com o ajuste interferente. Poderão ocorrer danos ao rolamento e consequentes falhas, se a força de montagem for transmitida aos corpos rolantes, danificando as pistas.

Montagem correta

O meio correto de minimizar os danos à pista é a utilização das ferramentas da SKF especificamente projetadas para realizar esse trabalho, tais como o kit de ferramentas de montagem de rolamento TMFT 36 e o Combi Kit TMMK 10-35. Essas ferramentas permitem que as forças de montagem sejam aplicadas eficaz e uniformemente ao componente de ajuste fixo, dessa forma evitando danificar a pista do rolamento.



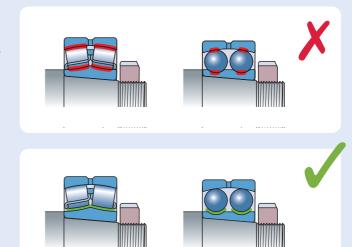
Chaves e soquetes

Ajuste fixo: eixos cônicos

Os rolamentos montados em eixos cônicos obtêm o ajuste fixo quando atingem o local certo de fixação no eixo cônico. Deve-se tomar muito cuidado para que o rolamento não seja empurrado demasiadamente, a ponto de eliminar a folga interna, provocando danos ao rolamento.

Montagem incorreta

O rolamento é fixado muito além da distância correta e todas as folgas são eliminadas; há possibilidade de danos ao rolamento.



Montagem correta

O rolamento é fixado na distância correta e obtém-se a folga correta.

A abrangente linha de chaves e soquetes da SKF são utilizados para apertar e soltar muitos tipos e tamanhos de porcas de segurança de rolamentos, para rolamentos montados diretamente em um eixo ou em buchas.



O raio exato da chave reduz o risco de danos à porca

Chaves de gancho série HN da SKF

- Diminui o risco de danos ao eixo e à porca
- O cabo de plástico é resistente a óleo, graxa e sujeira, e proporciona maior firmeza
- O furo do cabo da chave facilita o armazenamento da ferramenta
- A designação da chave é gravada a laser, permitindo fácil identificação e selecão
- Disponível como conjunto: HN 4-16/SET da SKF contendo 9 chaves para porcas de segurança de tamanhos 4 até 16

Conteúdo de HN 4-16/SET da SKF

| HN 4 | HN 8-9 | HN 14 |
|--------|----------|-------|
| HN 5-6 | HN 10-11 | HN 15 |
| HN 7 | HN 12-13 | HN 16 |

| Quadro de esc | colhas – Série | : HN | | | | | |
|---------------|----------------|-----------------|-------------------|----------------|------------|------------|------------------------------------|
| Designação | Adequada 1 | para a seguinte | série de porcas o | le segurança d | a SKF | | |
| | KM | N | AN | KMK | KMFE | KMT | DIN 1804 (M) |
| HN 0 | 0 | 0 | | 0 | | | M6×0,75, M8×1 |
| HN 1 | 1 | 1 | | 1 | | | |
| HN 2-3 | 2, 3 | 2, 3 | | 2,3 | | 0 | M10×1, M12×1,5 |
| HN 4 | 4 | 4 | | 4 | 4 | 1, 2 | M14×1,5, M16×1,5 |
| HN 5-6 | 5, 6 | 5, 6 | | 5, 6 | 5, 6 | 3, 4, 5 | M22×1,5, M24×1,5, M26×1,5 |
| HN 7 | 7 | 7 | | 7 | 7 | 6, 7 | M28×1,5, M30×1,5, M32×1,5, M35×1,5 |
| HN 8-9 | 8, 9 | 8, 9 | | 8, 9 | 8, 9 | 8 | M38×1,5, M40×1,5, M42×1,5 |
| HN 10-11 | 10,11 | 10,11 | | 10, 11 | 10, 11 | 9, 10 | M45×1,5, M48×1,5, M50×1,5 |
| HN 12-13 | 12, 13 | 12,13 | | 12, 13 | 12, 13 | 11, 12 | M52×1,5, M55×1,5, M58×1,5, M60×1,5 |
| HN 14 | 14 | | 14 | 14 | 14 | | |
| HN 15 | 15 | | 15 | 15 | 15 | 13, 14 | M62×1,5, M65×1,5, M68×1,5, M70×1,5 |
| HN 16 | 16 | | 16 | 16 | 16 | 15 | |
| HN 17 | 17 | | 17 | 17 | 17 | 16 | M72×1,5, M75×1,5, |
| HN 18-20 | 18, 19, 20 | | 18, 19, 20 | 18, 19, 20 | 18, 19, 20 | 17, 18, 19 | M80×2, M85×2, M90×2 |
| HN 21-22 | 21, 22 | | 21, 22 | | 21, 22 | 20, 22 | M95×2, M100×2 |

| Designação | Projeto da chave DIN 1810 | Diâmetro externo da porca de segurança | | Designação | Projeto da chave DIN 1810 | Diâmetro externo da porca de segurança | |
|------------|------------------------------|---|---------|------------|------------------------------|---|------|
| | mm | mm | pol. | | mm | mm | pol. |
| HN 0 | | 16-20 | 0.6-0.8 | HN 12-13 | Ø80-Ø90 | 80-90 | 3.1- |
| HN 1 | Ø20 – Ø22 | 20–22 | 0.8-0.9 | HN 14 | | 92 | 3.6 |
| HN 2-3 | Ø25 – Ø28 | 25–28 | 1.0-1.1 | HN 15 | Ø95-Ø100 | 95-100 | 3.7- |
| HN 4 | Ø30 – Ø32 | 30–32 | 1.2-1.3 | HN 16 | | 105 | 4.1 |
| HN 5-6 | | 38-45 | 1.5-1.8 | HN 17 | Ø110-Ø115 | 110-115 | 4.3- |
| HN 7 | Ø52 – Ø55 | 52-55 | 2.0-2.2 | HN 18-20 | Ø120-Ø130 | 120-130 | 4.7- |
| HN 8-9 | | 58-65 | 2.3-2.6 | HN 21-22 | Ø135-Ø145 | 135-145 | 5.3- |
| HN 10-11 | Ø68–Ø75 | 68–75 | 2.7–3.0 | | | | |

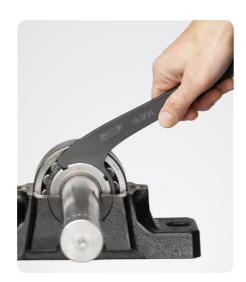


Quatro tamanhos para apertar ou soltar porcas de até 24 tamanhos diferentes

Chaves de gancho ajustáveis série HNA da SKF

- Uma chave de gancho serve para porcas de vários tamanhos, o que a torna adequada para várias aplicações
- Solução econômica: 4 chaves de gancho cobrem uma ampla gama de tamanhos de porcas
- Designação gravada a laser, que representa a faixa de tamanhos de porcas coberta por cada chave, permite fácil seleção da chave correta
- Versátil: adequada para uma ampla seleção de porcas de segurança
- Diminui o risco de danos ao eixo e à porca

| Quadro de escolha e dados técnicos – Série HNA | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|--|
| Designação | Diâmetro ext | Adequada para a seguinte série de porcas de segurança da SKF | | | | | | | | |
| | mm | pol. | KM | KML | N | AN | KMK | KMFE | KMT | |
| HNA 1-4 | 20–35 | 0.8-1.4 | 1-4 | | 2–4 | | 0-4 | 4 | 0–2 | |
| HNA 5-8 | 35–60 | 1.4-2.4 | 5–8 | | 5–8 | | 5–8 | 5–8 | 3–7 | |
| HNA 9-13 | 60–90 | 2.4-3.5 | 9–13 | | 9–13 | | 9-13 | 9–13 | 8–12 | |
| HNA 14-24 | 90–150 | 3.5-6.1 | 14-24 | 24-26 | | 14-24 | 14-20 | 14-24 | 13-24 | |



Montagem e desmontagem fácil e rápida de rolamentos nas caixas SNL

Chaves de gancho série HN ../SNL da SKF

- O projeto exclusivo e especial permite que as chaves de gancho da série HN ../SNL sejam usadas dentro das caixas de rolamentos SNL e SNH da SKF
- Adequadas para o aperto e afrouxamento de uma grande variedade de porcas de segurança, facilitando seu uso em uma ampla gama de aplicações de caixas de mancal e eixos
- A ampla área de contato da chave ao redor da porca proporciona uma excelente segurança de manuseio e transmissão de força
- O encaixe exato reduz o risco de danos ao eixo, à porca e à caixa



| Designação | Diâmetro externo da porca de segurança | | Adequado para mancais da SKF | Adequada para a seguinte série de porcas de segurança da SKF | | | | | | |
|------------|---|------|---------------------------------|--|-----|----|--------|------|-------|------|
| | mm | pol. | SNL/FSNL/SE | KM | KML | N* | AN* | KMK* | KMFE* | KMT* |
| HN 5/SNL | 38 | 1.50 | 505, 506–605 | 5 | | 5 | | 5 | 5 | 5 |
| HN 6/SNL | 45 | 1.77 | 506-605, 507-606 | 6 | | 6 | | 6 | 6 | 6 |
| HN 7/SNL | 52 | 2.05 | 507-606, 508-607 | 7 | | 7 | | 7 | 7 | 7 |
| HN 8/SNL | 58 | 2.28 | 508-607, 510-608 | 8 | | 8 | | 8 | 8 | 8 |
| HN 9/SNL | 65 | 2.56 | 509, 511–609 | 9 | | 9 | | 9 | 9 | 9 |
| HN 10/SNL | 70 | 2.76 | 510-608, 512-610 | 10 | | 10 | | 10 | 10 | 10 |
| HN 11/SNL | 75 | 2.95 | 511-609, 513-611 | 11 | | 11 | | 11 | 11 | 11 |
| HN 12/SNL | 80 | 3.15 | 512-610, 515-612 | 12 | | 12 | | 12 | 12 | 12 |
| HN 13/SNL | 85 | 3.35 | 513-611, 516-613 | 13 | | 13 | | 13 | 13 | 13 |
| HN 15/SNL | 98 | 3.86 | 515-612, 518-615 | 15 | | | 15 | 15 | 15 | 15 |
| HN 16/SNL | 105 | 4.13 | 516-613, 519-616 | 16 | | | 16 | 16 | 16 | 16 |
| HN 17/SNL | 110 | 4.33 | 517, 520–617 | 17 | | | 17 | 17 | 17 | 17 |
| HN 18/SNL | 120 | 4.72 | 518–615 | 18 | | | 18 | 18 | 18 | 18 |
| HN 19/SNL | 125 | 4.92 | 519-616, 522-619 | 19 | | | 19 | 19 | 19 | 19 |
| HN 20/SNL | 130 | 5.12 | 520-617, 524-620 | 20 | | 22 | 20, 21 | 20 | 20 | 20 |
| HN 22/SNL | 145 | 5.71 | 522–619 | 22 | 24 | 24 | 22 | | 22 | 22 |
| HN 24/SNL | 155 | 6.10 | 524-620 | 24 | 26 | 26 | 24 | | 24 | 24 |
| HN 26/SNL | 165 | 6.50 | 526 | 26 | 28 | 28 | 26 | | 26 | 26 |
| HN 28/SNL | 180 | 7.09 | 528 | 28 | 30 | 30 | | | | |
| HN 30/SNL | 195 | 7.68 | 530 | 30 | 32 | 34 | 30 | | | 32 |
| HN 32/SNL | 210 | 8.27 | 532 | 32 | | 36 | | | | |

^{*} Não recomendado para uso em conjunto com o mancal SNL/SNH



Fácil montagem e desmontagem sem danos à porca

Soquetes axiais para porcas de segurança série TMFS da SKF

- Necessitam de menos espaço em volta da estrutura do rolamento do que as chaves de gancho
- Conexões em polegadas para ferramentas elétricas e torquímetros
- ATMFS da SKF ajusta-se às séries KM, KMK (métrica) e KMF
- Versões especiais estão disponíveis mediante solicitação



| Designação | Adequa | do para poi | cas das séries | Dimensi | ies | | | | | Conexão |
|------------|------------|-------------|------------------|---------|-----------------------------|--------------------|------------------|--------|---------|---------|
| | KM, KMK | KMFE | DIN 1804 (M) | | o externo da e segurança | Diâmetr do soqu | o externo ete | Altura | efetiva | |
| | | | | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. | pol. |
| TMFS 0 | 0 | | | 18 | 0.7 | 22,0 | 0.9 | 45 | 1.8 | 3/8 |
| TMFS 1 | 1 | | | 22 | 0.9 | 28,0 | 1.1 | 45 | 1.8 | 3/8 |
| TMFS 2 | 2 | | M10×1 | 25 | 1.0 | 33,0 | 1.3 | 61 | 2.4 | 1/2 |
| TMFS 3 | 3 | | M12×1,5 | 28 | 1.1 | 36,0 | 1.4 | 61 | 2.4 | 1/2 |
| TMFS 4 | 4 | 4 | M16×1,5 | 32 | 1.3 | 38,0 | 1.5 | 58 | 2.3 | 1/2 |
| TMFS 5 | 5 | 5 | | 38 | 1.5 | 46,0 | 1.8 | 58 | 2.3 | 1/2 |
| TMFS 6 | 6 | 6 | M26×1,5 | 45 | 1.8 | 53,0 | 2.1 | 58 | 2.3 | 1/2 |
| TMFS 7 | 7 | 7 | M32×1,5 | 52 | 2.0 | 60,0 | 2.4 | 58 | 2.3 | 1/2 |
| TMFS 8 | 8 | 8 | M38×1,5 | 58 | 2.3 | 68,0 | 2.7 | 58 | 2.3 | 1/2 |
| TMFS 9 | 9 | 9 | | 65 | 2.6 | 73,5 | 2.9 | 63 | 2.5 | 3/4 |
| TMFS 10 | 10 | 10 | | 70 | 2.8 | 78,5 | 3.1 | 63 | 2.5 | 3/4 |
| TMFS 11 | 11 | 11 | M48×1,5, M50×1,5 | 75 | 3.0 | 83,5 | 3.3 | 63 | 2.5 | 3/4 |
| TMFS 12 | 12 | 12 | M52×1,5, M55×1,5 | 80 | 3.1 | 88,5 | 3.5 | 63 | 2.5 | 3/4 |
| TMFS 13 | 13 | 13 | | 85 | 3.3 | 94,0 | 3.7 | 63 | 2.5 | 3/4 |
| TMFS 14 | 14 | 14 | | 92 | 3.6 | 103,0 | 4.1 | 80 | 3.2 | 1 |
| TMFS 15 | 15 | 15 | | 98 | 3.9 | 109,0 | 4.3 | 80 | 3.2 | 1 |
| TMFS 16 | 16 | 16 | | 105 | 4.1 | 116,0 | 4.6 | 80 | 3.2 | 1 |
| TMFS 17 | 17 | 17 | M72×1,5, M75×1,5 | 110 | 4.3 | 121,0 | 4.8 | 80 | 3.2 | 1 |
| TMFS 18 | 18 | 18 | | 120 | 4.7 | 131,0 | 5.2 | 80 | 3.2 | 1 |
| TMFS 19 | 19 | 19 | M85×2 | 125 | 4.9 | 137,0 | 5.5 | 80 | 3.2 | 1 |
| TMFS 20 | 20 | 20 | M90×2 | 130 | 5.1 | 143,0 | 5.7 | 80 | 3.2 | 1 |



Forças de alto impacto sem danos à porca

Chaves de impacto série TMFN da SKF

- Ajuda a evitar danos ao eixo e à porca
- Segura e de fácil utilização
- O impacto é aplicado eficientemente à porca
- Adequada para uma ampla seleção de porcas de segurança
- Larga face especial de impacto
- Para ser usada em conjunto com um martelo

| Adequado pa | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-------|-------|-------|-------|---------------|---------------|--------|------------|-----------|-----------|------|----------------|
| Designação | KMT | KM | KML | KMFE | HM (HM E) | | | HM T | AN | N | | DIN 1804 (M) |
| TMFN 23-30 | 26-30 | 23-31 | 26-32 | 24-28 | | | | | AN22-AN28 | N022-N032 | | M105x2-M130x3 |
| TMFN 30-40 | 32-40 | 32-40 | 34-40 | 30-38 | | | | | AN30-AN38 | N034-N040 | | M140x3-M180x3 |
| TMFN 40-52 | | | | 40 | 3044-3052 | | | 42-48 | AN40 | N044-N052 | N44 | M190x3, M200x3 |
| TMFN 52-64 | | | | | 3056-3064 | 3160 | | 50, 52, 56 | | N056-N064 | | |
| TMFN 64-80 | | | | | 3068-3084 | 3164-3176 | | | | N068-N084 | | |
| TMFN 80-500 | | | | | 3088-3096 | 3180-3196 | 30/500 | | | N088-N096 | N500 | |
| TMFN 500-600 | | | | | 30/530-30/630 | 31/500-31/560 | C | | | N530-N630 | | |
| TMFN 600-750 | | | | | 30/670-30/800 | 31/600-31/750 | O | | | N670-N800 | | |

| Adequada para buchas de fixação | | | | | | |
|---------------------------------|------------------|-------------------------------|--------------------------|-----------------------|---------------------------------------|--|
| Designação | H 23 | Н 30 | H 31 | H32 | H39 | |
| TMFN 23-30 | H2324 – H2332L | H3024E - H3032 | H3124 – H3130L | | H3926 – H3932 | |
| TMFN 30-40 | H2332 – H2340 | H3030E, H3034 – H3040 | H3132 – H3140L | | H3934 – H3940 | |
| TMFN 40-52 | OH2344H, OH2348H | OH3044H - OH3052H | H3144H(HTL) – H3152HTL | | H3944H – H3952H | |
| TMFN 52-64 | OH2352H, OH2356H | OH3056H - OH3064H | 0H3152H - 0H3160H | OH3260H | OH3956H – OH3964H | |
| TMFN 64-80 | | 0H3068 H - 0H3084H | OH3164H - OH3176H(E) | OH3264H – OH3276 H | OH3968H – OH3984H(E) | |
| TMFN 80-500 | | 0H30/500H, 0H3080H – 3096H | OH3180H(E) – OH3196H(E) | 0H3280H – 0H3296 H | 0H39/500H(E), 0H3988H – 0H3996H(E) | |
| TMFN 500-600 | | OH30/530H - OH30/630H | OH31/530H - OH31/560H(E) | OH32/500H - OH32/560H | OH39/530H(E) - OH39/630H(E) | |
| TMFN 600-750 | | OH30/670H - OH30/800H(E) | OH31/600H - OH31/750H(E) | OH32/600H - OH32/750H | OH39/670H(E) - OH39/800H(E) | |

| Dados técnico | S | | |
|---------------|--|------------------------------------|--|
| Designação | Diâmetro externo da porca de segurança | | |
| TMFN 23-30 | 150–190 mm (5.9–7.5 pol.) | | |
| TMFN 30-40 | 195–245 mm (7.7–9.6 pol.) | | |
| TMFN 40-52 | 250–310 mm (9.8–12.2 pol.) | | |
| TMFN 52-64 | 320–385 mm (12.6–15.2 pol.) | | |
| TMFN 64-80 | 400–495 mm (<i>15.7–19.5 pol.</i>) | | |
| TMFN 80-500 | 520–620 mm (<i>20.5–24.4 pol.</i>) | | |
| TMFN 500-600 | 630–735 mm (24.8–28.9 pol.) | Ü | У |
| TMFN 600-750 | 750–950 mm (29.5–37.4 pol.) | Projeto da TMFN 23-30 e TMFN 30-40 | Projeto de outros tamanhos de chaves de impacto TMFN |



Para conseguir a folga radial correta

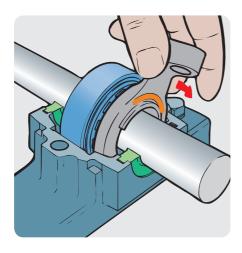
Chave para porcas de segurança de rolamentos série TMHN 7 da SKF

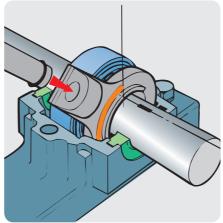
O jogo de chaves para aperto de contraporcas da série TMHN 7 foi especialmente projetado para a montagem de rolamentos autocompensadores de esferas e para pequenos rolamentos autocompensadores de rolos e CARB em eixos cônicos. Com o uso do conjunto TMHN 7, reduz-se o risco de apertar demais a contraporca, o que pode resultar na eliminação da folga radial do rolamento e em danos ao rolamento.

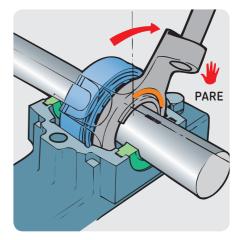
- 7 chaves de tamanhos diferentes que se ajustam a tamanhos de porcas 5 a 11
- Cada chave é equipada com um transferidor e possui a marcação nítida do ângulo de aperto correto para montagem de rolamentos autocompensadores de esferas SKF
- Cada chave contém 4 garras de aperto que proporcionam maior segurança para o aperto da porca
- Riscos reduzidos de danos ao rolamento como resultado de aperto excessivo
- Ideal para o uso com contraporcas da série KM em eixos ou caixas SNL

| A TMHN 7 é adequada para uso com: |
|-----------------------------------|
| Designação do rolamento |
| 1205 EK-1211 EK |
| 1306 EK-1311 EK |
| 2205 EK-2211 EK |
| 2306 K |
| 2307 EK-2309 EK |
| 2310 K-2311 K |

| Dados técnicos | | |
|--------------------------------|---|--|
| Designação | TMHN 7 | |
| Dimensões da caixa (L × A × E) | $340 \times 250 \times 80 \text{ mm}$ (13.4 × 9.8 × 3.1 pol.) | |
| Peso | 2,2 kg (4. <i>7 lb</i>) | |







Montagem e desmontagem





Kits multiuso para montagem e desmontagem fáceis e rápidas

SKF Combi Kit da série TMMK

A série SKF TMMK foi projetada para proporcionar a montagem e a desmontagem rápida e precisa de rolamentos rígidos de esferas a serem retirados de eixos, mancais e mancais cegos.

Uma ferramenta multiuso de ajuste está incluída para montagem de rolamentos, bem como buchas, anéis de vedação, correias para polias e outros produtos similares. Para a desmontagem de rolamentos rígidos de esferas de mancais cegos e eixos, a série SKFTMMK contém um extrator de três braços exclusivo. Ao desmontar rolamentos rígidos de esferas dos mancais, uma combinação desse extrator com o martelo deslizante e os anéis de suporte permite a fácil remoção dos rolamentos.

- A correta combinação de anéis e buchas de impacto contribui para que os esforços de montagem não sejam transmitidos aos corpos rolantes, minimizando os danos causados ao rolamento, devido à montagem incorreta.
- O martelo sem retrocesso tem faces de nylon e contém esferas de aço para máximo impacto. O confortável cabo emborrachado, para facilidade de manejo, absorve choques e vibrações
- Todas as peças estão acomodadas organizadamente num estojo para fácil seleção e identificação







Tabela de adequação

A série $\textbf{TMMK}\,\textbf{10-35}$ é adequada para a desmontagem dos seguintes rolamentos rígidos de esferas SKF

| Série 60 | Série 62 | Série 63 | Série 64 | Série 16 |
|-----------|-----------|-----------|----------|-------------|
| 6000-6017 | 6200-6211 | 6300-6307 | 6403 | 16002-16003 |
| | 62/22 | 63/22 | | 16011 |
| | 62/28 | 63/28 | | |

A série TMMK 20-50 é adequada para a desmontagem dos seguintes rolamentos rígidos de esferas SKF

| Série 60 | Série 62 | Série 63 | Série 64 | Série 16 | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|--|
| 6004-6020 | 6201–6218 | 6300-6313 | 6403-6310 | 16011 | |
| | 62/22 | 63/22 | | | |
| | 62/28 | 63/28 | | | |

| Dados técnicos | | |
|---------------------------------------|--|--|
| Designação | TMMK 10-35 | TMMK 20-50 |
| Número de anéis de impacto | 24 | 21 |
| Número de buchas | 2 | 2 |
| Diâmetro do furo dos anéis de impacto | 10–35 mm (0.39–1.38 pol.) | 20–50 mm (0.79–1.97 pol.) |
| Diâmetro externo dos anéis de impacto | 26–80 mm (1.02–3.15 pol.) | 42–110 mm (1.65–4.33 pol.) |
| Martelo sem retrocesso | TMFT 36-H | TMFT 36-H |
| Dimensões do estojo | 530 × 110 × 360 mm (20.9 × 4.3 × 14.2 pol.) | 530 × 110 × 360 mm (20.9 × 4.3 × 14.2 pol.) |
| Peso | 7,6 kg (16.8 <i>lb</i>) | 8,5 kg (18.6 lb) |

Desmontagem

| Quadro de escolha – extratores ext | ernos da SKF | _ | _ | _ | _ | | | |
|------------------------------------|--|---|-----------|------------|--------------------|--|--|--|
| | Designação | Abertura d | a garra | Compriment | o efetivo do braço | | | |
| | | mm | pol. | mm | pol. | | | |
| 1 | Extratores de garra padrão da S | SKF | | | | | | |
| 1 1 | TMMP 2x65 | 15–65 | 0.6-2.6 | 60 | 2.4 | | | |
| i <i>fill fi</i> t i | TMMP 2x170 | 25–170 | 1.0-6.7 | 135 | 5.3 | | | |
| A/N/NA | TMMP 3x185 | 40–185 | 1.6-7.3 | 135 | 5.3 | | | |
| | TMMP 3x230 | 40–230 | 1.6-9.0 | 210 | 8.3 | | | |
| | TMMP 3x300 | 45–300 | 1.8–11.8 | 240 | 9.4 | | | |
| | Extratores de garra reversíveis | da SKF | | | | | | |
| | TMMR 40F | 23-48 | 0.9-1.9 | 67 | 2.6 | | | |
| | TMMR 60F | 23-68 | 0.9-2.7 | 82 | 3.2 | | | |
| -2-0-55-0- | TMMR 80F | 41–83 | 1.6-3.3 | 98 | 3.9 | | | |
| | TMMR 120F | 41–124 | 1.6-4.9 | 124 | 4.9 | | | |
| | TMMR 160F | 68–164 | 2.7–6.5 | 143 | 5.6 | | | |
| | TMMR 200F | 65–204 | 2.6-8.0 | 169 | 6.7 | | | |
| | TMMR 250F | 74–254 | 2.9–10.0 | 183 | 7.2 | | | |
| | TMMR 350F | 74–354 | 2.9–13.9 | 238 | 9.4 | | | |
| ? 25 | TMMR 160XL | 42–140 | 1.7-5.5 | 221 | 8.7 | | | |
| | TMMR 200XL | 42–180 | 1.7-7.1 | 221 | 8.7 | | | |
| | TMMR 250XL | 44–236 | 1.7-9.3 | 221 | 8.7 | | | |
| | TMMR 350XL | 44–336 | 1.7–13.2 | 221 | 8.7 | | | |
| 1 2 2 3 | Extratores de garra para traball | Extratores de garra para trabalho pesado da SKF | | | | | | |
| 22 | TMMP 6 | 50–127 | 2.0-5.0 | 120* | 4.7* | | | |
| | TMMP 10 | 100–223 | 3.9–8.7 | 207* | 8.2* | | | |
| On this of the | TMMP 15 | 140–326 | 5.5–12.8 | 340* | 13.4* | | | |
| | Extratores mecânicos EasyPull o | da SKF | | | | | | |
| | TMMA 60 | 36–150 | 1.4-5.9 | 150 | 5.9 | | | |
| | TMMA 80 | 52–200 | 2.0-7.8 | 200 | 7.8 | | | |
| (III) (III) | TMMA 120 | 75–250 | 3.0-9.8 | 250 | 9.8 | | | |
| 1 20 | Extratores hidráulicos EasyPull | da SKF | | | | | | |
| 6.2 6.3 | TMMA 75H +/SET | 52–200 | 2.0-7.8 | 200 | 7.8 | | | |
| // | TMMA 100H +/SET | 75–250 | 3.0-9.8 | 250 | 9.8 | | | |
| | Kit de extrator de garra hidráuli | co da SKF | | | | | | |
| | TMHP 10E | 75–280 | 3.0–11.0 | 110–200 | 4.3-7.9 | | | |
| | Kit de extrator hidráulico da SKI | | | | | | | |
| 1 24, 26 | TMHC 110E | 50–170 | 1.9-6.7 | 70–120 | 2.8–4.7 | | | |
| - TE | | | 1.7-0.7 | 70-120 | 2.0-4.7 | | | |
| | Extratores de garra para traball assistidos hidraulicamente da S | ho pesado KF | | | | | | |
| | TMHP 15/260 | 195–386 | 7.7–15.2 | 264* | 10.4* | | | |
| | TMHP 30/170 | 290–500 | 11.4-19.7 | 170* | 6.7* | | | |
| | TMHP 30/350 | 290–500 | 11.4-19.7 | 350* | 13.7* | | | |
| | TMHP 30/600 | 290–500 | 11.4-19.7 | 600* | 23.6* | | | |
| [1] [1] [] | TMHP 50/140 | 310–506 | 12.2-19.9 | 140* | 5.5* | | | |
| | TMHP 50/320 | 310–506 | 12.2-19.9 | 320* | 12.6* | | | |
| 23 | TMHP 50/570 | 310–506 | 12.2–19.9 | 570* | 22.4* | | | |
| | | | | | | | | |

^{*} Estão disponíveis opções de outros comprimentos de braços

EasyPull da SKF

Equipado com braços acionados por mola e um projeto resistente, o sistema patenteado EasyPull da SKF é uma das ferramentas de uso mais amigável e seguro disponíveis no mercado. Projetado ergonomicamente, o braço acionado por mola permite ao usuário posicionar o extrator por detrás do componente com um único movimento.

O EasyPull da SKF está disponível em versões mecânica ou hidraulicamente assistidas, bem como em kits completos com uma placa extratora de três seções e uma manta de proteção do extrator.



Extratores mecânicos série TMMA

- O projeto robusto permite a desmontagem de componentes de uma maneira segura mesmo em aplicações que tenham sofrido um forte aperto
- O exclusivo mecanismo de abertura com anel vermelho acionado por molas permite que o EasyPull seja posicionado por detrás do componente com um só movimento da mão
- O braço de travamento automático ajuda a evitar o risco de o extrator deslizar sob ação de carga
- Dupla cabeça hexagonal permite uma fácil aplicação da força de extração
- A capacidade de auto-centragem e o bico ajudam a prevenir danos ao eixo
- Eficiente uso de tempo devido à rápida desmontagem
- Disponível em três tamanhos com uma força de extração de 60, 80 ou 120 kn (6,7, 9,0 ou 13,5 ton EUA), permitindo uma fácil escolha
- Geradores de força hidráulica disponível como um acessório para as versões de 80 e 120 kN



Desmontagem de rolamentos rápida e sem esforço

Extratores hidráulicos série TMMA ..H

- Prontos para uso, cilindro hidráulico integrado, bomba e extrator tornando, portanto desnecessária a montagem e sem necessidade da compra de peças em separado
- A válvula de segurança protege os fusos e extratores contra sobrecarga caso seja aplicada uma força excessiva
- Os pontos de centro carregados por mola do fuso hidráulico permitem uma fácil centralização do extrator sobre o eixo sem causar danos aos eixos
- O extrator TMMA 100H tem uma força de extração máxima de 100 kN (11,2 ton EUA) e um curso longo de 80 mm (3,1 pol.) que facilita a maioria das tarefas de desmontagem em uma única operação
- Para tarefas de desmontagem que necessitam de força menor, a SKF oferece a versão de 75 KN (8.4 ton EUA), o EasyPull hidráulico TMMA 75H com o curso máximo de 75 mm (3 pol.)
- Fornecidos com peças de extensão e um bico

| Dados técnicos | | | | | |
|---|-------------------------|--------------------|----------------------|---------------------------|------------------------|
| Designação | TMMA 60 | TMMA 80 | TMMA 120 | TMMA 75H | TMMA 100H |
| Largura externa da garra, mínima | 36 mm (1.4 pol.) | 52 mm (2.0 pol.) | 75 mm (3.0 pol.) | 52 mm (2 pol.) | 75 mm (3 <i>pol.</i>) |
| Largura externa da garra, máxima | 150 mm (5.9 pol.) | 200 mm (7.8 pol.) | 250 mm (9.8 pol.) | 200 (7.8 pol.) | 250 (9.8 pol.) |
| Comprimento efetivo do braço | 150 mm (5.9 pol.) | 200 mm (7.8 pol.) | 250 mm (9.8 pol.) | 200 mm (7.8 pol.) | 250 mm (9.8 pol.) |
| Força máxima de extração | 60 kN (6.7 US ton) | 80 kN (9.0 US ton) | 120 kN (13.5 US ton) | 75 kN (8.4 US ton) | 100 kN (11.2 US ton) |
| Altura da garra | 7,5 mm (0.30 pol.) | 9,8 mm (0.39 pol.) | 13,8 mm (0.54 pol.) | 9,8 mm (0.39 pol.) | 13,8 mm (0.54 pol.) |
| Fuso hidráulico | - | _ | - | TMHS 75 | TMHS 100 |
| Adaptador: pode ser atualizado para a versão hidráulica | - | TMHS 75 | TMHS 100 | - | - |
| Peso total | 4,0 kg (8.8 <i>lb</i>) | 5,7 kg (12.6 lb) | 10,6 kg (23.4 lb) | 7,0 kg (<i>15.4 lb</i>) | 13,2 kg (29 lb) |



Uma solução completa de desmontagem de rolamentos

Conjuntos extratores hidráulicos série TMMA .. H /SET

- Um conjunto consistindo de um EasyPull hidraulicamente assistido da SKF junto com uma placa extratora de três seções, série TMMS e uma manta de proteção do extrator, facilita uma desmontagem fácil, segura e virtualmente à prova de danos
- Especialmente adequado para a desmontagem de rolamentos autocompensadores e rolamentos de rolos toroidais CARB, e outros componentes como polias e volantes
- Uma manta de proteção do extrator, série TMMX, feita de uma material transparente resistente, permite que o usuário acompanhe visualmente o procedimento de desmontagem. Durante a desmontagem, a manta ajuda a proteger contra fragmentos lançados pelos rolamentos ou outros componentes, aumentando assim a segurança do usuário
- Uma rígida caixa de acondicionamento especial, com espaço para todas as peças, minimiza o risco da perda ou danos aos componentes do conjunto

| Dados técnicos | | |
|--------------------------------|--|---|
| Designação | TMMA 75H/SET | TMMA 100H/SET |
| Extrator | TMMA 75H | TMMA 100H |
| Placa extratora de três seções | TMMS 100 | TMMS 160 |
| Manta de proteção do extrator | TMMX 280 | TMMX 350 |
| Dimensões da caixa | $600 \times 235 \times 220 \text{ mm}$ (23.6 × 9.3 × 8.6 pol.) | 680 × 320 × 270 mm (27 × 13 × 11 pol.) |
| Peso total | 15,0 kg (33.1 lb) | 31,6 kg (70 lb) |





Extratores de garras da SKF

Um dos mais fáceis e eficientes meios de desmontagem de rolamentos pequenos ou médios é o emprego de extratores mecânicos básicos. O uso de um extrator da SKF garante que, durante a desmontagem, não sejam causados danos ao rolamento nem ao eixo do rolamento. Os extratores de garras da SKF proporcionam uma operação de extração fácil e segura.



Extratores mecânicos versáteis de duas e três garras

Extratores de garra padrão série TMMP da SKF

- Linha de cinco extratores diferentes de duas e três garras
- Abertura máxima de 65 a 300 mm (2,6 a 11,8 pol.)
- Sistema de cone para centralizar e posicionar as garras
- Molas robustas para manter as garras separadas, para fácil operação
- Aço temperado de alta qualidade



Extratores auto-centralizadores

Extratores de garra para trabalho pesado série TMMP da SKF

- Fast, efficient and smooth handling
- Unique pantograph system gives exceptional grip and helps counteract misalignment during operation
- Three arm jaw pullers with a maximum withdrawal force of 60 to 150 kN (6.7 to 17.0 US ton) suitable for medium to large size bearings
- Blackened, high quality steel for corrosion resistance
- Other arm length options are available

| Dados técnicos – Extratores de garra padrão | | | | | | |
|---|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|--|
| Designação | TMMP 2x65 | TMMP 2x170 | TMMP 3x185 | TMMP 3x230 | TMMP 3x300 | |
| No. de garras | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | |
| Abertura da garra | 15–65 mm (0.6–2.6 pol.) | 25–170 mm (1.0–6.7 pol.) | 40–185 mm (1.6–7.3 pol.) | 40–230 mm (1.6–9.1 pol.) | 45–300 mm (1.8–11.8 pol.) | |
| Comprimento efetivo da garra | 60 mm (2.4 pol.) | 135 mm (5.3 pol.) | 135 mm (5.3 pol.) | 210 mm (8.3 pol.) | 240 mm (9.4 pol.) | |
| Altura da garra | 8 mm (0.31 pol.) | 9 mm (0.35 pol.) | 9 mm (0.35 pol.) | 9 mm (0.35 pol.) | 11 mm (0.43 pol.) | |
| Força máxima de extração | 6,0 kN (0.7 US ton) | 18,0 kN (2 US ton) | 24,0 kN (2.7 US ton) | 34,0 kN (3.8 US ton) | 50,0 kN (5.6 US ton) | |
| Peso | 0,5 kg (1.2 lb) | 2,1 kg (4.7 lb) | 2,9 kg (6.4 lb) | 5,8 kg (13 lb) | 8,6 kg (19 lb) | |

| Dados técnicos – Extratores de garra para trabalho pesado | | | | | |
|---|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|--|--|
| Designação | TMMP 6 | TMMP 10 | TMMP 15 | | |
| Abertura da garra | 50–127 mm (2.0–5.0 pol.) | 100–223 mm (3.9–8.7 pol.) | 140–326 mm (5.5–12.8 pol.) | | |
| Comprimento efetivo da garra | 120 mm (4.7 pol.) | 207 mm (8.2 pol.) | 340 mm (13.4 pol.) | | |
| Altura da garra | 15 mm (0.59 pol.) | 20 mm (0.78 pol.) | 30 mm (1.18 pol.) | | |
| Força máxima de extração | 60 kN (6.7 US ton) | 100 kN (11.2 US ton) | 150 kN (17 US ton) | | |
| Peso | 4,0 kg (8.8 lb) | 8,5 kg (19 lb) | 21,5 kg (46 lb) | | |
| Comprimento efetivo dos braços opcionais TMMP1 incluído incluído 260 mm (10.2 pol.) TMMP2 220 mm (8.6 pol.) 350 mm (13.8 pol.) incluído TMMP3 370 mm (14.5 pol.) 460 mm (18.1 pol.) 435 mm (17.1 pol.) TMMP4 470 mm (18.5 pol.) 710 mm (27.9 pol.) 685 mm (27.0 pol.) | | | | | |





Extratores auto-centralizadores

Extratores de garra para trabalho pesado assistidos hidraulicamente série TMHP da SKF

- Altas forças podem ser facilmente aplicadas já que o extrator é autocentralizador
- A combinação de um eixo-árvore e um cilindro hidráulico permite que o comprimento de trabalho seja facilmente ajustado
- Exclusivo sistema pantográfico oferece excelente fixação e ajuda a neutralizar o desalinhamento durante a operação
- Equipado com uma alavanca de elevação e parafuso com olhal, facilita o manuseio
- Força máxima de extração de 150, 300 ou 500 kN (17, 34 ou 56 ton EUA)
- Fornecido com a bomba hidráulica TMJL 100 da SKF





| Dados técnicos | | | | | | | |
|---|--|---|---|--|---|---|--|
| Designação* | TMHP 15/260 | TMHP 30/170 | TMHP 30/350 | TMHP 30/600 | TMHP 50/140 | TMHP 50/320 | TMHP 50/570 |
| Abertura da garra | 195–386 mm (7.7–15.2 pol.) | 290–500 mm (11.4–19.7 pol.) | 290–500 mm (11.4–19.7 pol.) | 290–500 mm (11.4–19.7 pol.) | 310–506 mm (12.2–19.9 pol.) | 310–506 mm (12.2–19.9 pol.) | 310–506 mm (12.2–19.9 pol.) |
| Comprimento efetivo da garra | 264 mm (10.4 pol.) | 170 mm (6.7 pol.) | 350 mm (13.7 pol.) | 600 mm (23.6 pol.) | 140 mm (5.5 pol.) | 320 mm (12.6 pol.) | 570 mm (22.4 pol.) |
| Altura da garra | 30 mm (1.2 pol.) | 35 mm (1.4 pol.) | 35 mm (1.4 pol.) | 35 mm (1.4 pol.) | 40 mm (1.6 pol.) | 40 mm (1.6 pol.) | 40 mm (1.6 pol.) |
| Curso | 100 mm (3.9 pol.) | 50 mm (2 pol.) | 50 mm (2 pol.) | 50 mm (2 pol.) | 40 mm (1.6 pol.) | 40 mm (1.6 pol.) | 40 mm (1.6 pol.) |
| Pressão máxima de operação do cilindro hidráulico | 80 MPa (11 600 psi) | 80 MPa (11 600 psi) | 80 MPa (11 600 psi) | 80 MPa (11 600 psi) | 80 MPa (11 600 psi) | 80 MPa (11 600 psi) | 80 MPa (11 600 psi) |
| Força máxima de extração | 150 kN (17 US ton) | 300 kN (34 US ton) | 300 kN (34 US ton) | 300 kN (34 US ton) | 500 kN (56 US ton) | 500 kN (56 US ton) | 500 kN (56 US ton) |
| Peso | 34 kg (75 lb) | 45 kg (99 lb) | 47 kg (104 lb) | 56 kg (123 lb) | 47 kg (104 lb) | 54 kg (119 lb) | 56 kg (132 lb) |
| Comprimento efetivo do | os braços opcionais | | | | | | |
| TMHP1 TMHP2 TMHP3 TMHP4 | incluído 344 mm (14.2 pol.) 439 mm (17.3 pol.) 689 mm (27.1 pol.) | incluído 350 mm (13.7 pol.) 600 mm (23.6 pol.) – | 170 mm (6.7 pol.) incluído 600 mm (23.6 pol.) | 170 mm (6.7 pol.) 350 mm (13.7 pol.) incluído – | incluído 320 mm (12.6 pol.) 570 mm (22.4 pol.) – | 140 mm (5.5 pol.) incluído 570 mm (22.4 pol.) | 140 mm (<i>5.5 pol.</i>) 320 mm (<i>12.6 pol.</i>) incluído – |

^{*}Também disponível sem a bomba hidráulica TMJL 100. Acrescente o sufixo "X" à designação ao fazer o pedido sem a bomba (ex: TMHP 30/170X)

5KF 23



Extratores versáteis e robustos para tarefas de extração interna e externa

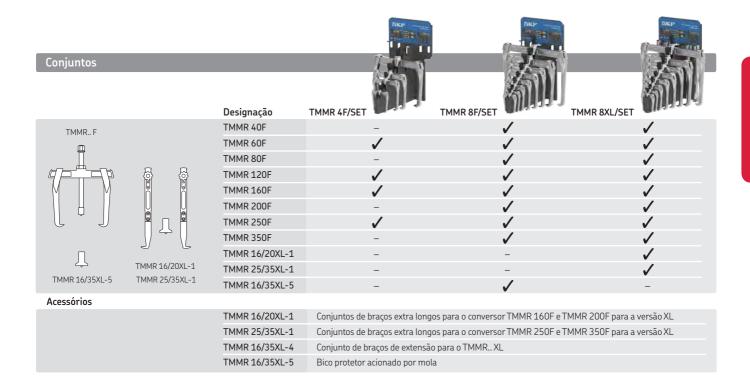
Extratores de garra reversíveis SKF série TMMR F

Os extratores de garra reversíveis multiuso SKF para extração interna e externa de rolamentos e outros componentes, como engrenagens e polias. A linha padrão de oito extratores pode acomodar uma ampla variedade de tamanhos de rolamentos e componentes. Adicionando mais versatilidade ao programa do extrator TMMR..F, os quatro tamanhos maiores também estão disponíveis com braços mais longos como opção padrão (TMMRXL). Os braços mais longos ajudam a desmontar rolamentos e componentes posicionados longe da extremidade do eixo. Para oferecer mais versatilidade, os braços longos podem ser estendidos ainda mais, adicionando-se as peças de extensão.

- Uma ferramenta essencial e versátil para cada oficina permite aplicações de extração externa e interna.
- Braços equipados com dispositivo de autotravamento para facilitar o ajuste da largura da garra.
- A cabeça sextavada na viga permite a rotação do extrator e do rolamento durante a desmontagem, aprimorando a facilidade de uso.
- Ampla abertura de pegada de 23 mm (0.9 pol.) internos a 350 mm (13.8 pol.) externos, permite que muitos rolamentos e componentes sejam desmontados.
- Diferentemente de muitos extratores semelhantes, esses extratores podem ser usados até sua capacidade máxima, sem deformar permanentemente os braços dos extratores.

- Os braços e a viga são cromados para uma resistência à corrosão aprimorada e para facilitar a limpeza.
- As peças de extensão dos braços longos, desenvolvidas para facilitar o encaixe e a remoção, podem ser usadas para aumentar ainda mais o comprimento efetivo do braço.
 O uso das peças de extensão não compromete a força total do extrator.
- Os Extratores de garra reversíveis SKF também podem ser fornecidos em três conjuntos completos e diferentes com um suporte para oficina.

| Dados técnicos | | | | | | | | | | |
|--|------------------|------------|-----|---------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------|------|
| | | Designação | | a máxima xtração | Largura (Extrator | da garra externo (D) | Largura d Extrator i | a garra nterno (d) | Compri efetivo do braç | |
| Extrator externo | Extrator interno | | kN | ton (EUA). | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. |
| # | — | TMMR 40F | 17 | 1.9 | 23-48 | 0.9–1.9 | 59–67 | 2.3-2.6 | 67 | 2.6 |
| | | TMMR 60F | 17 | 1.9 | 23-68 | 0.9–2.7 | 62–87 | 2.4-3.4 | 82 | 3.2 |
| * | * | TMMR 80F | 40 | 4.5 | 41-83 | 1.6-3.3 | 95–97 | 3.7-3.8 | 98 | 3.9 |
| | TMMR 120F | 40 | 4.5 | 41–124 | 1.6-4.9 | 95–139 | 3.7-5.5 | 124 | 4.9 | |
| | TMMR 160F | 50 | 5.6 | 68–164 | 2.7-6.5 | 114-163 | 4.5-6.4 | 143 | 5.6 | |
| ← D → | - D $ -$ d $ -$ | TMMR 200F | 50 | 5.6 | 65-204 | 2.6-8.0 | 114-204 | 4.5-8.0 | 169 | 6.7 |
| | TMMR 250F | 60 | 6.7 | 74–254 | 2.9–10.0 | 132-254 | 5.2-10.0 | 183 | 7.2 | |
| | TMMR 350F | 60 | 6.7 | 74–354 | 2.9–13.9 | 135–354 | 5.3–13.9 | 238 | 9.4 | |
| | TMMR 160XL | 50 | 5.6 | 42-140 | 1.7-5.5 | 121–188 | 4.8-7.4 | 221 | 8.7 | |
| | TMMR 200XL | 50 | 5.6 | 42–180 | 1.7-7.1 | 121–228 | 4.8-9.0 | 221 | 8.7 | |
| <u>↓ </u> | ↓ | TMMR 250XL | 60 | 6.7 | 44-236 | 1.7-9.3 | 123-284 | 4.8-11.2 | 221 | 8.7 |
| ← D → | ← d → | TMMR 350XL | 60 | 6.7 | 44-336 | 1.7–13.2 | 123-384 | 4.8-15.1 | 221 | 8.7 |





Fácil desmontagem de rolamentos de até 11,2 toneladas

Kit de extrator de garra hidráulico TMHP 10E da SKF

- Um kit versátil com três diferentes comprimentos de braço, adequado para uma grande faixa de aplicações
- O eixo-árvore hidráulico facilita a desmontagem sem esforço
- Braços autotravantes minimizam o risco de o extrator escorregar da aplicação, quando sob carga
- O ponto central carregado por mola do eixo-árvore hidráulico permite a fácil centralização do extrator
- O eixo-árvore hidráulico vem equipado com uma válvula de segurança, o que minimiza o risco de sobrecarga do extrator
- Alta capacidade de carga nominal de 100 kN (11.2 ton EUA) faz o extrator ser indicado para uma variedade de tarefas de desmontagem
- O curso de 80 mm do eixo-árvore hidráulico (3.1 pol.) ajuda a facilitar a desmontagem em uma única operação
- Fornecido com peças de extensão do eixo-árvore hidráulico para permitir rápida adaptação ao comprimento de extração

| Dados técnicos | | | |
|---|-----------------------------------|---|-----------------------------------|
| Designação | TMHP 10E | | |
| | Máximo curso | 80 mm (3.1 pol.) | |
| | 3 x hracos 170 mm (6.7 nol.) | Rosqueamento do cilindro hidráulico | UN 11/2" × 16 filete por polegada |
| 1 × fuso hidráulico TMHS 100 3 × peças de extensão para fuso hidráulico; 50, 100, 150 mm (2, 4, 6 pol.) | Força nominal de trabalho | 100 kN (11.2 US ton) | |
| | Dimensões da maleta de transporte | $578 \times 410 \times 70 \text{ mm } (23 \times 16 \times 2.8 \text{ pol.})$ | |
| 1 × bico protetor com ponto central para fuso hidráulico | | Peso completo com o kit | 14,5 kg (32 lb) |

Retroextratores da SKF



Fácil desmontagem de rolamentos, mesmo em espaços restritos

Retroextratores série TMBS E da SKF

Os poderosos retroextratores TMBS E da SKF facilitam a desmontagem de rolamentos nas aplicações, nas quais o emprego de extratores de garra tradicionais é restrito, devido à falta de espaço ou nas quais a aplicação exige uma extensão mais longa.

- Projeto especial de separador permite que o extrator possa ser facilmente inserido entre o rolamento e o ressalto do eixo
- O ponto central carregado por mola do eixoárvore hidráulico permite a fácil centralização do extrator
- A fixação firme, atrás do anel interno do rolamento, reduz a força necessária para desmontar o rolamento
- O eixo-árvore hidráulico vem equipado com uma válvula de segurança, o que minimiza o risco de sobrecarga do extrator
- O curso de 80 mm do eixo-árvore hidráulico (3.1 pol.) ajuda a facilitar a desmontagem em uma única operação

- O TMBS 50E da SKF é equipado com um eixo-árvore mecânico para a geração de forca
- O TMBS 100E e o TMBS 150E da SKF são equipados com um eixo-árvore hidráulico, o que permite a fácil aplicação de força de até 100 kN (11.2 ton EUA)
- Fornecido com peças de extensão do eixoárvore hidráulico para permitir a rápida adaptação ao comprimento de extração
- O TMBS 100E e o TMBS 150E da SKF são equipados com hastes de extensão para possibilitar a rápida adaptação de comprimentos de extração de até 816 mm (32.1 pol.)

| Gráfico de seleção | | | | | | | |
|--------------------|------------------|---------|-----|---|---------|----------------|--|
| Designação | Diâmetro do eixo | | | Diâmetro externo máximo do rolamento | | Alcance máximo | |
| | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. | |
| TMBS 50E | 7–50 | 0.3-1.9 | 85 | 3.3 | 110 | 4.3 | |
| TMBS 100E | 20–100 | 0.8-3.9 | 160 | 6.3 | 120-816 | 4.7–32.1 | |
| TMBS 150E | 35–150 | 1.4-5.9 | 215 | 8.5 | 120-816 | 4.7–32.1 | |
| TMHC 110E | 20–100 | 0.8-3.9 | 160 | 6.3 | 120-245 | 4.7–9.6 | |



Uma poderosa combinação de extratores de garra e fortes retroextratores

Kit de extrator hidráulico TMHC 110E da SKF

- O kit de extrator hidráulico TMHC 110E combina um extrator de garras com um retroextrator
- Um versátil kit de extratores que facilita a fácil e segura desmontagem em diversas aplicações
- O eixo-árvore hidráulico facilita a desmontagem fácil e rápida
- Alta capacidade de carga nominal de 100 kN (11.2 ton EUA)
- O retroextrator inclui dois diferentes comprimentos de braços para um alcance máximo de 120 mm (4.7 pol.)
- O extrator de garras pode ser montado como um extrator de três ou dois braços, dependendo do espaço e das demandas da aplicação
- A fixação firme do retroextrator, atrás do anel interno do rolamento, reduz a força necessária para desmontar o rolamento
- Fornecido com hastes de extensão para possibilitar a rápida adaptação de comprimentos de extração de até 245 mm (9.6 pol.)

Dados técnicos – Série TMBS E







| Designação | TMBS 50E | TMBS 100E | TMBS 150E |
|--|--|---|---|
| Conteúdo | 1 × conjunto de separadores 1 × haste mecânica 1 × viga 2 × hastes principais | 1 × conjunto de separadores 2 × hastes principais 2 × hastes de extensão, 125 mm (4.9 pol.) 4 × hastes de extensão, 285 mm (11.2 pol.) 1 × viga 1 × fuso hidráulico TMHS 10E 2 × extensões para fuso hidráulico; 50, 100 mm (2,0, 3,9 pol.) 1 × bico com ponta de centro para fuso hidráulico | 1 × conjunto de separadores 2 × hastes principais 2 × hastes de extensão, 125 mm (4.9 pol.) 4 × hastes de extensão, 285 mm (11.2 pol.) 1 × viga 1 × fuso hidráulico TMHS 100 2 × extensões para fuso hidráulico; 50, 100 mm (2,0, 3,9 pol.) 1 × bico com ponta de centro para fuso hidráulico |
| Curso máximo | _ | 80 mm (3.1 pol.) | 80 mm (3.1 pol.) |
| Força de trabalho nominal | 30 kN (3.4 US ton) | 100 kN (11.2 US ton) | 100 kN (11.2 US ton) |
| Curso máximo | 110 mm (4.3 pol.) | 120–816 mm (4. <i>7–31.1 pol.</i>) | 120–816 mm (4.7–31.1 pol.) |
| Faixa de diâmetro do eixo | 7–50 mm (0.3–2 pol.) | 20–100 mm (0.8–4 pol.) | 35–150 mm (1.4–6 pol.) |
| Rosqueamento do cilindro hidráulico | - | 1 ¹ /2-16 UN | 1 ¹ /2-16 UN |
| Dimensões da maleta de transporte | $295 \times 190 \times 55$ mm (11.6 × 7.5 × 2 pol.) | 580 × 410 × 70 mm (23 × 16 × 2.8 pol.) | 580 × 410 × 70 mm (23 × 16 × 2.8 pol.) |
| Peso | 1,8 kg (4 <i>lb</i>) | 13,5 kg (29.8 lb) | 17 kg (37.5 lb) |

Dados técnicos – TMHC 110E



| Designação | TMHC 110E |
|--|---|
| Conteúdo | 1 × suporte de montagem de braços 3 × braços, 60 mm (2.4 pol.) 3 × braços, 120 mm (4.7 pol.) 1 × conjunto separador 1 × viga 2 × hastes principais 2 × hastes de extensão, 125 mm (4.9 pol.) 1 × fuso hidráulico TMHS 100 2 × peças de extensão para fuso hidráulico; 50, 100 mm (2.0, 3.9 pol.) 1 × bico protetor com parte central para fuso hidráulico |
| Curso máximo | 80 mm (3.1 pol.) |
| Força nominal de trabalho | 100 kN (11.2 US ton) |
| Rosqueamento do cilindro hidráulico | 1 ¹ /2-16 UN |
| Dimensões da maleta de transporte | $580 \times 410 \times 70 \text{ mm}$ (23 × 16 × 2.8 pol.) |
| Peso | 13,5 kg (29.8 <i>lb</i>) |

| Conjunto de braços 1 (3 × TMHP10E-9) Comprimento efetivo dos braços Largura da garra Altura da garra | 65 mm 50–110 mm 6 mm | (2.5 pol.) (2–4.3 pol.) (0.25 pol.) |
|--|-----------------------------|---|
| Conjunto de braços 2 (3 × TMHP10E-10) Comprimento efetivo dos braços Largura da garra Altura da garra | 115 mm 75–170 mm 6 mm | (4.5 pol.) (3.0–6.7 pol.) (0.25 pol.) |
| Extrator potente Alcance máximo Gama de diâmetros de eixos | 250 mm 20–100 mm | (9.8 pol.) (0.8–4 pol.) |

Extratores de caixa cega da SKF

| Quadro de escolha | | | | | |
|-------------------|---|------------------------------|--|--|--|
| Designação | Diâmetro do furo do rolamento (d) | Comprimento do braço | | | |
| TMMD 100 | 10–100 mm (0.4–3.9 pol.) | 135–170 mm (5.3–6.7 pol.) | | | |
| TMBP 20E | 30–160 mm (1.2–6.3 pol.) | 547 mm (21.5 pol.) | | | |

O Kit extrator de rolamentos rígidos de esferas TMMD 100 da SKF permite a rápida e fácil desmontagem de rolamentos rígidos de esferas da SKF com um ajuste interferente nos dois anéis.

O Kit extrator de caixa cega TMBP 20E da SKF é um extrator do tipo adaptador para a desmontagem de rolamentos rígidos de esferas em caixas cegas com dimensões do eixo entre 30 mm e 160 mm (1.18 a 6.3 pol.). O uso de hastes de extensão permite um longo alcance de até 547 mm (21.5 pol.).



Remova os rolamentos sem desmontar todo o maquinário

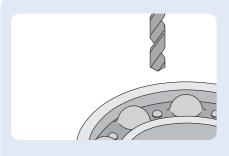
Kit extrator de caixa cega TMBP 20E da SKF

- Permite a desmontagem de uma larga faixa de rolamentos rígidos de esferas
- Adaptadores de esferas projetados para uma longa vida útil
- Função de parada da chave no eixo-árvore para manuseio fácil e seguro
- Peça autotravante da ponta ajuda a minimizar danos ao eixo e melhora a estabilidade do extrator

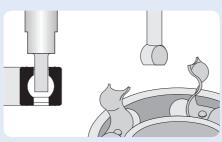
Quadro de adequabilidade

O TMBP 20E da SKF é adequado para a desmontagem dos seguintes rolamentos rígidos de esferas

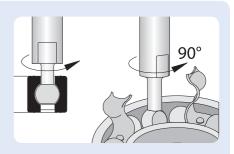
| Série 60 | Série 62 | Série 63 | Série 64 | Série 16 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| 6021-6032 | 6213-6230 | 6309-6320 | 6406-6418 | 16026-16032 |



Remova a vedação e abra a seção selecionada da gaiola de esferas. Remova a borra de usinagem.



Insira o adaptador de rolamento apropriado e gire-o em 90° garantindo um agarramento positivo dentro da pista do rolamento.



Insira o segundo adaptador do lado diametralmente oposto à área preparada.



Fácil desmontagem de rolamentos em caixas mancais

Kit extrator de rolamentos rígidos de esferas TMMD 100 da SKF

O extrator é adequado para uso em caixas cegas e aplicações de eixos. O TMMD 100 da SKF é adequado para a desmontagem de até 71 diferentes rolamentos rígidos de esferas da SKF, com diâmetros do eixo entre $10 \, \mathrm{e} \, 100 \, \mathrm{mm} \, (0.4 \, \mathrm{e} \, 3.9 \, \mathrm{pol.})$.

- As garras são projetadas para encaixar com precisão na pista do rolamento, fornecendo uma boa fixação, e assim possibilitando altas forças de desmontagem
- Cada braço do extrator possui uma mola para uma fácil instalação
- A garra foi projetada para possibilitar fácil inserção
- O cabeçote hexagonal do eixo-árvore é projetado para evitar que a chave deslize para baixo pelo eixo-árvore durante a desmontagem
- O extrator também pode ser usado para remover rolamentos vedados de caixas cegas, após a remoção do retentor

Quadro de adequabilidade

O TMMD 100 da SKF é apropriado para as seguintes séries e tamanhos de rolamentos:

| Designação do rolamento | Diâmetro do eixo | |
|----------------------------|-------------------|---------------------------|
| 6000–6020 | 10-100 mm | (0.4–3.9 pol.) |
| 6200–6218 | 10-90 mm | (0.4–3.5 pol.) |
| 6300-6313 | 10-65 mm | (0.4–2.6 pol.) |
| 6403–6410 | 17-50 mm | (0.7–2.0 pol.) |
| 62/22, 62/28, 63/22, 63/28 | 22, 28, 22, 28 mm | (0.9, 1.1, 0.9, 1.1 pol.) |
| 16002, 16003, 16011 | 15, 17, 55 mm | (0.6, 0.7, 2.2 pol.) |
| 16100, 16101 | 10, 12 mm | (0.4, 0.5 pol.) |



Inclui a tabela de seleção de rolamentos.



A capa de borracha permite fácil e rápida conexão dos braços do spindle. Ela também previne que os braços sacadores se desprendam do spindle durante a operação.



As molas são classificadas por um código de cores para fácil seleção e combinação dos braços.

Dados técnicos – Kit extrator de caixa cega da SKF



| Designação | TMBP 20E | |
|--------------------------|---|--|
| Conteúdos do kit | Tamanho do adaptador de A à F (2 peças cada), 2 × barras principais (com porca de apoio de anel e porcas) 4 × barras de extensão, Fuso, Bico protetor para o fuso, Viga | |
| Comprimento do braço | 147–547 mm (5.8–21.5 pol.) | |
| Força máxima de extração | 55 kN (6.2 <i>US ton</i>) | |
| Tamanho da caixa | $530 \times 180 \times 85 \text{ mm} (20.9 \times 7.0 \times 3.4 \text{ pol.})$ | |
| Peso | 6,5 kg (14.3 lb) | |

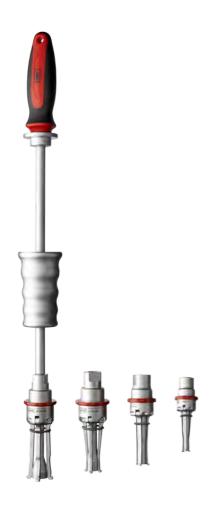
Dados técnicos – Kit extrator de rolamentos rígidos de esferas da SKF



| Designação | TMMD 100 | |
|----------------------|--|--|
| Conteúdo do kit | 3 × haste de extração A1–135 mm (5.3 pol.) 3 × haste de extração A2–135 mm (5.3 pol.) 3 × haste de extração A3–137 mm (5.4 pol.) 3 × haste de extração A4–162 mm (6.4 pol.) 3 × haste de extração A5–167 mm (6.6 pol.) 3 × haste de extração A6–170 mm (6.7 pol.) 1 × pequeno fuso e porca TMMD 100–51 1 × grande fuso e porca TMMD 100–52, 1 × extrator | |
| Comprimento do braço | 135–170 mm (5.3–5.7 pol.) | |
| Tamanho da caixa | $530 \times 180 \times 85 \text{ mm} (20.9 \times 7.0 \times 3.4 \text{ pol.})$ | |
| Peso | 3,6 kg (7.9 <i>lb</i>) | |



Extratores internos



Fácil e rápida desmontagem de rolamentos de caixas de mancal

Kits extratores de rolamentos internos série TMIP da SKF

Os kits TMIP da SKF são especialmente projetados para a desmontagem de rolamentos de caixas de mancal onde o ajuste é no anel externo.

A combinação de extratores exclusivos com carga por mola e um martelo deslizante ergonomicamente projetado ajudam na segura, rápida e fácil remoção do rolamento. Diferentemente de outros extratores de rolamentos internos, os extratores podem ser corretamente posicionados em uma única ação rápida.

- Projeto exclusivo permite economia de tempo de desmontagem
- Fácil remoção de rolamentos de caixas de mancal
- Projetado para atender a uma vasta faixa de diâmetros de furos de rolamentos; fácil seleção dos extratores
- Extrator construído para resistência e durabilidade otimizada
- Os extratores carregados por mola permitem rápida e fácil ajuste do extrator no anel interno
- O projeto da garra oferece uma forte e firme fixação atrás do anel interno, possibilitando a aplicação de maiores forças de extração
- Martelo deslizante ergonômico aumenta a segurança do usuário
- Projeto da SKF, aguardando patente



| Dados técnicos dos extratores | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------|----------------------------|-----|-----------------------------|------------------------------------|----------------------------|-----|---------------------------------|
| Tamanho do extrator | Diâmetro rolamen mm | o do furo do to pol. | | ra máxima amento pol. | Espaç rolam mm | o atrás do ento pol. | | ndidade da de mancal pol. |
| TMIP 7-28 | | | | | | | | |
| TMIP E7-9 | 7–9 | 0.28-0.35 | 10 | 0.39 | 6 | 0.24 | 39 | 1.5 |
| TMIP E10-12 | 10-12 | 0.39-0.47 | 11 | 0.43 | 6 | 0.24 | 45 | 1.8 |
| TMIP E15-17 | 15–17 | 0.59-0.67 | 18 | 0.71 | 7,5 | 0.29 | 55 | 2.2 |
| TMIP E20-28 | 20–28 | 0.79–1.1 | 24 | 0.94 | 10 | 0.4 | 60 | 2.4 |
| TMIP 30-60 | | | | | | | | |
| TMIP E30-40 | 30-40 | 1.2-1.6 | >35 | 1.38 | 11.5 | 0.45 | 97 | 3.8 |
| TMIP E45-60 | 45–60 | 1.8–2.4 | >64 | 2.52 | 15 | 0.6 | 102 | 4.0 |

Dados técnicos

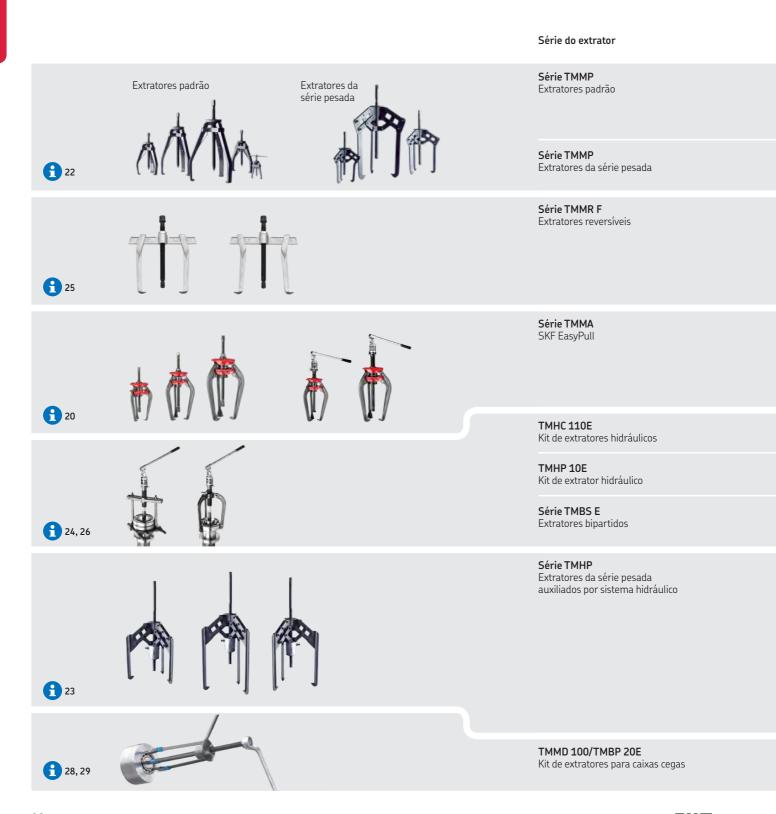




| TMIP 7–28 | TMIP 30–60 |
|---|--|
| 7–28 mm (0.28–1.1 pol.) | 30–60 mm (1.2–2.4 pol.) |
| 412 mm (16.2 pol.) | 557 mm (<i>21.9 pol.</i>) |
| $530 \times 180 \times 85 \text{ mm} (20.9 \times 7.0 \times 3.4 \text{ pol.})$ | $530 \times 180 \times 85 \text{ mm} (20.9 \times 7.0 \times 3.4 \text{ pol.})$ |
| 3,1 kg (6.8 <i>lb</i>) | 5,4 kg (<i>11.9 lb</i>) |
| | 7–28 mm (0.28–1.1 pol.) 412 mm (16.2 pol.) $530 \times 180 \times 85$ mm (20.9 × 7.0 × 3.4 pol.) |

Guia de seleção de acessórios de extratores

Uma variedade de acessórios foi desenvolvida para facilitar mais ainda o uso da linha de extratores da SKF.





Designação



1 34





Mantas de proteção para o extrator Série TMMX

Geradores de força Fuso hidráulico avançado da série TMHS ..E

| Placas de extração | de | três | seções |
|--------------------|----|------|--------|
| Série TMMS | | | |

| TMMP 2x65 TMMP 2x170 TMMP 3x185 TMMP 3x230 TMMP 3x300 | - TMMX 280 TMMX 210* TMMX 210 TMMX 280* TMMX 280 TMMX 350* | | - - - - | - TMMS 50* TMMS 50* TMMS 50 | TMMS 100 TMMS 100 TMMS 100* | TMMS 160 |
|---|--|----------|--|--|---|---------------------|
| TMMP 6 TMMP 10 TMMP 15 | TMMX 210 TMMX 280 TMMX 280 TMMX 350 | | - - - | TMMS 50* TMMS 100* TMMS 100* | TMMS 160* | |
| TMMR 40F TMMR 60F TMMR 80F TMMR 120F TMMR 160F (XL) TMMR 200F (XL) TMMR 250F (XL) TMMR 350F (XL) | - - TMMX 210 TMMX 210 TMMX 280 TMMX 280* TMMX 350* | | - - - - - - | - | | |
| TMMA 60 TMMA 80 TMMA 120 TMMA 75H TMMA 100H TMMA 75H/SET TMMA 100H/SET | TMMX 210* TMMX 280 TMMX 210 TMMX 280* TMMX 280 TMMX 350* TMMX 210 TMMX 380* TMMX 280 TMMX 350* TMMX 280 ** TMMX 350 ** | | - TMHS 75 TMHS 100 TMHS 75 ** TMHS 100 ** TMHS 100 ** | TMMS 50* TMMS 160 ** | TMMS 100* TMMS 100* TMMS 100* TMMS 100* TMMS 100** | TMMS 160* TMMS 160* |
| TMHC 110E | TMMX 210 TMMX 280* | TMMX 350 | TMHS 100 ** | | | |
| TMHP 10E | TMMX 210 TMMX 280* | TMMX 350 | TMHS 100 ** | TMMS 50* | TMMS 100* | TMMS 160 |
| TMBS 50E TMBS 100E TMBS 150E | TMMX 210 TMMX 210* TMMX 280 TMMX 280* TMMX 350 | | _ TMHS 100 ** TMHS 100 ** | - - - | | |
| TMHP 15/260 TMHP 30/170 TMHP 30/350 TMHP 30/600 TMHP 50/140 TMHP 50/320 TMHP 50/570 TMHP 15/260X TMHP 30/170X TMHP 30/350X TMHP 30/600X TMHP 50/140X TMHP 50/320X TMHP 50/320X TMHP 50/570X | - | | | TMMS 160 TMMS 260* TMMS 260* TMMS 260 TMMS 260 TMMS 260 TMMS 260 TMMS 260 TMMS 260* TMMS 260* TMMS 260* TMMS 260 TMMS 260 TMMS 260 TMMS 260 TMMS 260 | TMMS 380 TMMS 380* TMMS 380* TMMS 380* TMMS 260 TMMS 380 TMMS 380 | |
| TMMD 100 TMBP 20E | TMMX 210* TMMX 210 TMMX 280* | | - | - | | |
| | | | | | | |

^{*} recomendado / ** acessório acompanha o extrator



Geração de força de extração sem nenhum esforço

Fusos hidráulicos avançados TMHS 75 e TMHS 100

Os avançados fusos hidráulicos SKF TMHS 75 e TMHS 100, geram uma grande força de extração com pouco esforço em comparação com fusos mecânicos padrão. Eles reduzem dramaticamente o tempo necessário para desmontagem de um rolamento ou outro componente.

- Bomba, fuso e cilindro hidráulico integrados. Não há necessidade de bomba separada
- A válvula de segurança evita sobrecarga do fuso e do extrator caso for aplicado uma força excessiva
- Curso longo ajuda a executar a desmontagem em uma operação
- Ponto central da peça da ponta carregada por mola possibilita a fácil centralização do extrator, minimizando danos ao ponto central do eixo
- Alavanca manual com empunhadura ergonômica pode ser girada 360°
- Peças de extensão inclusas



TMHS 75:

- Força máxima de extração de 75 kN (8.4 ton EUA)
- Comprimento do curso de 75 mm (3.0 pol.)
- Adequado para uso com extratores com rosca de 1 1/4-12 UN

TMHS 100:

- Força máxima de extração de 100 kN (11.2 ton EUA)
- Comprimento do curso de 3.15 in (3.1 pol.)
- \bullet Adequado para uso com extratores com rosca de 1 $^{1}/_{2}$ -16 UN

| Dados técnicos | | |
|-------------------------------------|---|---|
| Designação | TMHS 75 | TMHS 100 |
| Conteúdo | 1 × fuso hidráulico 2 × hastes de extensão; 50 e 100 mm (2.0 e 3.9 pol.) 1 × bico protetor | 1 × fuso hidráulico 3 × hastes de extensão; 50, 100 e 150 mm (2.0, 3.9 e 5.9 pol.) 1 × bico protetor |
| Força máxima de extração | 75 kN (8.4 US ton) | 100 kN (11.2 US ton) |
| Curso máximo | 75 mm (3.0 pol.) | 80 mm (3.1 pol.) |
| Rosqueamento de cilindro hidráulico | 1 ¹ /4-12 UN | 1 ¹ /2-16 UN |
| Diâmetro | 30 mm (1.2 pol.) | 30 mm (1.2 pol.) |
| Alcance máximo | 229 mm (9.0 pol.) | 390 mm (15.4 pol.) |
| Peso | 2,7 kg (6.0 lb) | 4,5 kg (10.0 lb) |

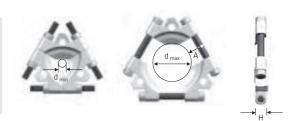


Desmontagem eficiente e correta

Placas extratoras de três seções série TMMS da SKF

- A série TMMS da SKF consiste de cinco diferentes tamanhos de placas extratoras de três seções adequadas para eixos com diâmetros variando entre 50 a 380 mm (2 a 15 pol.)
- Adequada para uso em conjunto com extratores de três braços
- As placas fixam-se atrás do anel interno do rolamento, ajudando a garantir que as forças de extração são transmitidas apenas através do anel interno e não através do anel externo ou dos elementos rolantes, minimizando assim o risco de dano ao rolamento
- A construção em três seções permite a distribuição uniforme da força de desmontagem, evitando o travamento do rolamento e/ou inclinação no eixo, especialmente no caso dos rolamentos autocompensadores de rolos e rolos toroidais CARB
- Projeto especial de formato em cunha permite que as placas sejam facilmente inseridas entre o rolamento e o ressalto do eixo

| Dimensões | | | | | | | | |
|------------|------------------------|------|------------------------|------|----------------|---------|----------------|------|
| Designação | d _{min} mm | pol. | d _{max} mm | pol. | A mm | pol. | H mm | pol. |
| TMMS 50 | 12 | 0.5 | 50 | 2.0 | 20–30 | 0.8-1.2 | 15 | 0.6 |
| TMMS 100 | 26 | 1.0 | 100 | 3.9 | 30–55 | 1.4-2.2 | 25 | 1.0 |
| TMMS 160 | 50 | 2.0 | 160 | 6.3 | 45-73 | 1.8-2.9 | 30 | 1.2 |
| TMMS 260 | 90 | 3.6 | 260 | 10.2 | 70–114 | 2.8-4.5 | 42 | 1.7 |
| TMMS 380 | 140 | 5.5 | 380 | 15.0 | 81–142 | 3.2-5.6 | 58 | 2.3 |







Para uma segurança adicional do usuário durante a desmontagem

Mantas de proteção de extratores série TMMX da SKF

- A série TMMX da SKF é projetada para oferecer uma segurança adicional ao usuário durante a desmontagem de rolamentos e outros componentes
- Após o posicionamento do extrator, a manta é simplesmente envolvida em volta do extrator e da aplicação
- O plástico transparente e resistente permite que o usuário monitore o componente e o extrator durante a operação
- Especialmente projetada para ajustar-se aos extratores da série TMMA da SKF, são também adequadas para uso em conjunto com muitos outros extratores

| Dimensões | | | | | | |
|------------|-----|----------------------|---------|------|---------|------|
| Designação | | ro máximo nendado | Comprim | ento | Largura | |
| | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. |
| TMMX 210 | 210 | 8.3 | 750 | 29.5 | 420 | 16.5 |
| TMMX 280 | 280 | 11.0 | 970 | 38.2 | 480 | 18.9 |
| TMMX 350 | 350 | 13.8 | 1 200 | 47.2 | 580 | 22.8 |



Agente anti-contato LGAF 3E da SKF

A LGAF 3E da SKF é uma pasta oleosa e suave, para evitar a corrosão por contato causada por mínimas oscilações e por vibrações, que podem tornar a desmontagem muito mais difícil.

- Adequada para rolamentos e superfícies metálicas em estruturas com ajustes com folga, tal como rolamentos em peneiras vibratória e rodas de caminhões e carros
- Reduz a corrosão por contato, facilitando assim a desmontagem de rolamentos
- Auxilia em facilitar a remoção de componentes industriais em geral, em uma ampla faixa de aplicações como porcas, parafusos, flanges, pinos, rolamentos, pinos-guia, acoplamentos, parafusos de macacos, centros de tornos, hastes de empuxo e eixos estriados



| Dados técnicos | |
|---|-------------------------------|
| Designação | LGAF 3E/0.5 |
| Gravidade específica | 1,19 |
| Cor | Branco-bege |
| Tipo de óleo base | Mineral e Sintético |
| Espessante | Sabão de lítio |
| Faixa da temperatura operacional, °C (°F) | −25 a +150 °C (−13 a +302 °F) |
| Viscosidade do óleo base: 40 °C, mm²/s | 17,5 |
| Aprovação | Lata de 0,5 kg |



Agente anti-corrosivo LHRP 2 da SKF

O LHRP 2 da SKF fornece uma proteção de longo prazo contra corrosão para superfícies ferrosas e não-ferrosas. Quando aplicado, cria um filme estável de proteção contra ferrugem na superfície do metal.

- Proteção efetiva contra ferrugem, mesmo em ambientes de alta umidade
- A natureza tixotrópica, não gotejante, cria um filme protetor estável
- Os filmes residuais podem ser facilmente limpos com uma leve agitação mecânica ou com calor
- Não adere à maioria dos papéis de embalagem
- A maioria dos rolamentos não precisam ser limpos antes da aplicação da graxa SKF*

^{*} Observação: O filme deve ser removido antes da aplicação da graxa LGET2 da SKF.



| Dados técnicos | |
|----------------------|------------------|
| Designação | LHRP 2/5 |
| Gravidade específica | 0,835 |
| Cor | Marrom |
| Tipo de óleo base | Mineral |
| Ponto de ignição | >62 °C (>144 °F) |
| Ponto de fluidez | <4 °C (<39 °F) |
| Embalagem | lata de 5 l |



Provê proteção e excelente fixação

Luvas de trabalho da série TMBA G11W da SKF

As luvas de trabalho da série TMBA G11W da SKF foram projetadas especialmente para a execução de serviços gerais de manutenção industrial. A parte interna da palma da luva é revestida com pontos de material não inflamável, que proporcionam excelente aderência.

- Resistente a rasgos
- Flexível e confortável
- Livre de contaminação
- Antialérgica
- Testada e certificada de acordo com a EN 388 (riscos mecânicos)

Dados técnicos Designação TMBA G11W Tamanho 9 Cor Branca / azul Conteúdo da embalagem 1 par

Ferramentas de aquecimento



É fato.

Métodos incorretos de montagem respondem por até 16% das falhas prematuras de rolamentos

Para reduzir o risco de montagem incorreta, a SKF ajudou a introduzir o uso de aquecedores de indução portáteis para aplicações de montagem de rolamentos na década de 70. Desde essa época, houve muitos avanços na tecnologia e a SKF tem estado na dianteira no desenvolvimento de aquecedores de indução de rolamentos mais seguros, mais eficientes e de fácil utilização.

Os aquecedores de indução da SKF são provavelmente os aquecedores de melhor desempenho no mercado. Seu projeto exclusivo consome tipicamente apenas 50% da energia elétrica necessária para aquecer um rolamento em relação à maioria dos aquecedores de indução concorrentes.

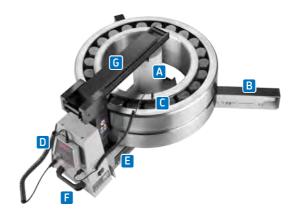
Como consequência, o uso de um aquecedor de indução da SKF frequentemente reduz de forma significativa o custo total de propriedade. A ergonomia e segurança são também itens importantes para os operadores. Os aquecedores de indução são equipados com recursos de desenho que os tornam seguros e fáceis de usar. Os braços de suporte do rolamento reduzem o risco de tombamento do rolamento durante o aquecimento e jugos magnetizadores com desenho ergonômico ajudam a reduzir a fadiga do operador. Além disso, o controle remoto exclusivo possibilita que o operador controle o aquecedor a uma distância segura do rolamento quente, aumentando sua segurança.

38 **5KF**

Recursos e benefícios

A ampla linha de aquecedores de indução da SKF pode ser utilizada para o aquecimento eficiente tanto de rolamentos e peças grandes como pequenos. Seu projeto inovador oferece significativas vantagens tanto para proprietários como para operadores.

- Avançada eletrônica de potência, com controle preciso da corrente elétrica, ajuda a controlar a taxa de incremento da temperatura
- Opção de ajuste de potência em duas etapas (50% / 100%) possibilita que rolamentos pequenos possam ser aquecidos de forma segura e com menos consumo de energia
- Para o aquecimento de outros componentes que não rolamentos, todos os aquecedores são equipados com um modo de tempo de aquecimento
- A proteção térmica contra superaquecimento reduz o risco de danos à bobina de indução e à eletrônica, aumentando a confiabilidade e a segurança
- A desmagnetização automática reduz o risco de contaminação por fragmentos ferrosos após o aquecimento
- Disponível em diferentes variações de tensão, para compatibilização com a maioria das tensões de operação em todo o mundo
- Fornecido com luvas resistentes ao calor para maior segurança do operador
- Garantia abrangente de três anos



- A Bobina de indução localizada fora da carcaça do aquecedor possibilita um tempo menor de aquecimento e menor consumo de energia
- B Braços de suporte do rolamento dobráveis permitem o aquecimento de rolamentos de diâmetros maiores e reduzem o risco dos rolamentos tombarem durante o aquecimento
- C Sensor de temperatura magnético, combinado com um modo de temperatura pré-ajustado em 110 °C (230 °F) ajuda a evitar o superaquecimento do rolamento
- Controle remoto exclusivo da SKF, com mostrador de operação e painel de controle, torna o uso do aquecedor mais fácil e seguro
- Armazenamento interno do jugo magnetizador, para jugos magnetizadores menores, reduz o risco de danos ou perda do jugo magnetizador
- Alças para transporte integradas possibilitam a fácil movimentação do aquecedor na oficina
- G Braço deslizante ou giratório possibilita a fácil e rápida substituição do rolamento, reduzindo a fadiga do operador (não se aplica ao TIH 030m)

O aquecimento de indução apresenta várias vantagens em relação a outros métodos de aquecimento de rolamentos.

O uso de uma chama aberta para aquecer um rolamento não só é ineficiente e sem controle, como frequentemente causa danos ao rolamento. Esse método não deve ser utilizado.

Banhos de óleo são às vezes utilizados para aquecer rolamentos. Os banhos de óleo normalmente levam um longo tempo para atingir a temperatura necessária e com eles pode ser difícil controlar a temperatura real do rolamento. O consumo de energia do banho de óleo também é significativamente maior que o de um aquecedor de indução. O risco de contaminação do rolamento devido ao óleo sujo é significativo e pode levar a uma falha prematura do rolamento. Manusear rolamentos quentes, oleosos e escorregadios representa riscos significativos para o

operador e um grande cuidado deve ser tomado para evitar potenciais acidentes pessoais.

Fornos e chapas quentes são frequentemente utilizados para o aquecimento em lote de rolamentos pequenos e esta é uma técnica aceitável. Entretanto, para rolamentos maiores, o uso de fornos e chapas quentes normalmente demanda tempo e é bem ineficiente, apresentando sérios significativos de manuseio ao operador.

Os aquecedores de indução são o modo moderno, eficiente e seguro de aquecer rolamentos. Na operação, normalmente são mais rápidos, mais limpos, mais controláveis e mais fáceis de usar do que outros métodos de aquecimento.









39

Aquecedores de indução SKF







TMBH 1

Aquecedor de indução portátil, pesando apenas 4,5 kg

- Portátil, leve, este aquecedor de alta eficiência é indicado para rolamentos com diâmetro interno variando entre 20 a 100 mm (0.8 a 4 pol.) e peso máximo de 5 kg (11 lb)
- Equipado com controle de tempo e temperatura e desmagnetização automática
- Fornecido em uma caixa para transporte
- Ampla faixa de tensões de operação: 100 a 240 V/50 a 60 Hz

TIH 030m

Aquecedor de indução pequeno com capacidade de aquecimento de rolamentos de 40 kg

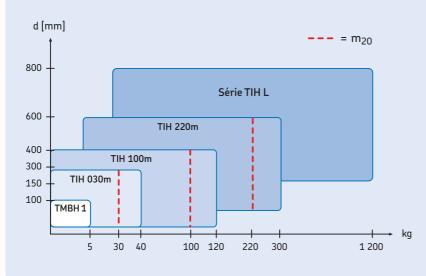
- Projeto compacto e leve, apenas 21 kg (46 lb), facilitando a portabilidade
- Capaz de aquecer um rolamento de 28 kg (62 lb) em apenas 20 minutos
- Fornecido de fábrica com três jugos magnetizadores, possibilitando o aquecimento de rolamentos com diâmetros de furo a partir de 20 mm (0.8 pol.) até um peso máximo de 40 kg (90 lb)
- Disponível em duas versões: 230 V/
 50 a 60 Hz e 100 a 110 V/50 a 60 Hz

TIH 100m

Aquecedor de indução médio com capacidade de aquecimento de rolamentos de 120 kg

- Capaz de aquecer um rolamento de 97 kg (213 lb) em menos de 20 minutos
- Fornecido de fábrica com três jugos magnetizadores, possibilitando o aquecimento de rolamentos com diâmetros de furo a partir de 20 mm (0.8 pol.) até um peso máximo de 120 kg (264 lb)
- Braço giratório para jugo magnetizador de grandes dimensões
- Disponível em duas versões: 230 V/
 50 a 60 Hz e 400 a 460 V/50 a 60 Hz

Linha de aquecedores de indução da SKF



A abrangente linha de aquecedores de indução da SKF se aplica à maioria das aplicações de aquecimento de rolamentos Este gráfico propicia informações gerais para a escolha de um aquecedor por indução para aplicações de aquecimento de rolamentos.*

O conceito SKF m_{20} representa o peso (kg) do rolamento autocompensador de rolos SKF mais pesado da série 231 que pode ser aquecido de 20 a 110 °C (68 a 230 °F) em 20 minutos. Isso define a potência de saída do aquecedor em vez do seu consumo de energia. Diferentemente de outros aquecedores de rolamentos, existe uma clara indicação de quanto tempo vai demorar para aquecer um rolamento, em vez de apenas o peso máximo possível do rolamento.

^{*} Para aquecer outros componentes que não sejam rolamentos, recomendamos enfaticamente que você entre em contato com a SKF, que ajudará você a escolher o aquecedor por indução certo para a sua aplicação.



TIH 220m

Aquecedor de indução grande com capacidade de aquecimento de rolamentos de 300 kg

- Capaz de aquecer um rolamento de 220 kg (480 lb) em apenas 20 minutos
- Fornecido de fábrica com três jugos magnetizadores, possibilitando o aquecimento de rolamentos com diâmetros de furo a partir de 60 mm (2.3 pol.) até um peso máximo de 300 kg (660 lb)
- Braço deslizante para jugo magnetizador de grandes dimensões
- Disponível em duas versões: 230 V/50 a 60 Hz e 400 a 460 V/50 a 60 Hz



Série TIH L

Aquecedor de indução extra grande com capacidade de aquecimento de rolamentos de 1 200 kg

- Utilizando uma alimentação de apenas 20 kVA, a série TIH L pode aquecer rolamentos grandes de até 1 200 kg (2 600 lb)
- Os rolamentos e peças podem ser aquecidos vertical ou horizontalmente
- O projeto compacto permite que os aquecedores da série TIH L sejam facilmente transportados por empilhadeira
- Disponível em duas versões: 230 V/50 a 60 Hz e 400 a 460 V/50 a 60 Hz
- Disponível em duas diferentes áreas de operação



Os braços dobráveis de suporte do rolamento permitem o aquecimento de rolamentos de diâmetros maiores



Dados técnicos

42











| | | • | | | • |
|---|--|--|--|---|--|
| Designação | TMBH 1 | TIH 030m | TIH 100m | TIH 220m | TIH L44 TIH L77 |
| Peso máximo da peça | 5 kg (<i>11 lb</i>) | 40 kg (88 lb) | 120 kg (264 lb) | 300 kg (662 lb) | 1 200 kg (2 600 lb) |
| Faixa de diâmetros do furo | 20–100 mm (0.8–4 pol.) | 20–300 mm (0.8–11.8 pol.) | 20–400 mm (0.8–15.7 pol.) | 60–600 mm (2.3–23.6 pol.) | 150–800 mm (5.9–31.5 pol.) |
| Área de operação (l × a) | 52 × 52 mm (2 × 2 pol.) | 100 × 135 mm (3.9 × 5.3 pol.) | 155 × 205 mm (6.1 × 8 pol.) | 250 × 255 mm (9.8 × 10 pol.) | TIH L44: 425 × 492 mm (16.7 × 19.4 pol.) TIH L77: 725 × 792 mm (28.4 × 31.2 pol.) |
| Diâmetro da bobina | N/A | 95 mm (3.7 pol.) | 110 mm (4.3 pol.) | 140 mm (5.5 pol.) | 175 mm (6.8 pol.) |
| Jugos magnetizadores padrão (inclusos) para corresponder ao diâmetro mínimo do furo do rolamento/peça | 20 mm (0.8 pol.) | 65 mm (2,6 pol.) 40 mm (1.6 pol.) 20 mm (0.8 pol.) | 80 mm (3.1 pol.) 40 mm (1.6 pol.) 20 mm (0.8 pol.) | 100 mm (3.9 pol.) 60 mm (2.3 pol.) | 150 mm (5.9 pol.) |
| Desempenho m ₂₀ * SKF | N/A | 28 kg (61.7 lb) | 97 kg (213 lb) | 220 kg (480 lb) | N/A |
| Consumo máximo de energia | 350 Watt | 2,0 kVA | 3,6 kVA (230 V) 4,0-4,6 kVA (400-460 V) | 10,0–11,5 kVA (400–460 V) | 20–24 kVA (200–240 V) |
| Tensão** 100 a 240 V/50 a 60 Hz 100 a 120 V/50 a 60 Hz 200 a 240 V/50 a 60 Hz 400 a 460 V/50 a 60 Hz | TMBH1 - - | - TIH 030m/110 V TIH 030m/230 V - | - - TIH 100m/230 V TIH 100m/MV | - TIH 220m/LV TIH 220m/MV | – TIH L/LV TIH L/MV |
| Controle de temperatura | 0 a 200 °C (32 α 392 °F) | 20 a 250 °C (68 a 482 °F) | 20 a 250 °C (68 a 482 °F) | 20 a 250 °C (68 a 482 °F) | 20 a 250 °C (68 a 482 °F) |
| Controle de tempo (minutos) | 0–60 | 0–60 | 0–60 | 0–60 | 0–120 |
| Desmagnetização de acordo com as normas da SKF | N/A | <2 A/cm | <2 A/cm | <2 A/cm | <2A/cm |
| Temperatura máx. | 200 °C (392 °F) | 400 °C (750 °F) | 400 °C (750 °F) | 400 °C (<i>750 °F</i>) | 400 °C (750 °F) |
| Dimensões (l × p × a) | $330 \times 150 \times 150$ mm $(13 \times 5.9 \times 5.9 \text{ pol.})$ Fixador: $115 \times 115 \times 31$ mm $(4.5 \times 4.5 \times 1.2 \text{ pol.})$ | 460 × 200 × 260 mm (18.1 × 7.9 × 10.2 pol.) | 570 × 230 × 350 mm (22.4 × 9 × 13.7 pol.) | 750 × 290 × 440 mm (29.5 × 11.4 × 17.3 pol.) | TIH L44: $1200\times600\times850\text{mm}$ $(47.3\times23.6\times33.5\text{pol.})$ TIH L77: $1320\times600\times1150\text{mm}$ $(52\times23.6\times45.3\text{pol.})$ |
| Peso total (incl. jugos magnetizadores) | 4,5 kg (10 lb) | 20,9 kg (46 <i>lb</i>) | 42 kg (92 <i>lb</i>) | 86 kg (189 lb) | TIH L44: 324 kg (714 lb) TIH L77: 415 kg (915 lb) |

 ^{*} O desempenho SKF m₂₀ representa o peso (kg) do rolamento autocompensador de rolos SKF mais pesado da série 231 que pode ser aquecido de 20 a 110 °C (68 a 230 °F) em 20 minutos.
 ** Algumas versões para tensões especiais estão disponíveis para países específicos. Para obter informações adicionais, contate seu distribuidor SKF autorizado.



Uma solução de aquecimento exclusiva e flexível para rolamentos e peças extra grandes

Aquecedores de indução multinúcleo, série TIH MC

Os aquecedores de indução multinúcleo a SKF são soluções de aquecimento personalizadas, com eficiência de energia. Comparados a outros métodos de aquecimento, eles normalmente podem proporcionar uma significativa economia de tempo de aquecimento

A série TIH MC é similar à linha TIH padrão, com algumas diferenças básicas e recursos adicionais:

- Projeto flexível, consistindo em uma série de núcleos e bobinas de aquecimento por indução controlados por um único gabinete de controle e alimentação
- Adequado para o aquecimento de peças grandes de seção fina, tais como anéis de orientação e rodas ferroviárias
- São possíveis capacidades de aquecimento de várias toneladas, dependendo da aplicação
- Possibilita um gradiente de temperatura mais uniforme ao longo de toda a circunferência. Isto é especialmente importante para componentes sensíveis a um aquecimento de indução não uniforme
- Projeto exclusivo permite soluções personalizadas que podem ser rápida e economicamente produzidas
- A SKF pode configurar o tipo necessário de aquecedor da série TIH MC, dependendo da aplicação. Para obter informações adicionais, contate seu distribuidor SKF autorizado



Aguecimento de rolamento controlado por termostato

Chapa quente elétrica 729659 C da SKF

A placa quente elétrica 729659 C da SKF é um dispositivo de aquecimento especialmente projetado para o pré-aquecimento de lotes de rolamentos pequenos antes da montagem.

A temperatura da placa pode ser ajustada para fornecer temperaturas entre 50 e 200 °C (120 e 390 °F). A superfície de aquecimento plana assegura um aquecimento uniforme dos rolamentos e a tampa ajuda a manter o calor e a evitar a entrada de contaminantes.

| Dados técnicos | |
|----------------------------|--|
| Designação | 729659 C 729659 C/110V |
| Voltagem | 729659 C 230 V (50/60 Hz) 729659 C/110 V 115 V (50/60 Hz) |
| Potência | 1 000 W |
| Faixa de temperaturas | 50–200 °C (120–390 °F) |
| Dimensões da placa (l × w) | $380 \times 178 \text{ mm } (15 \times 7 \text{ pol.})$ |

| Altura da tampa | 50 mm (2 pol.) |
|----------------------------------|---|
| Dimensões globais (l × w × h) | 390 × 240 × 140 mm (15.4 × 9.5 × 5.5 pol.) |
| Peso | 4,7 kg (10 lb) |

5KF 43

Desmontagem

A linha de equipamentos de aquecimento da SKF permite a rápida e segura desmontagem de anéis internos de rolamentos de rolos cilíndricos e cobrem uma ampla gama de aplicações. Os anéis de aquecimento de alumínio da série TMBR são projetados para a desmontagem de anéis internos de rolamentos de rolos cilíndricos de pequeno e médio porte. Aquecedores de indução ajustáveis e fixos da série EAZ são adequados para a desmontagem frequente de vários tamanhos de anéis internos de rolamentos de rolos cilíndricos.



Para desmontagens regulares de rolamentos de rolos cilíndricos

Anéis de aquecimento de alumínio série TMBR da SKF

O anel de aquecimento em alumínio é concebido para desmontagens de anéis internos de rolamentos de rolos cilíndricos.

Estão disponíveis para todas as dimensões de rolamentos das séries NU,NJ e NUP, isto é, rolamentos sem flanges ou com apenas uma flange no anel interno. Disponíveis para rolamentos de dimensões 204 a 252, 304 a 340, 406 a 430.

- Simples e fáceis de usar
- Evitam danos no eixo e no anel interno

| Dados técnicos | |
|--------------------|--|
| Designação | TMBR para rolamentos (e.g., TMBR NU216E) |
| Material | Alumínio |
| Temperatura máxima | 300 °C (572 °F) |

Rolamentos de rolos cilíndricos são componentes de máquina essenciais para aplicações em aço, ferroviárias e de outros setores. Em muitos casos, os rolamentos de rolos cilíndricos passam por condições operacionais rigorosas e precisam ser substituídos com frequência. Os aquecedores EAZ de tamanho fixo e os painéis de controle correspondentes são uma das soluções de desmontagem da SKF que proporcionam desmontagem segura, fácil e rápida dos anéis internos dos rolamentos de rolos cilíndricos e componentes semelhantes.



Os aquecedores EAZ de tamanho fixo são Aquecedores por indução SKF personalizados para desmontar anéis internos de rolamentos de rolos cilíndricos. Entre em contato com a SKF, para que possamos ajudar você a encontrar um aquecedor EAZ que seja indicado para sua aplicação. Os aquecedores EAZ são fornecidos sem painel de controle. É necessário ter painéis de controle SKF para operar o aquecedor EAZ de tamanho fixo. Eles podem ser encomendados separadamente.





Remoção de rolamento fácil e segura em apenas três minutos

Aquecedor por indução fixo da série SKF EAZ

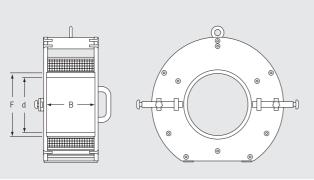
Os aquecedores por indução fixos da série EAZ foram projetados para desmontar, de maneira fácil e segura, os anéis internos do rolamento de rolos cilíndricos, que são geralmente montados com um ajuste interferente muito apertado.

Aquecendo-se anel interno, rapidamente solta-se o ajuste, enquanto o eixo permanece frio, permitindo que o anel seja removido sem causar danos ao eixo ou ao anel interno. Os aquecedores por indução de tamanho fixo da série EAZ são de fácil utilização, por isso, três minutos são normalmente tempo suficiente para desmontar, de maneira profissional, os anéis internos dos rolamentos de rolos cilíndricos ou componentes semelhantes.

- Os painéis de controle SKF oferecem a potência necessária para executar os aquecedores da série EAZ e estão disponíveis em diversas tensões para operar aquecedores EAZ em quase todos os países. Há versões especiais dos painéis de controle disponíveis que permitem que até três aquecedores EAZ sejam usados simultaneamente.
- Na laminação de perfis leves, aramados ou aplicações ferroviárias, os aquecedores EAZ, com frequência, podem desmontar anéis internos de rolamentos de rolos cilíndricos ou vários anéis internos ao mesmo tempo.
- Os aquecedores por indução EAZ também podem ser usados para desmontar outros elementos como buchas ou anéis.

Exemplos de designações de aquecedores da série EAZ

| Designação | Dimensão do anel interno (mm) | | | Ajuste |
|------------|-------------------------------|-----|-----|--------------|
| | F | В | d | interferente |
| EAZ F179 | 179 | 168 | 145 | р6 |
| EAZ F180 | 180 | 130 | 160 | р6 |
| EAZ F202 | 202 | 168 | 180 | р6 |
| EAZ F222-1 | 222 | 170 | 200 | р6 |
| EAZ F222 | 222 | 200 | 200 | р6 |
| EAZ F226 | 226 | 192 | 200 | р6 |
| EAZ F260 | 260 | 206 | 230 | r6 |
| EAZ F312 | 312 | 220 | 280 | r6 |
| EAZ F332 | 332 | 300 | 300 | r6 |
| EAZ F364 | 364 | 240 | 320 | р6 |



Acrescente a dimensão F correspondente como um sufixo, ao fazer o pedido (por exemplo, EAZ **F312**MV).

Classificação de tensão

| LV | Tensão baixa | 190 to 230 V |
|-----|---|--------------|
| MV | Tensão média | 400 to 480 V |
| HV | Tensão alta | 500 to 575 V |
| HVC | Alta tensão, em conformidade com CSA | 575 V |

Acrescente a classe correspondente como um sufixo ao fazer o pedido (por exemplo, EAZ F312MV).

Versões do painel de controle

| SS | 1x EAZ fixo | max. 250 A |
|-----|-------------|------------|
| SSD | 2x EAZ fixo | max. 350 A |
| SST | 3x EAZ fixo | |

Adicione a versão correspondente do painel à designação, ao fazer o pedido (por exemplo, SSD C350B).

Código de frequência e tensão de base do painel de controle

| Α | 230 V | 50 Hz |
|---|-------|-------|
| В | 400 V | 50 Hz |
| С | 460 V | 60 Hz |
| E | 575 V | 60 Hz |

Adicione o código de frequência e a tensão do painel de controle correspondente ao código de frequência como um sufixo à designação, ao fazer o pedido (por exemplo, SSD C350**B**).



Para desmontagens frequentes de rolamentos de rolos cilíndricos

Aquecedores de indução ajustável série EAZ da SKF

Os aquecedores reguláveis por indução das séries EAZ 80/130 e EAZ 130/170 são utilizados para desmontagens freqüentes do anel interno de rolamentos de rolos cilíndricos. Para desmontagens com menor frequencia, a SKF dispõe de anéis de aquecimento em alumínio, da série TMBR. Para anéis internos de grandes dimensões, tais como os usados normalmente em siderurgia, a SKF disponibiliza aquecedores por indução especiais da série EAZ.

- Abrange a maioria de rolamentos cilíndricos com diâmetro interno entre 65 e 130 mm
- Grande amplitude de tensão para alimentação elétrica
- Garantia de 1 ano
- Evita danos ao eixo e ao anel interno do rolamento
- Remoção fácil e confiável de rolamentos
- Ajuste fixo de com interferência até n6

| Quadro de seleçã | Quadro de seleção de rolamento (Todos os rolamentos tipo E incluídos) | | | | | | | | |
|------------------|---|----------|---------|-----------|-----------|-----------|--|--|--|
| Designação | Para rolamento | s NJ-NUP | | | | | | | |
| EAZ 80/130 | 213–220 | 313–319 | 412–417 | 1014–1022 | 2213–2220 | 2313–2319 | | | |
| EAZ 130/170 | 222–228 | 321–324 | 419-422 | 1024-1030 | 2222–2228 | 2322-2324 | | | |
| | Para rolamento | s NU | | | | | | | |
| EAZ 80/130 | 213-221 | 313–320 | 412-418 | 1014-1022 | 2213-2220 | 2313-2320 | | | |
| EAZ 130/170 | 222–228 | 321–326 | 419-424 | 1024-1030 | 2222–2228 | 2322–2326 | | | |

| Detalhes para o pedido de peças | | | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------|----------|--------------|-----------------|----------|--|--|--|
| Designação | Alimentação | Corrente | Designação | Alimentação | Corrente | | | |
| EAZ 80/130A | 2 × 230 V/50 Hz | 40 A | EAZ 130/170D | 3 × 230 V/50 Hz | 43 A | | | |
| EAZ 80/130B | 2 × 400 V/50 Hz | 45 A | EAZ 130/170E | 3 × 400 V/50 Hz | 35 A | | | |
| EAZ 80/130C | 2 × 460 V/60 Hz | 25 A | EAZ 130/170F | 3 × 460 V/60 Hz | 23 A | | | |
| EAZ 80/130D | 2 × 415 V/50 Hz | 35 A | EAZ 130/170G | 3 × 420 V/60 Hz | 30 A | | | |
| EAZ 130/170A | 2 × 230 V/50 Hz | 60 A | EAZ 130/170H | 3 × 415 V/50 Hz | 30 A | | | |
| EAZ 130/170B | 2 × 400 V/50 Hz | 45 A | | | | | | |

| Dimensões | | | | | |
|-----------------|-------------|---|--|-------|--|
| Designação | | EAZ 80/130 | EAZ 130/170 | | |
| Cabo de ligação | | 5 m (16 ft) | 5 m (16 ft) | | |
| Dimensões | a b c | 134 mm (5.3 pol.) 50 mm (2.0 pol.) 80 132 mm (3.1 5.2 pol.) | 180 mm (7.1 pol.) 50 mm (2.0 pol.) 130 172 mm (5.1 6.8 pol.) | - b - | |
| Peso | | 28 kg (6 <i>2 lb</i>) | 35 kg (77 lb) | a | |

Acessórios



Dados técnicos

| Designação | TMBA G11 |
|--------------------------|-----------------|
| Material | Hytex Forro |
| Forro | Algodão |
| Algodão Tamanho | 9 |
| Cor | Branca |
| Temperatura máxima | 150 °C (302 °F) |
| Conteúdo da embalagem | 1 par |

Para o manuseio seguro de componentes aquecidos até 150 °C (302 °F)

Luvas resistentes ao calor TMBA G11 da SKF

As luvas resistentes ao calor, da série TMBA G11, da SKF foram projetadas especialmente para o manuseio de rolamentos aquecidos.

- Não soltam fiapos
- Resistentes ao calor de até 150 °C (302 °F)
- Resistentes a cortes
- Não contêm amianto.
- Testadas e certificadas contra riscos mecânicos (EN 388) e acidentes térmicos (EN 407)



Para manusear com segurança componentes aquecidos até 500 °C (932 °F)

Luvas para temperaturas extremas TMBA G11ET da SKF

As luvas da série TMBA G11ET foram especialmente projetadas para permitir o manuseio seguro de rolamentos e outras peças aquecidas por períodos prolongados.

Designação TMBA G11ET

| Material | Kevlar |
|--------------------------|---------------------|
| Forro | Algodão |
| Algodão Tamanho | 10 (tamanho EM 420) |
| Cor | Amarela |
| Temperatura máxima | 500 °C (932 °F) |
| Conteúdo da embalagem | 1 par |

- Suportam temperaturas extremas de até 500 °C (932 °F) salvo na presença de líquidos quentes ou vapor
- Possibilita o manuseio seguro de componentes aquecidos
- Alto grau de não-inflamabilidade reduz o risco de queimadura
- Luvas de Kevlar extremamente resistentes. com punho alto, resistentes à abrasão, perfuração e rasgos para maior segurança
- Livre de contaminação
- Testas e certificadas para riscos mecânicos (EN 388) e riscos térmicos (EN 407)



Dados técnicos

| Designação | TMBA G11H |
|--------------------------|-----------------|
| Material | Poliaramida |
| Forro | Nitrilo |
| Algodão Tamanho | 10 |
| Cor | Preto |
| Temperatura máxima | 250 °C (482 °F) |
| Conteúdo da embalagem | 1 par |

Para o manuseio seguro de componentes aguecidos até 250 °C (482 °F) contendo óleo

Luvas resistentes ao calor e óleo TMBA G11H da SKE

As luvas da série TMBA G11H da SKF são resistentes ao calor e óleo e foram projetadas especialmente para o manuseio de rolamentos quentes contendo óleo na superfície.

- Oferecem um alto grau de resistência ao calor, cortes, óleo e água
- Resistente a derretimento e queimadura
- Temperaturas máximas: 250 °C (482 °F)
- Resistente a cortes
- Livre de contaminação

- Adequadas para submersão em líquidos a uma temperatura de até 120 °C (248 °F) (por exemplo, banho em óleo quente)
- Permanece resistente ao calor quando molhada
- Testas e certificadas para riscos mecânicos (EN 388) e riscos térmicos (EN 407)

Montagem e desmontagem de rolamentos utilizando técnicas hidráulicas

Na década de 1940, a SKF inventou técnicas hidráulicas que são aplicáveis na montagem de rolamentos. Desde então, os métodos hidráulicos da SKF têm sido desenvolvidos ao ponto de se tornarem o método preferido de montagem de grandes rolamentos e outros componentes. Essas técnicas auxiliam na simplificação dos arranjos de rolamentos e facilitam a montagem correta e fácil. O emprego de técnicas hidráulicas da SKF na desmontagem de rolamentos reduz o risco de danos ao rolamento ou ao eixo. Além disso, as grandes forças de extração podem ser aplicadas com o mínimo esforço e o máximo controle, proporcionando uma operação de desmontagem rápida e segura.

Com as técnicas hidráulicas de montagem de rolamentos da SKF, você poderá:

- Obter mais controle, resultando em maior precisão, exatidão e repetitividade a serem mantidos
- Risco mínimo de danos aos rolamentos e eixos
- Menor esforço manual
- Maior segurança para o operador

Torna a montagem de rolamentos uma tarefa fácil

O método da SKF de injeção de óleo

O Método da SKF de Injeção de Óleo permite que os rolamentos e outros componentes sejam fixados através de ajuste com interferência na posição final de modo seguro, controlável e rápido. O método não exige a produção de rasgos de chaveta no eixo, economizando tempo e recursos valiosos em materiais e produção. O ajuste interferente tem sido reconhecido há muito tempo por sua confiabilidade na transmissão de grandes forças de torção. Com muita freqüência, o ajuste interferente representa a única solução de conexão de cubos a eixos com cargas intermitentes ou oscilantes.

Desmontagem fácil, rápida e praticamente sem esforço

Quando o método da SKF de injeção de óleo é usado, as superfícies de contato são separadas por uma película de óleo injetado sob alta pressão. Dessa forma, o atrito entre essas superfícies é praticamente eliminado. O método é versátil e pode ser usado na desmontagem de rolamentos e de outros componentes instalados em eixos cilíndricos ou cônicos. Ao desmontar rolamentos instalados em eixos cilíndricos, o óleo injetado pode reduzir as forças de extração em até 90%.

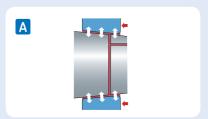
Consequentemente, o esforço físico necessário com o uso de um extrator para a remoção de um rolamento de seu eixo é reduzido. O uso do método de injeção de óleo para desmontar rolamentos

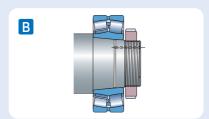
instalados em eixos cônicos faz com que o ajuste fixo seja completamente anulado pelo óleo injetado. Então, o rolamento é ejetado do eixo com muita força, tornando desnecessário o uso de um extrator. Neste caso, uma porca batente deverá ser utilizada para controlar a ejeção do rolamento. O método, que tem sido usado em muitas aplicações de rolamentos, também pode ser utilizado em outras aplicações, tais como:

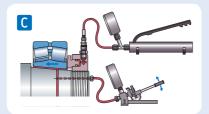
- Acoplamentos
- Engrenagens
- Rodas de veículos ferroviários
- Hélices
- · Virabrequins forjados

Montagem

Eixos cônicos







A 0 conceito

A injeção de óleo entre duas superfícies cônicas cria uma película de óleo que reduz o atrito entre ambas, reduzindo significativamente as forças de montagem exigidas. A película de óleo também reduz o risco de contato entre metais na operação de montagem, diminuindo o risco de danos aos componentes.

B A preparação

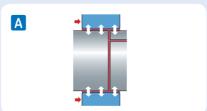
Durante a fabricação, os eixos são preparados com dutos e ranhuras para óleo. Para obter informações técnicas sobre como preparar os eixos, consulte um engenheiro de aplicações da SKF.

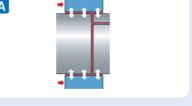
C A ação

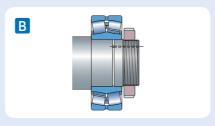
A montagem dos rolamentos é feita empurrando-os no eixo com o auxílio de uma porca hidráulica da série HMV ..E da SKF. A força de montagem dos rolamentos é reduzida na medida em que o óleo é injetado entre o eixo e o rolamento. Isso geralmente é feito com rolamentos grandes.

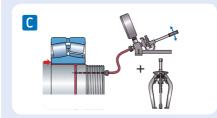
Desmontagem

Eixos cilíndricos

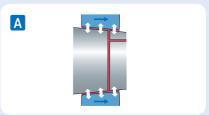


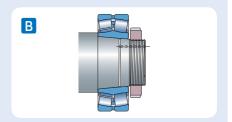


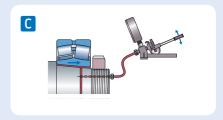




Eixos cônicos







A 0 conceito

Ao injetar óleo de determinada viscosidade entre duas superfícies em contato, elas são separadas por uma película de óleo. Assim, a força de extração necessária é reduzida consideravelmente. A película de óleo também diminui o risco de contato entre os metais durante a operação de desmontagem, reduzindo o risco de danos aos componentes.

B A preparação

Durante a fabricação, os eixos são preparados com dutos e sulcos para óleo. Para obter informações técnicas sobre como preparar os eixos, consulte um engenheiro de aplicações da SKF.

C A ação

A desmontagem do rolamento se torna fácil ao bombear óleo pressurizado entre as superfícies em contato. Uma vez que o óleo pressurizado tenha reduzido o atrito entre as superfícies, o componente pode ser removido do eixo com o mínimo de esforço.

A 0 conceito

A injeção de óleo de determinada viscosidade entre duas superfícies cônicas em contato cria uma força reativa que pode ser de grande magnitude, visto que o óleo também age como um "cilindro hidráulico", que desprende o componente externo.

B A preparação

Durante a fabricação, os eixos são preparados com dutos e sulcos para óleo. Para obter informações técnicas sobre como preparar os eixos, consulte um engenheiro de aplicações da SKF.

C A ação

Os rolamentos podem ser desmontados através da injeção de óleo entre as superfícies de contato e, quando a pressão correta for atingida, o rolamento será desprendido do eixo. É necessário o uso de uma porca para conter o rolamento que se desprende do eixo.

Método Drive-up da SKF



Drive-up axial com precisão de rolamentos autocompensadores e rolamentos de rolos toroidais CARB

O Método Drive-up é um método já comprovado e exclusivo da SKF, para a obtenção de ajustes precisos de rolamentos autocompensadores de rolo e rolamentos de rolos toroidais CARB montados em assentos cônicos. O ajuste correto é conseguido através da fixação axial controlada do rolamento a partir de uma posição pré-determinada. O método incorpora o uso de uma porca hidráulica da série HMV ..E da SKF acoplada a um relógio comparador e um manômetro digital de alta precisão instalados em uma bomba selecionada. Desenvolveu-se uma tabela especial de pressão hidráulica, que fornece as pressões necessárias para cada tipo de rolamento. Esse recurso permite o posicionamento preciso do rolamento no ponto inicial a partir do qual o ponto final de fixação (Drive-up) é medido.

- Reduz o uso de calibradores de lâminas
- Reduz em muito o tempo de montagem de rolamentos autocompensadores e de rolos toroidais CARB
- Um método confiável e preciso de ajuste
- A única maneira adequada de montagem de rolamentos autocompensadores de rolos selados e de rolos toroidais CARB



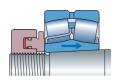
| Designação | Descrição |
|-------------------------------------|---|
| HMVE (e.g. HMV 54E) | Porca hidráulica com rosca milímetros |
| HMVCE (e.g. HMVC 54E) | Porca hidráulica com rosca em polegadas |
| HMVE/A101 (e.g. HMV 54E/A101) | Porca hidráulica sem rosca |
| 729124 DU (para porcas ≤ HMV 54E) | Bomba com manômetro digital (MPa/psi) |
| TMJL 100DU (para porcas ≤ HMV 924E) | Bomba com manômetro digital (MPa/psi) |
| TMJL 50DU (todas as porcas HMVE) | Bomba com manômetro digital (MPa/psi) |
| THGD 100 | Manômetro apenas (MPa/psi) |
| TMCD 10R | Relógio comparador horizontal (0–10 mm) |
| TMCD 5P | Relógio comparador vertical (0–5 mm) |
| TMCD 1/2R | Relógio comparador horizontal (0–5 mm) |

| Dados técnicos - Bombas hidráulicas Designação | 729124 DU | TMJL 100DU | TMJL 50DU |
|--|---|---|--|
| Pressão máxima | 100 MPa (14 500 psi) | 100 MPa (14 500 psi) | 50 MPa (7 250 psi) |
| Volume / curso | 0,5 cm ³ (0.03 pol. ³) | 1,0 cm ³ (0.06 pol. ³) | 3,5 cm ³ (0.21 pol. ³) |
| Capacidade do recipiente de óleo | 250 cm ³ (15 pol. ³) | 800 cm³ (48 pol.³) | 2 700 cm ³ (165 pol. ³) |
| Manômetro digital | MPa/psi | MPa/psi | MPa/psi |

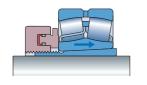
Nota: Todas as bombas acima vêm completas com manômetro digital, mangueira de alta pressão e acoplamento de engate rápido.

Procedimento passo a passo

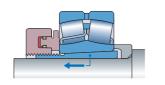
Uma superfície deslizante



Uma superfície deslizante

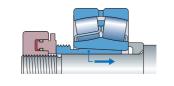


Duas superfícies deslizantes





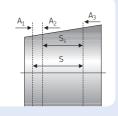
Duas superfícies deslizantes



- 1. Determine se uma ou duas superfícies deslizam durante a montagem; veja as figuras.
- 2. Lubrifique levemente as superfícies de contato com um óleo fino, por exemplo, o LHMF 300 da SKF, e coloque cuidadosamente o rolamento
- 3. Coloque o rolamento na posição inicial aplicando a pressão hidráulica necessária da porca. Monitore a pressão usando o manômetro na bomba selecionada. A Bomba hidráulica 729124 DU da SKF é adeguada para as porcas hidráulicas ≤ HMV 54E da SKF. ATMJL 100DU da SKF é adeguada para porcas hidráulicas da SKF ≤ HMV 92E enquanto a TMJL 50DU da SKF é adequada para porcas ≤ HMV 200E. Como uma alternativa, o Manômetro digital THGD 100 da SKF pode ser aparafusado diretamente na porca hidráulica.
- 4. Posicione o rolamento no cone na distância S_s necessária. O drive-up axial é melhor monitorado por um relógio comparador. A porca hidráulica HMV ..E da SKF está preparada para relógios comparadores. Normalmente, o rolamento agora está montado com a interferência adequada no eixo e uma folga residual apropriada.

A pressão hidráulica necessária na porca e o valor do drive-up axial, para muitas condições operacionais, pode ser encontrado em skf.com/mount.





Patente protegida



Para uso com a geração anterior das Porcas Hidráulicas HMV(C) da SKF

Adaptador de Drive-up de porca hidráulica HMVA 42/200 da SKF

O método Drive-up da SKF é o método preferencial para a montagem de rolamentos autocompensadores de rolo e de rolos toroidais CARB em assentos cônicos. Um adaptador, usado em conjunto com um relógio comparador da SKF, permite que a geração anterior de porcas HMV da SKF possam ser usadas com o método Drive-up da SKF.

A bucha de fixação pode ser usada com porcas de tamanhos HMV(C) 42 até HMV(C) 200. Ela não é necessária para a geração atual de porcas HMV(C) ..E.

- Uma bucha de fixação serve para porcas de gerações anteriores, de tamanho variando de HMV(C) 42 até 200
- Construção robusta
- Fácil de instalar em porcas HMV através de ímãs fortes
- Usada em conjunto com relógios comparadores da SKF

Porcas hidráulicas



Aplicação fácil de grandes forças de montagem Drive-up

Porcas hidráulicas da série HMV .. E

A montagem de rolamentos em assentos cônicos pode ser uma tarefa difícil e que demanda tempo. A utilização da porca hidráulica da SKF facilita e agiliza a aplicação das altas forças de drive-up necessárias para a montagem dos rolamentos. A desmontagem de rolamentos montados em buchas de fixação ou de desmontagem também frequentemente é uma tarefa difícil e de longo tempo. Esses problemas podem ser reduzidos com o uso de uma porca hidráulica da SKF. Óleo é bombeado dentro da porca e o pistão é empurrado para fora com uma força que é suficiente para livrar a bucha. Todas as porcas HMV ..E da SKF são fornecidas com um acoplamento de conexão rápida para conexão com as bombas hidráulicas da SKF.

- Ampla variedade de tamanhos, abrangendo diâmetros de eixo de 50 a 1 000 mm como padrão
- Gama completa de roscas em polegadas disponível, série HMVC ..E – de 1,967 até 37,410 pol.
- O acoplamento rápido pode ser engatado na face ou na lateral da porca, permitindo o uso da porca em áreas com espaço reduzido
- Conjuntos separados de vedantes de pistão e kit de manutenção fornecido como padrão
- Para auxiliar a passagem na rosca da porca, um tubo de lubrificante é fornecido com todas as porcas de tamanho HMV(C) 54E e maiores
- Para facilitar a instalação todas as porcas a partir do tamanho HMV(C) 54E são equipadas com duas barras de força e quatro furos na face frontal
- As porcas do tamanho HMV(C) 94E são equipadas com parafusos de olhal para facilitar o manuseio
- Porcas a partir do tamanho HMV(C) 94E possuem a marcação da posição inicial da rosca, facilitando o posicionamento da rosca da porca com a rosca do eixo
- Roscas e tamanhos especiais estão disponíveis mediante solicitação

Pressão operacional máxima das porcas da série HMV(C)...E

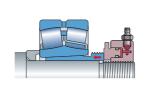
- HMV(C) 40E e menor
 60 MPa (8 700 psi)
- HMV(C) 40-60E
 40 MPa (5 800 psi)
- HMV(C) 60-100E 30 MPa (4 350 psi)
- HMV(C) 100E e maior
 25 MPa (3 600 psi)

| Dados técnicos – Série HMV E (métrico) | |
|---|---|
| Designação | HMV E |
| Forma de rosca HMV 10E – HMV 40E HMV 41E – HMV 200E | ISO 965/111-1980 classe de tolerância 6H ISO 2901-1977 classe de tolerância 7H |
| Fluido de montagem | LHMF 300 |
| Bombas recomendadas HMV 10E – HMV 54E HMV 56E – HMV 92E HMV 94E – HMV 200E | 729124/TMJL 100/728619 E/TMJL 50 TMJL 100/728619 E/TMJL 50 728619 E/TMJL 50 |
| Niple de engate rápido | 729832 A (incluído) |
| Outros tipos disponíveis | |
| Porcas de séries em pol. | HMVC E series |
| Porcas sem rosca | HMVE/A101 |

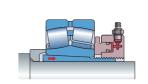
Montagem



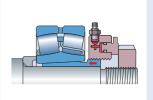
Porca HMV ..E para o posicionamento do rolamento no eixo cônico



Porca HMV ..E parafusada no eixo para posicionamento da bucha de desmontagem

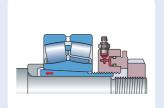


Porca HMV ..E para posicionamento do rolamento na bucha de fixação

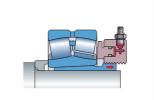


Porca HMV ..E e batente especial para posicionamento da bucha de desmontagem

Desmontagem



Uma porca da série HMV ..E e um batente em posição para pressionar e desprender uma bucha de fixação.



Uma porca da série HMV ..E usada para desprender uma bucha de desmontagem.

| Designação | | | | | | | Deslocamento admissível do pistão | Área do pistão | Peso | |
|------------|---------|-------|-------|-------|----|-------|---|-------------------|------|----------------------------|
| | G | d_1 | d_2 | d_3 | В | B_1 | uo p.5.uo | | | |
| | rosca | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm ² | kg | |
| HMV 10E | M50×1,5 | 50,5 | 104 | 114 | 38 | 4 | 5 | 2 900 | 2,70 | |
| HMV 11E | M55×2 | 55,5 | 109 | 120 | 38 | 4 | 5 | 3 150 | 2,75 | A |
| HMV 12E | M60×2 | 60,5 | 115 | 125 | 38 | 5 | 5 | 3 300 | 2,80 | |
| HMV 13E | M65×2 | 65,5 | 121 | 130 | 38 | 5 | 5 | 3 600 | 3,00 | |
| HMV 14E | M70×2 | 70,5 | 127 | 135 | 38 | 5 | 5 | 3 800 | 3,20 | (a) |
| HMV 15E | M75×2 | 75,5 | 132 | 140 | 38 | 5 | 5 | 4 000 | 3,40 | |
| HMV 16E | M80×2 | 80,5 | 137 | 146 | 38 | 5 | 5 | 4 200 | 3,70 | 101 |
| HMV 17E | M85×2 | 85,5 | 142 | 150 | 38 | 5 | 5 | 4 400 | 3,75 | |
| HMV 18E | M90×2 | 90,5 | 147 | 156 | 38 | 5 | 5 | 4 700 | 4,00 | |
| HMV 19E | M95×2 | 95,5 | 153 | 162 | 38 | 5 | 5 | 4 900 | 4,30 | |
| HMV 20E | M100×2 | 100,5 | 158 | 166 | 38 | 6 | 5 | 5 100 | 4,40 | A-A ¹ |
| HMV 21E | M105×2 | 105,5 | 163 | 172 | 38 | 6 | 5 | 5 300 | 4,65 | - B→ E |
| HMV 22E | M110×2 | 110,5 | 169 | 178 | 38 | 6 | 5 | 5 600 | 4,95 | |
| HMV 23E | M115×2 | 115,5 | 174 | 182 | 38 | 6 | 5 | 5 800 | 5,00 | 13 |
| HMV 24E | M120×2 | 120,5 | 179 | 188 | 38 | 6 | 5 | 6 000 | 5,25 | |
| HMV 25E | M125×2 | 125,5 | 184 | 192 | 38 | 6 | 5 | 6 200 | 5,35 | |
| HMV 26E | M130×2 | 130,5 | 190 | 198 | 38 | 6 | 5 | 6 400 | 5,65 | |
| HMV 27E | M135×2 | 135,5 | 195 | 204 | 38 | 6 | 5 | 6 600 | 5,90 | d ₃ G + → + → |
| HMV 28E | M140×2 | 140,5 | 200 | 208 | 38 | 7 | 5 | 6 800 | 6,00 | d ₃ G + + + + + |
| HMV 29E | M145×2 | 145,5 | 206 | 214 | 39 | 7 | 5 | 7 300 | 6,50 | |
| HMV 30E | M150×2 | 150,5 | 211 | 220 | 39 | 7 | 5 | 7 500 | 6,60 | |
| HMV 31E | M155×3 | 155,5 | 218 | 226 | 39 | 7 | 5 | 8100 | 6,95 | <u> </u> |
| HMV 32E | M160×3 | 160,5 | 224 | 232 | 40 | 7 | 6 | 8 600 | 7,60 | G ¹ /4 |
| HMV 33E | M165×3 | 165,5 | 229 | 238 | 40 | 7 | 6 | 8 900 | 7,90 | |

| Designação | | | | | | | Deslocamento admissível do pistão | Área do pistão | Peso | |
|----------------------|----------|-------|-------|-------|----|-------|---|-------------------|------|---|
| | G | d_1 | d_2 | d_3 | В | B_1 | | | Loc | |
| | rosca | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm ² | kg | |
| HMV 34E | M170×3 | 170,5 | 235 | 244 | 41 | 7 | 6 | 9 400 | 8,40 | А |
| HMV 36E | M180×3 | 180,5 | 247 | 256 | 41 | 7 | 6 | 10 300 | 9,15 | - |
| HMV 38E | M190×3 | 191 | 259 | 270 | 42 | 8 | 7 | 11 500 | 10,5 | |
| HMV 40E | M200×3 | 201 | 271 | 282 | 43 | 8 | 8 | 12 500 | 11,5 | |
| HMV 41E | Tr205×4 | 207 | 276 | 288 | 43 | 8 | 8 | 12 800 | 12,0 | |
| HMV 42E | Tr210×4 | 212 | 282 | 294 | 44 | 8 | 9 | 13 400 | 12,5 | |
| HMV 43E | Tr215×4 | 217 | 287 | 300 | 44 | 8 | 9 | 13 700 | 13,0 | |
| HMV 44E | Tr220×4 | 222 | 293 | 306 | 44 | 8 | 9 | 14 400 | 13,5 | |
| HMV 45E | Tr225×4 | 227 | 300 | 312 | 45 | 8 | 9 | 15 200 | 14,5 | |
| HMV 46E | Tr230×4 | 232 | 305 | 318 | 45 | 8 | 9 | 15 500 | 14,5 | |
| HMV 47E | Tr235×4 | 237 | 311 | 326 | 46 | 8 | 10 | 16 200 | 16,0 | A-A ¹ |
| -IMV 47E | Tr240×4 | 242 | 316 | 330 | 46 | 9 | 10 | 16 500 | 16,0 | ı←B→ı p |
| HMV 50E | Tr250×4 | 252 | 329 | 342 | 46 | 9 | 10 | 17 600 | 17,5 | → ₽1 |
| -IMV 50E -IMV 52E | Tr260×4 | 262 | 341 | 356 | 47 | 9 | 11 | 18 800 | | |
| | | | | | | | | | 19,0 | |
| HMV 54E | Tr270×4 | 272 | 352 | 368 | 48 | 9 | 12 | 19 800 | 20,5 | |
| HMV 56E | Tr280×4 | 282 | 363 | 380 | 49 | 9 | 12 | 21 100 | 22,0 | |
| HMV 58E | Tr290×4 | 292 | 375 | 390 | 49 | 9 | 13 | 22 400 | 22,5 | |
| HMV 60E | Tr300×4 | 302 | 386 | 404 | 51 | 10 | 14 | 23 600 | 25,5 | |
| HMV 62E | Tr310×5 | 312 | 397 | 416 | 52 | 10 | 14 | 24 900 | 27,0 | d_3 G $+$ $+$ $+$ d_1 |
| HMV 64E | Tr320×5 | 322 | 409 | 428 | 53 | 10 | 14 | 26 300 | 29,5 | |
| HMV 66E | Tr330×5 | 332 | 419 | 438 | 53 | 10 | 14 | 27 000 | 30,0 | |
| HMV 68E | Tr340×5 | 342 | 430 | 450 | 54 | 10 | 14 | 28 400 | 31,5 | |
| -IMV 69E | Tr345×5 | 347 | 436 | 456 | 54 | 10 | 14 | 29 400 | 32,5 | C1/ D-D |
| -IMV 70E | Tr350×5 | 352 | 442 | 464 | 56 | 10 | 14 | 29 900 | 35,0 | V 74 |
| HMV 72E | Tr360×5 | 362 | 455 | 472 | 56 | 10 | 15 | 31 300 | 35,5 | |
| | | | | | | | | | | |
| HMV 73E | Tr365×5 | 367 | 460 | 482 | 57 | 11 | 15 | 31 700 | 38,5 | |
| HMV 74E | Tr370×5 | 372 | 466 | 486 | 57 | 11 | 16 | 32 800 | 39,0 | |
| HMV 76E | Tr380×5 | 382 | 476 | 498 | 58 | 11 | 16 | 33 500 | 40,5 | |
| HMV 77E | Tr385×5 | 387 | 483 | 504 | 58 | 11 | 16 | 34 700 | 41,0 | |
| HMV 80E | Tr400×5 | 402 | 499 | 522 | 60 | 11 | 17 | 36 700 | 45,5 | |
| HMV 82E | Tr410×5 | 412 | 510 | 534 | 61 | 11 | 17 | 38 300 | 48,0 | |
| HMV 84E | Tr420×5 | 422 | 522 | 546 | 61 | 11 | 17 | 40 000 | 50,0 | |
| HMV 86E | Tr430×5 | 432 | 532 | 556 | 62 | 11 | 17 | 40 800 | 52,5 | |
| HMV 88E | Tr440×5 | 442 | 543 | 566 | 62 | 12 | 17 | 42 500 | 54,0 | |
| HMV 90E | Tr450×5 | 452 | 554 | 580 | 64 | 12 | 17 | 44 100 | 57,5 | |
| -IMV 92E | Tr460×5 | 462 | 565 | 590 | 64 | 12 | 17 | 45 100 | 60,0 | |
| HMV 94E | Tr470×5 | 472 | 576 | 602 | 65 | 12 | 18 | 46 900 | 62,0 | |
| -IMV 94E -IMV 96E | | 482 | 587 | 612 | 65 | 12 | 19 | | 63,0 | |
| | Tr480×5 | | | | | | | 48 600 | | |
| HMV 98E | Tr490×5 | 492 | 597 | 624 | 66 | 12 | 19 | 49 500 | 66,0 | |
| HMV 100E | Tr500×5 | 502 | 609 | 636 | 67 | 12 | 19 | 51 500 | 70,0 | |
| HMV 102E | Tr510×6 | 512 | 624 | 648 | 68 | 12 | 20 | 53 300 | 74,0 | |
| HMV 104E | Tr520×6 | 522 | 634 | 658 | 68 | 13 | 20 | 54 300 | 75,0 | |
| HMV 106E | Tr530×6 | 532 | 645 | 670 | 69 | 13 | 21 | 56 200 | 79,0 | |
| HMV 108E | Tr540×6 | 542 | 657 | 682 | 69 | 13 | 21 | 58 200 | 81,0 | |
| HMV 110E | Tr550×6 | 552 | 667 | 693 | 70 | 13 | 21 | 59 200 | 84,0 | |
| HMV 112E | Tr560×6 | 562 | 678 | 704 | 71 | 13 | 22 | 61 200 | 88,0 | |
| HMV 114E | Tr570×6 | 572 | 689 | 716 | 72 | 13 | 23 | 63 200 | 91,0 | |
| HMV 114E | Tr580×6 | 582 | 699 | 726 | 72 | 13 | 23 | 64 200 | 94,0 | |
| HMV 120E | Tr600×6 | 602 | 721 | 748 | 73 | 13 | 23 | 67 300 | 100 | |
| | | | | | | | | | | |
| HMV 126E | Tr630×6 | 632 | 754 | 782 | 74 | 14 | 23 | 72 900 | 110 | |
| HMV 130E | Tr650×6 | 652 | 775 | 804 | 75 | 14 | 23 | 76 200 | 115 | |
| HMV 134E | Tr670×6 | 672 | 796 | 826 | 76 | 14 | 24 | 79 500 | 120 | |
| HMV 138E | Tr690×6 | 692 | 819 | 848 | 77 | 14 | 25 | 84 200 | 127 | |
| HMV 142E | Tr710×7 | 712 | 840 | 870 | 78 | 15 | 25 | 87 700 | 135 | |
| HMV 150E | Tr750×7 | 752 | 883 | 912 | 79 | 15 | 25 | 95 200 | 146 | |
| HMV 160E | Tr800×7 | 802 | 936 | 965 | 80 | 16 | 25 | 103 900 | 161 | |
| HMV 170E | Tr850×7 | 852 | 990 | 1 020 | 83 | 16 | 26 | 114 600 | 181 | |
| HMV 180E | Tr900×7 | 902 | 1043 | 1075 | 86 | 17 | 30 | 124 100 | 205 | |
| HMV 190E | Tr950×8 | 952 | 1097 | 1126 | 86 | 17 | 30 | 135 700 | 218 | |
| HMV 200E | Tr1000×8 | 1 002 | 1150 | 1180 | 88 | 17 | 34 | 145 800 | 239 | |



| Dados técnicos – Série HMVC E (polegada) | |
|---|---|
| Designação | HMVC E |
| Forma de rosca HMVC 10E – HMVC 64E HMVC 68E – HMVC 190E | American National Form Threads Class 3 ACME General Purpose Threads Class 3 G |
| Fluido de montagem | LHMF 300 |
| Bomba recomendada HMVC 10E – HMVC 52E HMVC 56E – HMVC 92E HMVC 94E – HMVC 190E | 729124/TMJL 100/728619 E/TMJL 50 TMJL 100/728619 E/TMJL 50 728619 E/TMJL 50 |
| Niple de engate rápido | 729832 A (incluído) |
| Outros tipos disponíveis | |
| Porcas da série polegada | Série HMVC E |
| Porcas sem roscas | HMVE/A101 |

| Detalhes pa | ara enc <u>o</u> n | nendas e di | mensões | – Série | HMVC | E (pole | egada) | | | | | |
|-------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------|----------------|----------------|--------|----------------|---|-------------------|----------------|----------------|
| Designação | | Diâmetro efetivo | Espiras por pol | | | | | | Deslocamento admissível do pistão | Área do pistão | Peso | |
| | G | | | d_1 | d ₂ | d ₃ | В | B ₁ | | | | |
| | pol. | pol. | _ | pol. | pol. | pol. | pol. | pol. | pol. | pol. ² | lb | |
| HMVC 10E | 1.967 | 1.9309 | 18 | 2.0 | 4.1 | 4.5 | 1.5 | 0.16 | 0.20 | 4.5 | 6.0 (← B → L B | |
| HMVC 11E | 2.157 | 2.1209 | 18 | 2.2 | 4.3 | 4.7 | 1.5 | 0.16 | 0.20 | 4.9 | 6.1 ← | |
| HMVC 12E | 2.360 | 2.3239 | 18 | 2.4 | 4.5 | 4.9 | 1.5 | 0.20 | 0.20 | 5.1 | | 1/4 |
| HMVC 13E | 2.548 | 2.5119 | 18 | 2.6 | 4.8 | 5.1 | 1.5 | 0.20 | 0.20 | 5.6 | 6.6 | 7 |
| HMVC 14E | 2.751 | 2.7149 | 18 | 2.8 | 5.0 | 5.3 | 1.5 | 0.20 | 0.20 | 5.9 | /.1 - | |
| HMVC 15E | 2.933 | 2.8789 | 12 | 3.0 | 5.2 | 5.5 | 1.5 | 0.20 | 0.20 | 6.2 | 7.5 | |
| HMVC 16E | 3.137 | 3.0829 | 12 | 3.2 | 5.4 | 5.7 | 1.5 | 0.20 | 0.20 | 6.5 | 8.2 | |
| HMVC 17E | 3.340 | 3.2859 | 12 | 3.4 | 5.6 | 5.9 | 1.5 | 0.20 | 0.20 | 6.8 | -3 -1 | d ₂ |
| HMVC 18E | 3.527 | 3.4729 | 12 | 3.6 | 5.8 | 6.1 | 1.5 | 0.20 | 0.20 | 7.3 | 8.8 | |
| HMVC 19E | 3.730 | 3.6759 | 12 | 3.8 | 6.0 | 6.4 | 1.5 | 0.20 | 0.20 | 7.6 | 9.5 | |
| HMVC 20E | 3.918 | 3.8639 | 12 | 4.0 | 6.2 | 6.5 | 1.5 | 0.24 | 0.20 | 7.9 | 9.7 | |
| HMVC 21E | 4.122 | 4.0679 | 12 | 4.2 | 6.4 | 6.8 | 1.5 | 0.24 | 0.20 | 8.2 | 10.3 G¹/₄ | _ |
| HMVC 22E | 4.325 | 4.2709 | 12 | 4.4 | 6.7 | 7.0 | 1.5 | 0.24 | 0.20 | 8.7 | 10.9 | |
| HMVC 24E | 4.716 | 4.6619 | 12 | 4.7 | 7.0 | 7.4 | 1.5 | 0.24 | 0.20 | 9.3 | 11.6 | |
| HMVC 26E | 5.106 | 5.0519 | 12 | 5.1 | 7.5 | 7.8 | 1.5 | 0.24 | 0.20 | 9.9 | 12.5 | |
| HMVC 28E | 5.497 | 5.4429 | 12 | 5.5 | 7.9 | 8.2 | 1.5 | 0.28 | 0.20 | 10.5 | 13.2 | |
| HMVC 30E | 5.888 | 5.8339 | 12 | 5.9 | 8.3 | 8.7 | 1.5 | 0.28 | 0.20 | 11.6 | 14.6 | |
| HMVC 32E | 6.284 | 6.2028 | 8 | 6.3 | 8.8 | 9.1 | 1.6 | 0.28 | 0.24 | 13.3 | 16.8 | |
| HMVC 34E | 6.659 | 6.5778 | 8 | 6.7 | 9.3 | 9.6 | 1.6 | 0.28 | 0.24 | 14.6 | 18.5 | |
| HMVC 36E | 7.066 | 6.9848 | 8 | 7.1 | 9.7 | 10.1 | 1.6 | 0.28 | 0.24 | 16.0 | 20.2 | |
| HMVC 38E | 7.472 | 7.3908 | 8 | 7.5 | 10.2 | 10.6 | 1.7 | 0.31 | 0.28 | 17.8 | 23.1 | |
| HMVC 40E | 7.847 | 7.7658 | 8 | 7.9 | 10.7 | 11.1 | 1.7 | 0.31 | 0.31 | 19.4 | 25.4 | |
| HMVC 44E | 8.628 | 8.5468 | 8 | 8.7 | 11.5 | 12.0 | 1.7 | 0.31 | 0.35 | 22.3 | 29.8 | |
| HMVC 46E | 9.125 | 9.0440 | 8 | 9.1 | 12.0 | 12.5 | 1.8 | 0.31 | 0.35 | 24.0 | 31.9 | |
| HMVC 48E | 9.442 | 9.3337 | 6 | 9.5 | 12.4 | 13.0 | 1.8 | 0.35 | 0.39 | 25.6 | 35.3 | |
| HMVC 52E | 10.192 | 10.0837 | 6 | 10.3 | 13.4 | 14.0 | 1.9 | 0.35 | 0.43 | 29.1 | 41.9 | |
| HMVC 56E | 11.004 | 10.8957 | 6 | 11.1 | 14.3 | 15.0 | 1.9 | 0.35 | 0.47 | 32.7 | 48.5 | |
| HMVC 60E | 11.785 | 11.6767 | 6 | 11.9 | 15.2 | 15.9 | 2.0 | 0.39 | 0.55 | 36.6 | 56.2 | |
| HMVC 64E | 12.562 | 12.4537 | 6 | 12.7 | 16.1 | 16.9 | 2.1 | 0.39 | 0.55 | 40.8 | 65.0 | |
| HMVC 68E | 13.339 | 13.2190 | 5 | 13.5 | 16.9 | 17.7 | 2.1 | 0.39 | 0.55 | 44.0 | 69.4 | |
| HMVC 72E | 14.170 | 14.0500 | 5 | 14.3 | 17.9 | 18.6 | 2.2 | 0.39 | 0.59 | 48.5 | 78.3 | |
| HMVC 76E | 14.957 | 14.8370 | 5 | 15.0 | 18.7 | 19.6 | 2.3 | 0.43 | 0.63 | 51.9 | 89.3 | |
| HMVC 80E | 15.745 | 15.6250 | 5 | 15.8 | 19.6 | 20.6 | 2.4 | 0.43 | 0.67 | 56.9 | 100 | |
| HMVC 84E | 16.532 | 16.4120 | 5 | 16.6 | 20.6 | 21.5 | 2.4 | 0.43 | 0.67 | 62.0 | 110 | |
| HMVC 88E | 17.319 | 17.1990 | 5 | 17.4 | 21.4 | 22.3 | 2.4 | 0.47 | 0.67 | 65.9 | 119 | |
| HMVC 92E | 18.107 | 17.9870 | 5 | 18.2 | 22.2 | 23.3 | 2.5 | 0.47 | 0.67 | 69.9 | 132 | |
| HMVC 96E | 18.894 | 18.7740 | 5 | 19.0 | 23.1 | 24.1 | 2.6 | 0.47 | 0.75 | 75.3 | 139 | |
| HMVC 100E | 19.682 | 19.5620 | 5 | 19.8 | 24.0 | 25.0 | 2.6 | 0.47 | 0.75 | 79.8 | 154 | |
| H-14C TOOL | 17.002 | 17.3020 | 3 | 17.0 | 24.0 | 25.0 | 2.0 | 0.47 | 0.75 | 77.0 | 134 | |

5KF 55

| Designação | | Diâmetro efetivo | Espiras por pol | | | | | | Deslocamento admissível do pistão | Área do pistão | Peso | |
|------------|--------|---------------------|--------------------|-------|-------|-------|------|-------|---|-------------------|------|-----------------------------------|
| | G | | | d_1 | d_2 | d_3 | В | B_1 | , | | | |
| | pol. | pol. | - | pol. | pol. | pol. | pol. | pol. | pol. | pol. ² | lb | |
| HMVC 106E | 20.867 | 20.7220 | 4 | 20.9 | 25.4 | 26.4 | 2.7 | 0.51 | 0.83 | 87.1 | 174 | ← B → ₁ B |
| HMVC 112E | 22.048 | 21.9030 | 4 | 22.1 | 26.7 | 27.7 | 2.8 | 0.51 | 0.87 | 94.9 | 194 | |
| HMVC 120E | 23.623 | 23.4780 | 4 | 23.7 | 28.4 | 29.4 | 2.9 | 0.51 | 0.91 | 104.3 | 220 | |
| HMVC 126E | 24.804 | 24.6590 | 4 | 24.9 | 29.7 | 30.8 | 2.9 | 0.55 | 0.91 | 113.0 | 243 | |
| HMVC 134E | 26.379 | 26.2340 | 4 | 26.5 | 31.3 | 32.5 | 3.0 | 0.55 | 0.94 | 123.2 | 265 | |
| HMVC 142E | 27.961 | 27.7740 | 3 | 28.0 | 33.1 | 34.3 | 3.1 | 0.59 | 0.98 | 135.9 | 298 | |
| HMVC 150E | 29.536 | 29.3490 | 3 | 29.6 | 34.8 | 35.9 | 3.1 | 0.59 | 0.98 | 147.6 | 322 | d₃ 6 +→+ (|
| HMVC 160E | 31.504 | 31.3170 | 3 | 31.6 | 36.9 | 38.0 | 3.1 | 0.63 | 0.98 | 161.0 | 355 | |
| HMVC 170E | 33.473 | 33.2860 | 3 | 33.5 | 39.0 | 40.2 | 3.3 | 0.63 | 1.02 | 177.6 | 399 | |
| HMVC 180E | 35.441 | 35.2540 | 3 | 35.5 | 41.1 | 42.3 | 3.4 | 0.67 | 1.18 | 192.4 | 452 | + |
| HMVC 190E | 37.410 | 37.2230 | 3 | 37.5 | 43.2 | 44.3 | 3.4 | 0.67 | 1.18 | 210.3 | 481 | G1/4 |



| Dados técnicos – Série HMV E/A101 (se | em rosca) |
|---|---|
| Designação | HMV E/A101 |
| Fluido de montagem | LHMF 300 |
| Bombas recomendadas HMV 10E/A101 – HMV 52E/A101 HMV 54E/A101 – HMV 92E/A101 HMV 94E/A101 – HMV 200E/A101 | 729124/TMJL 100/728619 E/TMJL 50 TMJL 100/728619 E/TMJL 50 728619 E/TMJL 50 |
| Niple de engate rápido | 729832 A (incluído) |

| Designação | Diâmet interno | | Designação | Diâmet interno | | Designação | Diâmet interno | |
|--------------|-------------------|------|--------------|-------------------|-------|---------------|-------------------|-------|
| | mm | pol. | | mm | pol. | | mm | pol. |
| HMV 10E/A101 | 46,7 | 1.84 | HMV 41E/A101 | 200,2 | 7.88 | HMV 86E/A101 | 424,7 | 16.72 |
| HMV 11E/A101 | 51,1 | 2.01 | HMV 42E/A101 | 205,2 | 8.08 | HMV 88E/A101 | 434,7 | 17.11 |
| HMV 12E/A101 | 56,1 | 2.21 | HMV 43E/A101 | 210,2 | 8.28 | HMV 90E/A101 | 444,7 | 17.51 |
| HMV 13E/A101 | 61,1 | 2.41 | HMV 44E/A101 | 215,2 | 8.47 | HMV 92E/A101 | 454,7 | 17.90 |
| HMV 14E/A101 | 66,1 | 2.60 | HMV 45E/A101 | 220,2 | 8.67 | HMV 94E/A101 | 464,7 | 18.30 |
| HMV 15E/A101 | 71,1 | 2.80 | HMV 46E/A101 | 225,2 | 8.87 | HMV 96E/A101 | 474,7 | 18.69 |
| HMV 16E/A101 | 76,1 | 3.00 | HMV 47E/A101 | 230,2 | 9.06 | HMV 98E/A101 | 484,7 | 19.08 |
| HMV 17E/A101 | 81,1 | 3.19 | HMV 48E/A101 | 235,2 | 9.26 | HMV 100E/A101 | 494,7 | 19.48 |
| HMV 18E/A101 | 86,1 | 3.39 | HMV 50E/A101 | 245,2 | 9.65 | HMV 102E/A101 | 503,7 | 19.83 |
| HMV 19E/A101 | 91,1 | 3.59 | HMV 52E/A101 | 255,2 | 10.05 | HMV 104E/A101 | 513,7 | 20.22 |
| HMV 20E/A101 | 96,1 | 3.78 | HMV 54E/A101 | 265,2 | 10.44 | HMV 106E/A101 | 523,7 | 20.62 |
| HMV 21E/A101 | 101,1 | 3.98 | HMV 56E/A101 | 275,2 | 10.83 | HMV 108E/A101 | 533,7 | 21.01 |
| HMV 22E/A101 | 106,1 | 4.18 | HMV 58E/A101 | 285,2 | 11.23 | HMV 110E/A101 | 543,7 | 21.41 |
| HMV 23E/A101 | 111,1 | 4.37 | HMV 60E/A101 | 295,2 | 11.62 | HMV 112E/A101 | 553,7 | 21.80 |
| HMV 24E/A101 | 116,1 | 4.57 | HMV 62E/A101 | 304,7 | 12.00 | HMV 114E/A101 | 563,7 | 22.19 |
| HMV 25E/A101 | 121,1 | 4.77 | HMV 64E/A101 | 314,7 | 12.39 | HMV 116E/A101 | 573,7 | 22.59 |
| HMV 26E/A101 | 126,1 | 4.96 | HMV 66E/A101 | 324,7 | 12.78 | HMV 120E/A101 | 593,7 | 23.37 |
| HMV 27E/A101 | 131,1 | 5.16 | HMV 68E/A101 | 334,7 | 13.18 | HMV 126E/A101 | 623,7 | 24.56 |
| HMV 28E/A101 | 136,1 | 5.36 | HMV 69E/A101 | 339,7 | 13.37 | HMV 130E/A101 | 643,7 | 25.34 |
| HMV 29E/A101 | 141,1 | 5.56 | HMV 70E/A101 | 344,7 | 13.57 | HMV 134E/A101 | 663,7 | 26.13 |
| HMV 30E/A101 | 146,1 | 5.75 | HMV 72E/A101 | 354,7 | 13.96 | HMV 138E/A101 | 683,7 | 26.92 |
| HMV 31E/A101 | 149,8 | 5.90 | HMV 73E/A101 | 359,7 | 14.16 | HMV 142E/A101 | 702,7 | 27.67 |
| HMV 32E/A101 | 154,8 | 6.09 | HMV 74E/A101 | 364,7 | 14.36 | HMV 150E/A101 | 742,7 | 29.24 |
| HMV 33E/A101 | 159,8 | 6.29 | HMV 76E/A101 | 374,7 | 14.75 | HMV 160E/A101 | 792,7 | 31.21 |
| HMV 34E/A101 | 164,8 | 6.49 | HMV 77E/A101 | 379,7 | 14.95 | HMV 170E/A101 | 842,7 | 33.18 |
| HMV 36E/A101 | 174,8 | 6.88 | HMV 80E/A101 | 394,7 | 15.54 | HMV 180E/A101 | 892,7 | 35.15 |
| HMV 38E/A101 | 184,8 | 7.28 | HMV 82E/A101 | 404,7 | 15.93 | HMV 190E/A101 | 941,7 | 37.07 |
| HMV 40E/A101 | 194,8 | 7.67 | HMV 84E/A101 | 414,7 | 16.33 | HMV 200E/A101 | 991,7 | 39.04 |

5KF

Guia de seleção de bombas hidráulicas e injetores de óleo

| Pressão operacional máx. | Bomba | Tipo | Capacidade do reservatório | Niple de engate | Exemplos de aplicação* |
|-----------------------------|-------------------|------------------------------------|--|-------------------------------|---|
| 30 MPa (4 350 psi) | THAP 030 | Bomba pneumática | Reservatório de óleo separado | G ³ /4 | Câmara hidráulica de acoplamento SKF OK |
| 50 MPa (7 250 psi) | TMJL 50 | Bomba manual | 2 700 cm ³ (165 pol. ³) | G ¹ /4 | Todas HMVE (desmontagem apenas com buchas) Câmara hidráulica de acoplamento SKF OK |
| 100 MPa (14 500 psi) | 729124 | Bomba manual | 250 cm³ (15 pol.³) | G ¹ /4 | ≤ HMV 54E (desmontagem apenas com buchas) Injeção de óleo para rolamentos pequenos |
| | TMJL 100 | Bomba manual | 800 cm ³ (48 pol. ³) | G ¹ /4 | ≤ HMV 92E (desmontagem apenas com buchas) Injeção de óleo para rolamentos médios |
| 150 MPa (21 750 psi) | THAP 150 | Bomba pneumática | Reservatório de óleo separado | G ³ /4 | Tensionadores de parafuso, propulsores Injeção de óleo para assentos de rolamentos grandes |
| | 728619 E | Bomba manual | 2 550 cm ³ (155 pol. ³) | G ¹ /4 | Todas as porcas HMVE (desmontagem apenas com buchas) Injeção de óleo para assentos de rolamentos |
| 300 MPa (43 500 psi) | THAP 300E | Injetor de óleo acionado por ar | Reservatório de óleo separado | G ³ /4 | Acoplamentos OK Juntas de grande pressão Injeção de óleo para assentos de rolamentos |
| | 226400 E | Injetor de óleo manual | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | G ³ / ₄ | Acoplamentos OK Adaptador/buchas de desmontagem Injeção de óleo para assentos de rolamentos Juntas de pressão |
| | 729101/ 300MPA | Kit de injeção de óleo | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | Vários | Acoplamentos OK Adaptador/buchas de desmontagem Injeção de óleo para assentos de rolamentos Juntas de pressão Kit completo/conjunto adequado para muitas aplicações |
| | THKI 300 | Conjunto de injeção de óleo | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | Vários | Adaptador/buchas de desmontagem Injeção de óleo para assentos de rolamentos Juntas de pressão Kit completo/conjunto adequado para muitas aplicações |
| 400 MPa (58 000 psi) | THAP 400E | Injetor de óleo acionado por ar | Reservatório de óleo separado | G ³ /4 | Acoplamentos OK Juntas de grande pressão Injeção de óleo para assentos de rolamentos |
| | 226400 E/400 | Injetor de óleo manual | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | G ³ /4 | Acoplamentos OK Adaptador/buchas de desmontagem Injeção de óleo para assentos de rolamentos Juntas de pressão |
| | 729101/ 400MPA | Kit de injeção de óleo | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | G ¹ /4 | Acoplamentos OK Adaptador/buchas de desmontagem Injeção de óleo para assentos de rolamentos Juntas de pressão Kit completo/conjunto adequado para muitas aplicações |
| | THKI 400 | Conj. injeção de óleo | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | G ¹ /4 | Adaptador/buchas de desmontagem Injeção de óleo para assentos de rolamentos Juntas de pressão Kit completo/conjunto adequado para muitas aplicações |

^{*} O ajuste fixo apresentado pode exigir ou uso de uma bomba ou um injetor com capacidade de pressão mais alta.

















57

Bombas hidráulicas





50 MPa (7 250 psi)

Bomba hidráulica TMJL 50 da SKF

ATMJL 50 da SKF é destinada principalmente para porcas hidráulicas da SKF de maior porte e Câmaras hidráulicas de acoplamento OK da SKF, mas é adequada também para aplicações onde é necessária uma pressão máxima de 50 MPa (7 250 psi).

- Grande recipiente de óleo com 2 700 cm³ (165 pol.³) de capacidade
- Válvula de pressão excessiva e orifício de conexão para manômetro
- Embalada em uma rígida caixa protetora

Aplicações

- Câmaras hidráulica de acoplamento OK da SKF
- Todos os tamanhos de porcas hidráulicas da SKF
- Todas as outras aplicações de injeção de óleo onde a pressão máxima é 50 MPa (7 250 psi)

100 MPa (14 500 psi)

Bomba hidráulica 729124 da SKF

A 729124 da SKF é destinada principalmente para porcas hidráulicas (≤ HMV 54E) da SKF para a montagem de rolamentos ou componentes onde é necessária uma pressão máxima de 100 MPa (14 500 psi).

- Recipiente de óleo com 250 cm³ (15 pol.³) de capacidade
- Inclui um manômetro
- Embalada em uma rígida caixa protetora

Aplicações

- Porcas hidráulicas ≤ HMV 54E da SKF
- Todas as outras aplicações de injeção de óleo onde a pressão máxima é 100 MPa (14 500 psi)
- Para aplicações onde o espaço não permite o uso de um acoplamento de conexão rápida e nipple, tal como as buchas AOH, está disponível uma bomba especialmente projetada (SKF 729124 A)

| Dados técnicos | | | | |
|---|--|---|---|--|
| Designação | TMJL 50 | 729124 | TMJL 100 | 728619 E |
| Pressão máxima | 50 MPa (7 250 psi) | 100 MPa (14 500 psi) | 100 MPa (14 500 psi) | 150 MPa (<i>21 750 psi</i>) |
| Capacidade de óleo do recipiente | 2 700 cm ³ (165 pol. ³) | 250 cm ³ (15 pol. ³) | 800 cm³ (48 pol.³) | 2 550 cm ³ (155 pol. ³) |
| Volume/curso | 3,5 cm ³ (0.21 pol. ³) | 0,5 cm ³ (0.03 pol. ³) | 1,0 cm ³ (0.06 pol. ³) | 1o. Estágio: 20 cm ³ abaixo de 2,5 MPa (1.2 pol. ³ abaixo de 362 psi) 2o. Estágio: 1 cm ³ acima de 2,5 MPa (0.06 pol. ³ acima de 362 psi) |
| Comprimento da mangueira de pressão com acoplamento de conexão rápida | 3 000 mm (118 pol.) | 1 500 mm (59 pol.) | 3 000 mm (118 pol.) | 3 000 mm (118 pol.) |
| Niple de engate rápido (incluído) | G ¹ / ₄ | G ¹ / ₄ | G ¹ / ₄ | G ¹ / ₄ |
| Peso | 12 kg (26 lb) | 3,5 kg (8 <i>lb</i>) | 13 kg (29 lb) | 11,4 kg (25 lb) |

Todas as bombas hidráulicas da SKF são enchidas com fluido de montagem da SKF e são fornecidas com um litro extra de fluido.





Grande recipiente de óleo de 100 MPa (14 500 psi)

Bomba hidráulica TMJL 100 da SKF

A bomba TMJL 100 da SKF é destinada principalmente para o uso com porcas hidráulicas (≤ HMV 92E) para a montagem de rolamentos ou componentes onde é necessária uma pressão máxima de 100 MPa (14 500 psi).

- Recipiente de óleo com 800 cm³ (48 pol.³) de capacidade
- Inclui um manômetro
- Embalada em uma rígida caixa protetora

Aplicações

- Porcas hidráulicas ≤ HMV 92E da SKF
- Todas as outras aplicações de injeção de óleo onde a pressão máxima é 100 MPa (14 500 psi)
- Adequada para Extratores assistidos hidraulicamente série TMHP da SKF

150 MPa (21 750 psi)

Bomba hidráulica 728619 E da SKF

A 728619 E da SKF é uma bomba de dois estágios adequada para o uso com os parafusos Supergrip da SKF e para a montagem de rolamentos ou componentes onde é necessária uma pressão máxima de 150 MPa (21 750 psi).

- Recipiente de óleo com 2 550 cm³ (155 pol.³) de capacidade
- Bombeamento de pressão em dois estágios
- Inclui um manômetro
- Embalada em uma rígida caixa protetora

Aplicações

- Parafusos Supergrip da SKF
- Todas as outras aplicações de injeção de óleo onde a pressão máxima é 150 MPa (21 750 psi)
- Todos os tamanhos de porcas hidráulicas da SKF



Fluido de montagem LHMF 300 e Fluido de desmontagem LHDF 900 da SKF

Os fluidos de montagem e desmontagem são adequados para o uso com equipamentos hidráulicos da SKF, incluindo bombas hidráulicas, porcas HMV ..E e ferramentas de injeção de óleo nas tarefas de montagem e desmontagem. Todas as bombas hidráulicas da SKF são enchidas com o Fluido de montagem LHMF 300 da SKF e são fornecidas com um litro extra de fluido.

Para obter informações adicionais, consulte a página 69

5KF 59

Injetores de óleo

Para permitir a utilização do método de injeção de óleo da SKF, está disponível uma linha de injetores de óleo, kits e conjuntos. Dependendo do modelo escolhido, podem ser atingidas pressões operacionais de até 400 MPa (58 000 psi). Além disso, uma linha abrangente de acessórios de alta pressão, como, por exemplo, mangueiras, niples de conexão, mangueiras de extensão e tampões permitem o uso de Injetores de Óleo SKF para muitas aplicações diferentes.





300 e 400 MPa (43 500 e 58 000 psi)

Injetor de Óleo da série SKF 226400 F

A série 226400 E é adequada para diversas aplicações que utilizam o Método de Injeção de Óleo SKF. O injetor é fornecido com um reservatório de óleo em um estojo de transporte compacto.

O injetor pode ser montado diretamente na peça de trabalho ou conectado a um bloco adaptador para permitir o trabalho no solo, facilitando a conexão de manômetros e mangueiras de alta pressão. Para aplicações onde 400 MPa (58 000 psi) é requerida, o SKF 226400 E/400 já está disponível.

- Fácil de operar
- Estojo de transporte compacto
- Quando a pressão é aliviada, o óleo não usado retorna automaticamente para o reservatório, minimizando o risco de vazamento de óleo para o meio ambiente
- Capacidade do reservatório de óleo 200 cm³ (12.2 pol.³)
- Pode ser usado com uma ampla variedade de acessórios, tais como:
 - Bloco adaptador
 - Manômetros
 - Mangueiras de alta pressão
 - Niples de conexão

| Dados técnicos | | | | |
|------------------------------------|--|--|--|--|
| Designação | 226400 E 729101/300MPA | 226400 E/400 729101/400MPA | THKI 300 | THKI 400 |
| Pressão máxima | 300 MPa (43 <i>500 psi</i>) | 400 MPa (58 000 psi) | 300 MPa (43 <i>500 psi</i>) | 400 MPa (58 000 psi) |
| Volume por curso | 0,23 cm ³ (0.014 pol. ³) |
| Capacidade do reservatório de óleo | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) | 200 cm ³ (12.2 pol. ³) |
| Roscas de conexão | G ³ /4 | G ³ /4 | G ³ /4 | G ³ / ₄ |





Kits de injeção de Óleo da série SKF 729101

A série 729101 de kits de injeção de óleo SKF é adequada para diversos usos na aplicação do Método de Injeção de Óleo SKF. Cada kit contém um Injetor de Óleo SKF completo com um tubo de alta pressão, manômetro, bloco adaptador e vários niples de conexão.

- O injetor pode ser usado diretamente na aplicação ou conectado aos acessórios fornecidos
- Todos os itens são acondicionados em um estojo de transporte compacto e resistente, especialmente adequado para o uso em campo
- Quando a pressão é aliviada, o óleo não utilizado retorna automaticamente para o reservatório, minimizando o risco de vazamento de óleo para o meio ambiente
- A capacidade do reservatório de óleo é de 200 cm³ (12.2 pol.³)



300 e 400 MPa (43 500 e 58 000 psi)

Conjunto de Injeção de Óleo da série SKF THKI

A série SKFTHKI é usada para a montagem e desmontagem de juntas de pressão de todos os tamanhos e aplicações, tais como rolamentos de esferas, acoplamentos, engrenagens, volantes e rodas ferroviárias. O conjunto completo é composto pelo injetor de óleo com suporte, tubo de alta pressão, manômetro e niples de conexão.

- Projetado especialmente para o uso em oficinas
- Quando a pressão é aliviada, o óleo não utilizado retorna automaticamente para o reservatório, minimizando o risco de vazamento de óleo para o meio ambiente
- A capacidade do reservatório de óleo é de 200 cm³ (12.2 pol.³)
- Pode ser usado em aplicações que requeiram uma pressão máxima de até 400 MPa (58 000 psi)

| Designação | 729101/300MPA | 729101/400MPA | THKI 300 | THKI 400 |
|---------------------------------|---------------|-----------------|------------|-----------------|
| Injetor de óleo | 226400 E | 226400 E/400 | 1077589 | 1077589/3 |
| Bloco adaptador | 226402 | 226402 | 227957 A | 227957 A/400 MP |
| Manômetro | 1077589 | 1077589/3 | 1077589 | 1077589/3 |
| Tubo de alta pressão (G³/4-¹/4) | 227957 A | 227957 A/400 MP | 227957 A | 227957 A/400 MP |
| Niple de ligação (G¹/4−¹/8) | 1014357 A | _ | 1014357A | _ |
| Niple de ligação (G¹/4−¹/2) | 1016402E | 1016402E | 1016402E | 1016402E |
| Niple de ligação (G¹/4−³/4) | 228027E | 228027E | 228027E | 228027E |
| Fluido de montagem | - | _ | LHMF 300/1 | LHMF 300/1 |
| Maleta de transporte | Sim | Sim | Sim | Sim |

Bombas hidráulicas e injetores acionados por ar

30, 150, 300 e 400 MPa (4 350, 21 750, 43 500 e 58 000 psi)

Bombas hidráulicas e injetores de óleo acionados por ar da SKF, série THAP E

As bombas hidráulicas com acionamento pneumático da série THAP E estão disponíveis em versões diferentes de pressão. São utilizadas para a montagem de acoplamentos OK, juntas de alta pressão, tais como rolamentos, volantes, acoplamentos e rodas ferroviárias. As bombas THAP E são bombas hidráulicas de alta pressão acionadas por um pistão pneumático.

As unidades são fornecidas em robustos estojos de metal, incluindo mangueiras de sucção e retorno de óleo com acoplamentos de engate rápido. As bombas também podem ser fornecidas em conjuntos completos, formados por uma bomba, um manômetro, um bloco adaptador, um tubo de alta pressão e niples de ligação.

- Economia de tempo quando comparado com bombas manuais
- Portáti
- Suprimento contínuo de óleo
- Acondicionadas em um robusto estojo de metal
- Unidades de baixa, média e alta pressão

Aplicações

- Acoplamentos OK da SKF
- Montagem de rolamentos
- Montagem de hélices de navios, pinos de lemes, rodas de veículos ferroviários e outras aplicações similares





THAP E

| Dados técnicos | | | | | | | | |
|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| Designação | THAP 030 | Œ | THAP 150 | DE | THAP 300 |)Ε | THAP 400 | E |
| Pressão hidráulica normal | 30 MPa | (4 350 psi) | 150 MPa | (21 750 psi) | 300 MPa | (43 500 psi) | 400 MPa | (58 000 psi) |
| Pressão máxima do ar | 0,7 MPa | (101.5 psi) |
| Volume/curso | 6,63 cm ³ | (0.40 pol. ³) | 1,09 cm ³ | (0.06 pol. ³) | 0,84 cm ³ | (0.05 pol. ³) | 0,65 cm ³ | (0.039 pol. ³) |
| Saída de óleo | G ³ / ₄ | |
| Comprimento | 380 mm | (15 pol.) | 330 mm | (13.0 pol.) | 405 mm | (16 pol.) | 405 mm | (16 pol.) |
| Altura | 190 mm | (7.5 pol.) | 190 mm | (7.5 pol.) | 202 mm | (8 pol.) | 202 mm | (8 pol.) |
| Largura | 120 mm | (4.7 pol.) | 120 mm | (4.7 pol.) | 171 mm | (6.7 pol.) | 171 mm | (6.7 pol.) |
| Peso | 21 kg | (46.2 lb) | 19 kg | (41.8 lb) | 24,5 kg | (54 lb) | 13 kg | (28.6 lb) |

Também disponível como um conjunto completo em estojo de transporte

| | · |
|---------------|--|
| THAP 030E/SET | Consistindo de bomba, mangueira de alta pressão e pinos graxeiros de conexão |
| THAP 150E/SET | Consistindo de bomba, manômetro, bloco adaptador, mangueira de alta pressão e pinos graxeiros de conexão |
| THAP 300E/SET | Consistindo de injetor de óleo, manômetro, tubo de alta pressão |
| THAP 400E/SET | Consistindo de injetor de óleo, manômetro, tubo de alta pressão |

62 **5KF**

100 a 400 MPa (14 500 α 58 000 psi)

Manômetros da SKF

Os manômetros da SKF são concebidos para ajustarem-se às bombas hidráulicas e aos injetores de óleo da SKF. Todos os manômetros são preenchidos com líquido e/ou equipados com um parafuso de redução para absorver uma queda súbita de pressão e evitar danos. Equipados com visor de segurança e discos de compressão padrão para todos os manômetros com 100 mm de diâmetro. Todos os manômetros têm mostradores com escala dupla (MPa/psi).

- Mede pressões entre 100 e 400 MPa (14 500 a 58 000 psi)
- Proteção contra quedas súbitas de pressão
- Visor inquebrável e discos de explosão em todos os manômetros com diâmetro de 100 mm
- Carcaça em aço inoxidável
- Escalas duplas (MPa/psi)
- Fácil leitura proporcionada por mostradores com fundo amarelo e alta visibilidade



O manômetro digital, THGD 100, é usado para medir precisamente a pressão hidráulica durante a montagem de rolamentos, utilizando-se o Método SKF Drive-up.



| Designação | Faixa de | pressão | Diâme | etro (H) | Rosca de conexão | Peso | | Precisão |
|------------|----------|----------|-------|----------|-------------------------------|------|-----|-------------------|
| | MPa | psi | mm | pol. | | kg | lb | % da escala total |
| 1077587 | 0–100 | 0-14 500 | 100 | 3.94 | G ¹ / ₂ | 0,80 | 1.8 | 1 |
| 1077587/2 | 0–100 | 0-14 500 | 63 | 2.48 | G1/4 | 0,25 | 0.6 | 1,6 |
| HGD 100* | 0–100 | 0-15 000 | 79 | 3.10 | G1/4 | 0,54 | 1.2 | ±0,1 |
| 1077589 | 0-300 | 0-43 500 | 100 | 3.94 | G ¹ / ₂ | 0,80 | 1.8 | 1 |
| 1077589/3 | 0–400 | 0–58 000 | 100 | 3.94 | G ¹ / ₂ | 0,80 | 1.8 | 1 |

^{*} Manômetro digital

5KF 63

Acessórios



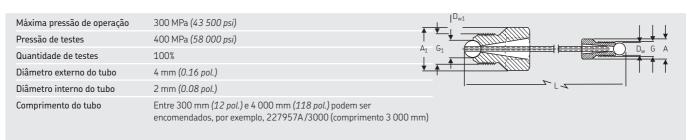
Pressão máxima operacional de 300 MPa

Tubos de alta pressão da SKF

A gama de tubos de alta pressão da SKF abrange a maior parte das aplicações em que é necessária a transferência de óleo a alta pressão. Esses tubos são feitos de aço e contêm uma esfera de aço encaixada em ambas as extremidades. Dois niples de conexão deslizantes pressionam estas esferas contra os orifícios de conexão, produzindo a vedação contra os vazamentos de óleo.

- Ampla gama de tubos
- Todos os tubos são testados até 100 MPa (14 500 psi) acima da pressão operacional recomendada
- Comprimentos especiais (até 4 m / 157 pol.) fornecidos mediante encomenda
- Estão disponíveis versões para 400 MPa

Dados técnicos



| Designação | | | Dimer | ısões | | | | | | | | | Peso | |
|-------------|-------------------------------|-------------------------------|---------|-------|----------------------|------|----------------|------|-----------------------|------|---------|------|------|-----|
| | G | G ₁ | A mm | pol. | A ₁ mm | pol. | ${\sf D_w}$ mm | pol. | D _{w1} mm | pol. | L mm | pol. | kg | lb |
| 721740 A | G ¹ /8 | G ³ / ₄ | 11,5 | 0.45 | 36,9 | 1.45 | 7,94 | 0.31 | 15,88 | 0.63 | 1 000 | 39 | 0,3 | 0.7 |
| 227957 A* | G ¹ / ₄ | G ³ / ₄ | 17,3 | 0.68 | 36,9 | 1.45 | 11,11 | 0.44 | 15,88 | 0.63 | 2 000 | 78 | 0,4 | 0.9 |
| 227958 A* | G ³ / ₄ | G ³ / ₄ | 36,9 | 1.45 | 36,9 | 1.45 | 15,88 | 0.63 | 15,88 | 0.63 | 2 000 | 78 | 0,6 | 1.3 |
| 1020612 A** | G ¹ / ₄ | G ¹ / ₄ | 17,3 | 0.68 | 17,3 | 0.68 | 11,11 | 0.44 | 11,11 | 0.44 | 1 000 | 39 | 0,5 | 1.1 |
| 728017 A | G ¹ / ₄ | G ¹ / ₄ | 17,3 | 0.68 | 17,3 | 0.68 | 11,11 | 0.44 | 7,94 | 0.31 | 300 | 12 | 0,2 | 0.4 |

- * Estes tubos estão também disponíveis na versão de 400 MPa. Designações: 227957 A/400MP 227958 A/400MP. Diâmetro externo do tubo 6 mm (0.24 pol.)
- ** Pressão máxima 400 MPa (58 000 psi). Diâmetro externo do tubo 6 mm (0.24 pol.). Pressão de teste de 500 MPa (72 500 psi).



Atenção:

Por motivos de segurança, estes tubos de alta pressão possuem prazo de validade. Todos os tubos de alta pressão SKF trazem a informação do ano, no qual a sua vida útil expira; ex.: DO NOT USE AFTER 2021 (NÃO USE APÓS 2021). Os tubos de alta pressão também informam a sua pressão operacional máxima; ex.: MAX 400 MPa. A cor do tubo também indica a pressão operacional máxima. Os tubos pretos podem ser usados até 300 MPa, enquanto os tubos cinzas podem ser usados até 400 MPa.

Todas as mangueiras flexíveis estão sujeitas a deterioração por ação do tempo, e após um determinado número de anos o seu desempenho pode ficar comprometido pelo desgaste. As mangueiras flexíveis da SKF são marcadas com o ano de expiração da sua vida útil.

Por exemplo, "DATA DE VALIDADE: 2018.



Pressão máxima trabalho 150 MPa (21 750 psi)

Mangueiras flexíveis de alta pressão da SKF

As mangueiras flexíveis de alta pressão da SKF foram projetadas para serem usadas em conjunto com o engate rápido 729831 A e o niple 729832 A nos vários modelos de bombas hidráulicas da SKF.

| Designação | Diâm inter | | Diâm exter | | Press máxir opera | | Press ruptu | | Raio mínin dobra | | Engates de extremidades | Tempera de opera | | Compri | mento | Pes | 0 |
|------------|-------------------------------|------|---------------|------|-------------------------|---------|----------------|-------------------------------|------------------------|---------------|-------------------------------|--|-----------------|--------|-------|-------------------|-----|
| | mm | pol. | mm | pol. | MPa | psi | MPa | psi | mm | pol. | | °C | °F | mm | pol. | kg | lb |
| 729126 | 4,0 | 0.16 | 10 | 0.39 | 100 | 14 500 | 300 | 43 500 | 65 | 2.6 | G ¹ / ₄ | -30/80 | -22/176 | 1 500 | 59 | 0,4 | 0.9 |
| 729834 | 5,0 | 0.20 | 11 | 0.43 | 150 | 21 750 | 450 | 65 250 | 150 | 5.9 | G ¹ / ₄ | -30/80 | -22/176 | 3 000 | 118 | 0,9 | 2.0 |
| | G ¹ / ₄ | | | | 00 mm (5 729126 | 9 pol.) | | G ¹ / ₄ | | G²/₄ <u>↓</u> | | ······································ | 0 mm (118 pol.) | | | 6 ¹ /4 | |



Para uma medição precisa da folga dos rolamentos

Calibradores de folga série 729865 da SKF

Como uma alternativa ao método Drive-up da SKF, podem ser usados Calibradores de folga da SKF para a medição da folga interna no ajuste de rolamentos autocompensadores de rolos. Há dois tipos de calibradores disponíveis: um com 13 lâminas de 100 mm (4 pol.) de comprimento e outra com 29 lâminas de 200 mm (8 pol.) de comprimento.

- Medições com grande precisão
- O modelo 729865 A é fornecido com capa protetora plástica
- O modelo 729865 B é fornecido com estojo protetor em aço



| Dados técni | icos | | | | | | | |
|-------------|------|--------------------|--|--|--|--|--|--|
| Designação | Comp | Comprim. da lâmina | | ura da lâmina | | | | |
| | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. |
| 729865 A | 100 | 4.0 | 0,03 0,04 0,05 0,06 0,07 | 0.0012 0.0016 0.0020 0.0024 0.0028 | 0,08 0,09 0,10 0,12 | 0.0031 0.0035 0.0039 0.0047 | 0,14 0,15 0,20 0,30 | 0.0055 0.0059 0.0079 0.0118 |
| 729865 B | 200 | 8.0 | 0,05 0,09 0,10 0,11 0,12 0,13 0,14 0,15 0,16 0,17 | 0.0020 0.0035 0.0039 0.0043 0.0047 0.0051 0.0055 0.0059 0.0063 0.0067 | 0,18 0,19 0,20 0,25 0,30 0,35 0,40 0,45 0,50 0,55 | 0.0071 0.0075 0.0079 0.0098 0.0118 0.0138 0.0157 0.0177 0.0197 | 0,60 0,65 0,70 0,75 0,80 0,85 0,90 0,95 1,00 | 0.0236 0.0256 0.0276 0.0295 0.0315 0.0335 0.0354 0.0374 0.0394 |



Proporciona a ligação fácil da mangueira de pressão

Acoplamentos de conexão rápida e nipples da SKF

Um acoplamento e dois niples diferentes estão disponíveis para ligar as bombas hidráulicas da SKF à peça de trabalho. Quando forem necessários niples com outros tipos de rosca, selecione entre o sortimento da SKF um niple adicional para fazer a ligação. O niple 729832 A é fornecido como padrão com todas as porcas hidráulicas SKF HMV ..E.

| Dados técni | cos | | | | | | | | |
|-------------|-------------------------------|----------------------|-------|---------|------|---------|------|-------|-----------|
| Designação | Rosca | Dime | nsões | | | | | Press | io máxima |
| Acoplamento | d_2 | D_2 mm | pol. | C mm | pol. | A mm | pol. | MPa | psi |
| 729831 A | G ¹ / ₄ | 24 | 0.94 | 27 | 1.06 | 58 | 2.28 | 150 | 21 750 |
| Niples | d_1 | D ₁ mm | pol. | B mm | pol. | A mm | pol. | MPa | psi |
| 729832 A | G ¹ / ₄ | 22 | 0.87 | 14 | 0.55 | 46 | 1.81 | 150 | 21 750 |
| 729100 | G ¹ /8 | 17 | 0.67 | 14 | 0.55 | 43 | 1.69 | 100 | 14 500 |

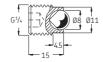


Até 400 MPa (58 000 psi)

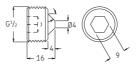
Tampões para canais de óleo e orifícios de respiração

Os tampões da SKF foram projetados para vedar as conexões de óleo a uma pressão máxima de 400 MPa (58 000 psi).

| Dados técnio | :0S | | |
|--------------|-------------------------------|------|---------|
| Designação | Rosca | Comp | rimento |
| | | mm | pol. |
| 233950 E | G ¹ / ₄ | 15 | 0.59 |
| 729944 E | G ¹ / ₂ | 17 | 0.67 |
| 1030816 E | G ³ / ₄ | 23 | 0.90 |











Pressão máxima operacional 400 MPa (58 000 psi)

Tampão 233950 E

Tampão 729944 E

Tampão 1030816 E

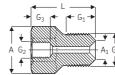
66



Nipples de conexão da SKF

A SKF fornece uma ampla faixa de nipples de conexão, cobrindo muitas combinações diferentes de roscas e tamanhos, Eles são usados como adaptadores para permitir que tubos e mangueiras possam ser conectados a diferentes tamanhos de roscas.

Dados técnicos - Niples de ligação com roscas de tubo métricas e tipo G



| Designação | | | | ão máxima cional | Dime | nsões | | | | | | | | | Largura da chaveta |
|----------------|-------------------------------|-------------------------------|-----|---------------------|------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|----|------|-----------------------|
| | G | G_2 | · | | Α | | A_1 | 1 | G_1 | | G_3 | | L | | |
| | | | Мра | Psi | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. | mm | pol. | mm |
| 1077456/100MPA | M8 | M6 | 100 | 14 500 | 11 | 0.43 | 5 | 0.20 | 15 | 0.59 | 9 | 0.35 | 33 | 1.30 | 10 |
| 1077455/100MPA | G ¹ / ₈ | M6 | 100 | 14 500 | 11 | 0.43 | 7 | 0.28 | 15 | 0.59 | 9 | 0.35 | 33 | 1.30 | 10 |
| 1014357 A | G ¹ /8 | G ¹ / ₄ | 300 | 43 500 | 25,4 | 1.00 | 7 | 0.28 | 15 | 0.59 | 15 | 0.59 | 43 | 1.69 | 22 |
| 1009030 B | G ¹ /8 | G ³ /8 | 300 | 43 500 | 25,4 | 1.00 | 7 | 0.28 | 15 | 0.59 | 15 | 0.59 | 42 | 1.65 | 22 |
| 1019950 | G ¹ /8 | G ¹ / ₂ | 300 | 43 500 | 36,9 | 1.45 | 7 | 0.28 | 15 | 0.59 | 14 | 0.55 | 50 | 1.97 | 32 |
| 1018219 E | G ¹ / ₄ | G ³ /8 | 400 | 58 000 | 25,4 | 1.00 | 9,5 | 0.37 | 17 | 0.67 | 15 | 0.59 | 45 | 1.77 | 22 |
| 1009030 E | G ¹ / ₄ | G ³ / ₄ | 400 | 58 000 | 36,9 | 1.45 | 9,5 | 0.37 | 17 | 0.67 | 20 | 0.79 | 54 | 2.13 | 32 |
| 1012783 E | G ³ /8 | G ¹ / ₄ | 400 | 58 000 | 25,4 | 1.00 | 10 | 0.39 | 17 | 0.67 | 15 | 0.59 | 43 | 1.96 | 22 |
| 1008593 E | G ³ /8 | G ³ / ₄ | 400 | 58 000 | 36,9 | 1.45 | 10 | 0.39 | 17 | 0.67 | 20 | 0.79 | 53 | 2.09 | 32 |
| 1016402 E | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₄ | 400 | 58 000 | 25,4 | 1.00 | 14 | 0.55 | 20 | 0.79 | 15 | 0.59 | 43 | 1.96 | 22 |
| 729146 | G ¹ / ₂ | G ³ / ₄ | 300 | 43 500 | 36,9 | 1.45 | - | - | 17 | 0.67 | 20 | 0.79 | 50 | 1.97 | 32 |
| 228027 E | G ³ / ₄ | G ¹ / ₄ | 400 | 58 000 | 36,9 | 1.45 | 15 | 0.59 | 22 | 0.87 | 15 | 0.59 | 50 | 1.97 | 32 |

| Designação | | | Pressão máxima operacional | | Dimensões | | | | | | | | Largura da chaveta |
|---------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------|--------|-----------|------|----------|------|-------------|------|---------|------|-----------------------|
| | G | G ₂ | Мра | Psi | A mm | pol. | G₁ mm | pol. | G_3 mm | pol. | L mm | pol. | mm |
| 729654/150MPA | NPT¹/4" | G ¹ / ₄ | 150 | 21 750 | 25,4 | 1.00 | 15 | 0.59 | 15 | 0.59 | 42 | 1.65 | 22 |
| 729655/150MPA | NPT³/8" | G ¹ / ₄ | 150 | 21 750 | 25,4 | 1.00 | 15 | 0.59 | 15 | 0.59 | 40 | 1.57 | 22 |
| 729106/100MPA | G ¹ / ₄ | NPT³/8" | 100 | 14 500 | 36,9 | 1.45 | 17 | 0.67 | 15 | 0.59 | 50 | 1.97 | 32 |
| 729656/150MPA | NPT ³ /4" | G ¹ / ₄ | 150 | 21 750 | 36,9 | 1.45 | 20 | 0.79 | 15 | 0.59 | 45 | 1.77 | 32 |

5KF 67



Para aplicações com adaptador e luva de desmontagem

Tubos de Extensão SKF com Niples de Conexão

Tubo de extensão M4 com niple de conexão

Usado para estender um tubo de alta pressão com um niple G1/4 (ex.: SKF 227957 A), quando o furo da bucha de conexão tiver uma rosca M4. O tubo de extensão e o niple de conexão devem ser pedidos como itens separados.

Tubo de extensão M6 com niple de conexão

Usado para estender um tubo de alta pressão com um niple $G^{1}/4$ (ex.: SKF 227957 A), quando o furo da bucha de conexão tiver uma rosca M6. O tubo de extensão e o niple de conexão devem ser encomendados como itens separados.

Tubo de extensão G¹/₄ com niple de conexão

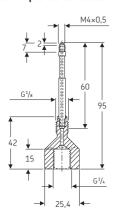
Usado para estender um tubo de alta pressão com um niple $G^3/4$ (ex.: SKF 227958 A), quando o furo da bucha de conexão tiver uma rosca $G^1/4$. O tubo de extensão e o niple de conexão devem ser encomendados como itens separados.

Tubo de extensão G1/8

Usado para estender um tubo de alta pressão com um niple G ¹/4 (ex.: SKF 227957 A), quando o furo da bucha de conexão tiver uma rosca G ¹/8.

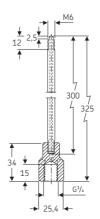
Dados técnicos

Tubo de extensão M4 com niple de conexão



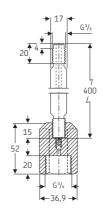
| Designação | Pressão máxima |
|------------|---------------------|
| tubo | 50 MPa |
| 234064 | (7 <i>250 psi</i>) |
| niple | 50 MPa |
| 234063 | (7 250 psi) |

Tubo de extensão M6 com niple de conexão



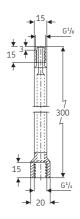
| Designação | Pressão máxima |
|----------------|-------------------|
| tubo | 100 MPa |
| 1077453/100MPA | (14 500 psi) |
| niple | 100 MPa |
| 1077454/100MPA | (14 500 psi) |

Tubo de extensão G¹/₄ com niple de conexão



| Designação | Pressão máxima |
|---------------|-------------------|
| tubo | 100 MPa |
| 227964/100MPA | (14 500 psi) |
| niple | 100 MPa |
| 227963/100MPA | (14 500 psi) |

Tubo de extensão G1/8



| Designação | Pressão máxima |
|---------------|-------------------------|
| 227965/100MPA | 100 MPa (14 500 psi) |



Bloco adaptador 226402 da SKF

O bloco adaptador 226402 consiste em um bloco de aço vazado, no qual podem ser conectados um manômetro e um tubo de alta pressão. É fornecido com suporte de solo e niple de ligação de 90 graus para o reservatório de óleo.

| Dados técnicos | | |
|---------------------------------|-------------------------------|--------|
| Designação | 226402 | |
| Pressão máxima | 400 MPa (58 000 psi) | |
| Conexão do manômetro | G ¹ / ₂ | 245 |
| Conexão do tubo de alta pressão | G ³ / ₄ | mm e |
| Peso | 2,55 kg (5.6 lb) | 610 mm |



Para uma fácil e rápida montagem de rolamentos

Fluido de montagem LHMF 300 da SKF

O fluido de montagem LHMF 300 da SKF é adequado para uso com equipamentos hidráulicos da SKF, incluindo bombas hidráulicas, porcas da série HMV .. E e ferramentas de injeção de óleo. O fluido LHMF 300 contém elementos anti-corrosivosque não são agressivos aos materiais de vedação, tais como borracha nitrílica, perbunan, couro e couro curtido em cromo, PTFE, etc.





O fluido de desmontagem LHDF 900 é compatível com os equipamentos hidráulicos da SKF, que incluem bombas hidráulicas e ferramentas de injeção de óleo. O LHDF 900 contém elementos que inibem a corrosão e não são agressivos para materiais de vedação, tais como borracha de nitrila, perbunan, couro e couro curtido no cromo, PTFE, etc.



| Dados técnicos | | |
|-------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Designação | LHDF 900/embalagem | LHMF 300/embalagem |
| Gravidade específica | 0,885 | 0,882 |
| Ponto de combustão | 202 °C (395 °F) | 200 °C (3 <i>90 °F</i>) |
| Ponto de fluidez | –28 °C (−18 °F) | –30 °C (−22 °F) |
| Viscosidade a 20 °C (68 °F) | 910 mm²/s | 300 mm ² /s |
| Viscosidade a 40 °C (104 °F) | 330 mm ² /s | 116 mm ² /s |
| Viscosidade a 100 °C (212 °F) | 43 mm ² /s | 17,5 mm ² /s |
| Índice de viscosidade | 180 | 160 |
| Embalagens disponíveis | 5 e 205 litros | 1, 5, 205 litros |

Também disponível na SKF



Facilidade para montar rolamentos

Adaptador da SKF com buchas de desmontagem para injeção de óleo

Essas buchas da SKF facilitam o uso do Método da SKF de Injeção de Óleo.

As buchas maiores possuem dutos de suprimento de óleo e ranhuras de distribuição, permitindo que o usuário injete óleo entre a bucha e o anel interno do rolamento, e entre a bucha e o eixo. O óleo injetado reduz o atrito e a força necessários para a montagem, especialmente quando o rolamento é montado a seco.

- Reduz o risco de danos ao eixo e à bucha
- Reduz o tempo de montagem e desmontagem de rolamentos
- Uma ampla gama de bombas, niples e tubos está disponível
- As buchas SKF também facilitam a desmontagem de rolamentos

Para obter mais informações, consulte o Catálogo Geral da SKF, o Manual de Manutenção SKF ou consulte um engenheiro de aplicações da SKF.



A ferramenta de monitoramento de montagem dos rolamentos SensorMount

Indicador SensorMount TMEM 1500

O TMEM 1500 da SKF fornece uma leitura direta do ajuste de um rolamento "SensorMount" montado em um assento cônico.

O TMEM 1500 só é compatível com rolamentos da SKF que sejam ajustados com o sensor SensorMount. Estes rolamentos da SKF possuem os sufixos de designação ZE, ZEB ou ZEV,por exemplo, ZE 241/500 ECAK30/W33. O Indicador SensorMount mostra um valor numérico que guia o usuário na obtenção de um ajuste confiável do rolamento. Os rolamentos da SKF ajustados com o sistema SensorMount também podem ser montados em buchas de fixação, buchas de desmontagem e eixos ocos. A composição de material do eixo não tem nenhum efeito na operação apropriada do sistema SensorMount.

O indicador SensorMount mostra o valor real; indicação direta da redução da folga interna do rolamento

- Fácil de usar
- Rápido
- Confiável
- Simplifica o processo de montagem:
 - Sem necessidade de cálculos
 - Torna obsoletos os calibradores de lâmina
 - Reduz o risco de erro humano

| Dados técnicos | |
|------------------------------------|--|
| Designação | TMEM 1500 |
| Faixa de medições | 0 a 1.500 o/oo |
| Alimentação | Baterias alcalinas de 9 volts, tipo IEC 6LR61 |
| Duração da bateria | 8 horas, uso contínuo |
| Mostrador | LCD de 4 dígitos com decimais fixas |
| Faixa de temperaturas operacionais | –10 a +50 °C (14 a 122 °F) |
| Precisão | ±1%, ±2 digits |
| Classificação IP | IP 40 |
| Peso | 250 g (8.75 onças) |
| Tamanho | $157 \times 84 \times 30 \text{ mm } (6.1 \times 3.3 \times 1.8 \text{ pol.})$ |

Kits para montagem e desmontagem de acoplamentos OK

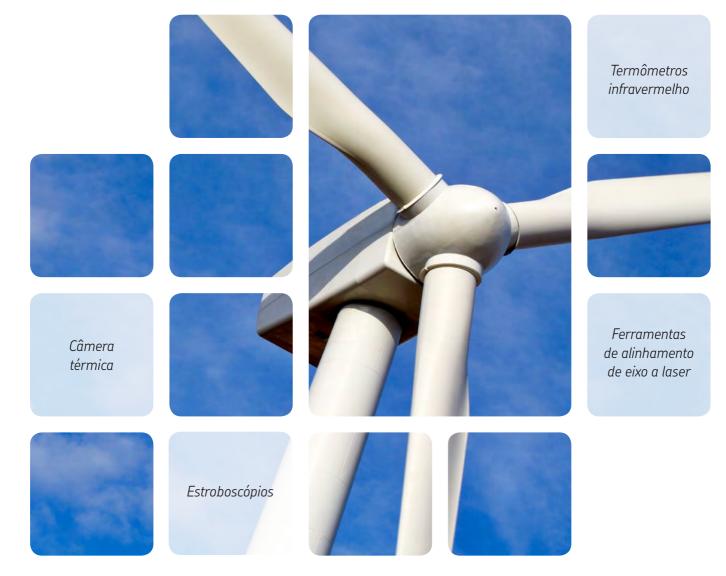
| Tamanho do acoplamento | Designação | Conteúdo | Peso | Aplicação |
|--|------------|---|------------------------|-----------|
| OKC 45-OKC 90 | TMHK 35 | 1 × Injetor 226400 E com peças sobressalentes 1 × Bloco adaptador 226402 1 × 228027 E Nipples de conexão da SKF 1 × Tampão 729944 E 1 × Tubo de pressão 227958 A (para OKC 80 e 90) 1 × Tubo de pressão 728017A/2000 (para OKC 45-75) Ferramentas e estojo de armazenamento | 12 kg (26.5 lb) | |
| OKC 100-0KC 170 OKCS 178-0KCS 360 | ТМНК 36 | 1 × Injetor 226400 E com peças sobressalentes 1 × Bomba hidráulica TMJL 50 Ferramentas e estojo de armazenamento | 19 kg (41.8 lb) | |
| OKC 180–OKC 250 OKF 100–OKF 300 * = Para uso com acoplamentos OKF | ТМНК 37 | 2 × Injetor 226400 E com peças sobressalentes 1 × Bloco adaptador 226402* 1 × Tubo de alta pressão 227958A* 1 × Bomba hidráulica TMJL 50 Ferramentas e estojo de armazenamento | 28,1 kg (61.8 lb) | OKC OKF |
| OKC 180–OKC 490 OKF 300–OKF 700 Uso em navios ou pouco frequente | ТМНК 38 | 1 × Conjunto de bomba pneumática THAP 030/SET 1 × Mangueira de retorno 729147A 2 × Injetores 226400 E com peças sobressalentes | 32,1 kg (70.6 lb) | OKC OKF |
| OKC 180–OKC 490 OKF 300–OKF 700 Uso em estaleiros ou frequente | TMHK 385 | 1 × Conjunto de bomba pneumática THAP 030/SET 1 × Mangueira de retorno 729147A 1 × Injetor de óleo acionado por ar THAP 300E 1 × Injetor 226400 E com peças sobressalentes | 78,2 kg (172.3 lb) | OKC OKF |
| OKC 500–OKC 600 Uso em navios ou pouco frequente | ТМНК 39 | 1 × Conjunto de bomba pneumática THAP 030/SET 1 × Mangueira de retorno 729147A 3 × Injetores 226400 E com peças sobressalentes | 35,1 kg (77.2 lb) | 30 |
| OKC 500 and larger Uso em navios ou pouco frequente | ТМНК 40 | 1 × Conjunto de bomba pneumática THAP 030/SET 1 × Bomba pneumática THAP 300E 1 × Mangueira de retorno 729147A 2 × Injetores 226400 E com peças sobressalentes | 80,2 kg (176.7 lb) | 1.7.1 |
| OKC 500 and larger Uso em estaleiros ou frequente | TMHK 41 | 1 × Conjunto de bomba pneumática THAP 030/SET 3 × Injetor de óleo acionado por ar THAP 300E 1 × Mangueira de retorno 729147A | 132,7 kg (293.3 lb) | |

Monitoramento de condições básicas **Alinhamento** Introdução 74 Introdução 90 Termômetros SKF 93 Ferramenta de alinhamento de eixo SKF TKSA 11 76 Ferramenta de alinhamento de eixo SKFTKSA 31 77 Termômetro infravermelho SKF TKTL 10 94 94 Ferramenta de alinhamento de eixo SKF TKSA 41 78 Termômetro infravermelho SKF TKTL 20 Ferramenta de alinhamento de eixo SKFTKSA 51 79 Termômetro infravermelho SKF TKTL 30 94 80 95 Ferramenta de alinhamento de eixo SKFTKSA 60 Termômetro infravermelho SKF TKTL 40 80 97 Ferramenta de alinhamento de eixo SKFTKSA 80 Sensores termopar tipo K SKF série TMDT 2 98 Calços para máquinas SKF série TMAS 84 Câmera térmica SKFTKTI 21 SKF Vibracon 85 Câmera térmica SKF TKTI 31 98 Série SKFTKBA 88 Tacômetro SKFTKRT 10 102 Tacômetro SKFTKRT 20 102 Estroboscópio SKFTKRS 10 104 Estroboscópio SKFTKRS 20 104 Endoscópio SKFTKES 10F 106 106 Endoscópio SKFTKES 10S Endoscópio SKFTKES 10A 106 Estetoscópio eletrônico SKFTMST 3 108 Medidor de pressão do som (Decibelímetro) SKFTMSP 1 109 Detector de vazamento por ultrassom SKF TMSU 1 110 Caneta detectora de descarga elétrica SKF TKED 1 111 Indicador de Condição de Máquina SKF CMSS 200 112 SKF Machine Condition Advisor CMAS 100-SL 114 Sonda ultrassônica Inspector 400 CMIN 400-K 115

72 **5KF**

Instrumentos

Alinhamento 74
Monitoramento de condições básicas 90



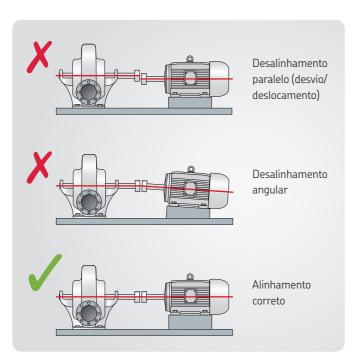
Alinhamento



Um alinhamento preciso de eixos realmente é importante

Reduza as paradas de máquinas em até 50% e aumente o tempo de operação

É um fato. O alinhamento de eixos é responsável por até 50% de todos os custos relacionados com paradas de máquinas rotativas. Os eixos alinhados com precisão podem evitar um grande número de paradas nas máquinas e reduzir o tempo de parada não planejado, que resulta em uma perda de produção. No ambiente desafiador da atualidade que exige redução de custos e otimização de ativos, a necessidade do alinhamento de eixos com precisão é agora maior do que nunca.



O que é o desalinhamento de eixos?

As máquinas precisam estar alinhadas no plano horizontal e também vertical. O desalinhamento pode ser devido a desalinhamento paralelo ou angular e é, na verdade, uma combinação de ambos. As possíveis consequências do desalinhamento dos eixos são graves para o resultado financeiro de qualquer empresa, e incluem:

- Maior atrito e, portanto, maior consumo de energia
- Falha prematura de rolamentos e vedações
- Falha prematura de eixos e acoplamentos
- Vazamento excessivo de lubrificante através das vedações
- Falhas nos acoplamentos e nos parafusos de fixação às fundações
- Maior nível de vibração e ruído

74 **5KF**



Quais métodos podem ser usados para alinhar eixos?

Em resumo, está claro que os sistemas de alinhamento a laser são mais rápidos e mais fáceis de usar do que os relógios comparadores, têm maior precisão e não requerem habilidade especial para obter resultados precisos praticamente em todas as ocasiões.

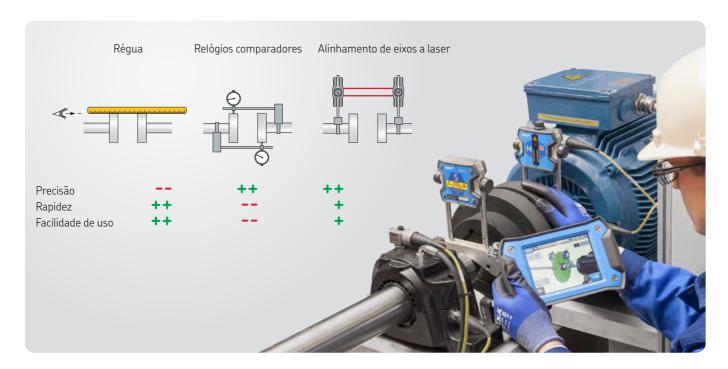
Que tipo de sistema de alinhamento a laser deve ser considerado?

Antes de considerar a compra de um sistema, identifique as aplicações onde ele deverá ser usado e faça uma lista de requisitos. A compra de um sistema caro que pode ser usado em praticamente todas as necessidades pode ser um equívoco dispendioso, uma vez que os técnicos precisarão ser

capacitados para usá-lo. Um grande número de tarefas de alinhamento consiste de equipamento como um motor elétrico instalado horizontalmente com uma bomba ou um ventilador, com um só acoplamento. Para estas tarefas, os técnicos precisam de um sistema que seja rápido e fácil de usar e não necessite um longo tempo de montagem ou instalação.

O que a SKF pode oferecer?

Depois de muitas consultas a usuários, a SKF desenvolveu uma linha de ferramentas para alinhamento de eixos que são fáceis de utilizar, de baixo custo, e adequadas para a maioria das tarefas de alinhamento.





A SKFTKSA 11 é precursora de uma nova geração de ferramentas de alinhamento de eixos. Usando dispositivos móveis, o instrumento guia o usuário intuitivamente durante todo o processo de alinhamento. Com foco nas principais tarefas de alinhamento, a TKSA 11 foi projetada para ser um instrumento fácil de usar que propicie um alinhamento preciso, especialmente adequado para alinhamentos de eixo simplificados. A SKFTKSA 11 é o primeiro instrumento do mercado que utiliza sensores de proximidade indutiva, o que permite que um alinhamento de eixo preciso e confiável esteja ao alcance de praticamente todo o tipo de orçamento.

- As imagens em tempo real do instrumento e a posição do motor tornam as medições e o alinhamento horizontal intuitivos e fáceis.
- O aplicativo TKSA 11 oferece um modo de demonstração totalmente funcional, permitindo que o processo de alinhamento completo possa ser experimentado, sem que seja preciso adquirir a TKSA 11.
- ATKSA 11 foi elaborada para permitir um rápido retorno do seu investimento e também para ser acessível para quase todos os tipos de orçamentos.
- Através do uso de sensores de proximidade indutivos, as medições não são mais afetadas pelo brilho da luz do sol, a influência das folgas é reduzida e o instrumento se torna mais resistente. Tudo isso permite que a TKSA 11 propicie alinhamentos altamente precisos e confiáveis
- Os relatórios de alinhamento automáticos fornecem uma visão completa do processo de alinhamento e dos resultados. Os relatórios podem ser facilmente compartilhados através de e-mail ou serviços em nuvem.









76 **5KF**

O sistema intuitivo e acessível de alinhamento de eixo a laser

Ferramenta para alinhamento de eixo SKF TKSA 31

ATKSA 31 é a solução mais acessível da SKF para fácil alinhamento de eixo a laser. O display ergonômico com tela sensível ao toque faz com que seja muito fácil usar o instrumento e a biblioteca integrada da máquina ajuda a armazenar os relatórios de alinhamento de várias máquinas. Os detectores a laser grandes nos cabeçotes de medição reduzem a necessidade de pré-alinhamentos e a ferramenta incorporada de pé manco estabelece a base para um alinhamento bem-sucedido. Outras funções como visualização em tempo real e a medição automática dão suporte a tarefas de alinhamento rápidas e eficazes e fazem da TKSA 31 uma ferramenta para alinhamento de eixo inovadora, que cabe em praticamente qualquer orçamento.

- Podem ser feitas medições fáceis, usando a famosa medição de três posições (9-12-15 horas) com flexibilidade extra de posicionamento de 40° ao redor de cada posição de medição.
- O preço é bastante acessível devido ao enfoque no processo de alinhamento padrão e nas funções essenciais que permitem alinhamentos de eixo rápidos e eficazes.
- A "medição automática" permite medições sem o uso das mãos, detectando a posição dos cabeçotes e fazendo uma medição somente quando os cabeçotes são girados na posição correta.
- Os relatórios automáticos são gerados após cada alinhamento e podem ser personalizados com observações sobre a aplicação.
 Todos os relatórios podem ser exportados como arquivos PDF.
- A biblioteca da máquina oferece uma visão geral de todas as máquinas e dos relatórios de alinhamento. Ela simplifica a identificação da máquina e melhora o fluxo de trabalho de alinhamento.





O avançado sistema de alinhamento a laser com capacidades de medição e relatório aprimoradas

Ferramenta para alinhamento de eixo SKF TKSA 41





A medição livre permite que as medições de alinhamento comecem de qualquer ângulo e terminem com uma varredura angular de apenas 90°.



A biblioteca da máquina oferece uma visão geral de todas as máquinas e relatórios de alinhamento.

ATKSA 41 é uma solução de alinhamento a laser avançada para obter alinhamentos de eixo precisos. Com duas unidades de medição sem fio, detectores grandes e lasers poderosos, o instrumento realiza medições precisas, mesmo nas condições mais difíceis. A unidade de tela ergonômica com navegação intuitiva em tela sensível ao toque torna seus alinhamentos mais rápidos e fáceis, ao mesmo tempo em que os recursos inovadores, como a "medição livre", aumentam o desempenho do alinhamento. Com o foco em melhorar as práticas de alinhamento, a Ferramenta de Alinhamento de Eixo SKF TKSA 41 é uma das soluções de alinhamento de melhor valor no setor.

- A comunicação sem fio melhora o manuseio do instrumento e permite o alinhamento de aplicações de difícil alcance de uma posição segura.
- A medição automática permite medições sem o uso das mãos, ao detectar a posição do cabeçote e fazer uma medição quando os cabeçotes são girados para a posição correta.
- Relatórios automáticos são gerados após cada alinhamento. Os relatórios podem ser personalizados com observações e imagens da câmera incorporada para uma visão geral bastante ampla. Todos os relatórios podem ser exportados como arquivos PDF.
- A visualização em tempo real dá suporte a medições intuitivas e facilita alinhamentos verticais e horizontais.
- Os códigos QR podem ser usados para simplificar, ainda mais, a identificação das máquinas e melhorar o fluxo de trabalho de alinhamento.

Alinhamento de eixo intuitivo e abrangente utilizando tablets e smartphones

Ferramenta para alinhamento de eixo SKF TKSA 51

A ferramenta para alinhamento de eixo TKSA 51 oferece alta flexibilidade de medição e desempenho apropriado para trabalhos de alinhamento do nível básico ao avançado. Desenvolvida para trabalhar com alinhamento de eixos para o aplicativo TKSA 51 em um tablet ou smartphone, essa ferramenta intuitiva é fácil de usar e não requer treinamento especial. Os acessórios incluídos permitem utilizar a TKSA 51 para uma ampla gama de aplicações de alinhamento, como motores, acionamentos, ventiladores, bombas, caixas redutoras e muito mais. O aplicativo móvel da ferramenta inclui vídeos de instruções para mostrar aos operadores como realizar medições precisas.

- Flexibilidade de medição a conhecida medição de três posições tem flexibilidade adicional, uma vez que as medições podem começar em qualquer ângulo e exigem uma rotação total mínima de apenas 40 graus. Isso permite que os operadores realizem alinhamentos em aplicações com espaços limitados.
- Relatórios automáticos os relatórios de alinhamento são gerados automaticamente e, por meio da tela sensível ao toque, podem ser personalizados com observações, a foto de uma máquina e a assinatura.
 Esses relatórios podem ser exportados como arquivos PDF e compartilhados com outros aplicativos móveis.
- Abrangente e compacta uma série de componentes incluídos, como suportes magnéticos de montagem e correntes e hastes de extensão, aumentam a versatilidade da TKSA 51; ainda assim, ela permanece compacta, leve e fácil de transportar.
- Visualização 3D em tempo real esse recurso permite o posicionamento intuitivo de cabeçotes para rápidas medições de alinhamento e exibe em tempo real quando a correção de alinhamento horizontal/vertical é atingida. O aplicativo permite rotação 3D do motor virtual para corresponder à posição real da máquina.
- Compensação de perturbações as médias dos valores de medição são feitas ao longo do tempo para oferecer precisão na presença de vibração ou outras perturbações externas.
- Modo de demonstração totalmente funcional o aplicativo pode ser baixado facilmente, e seu modo de demonstração permite que o processo de alinhamento de eixo seja experimentado antes de comprar a TKSA 51.









Da família de produtos TKSA, a ferramenta para alinhamento de eixo TKSA 51 é apropriada para a faixa mais ampla de aplicações. Seu projeto compacto e leve, sua alta flexibilidade de medição e os acessórios incluídos permitem a utilização do instrumento em praticamente qualquer máquina, até mesmo em locais de difícil acesso. Protetores resistentes podem ser usados em tablets e smartphones sem afetar a funcionalidade da TKSA 51.



TKSA 60

A ferramenta de alinhamento de eixo a laser sem fio com um especialista em alinhamento integrado.

ATKSA 60 é uma ferramenta de alinhamento de eixo a laser extremamente robusta que pode ser utilizada em ambientes adversos. O sistema fornece conhecimento especializado instantâneo com um processo de alinhamento passo-a-passo; desde a preparação, inspeção e avaliação até a correção, geração de relatório e análise. O sistema incorpora o mais atualizado conhecimento em alinhamento e décadas da experiência da SKF em equipamentos rotativos.

TKSA 80

A avançada ferramenta de alinhamento de eixo a laser para aprimorar seu conhecimento em alinhamento.

Em um alinhamento de máquina efetivo, a medição representa apenas 5% do processo. Os usuários frequentemente enfrentam dificuldades por deixarem de executar algumas etapas importantes do alinhamento. O sistema TKSA 80 possui integrado um processo de alinhamento completo para aprimorar o conhecimento do usuário sobre o alinhamento. O programa conduz os usuários desde a preparação e avaliação, passando por todo o processo até a correção e finalizando com a geração de um relatório do resultado. Com uma tela de 7 polegadas, a TKSA 80 pode acomodar tarefas de alinhamento do sistema de transmissão de máquinas de grande porte. Oferece uma base de dados exclusiva para armazenar os dados de configuração da máquina para uso futuro, inspeções visuais de vazamentos de óleo, nível de óleo, status dos parafusos da base e indicações de desgaste.



O alinhamento de eixo é recomendado para quase todas as indústrias, pois permite que a disponibilidade das máquinas seja aprimorada significativamente e que os custos de manutenção sejam reduzidos.

| | TKSA 11 | TKSA 31 | TKSA 41 | TKSA 51 | TKSA 60 | TKSA 80 |
|--|-----------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------|-------------------|--|
| Interface do usuário Entrada e interação com o dispositivo de display. | iOS e Android | tela sensível ao toque | tela sensível ao toque | iOS | teclado | teclado e tela sensível ao toque |
| O tipo de medição "9-12-3" exige posições de medição predefinidas, enquanto a medição "livre" permite posições de medição selecionáveis pelo usuário. | 9-12-3 | 9-12-3 | livre | livre | livre | livre |
| As medições de alinhamento automático podem ser realizadas sem o uso das mãos, sem interação com o display. | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Cabeçotes de medição sem fio | / | | / | / | ✓ | / |
| Distância de medição Distância máxima possível de medição entre os suportes dos cabeçotes de medição. | 18,5 cm | 2 m* | 4 m | 5 m | 10 m | 10 m |
| Rotação mínima do eixo Descreve o ângulo de rotação mínimo do eixo exigido para realizar medições de alinhamento. | 180° | 140° | 90° | 40° | 60° | 60° |
| Posicionamento em tempo real Inclinômetros eletrônicos mostram a posição angular dos cabeçotes de medição, permitindo um posicionamento fácil e rápido. | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Alinhamento em tempo real Os valores de alimentação em tempo real são exibidos para facilitar o movimento do motor horizontal e o ajuste do calço vertical. | somente horizontal | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pé manco A ferramenta de correção de pé manco ajuda a encontrar e corrigir um pé manco de modo que a máquina possa ficar uniformemente sobre todos os pés. | | ✓ | ✓ | \ ** | ✓ | ✓ |
| Relatório automático Os relatórios são gerados automaticamente após cada alinhamento e podem ser exportados com arquivos PDF. | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Câmera Foto(s) da máquina pode(m) ser tirada(s) e adicionada(s) aos relatórios de alinhamento. | ✓ | | ✓ | ✓ | | |
| Biblioteca da máquina Visão geral de todas as máquinas registradas e dos relatórios de alinhamento anteriores. | | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ |
| Reconhecimento de código QR Etiquetas QR podem ser usadas para simplificar a identificação da máquina e aumentar a conveniência de uso. | | | ✓ | | | |
| Visualização alternada Permite que os gráficos possam ser girados e alternados (de um lado da máquina para o outro) para se adequar à posição do usuário. | ângulo fixo | ângulo fixo | ângulo fixo | rotação 3D livre | 2D alternância | 2D alternância |
| Valores desejados Usando-se valores desejados para o alinhamento, é possível compensar a expansão térmica ou influências semelhantes. | | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Compensação de perturbações As médias dos valores de medição são feitas ao longo do tempo, oferecendo precisão na presença de vibração ou outras perturbações externas. | | | | ✓ | | |
| Alinhamento vertical da máquina Alinhamento de máquinas com eixos verticais. | | | | | ✓ | ✓ |
| Alinhamento em série de máquinas Permite o alinhamento de até 5 máquinas em linha. | | | | | | ✓ |
| Verificação de desvio O sistema lembra os usuários de fazerem uma simples medição para verificar eixos curvos. | | | | | | ✓ |

| Informações técnicas | TKSA 11 | TKSA 31 | TKSA 41 |
|--|---|---|---|
| Unidade(s) de medição | | | |
| Sensores e comunicação | 2 sensores indutivos de proximidade Inclinômetro ±0,5°, Bluetooth 4.0 LE | 29 mm (1.1 in) CCD com laser vermelho em linha de Classe 2. Inclinômetro ±0,5°, com fio, cabos USB | 29 mm (1.1 in) CCD com laser em linha de Classe 2. Inclinômetro ±0,5°; Bluetooth 4.0 LE e com fio, cabos USB |
| Distância de medição do sistema | De 0 a 185 mm (0 to 7.3 ft) | De 0,07 a 2 m (0.23 to 6.6 ft). Até 4 m (13.1 ft) possíveis com cabos USB maiores. | De 0,07 a 4 m (0.23 to 13.1 ft) |
| Erros de medição | <2% | <0,5% ±5 μm | <0,5% ±5 μm |
| Material do mancal | Plástico ABS/PC | 20% de policarbonato reforçado com vidro | 20% de policarbonato reforçado com vidro |
| Tempo operacional | Até 18 horas de operação contínua; bateria LiPo recarregável de 1.900 mAh | N/A | Até 16 horas de uso contínuo, bateria LiPo recarregável de 2.000 mAh |
| Dimensões | 105 × 55 × 55 mm (4.1 × 2.2 × 2.2 in) | 120 × 90 × 36 mm (4.7 × 3.5 × 1.4 in) | 120 × 90 × 36 mm (4.7 × 3.5 × 1.4 in) |
| Peso | 155 g (0.34 lb) | 180 g (0.4 lb) | 220 g (0.5 lb) |
| Dispositivo de operação | | | |
| Dispositivo de operação | iPod Touch 5.ª geração, iPhone 45, iPhone 5, iPad Mini, iPad de 3.ª geração ou superior. Galaxy S4, Galaxy Tab Active (nenhum deles incluído) | Tela sensível ao toque colorida e resistente de LCD de 5,6 polegadas. PC/ABS de alto impacto com sobremolde | Tela sensível ao toque colorida e resistente de LCD de 5,6 polegadas. PC/ABS de alto impacto com sobremolde |
| Atualização de software/ aplicativo | Apple AppStore ou Google Play Store | através de pen drive | através de pen drive |
| Requisitos de sistema operacional | Apple iOS 8 ou Android OS 4.4.2 (e superior) | N/A | N/A |
| Tempo operacional do display | N/A | 7 horas de uso contínuo (com 100% de luz de fundo) bateria LiPo recarregável de 5.000 mAh | 8 horas de uso contínuo (com 100% de luz de fundo) bateria LiPo recarregável de 5.000 mAh |
| Dimensões | N/A | 205 × 140 × 60 mm (8.1 × 5.5 × 2.4 in) | 205 × 140 × 60 mm (8.1 × 5.5 × 2.4 in) |
| Peso | N/A | 420 g (0.9 lb) | 640 g (1.4 lb) |
| Sistema completo | | | |
| Método de alinhamento | Alinhamento de eixos horizontais medição de 3 posições 9–12–3 | Alinhamento de eixos horizontais medição de 3 posições 9–12–3 (com rotação mín. de 140°), medição automática | Alinhamento de eixos horizontais medição de 3 posições 9–12–3 medição automática; medição livre (com rotação mín. de 90°) |
| Valores de correção em tempo real | Somente horizontal | Vertical e horizontal | Vertical e horizontal |
| Correção de pé manco | Não | Pé manco a laser | Pé manco a laser |
| Recursos adicionais | Não | Giro de orientação da tela | Leitura de código QR, giro de orientação da tela |
| Fixação | 2 suportes em V com correntes, largura de 15 mm (0.6 in) | 2 suportes em V com correntes, largura de 21 mm (0.8 in) | 2 suportes em V com correntes, largura de 21 mm (0.8 in) |
| Diâmetros de eixo | De 20 a 160 mm (0.8 to 6.3 in) | De 20 a 150 mm (0.8 to 5.9 in), 300 mm (11.8 in) com correntes de extensão opcionais (não incluídas) | De 20 a 150 mm (<i>0.8 to 5.9 in</i>), 300 mm (<i>11.8 in</i>) com correntes de extensão opcionais (não incluídas) |
| Altura máxima de acoplamento* | 55 mm (2.2 in) | 105 mm (4.2 in), 195 mm (7.7 in) com hastes de extensão opcionais (não incluídas) | 195 mm (7.7 in) |
| Adaptador de alimentação | Carregamento via porta micro USB (5V) Cabo de carga micro USB para USB fornecido Compatível com carregadores USB de 5V (não incluídos) | Entrada: Fonte de alimentação de CA de 100 V-240 V 50/60Hz. Saída: CC 12 V 3 A om adaptadores para UE, EUA, Reino Unido e Austrália | Entrada: Fonte de alimentação de CA de 100V-240V 50/60Hz. Saída: CC 12V 3 A com adaptadores para UE, EUA, Reino Unido e Austrália |
| Temperatura operacional: | De 0 a 45 °C (32 a 113 °F) | De 0 a 45 °C (32 a 113 °F) | De O a 45 °C (32 a 113 °F) |
| Faixa IP | IP54 | IP54 | IP54 |
| Dimensões do estojo de transporte | 355 × 250 × 110 mm (14 × 9.8 × 4.3 in) | 530 × 110 × 360 mm (20.9 × 4.3 × 14.2 in) | 530 × 110 × 360 mm (20.9 × 4.3 × 14.2 in) |
| Peso total (incluindo o estojo) | 2,1 kg (4.6 <i>lb</i>) | 4,75 kg (10.5 lb) | 4,75 kg (10.5 lb) |
| Certificado de calibração | Fornecido com validade de 2 anos | Fornecido com validade de 2 anos | Fornecido com validade de 2 anos |
| Garantia | 2 anos de garantia padrão + 1 ano adicional no momento do registro | 2 anos de garantia padrão + 1 ano adicional no momento do registro | 2 anos de garantia padrão + 1 ano adicional no momento do registro |
| Conteúdo do estojo | Unidade de medição; 3 barras de referência; 2 suportes de eixo com correntes de 480 mm (18.9 in) e hastes 80 mm (3.1 in); cabo para carregamento micro USB para USB; fita de medição de 2 m (6.6 ft); certificado impresso de calibração e de conformidade; guia de início rápido impresso (em português); estojo para transporte SKF | 2 unidades de medição (M&S); unidade de display;2 suportes de eixo com correntes 400 mm (15.8 in) e hastes roscadas de 150 mm (5.9 in); haste de ajuste de corrente; fonte de alimentação com adaptadores para cada país; 2 cabos de micro USB para USB; fita de medição; certificado impresso de calibração e de conformidade; guia de início rápido impresso (em português); estojo para transporte SKF | 2 unidades de medição (M&S); unidade de display; 2 suportes de eixo com correntes 400 mm (15.8 in) e hastes roscadas de 150 mm (5.9 in); haste de ajuste de corrente; 4 hastes roscadas de extensão de 90 mm (3.5 in); fonte de alimentação com adaptadores para cada país; 2 cabos de micro USB para USB; fita de medição; certificado impresso de calibração e de conformidade; guia de início rápido impresso (em português); estojo para transporte SKF |

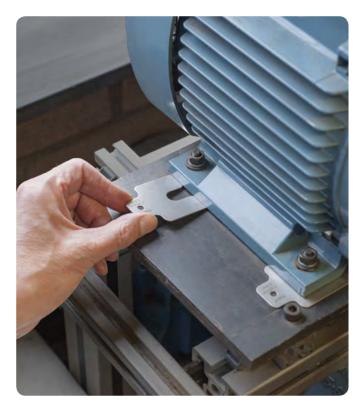
^{*} Dependendo do acoplamento, os suportes podem ser montados nele, reduzindo o limite de altura do acoplamento.

82 **5KF**

| TKSA 51 | TKSA 60 | TKSA 80 |
|--|---|---|
| | | |
| 20 mm (0.8 in) PSD com laser em linha de Classe 2 Inclinômetro ±0,1°; Bluetooth 4.0 LE | CCD com laser em linha de Classe 2 de 36 mm (1.4 in) Inclinômetro ±0,1°; sem fio 802.15.4 | CCD com laser em linha de Classe 2 de 36 mm (1.4 in) Inclinômetro ±0,1°; sem fio 802.15.4 |
| De 0,07 a 5 m (0.23 to 16.4 ft) | De 0,07 a 10 m (0.23 to 32.8 ft) | De 0,07 a 10 m (0.23 to 32.8 ft) |
| <1% ±10 µm | <0,5% ±5 μm | <0,5% ±5 μm |
| Alumínio anodizado na frente e plástico PC/ABS na tampa traseira | PBT reforçado com fibra de vidro do chassi de alumínio | PBT reforçado com fibra de vidro do chassi de alumínio |
| Até 10 horas de uso contínuo bateria de íon de lítio recarregável de 2.000 mAh | Até 8 horas de uso contínuo 2 pilhas AA alcalinas ou bateria recarregável (NiMH) | Até 8 horas de uso contínuo 2 pilhas AA alcalinas ou bateria recarregável (NiMH) |
| 52 × 64 × 50 mm (2.1 × 2.5 × 2 in) | 96 × 93 × 36 mm (3.8 × 3.7 × 1.4 in) | 96 × 93 × 36 mm (3.8 × 3.7 × 1.4 in) |
| 190 g (0.4 lb) | 326 g (0.7 lb) | 326 g (0.7 lb) |
| | | |
| iPad Mini recomendado, iPad 3.ª geração ou posterior iPod Touch 5.ª geração, iPhone 4S ou posterior (nenhum deles incluído) | Tela LCD colorida de 4,3 polegadas Plástico PC/ABS de alto impacto | Tela sensível ao toque colorida e resistente de LCD de 7 polegadas com teclado. Plástico PC/ABS de alto impacto |
| Apple AppStore ou Google Play Store | através de pen drive/PC | através de pen drive/PC |
| Apple iOS 8 ou Android OS 4.4.2 (e superior) | N/A | N/A |
| N/A | 10 horas de uso contínuo (com 100% de luz de fundo) bateria de íon de lítio recarregável | 10 horas de uso contínuo (com 100% de luz de fundo) bateria de íon de lítio recarregável |
| N/A | 234 × 132 × 48 mm (9.2 × 5.2 × 1.9 in) | 276 × 160 × 53 mm (9.2 × 5.2 × 1.9 in) |
| N/A | 680 g (1.5 lb) | 1.060 g (2.4 lb) |
| | | |
| Alinhamento de eixos horizontais medição de 3 posições 9–12–3 medição automática; medição livre (com rotação mín. de 40°) | Alinhamento de eixos horizontais e verticais medição de 3 posições 9–12–3 medição livre (com rotação mín. de 60°) | Alinhamento de eixos horizontais e verticais medição de 3 posições 9–12–3 medição livre (com rotação mín. de 60°) |
| Vertical e horizontal | Vertical e horizontal | Vertical e horizontal |
| Aplicativo Soft Foot | Pé manco a laser e inspeção do calibrador de folga | Pé manco a laser e inspeção do calibrador de folga |
| Valores desejados, giro da tela (e retrato em tablets) | Valores desejados, inspeções | Valores desejados, inspeções, alinhamento em série da máquina |
| 2 suportes em V com correntes, largura de 15 mm (0.6 in) | 2 suportes em V com correntes, largura de 21 mm (0.8 in) | 2 suportes em V com correntes, largura de 21 mm (0.8 in) |
| De 20 a 150 mm (0.8 to 5.9 in), 450 mm (17.7 in) com correntes de extensão (incluídas) | De 20 ao 150 mm (<i>0.8 to 5.9 in</i>), 300 mm (<i>11.8 in</i>) com correntes de extensão (incluídas) | De 20 a 150 mm(0.8 to 5.9 in), 300 mm (11.8 in) com correntes de extensão (incluídas) |
| 170 mm (6.7 in) | 195 mm (7.7 in) | 195 mm (7.7 in) |
| Carregamento via porta micro USB (5 V) Cabo de carga bipartido micro USB para USB fornecido Compatível com carregadores USB de 5 V (não incluídos) | Entrada: Fonte de alimentação de CA de 100 V-240 V 50/60Hz. Saída: CC 12 V 3 A com adaptadores para UE, EUA, Reino Unido e Austrália | Entrada: Fonte de alimentação de CA de 100 V-240 V 50/60Hz. Saída: CC 12 V 3 A com adaptadores para UE, EUA, Reino Unido e Austrália |
| De 0 a 45 °C (32 a 113 °F) | De -10 a +50 °C (<i>de 14 a 122</i> °F) | De -10 a +50 °C (<i>de 14 a 122 °F</i>) |
| IP54 | IP65 | IP65 |
| 355 × 250 × 110 mm (14 × 9.8 × 4.3 in) | 540 × 200 × 410 mm (21.3 × 7.9 × 16.1 in) | 540 × 200 × 410 mm (21.3 × 7.9 × 16.1 in) |
| 2,9 kg (6.4 <i>lb</i>) | 7,3 kg (16.1 <i>lb</i>) | 7,64 kg (16.84 <i>lb</i>) |
| Fornecido com validade de 2 anos | Fornecido com validade de 1 ano | Fornecido com validade de 1 ano |
| 2 anos de garantia padrão + 1 ano adicional no momento do registro | 1 ano de garantia padrão (Plano de Suporte ao Produto disponível) | 1 ano de garantia padrão (Plano de Suporte ao Produto disponível) |
| 2 unidades de medição (M&S); 2 suportes de eixo com correntes de 480 mm (18.9 in), hastes roscadas de 80 mm (3.2 in) e ímãs; haste de ajuste de corrente; 4 hastes roscadas de extensão de 120 mm (4.7 in); 2 correntes de extensão de 980 mm (38.6 in); cabo de carga bipartido de micro USB para USB; fita de medição; certificado impresso de calibração e de conformidade; guia de início rápido impresso (em português); estojo para transporte SKF | 2 unidades de medição (M&S); unidade de display; 2 suportes de eixo com correntes 400 mm (15.8 in) e hastes roscadas de 150 mm (5.9 in); Haste de ajuste de corrente; 4 hastes de extensão de 90 mm (3.5 in); fonte de alimentação com adaptadores para cada país; cabo USB; fita de medição; chave de fenda; CD com instruções de uso; certificado impresso de calibração e de conformidade; guia de início rápido impresso (em português); estojo para transporte SKF | 2 unidades de medição (M&S); unidade de display; 2 suportes de eixo com correntes 400 mm (15.8 in) e hastes roscadas de 150 mm (5.9 in); Haste de ajuste de corrente; 4 hastes de extensão de 90 mm (3.5 in); fonte de alimentação com adaptadores para cada país; cabo USB; fita de medição; chave de fenda; CD com instruções de uso; certificado impresso de calibração e de conformidade; guia de início rápido impresso (em português); estojo para transporte SKF |

Observação: Acessórios adicionais estão disponíveis, tais como correntes de extensão, hastes de extensão, suportes de deslizamento, suportes magnéticos e suportes de deslocamento. Mais informações sobre peças de reposição e acessórios podem ser encontradas nas instruções para o uso. Entre em contato com a SKF ou com seu distribuidor autorizado SKF para obter mais detalhes.





Para alinhamentos verticais precisos de máquinas

Calços da série TMAS para máquinas

O ajuste preciso de máquinas é um elemento essencial de qualquer processo de alinhamento. Os calços pré-cortados de fenda única da SKF estão disponíveis em cinco dimensões diferentes e em dez espessuras distintas.

- Fabricados em aço inoxidável de alta qualidade, sendo, portanto, reutilizáveis
- Fáceis de ajustar e remover
- Tolerâncias precisas para alinhamentos de alta qualidade
- As espessuras estão nitidamente gravadas nos calços
- Completamente isentos de rebarbas
- Os calços pré-cortados são fornecidos em embalagens de 10 unidades; kits completos também estão disponíveis



| Dimensões | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Designação | Número espessura de calços | A mm | B mm | C mm | Por conjunto mm | Designação | Número espessura de calços | A mm | B mm | C mm | Por conjunto mm |
| TMAS 50-005 TMAS 50-010 TMAS 50-020 TMAS 50-025 TMAS 50-040 TMAS 50-050 TMAS 50-070 TMAS 50-100 TMAS 50-200 TMAS 50-300 | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 50 50 50 50 50 50 50 50 50 | 50 50 50 50 50 50 50 50 50 | 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 | 0,05 0,10 0,20 0,25 0,40 0,50 0,70 1,00 2,00 3,00 | TMAS 75-005 TMAS 75-010 TMAS 75-020 TMAS 75-025 TMAS 75-040 TMAS 75-050 TMAS 75-070 TMAS 75-100 TMAS 75-200 TMAS 75-300 | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 75 75 75 75 75 75 75 75 75 | 75 75 75 75 75 75 75 75 75 | 21 21 21 21 21 21 21 21 21 21 | 0,05 0,10 0,20 0,25 0,40 0,50 0,70 1,00 2,00 3,00 |
| TMAS 100-005 TMAS 100-010 TMAS 100-020 TMAS 100-025 TMAS 100-040 TMAS 100-050 TMAS 100-070 TMAS 100-100 TMAS 100-200 TMAS 100-300 | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 100 100 100 100 100 100 100 100 100 | 100 100 100 100 100 100 100 100 100 | 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32 | 0,05 0,10 0,20 0,25 0,40 0,50 0,70 1,00 2,00 3,00 | TMAS 125-005 TMAS 125-010 TMAS 125-020 TMAS 125-025 TMAS 125-040 TMAS 125-050 TMAS 125-070 TMAS 125-100 TMAS 125-200 TMAS 125-300 | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 125 125 125 125 125 125 125 125 125 125 | 125 125 125 125 125 125 125 125 125 125 | 45 45 45 45 45 45 45 45 45 | 0,05 0,10 0,20 0,25 0,40 0,50 0,70 1,00 2,00 3,00 |
| TMAS 200-005 TMAS 200-010 TMAS 200-020 TMAS 200-025 TMAS 200-040 TMAS 200-050 TMAS 200-070 TMAS 200-100 TMAS 200-200 TMAS 200-300 | 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 | 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 | 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 | 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 | 0,05 0,10 0,20 0,25 0,40 0,50 0,70 1,00 2,00 3,00 | | | ↑ B ↓ | C | | HKF O |

84 **5KF**





* Composto pelo TMAS 340 + TMAS 380

| | | Espes | sura (m | m) | | | | | | |
|--------------|--------------|-------|----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Designação | | 0,05 | 0,10 | 0,20 | 0,25 | 0,40 | 0,50 | 0,70 | 1,00 | 2,00 |
| | Tamanho (mm) | | idades | | | | | | | |
| TMAS 50/KIT | 50 × 50 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | | | | | | | | | | |
| TMAS 75/KIT | 75 × 75 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | | | | | | | | | | |
| TMAS 100/KIT | 75 × 75 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | | | | | | | | | | |
| TMAS 340 | 100 × 100 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | 125 × 125 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | | | | | | | | | | |
| TMAS 360 | 50 × 50 | 20 | 20 | - | 20 | - | 20 | - | 20 | 20 |
| | 75 × 75 | 20 | 20 | - | 20 | - | 20 | - | 20 | 20 |
| | 100 × 100 | 20 | 20 | - | 20 | - | 20 | - | 20 | 20 |
| | | | | | | | | | | |
| TMAS 380 | 50 × 50 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| | 75 × 75 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| | | | | | | | | | | |
| TMAS 510 | 50 × 50 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | 75 × 75 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | 100 × 100 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | | | | | | | | | | |
| TMAS 720 * | 50 × 50 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| | 75 × 75 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| | 100 × 100 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | 125 × 125 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 10 |
| | | | | | | | | | | |



O calço universal ajustável

SKF Vibracon

Os elementos do SKF Vibracon são calços de montagem de máquina que são ajustados de forma fácil e precisa.

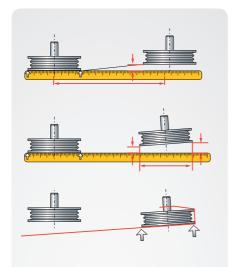
Os elementos acomodam a diferença angular entre a máquina e a base de montagem sem que haja necessidade de uma usinagem cara da base ou o trabalho extra de instalação de calços de resina epóxi. A capacidade de autonivelamento, combinada com o recurso de ajuste de altura, elimina a possibilidade de um pé mole na linha de produção do começo ao fim do ciclo de vida dos equipamentos.

Para obter mais informações, consulte a nossa publicação 6686 EN ou pelo sistema on-line em: machinesupport.com/vibracon



Alinhamento de correias

Um dos motivos mais comuns para a ocorrência de paradas não planejadas de máquinas acionadas por correias é o desalinhamento da polia. O desalinhamento da polia pode aumentar o desgaste de polias e correias, assim como também aumentar os níveis de ruído e vibração, que podem resultar em paradas de máquinas não planejadas. Outro efeito colateral do aumento de vibração é a falha prematura do rolamento. Isso também pode causar paradas de máquinas não planejadas.



Medir o desalinhamento paralelo e angular, usando-se uma régua reta ou um pedaço de barbante.

Métodos tradicionais de alinhamento de correias

Geralmente esses métodos são visuais, em combinação com uma régua/ou pedaço de barbante. Embora sejam práticos, muitas vezes esses métodos não são precisos.

Métodos de alinhamento de correia a laser

Usar uma ferramenta de alinhamento de correia a laser é mais rápido e preciso do que os métodos tradicionais. As ferramentas de alinhamento de correias podem alinhar as faces da polia ou os sulcos das polias.

O alinhamento preciso da polia e da correia pode ajudar você a:

- Aumentar a vida útil dos rolamentos.
- Aumentar a disponibilidade, a eficiência e a produtividade das máguinas.
- Reduzir o desgaste de polias e correias.
- Reduzir o atrito e consequentemente o consumo de energia.
- Reduzir o ruído e a vibração.
- Reduzir os custos de substituição de componentes e paradas de máguinas.









Paradas de máquinas causadas por desalinhamento de correias é uma coisa do passado

Série SKF TKBA

A SKF oferece uma linha com três diferentes ferramentas para alinhamento de correias, para permitir o alinhamento preciso para quase todas as aplicações. As ferramentas foram projetadas para serem fáceis de usar, e não requerem qualquer tipo de treinamento especial. A posição do laser indica a natureza do desalinhamento, permitindo um ajuste fácil e preciso.



| | TKBA 10 | TKBA 20 | TKBA 40 |
|---|--|---|---|
| Fácil de usar e precisão com polias de correia em V | • | • | •• |
| Use em outros tipos de polia e de rodas dentadas | •• | •• | daptador lateral opcional TMEB A2 obrigatório |
| Distância máxima | 3 m (10 ft) | 6 m (20 ft) | 6 m (20 ft) |
| Use em ambientes ensolarados | - | •• | - |
| Use com o polias e rodas dentadas de alumínio | Use o fixador G - para fixar na face | Use o fixador G - para fixar na face | Não recomendado |
| Adequação da aplicação | Se for necessário versatilidade em V e/ou outras correntes e/o escolha TKBA 10 ou 20 | | Se usado principalmente com aplicações de correia em V, escolha TKBA 40 |







TKBA 10 e TKBA 20

Ferramentas versáteis para o alinhamento de polias e rodas dentadas

As ferramentas SKF TKBA 10 e TKBA 20 permitem que polias e rodas dentadas sejam alinhadas no lado da face. A unidade é anexada magneticamente à face interna ou externa de qualquer polia de correia ou roda dentada de corrente e não possui peças ou alvos pequenos que possam ser perdidos. Uma linha laser é projetada a partir da unidade transmissora para a unidade refletora, montada na polia oposta. Uma linha de referência na unidade refletora indica diretamente o deslocamento e o desalinhamento de ângulo vertical. A linha laser refletida mostrada na unidade transmissora de todos os três.

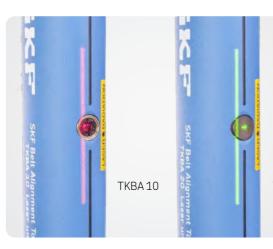
- Ímãs potentes permitem uma fixação simples e rápida.
- Facilita o ajuste simultâneo da tensão e do alinhamento.
- Pode ser usada em quase todas as máquinas que usam correias em V, correias trapezionais múltiplas, correias estriadas e a maioria dos outros tipos de correias, assim como rodas dentadas de correntes.
- A SKF TKBA 10 utiliza um laser vermelho e pode ser usada para distâncias de até 3 m (10 ft).
- A SKF TKBA 20 utiliza um laser verde altamente visível, e pode ser usada para distâncias de até 6 m (20 ft). Ela também pode ser usada em ambientes externos e ensolarados.
- A estrutura robusta em alumínio ajuda a assegurar a estabilidade na montagem e a precisão durante o processo de alinhamento.

TKBA 40

Ferramenta altamente precisa para o alinhamento de correias em V

A SKFTKBA 40 alinha polias de correia em V nas ranhuras. As guias em V e os ímãs potentes permitem que a TKBA 40 seja instalada nas ranhuras da polia. Com apenas dois componentes, uma unidade emissora e uma unidade receptora de laser, a ferramenta de alinhamento de correia pode ser instalada de maneira simples e rápida. A área alvo tridimensional da unidade receptora permite a fácil detecção de desalinhamentos, assim como o tipo de desalinhamento; seja ele horizontal, vertical, paralelo ou uma combinação de todos os três.

- Os ímãs potentes permitem uma fixação simples e rápida.
- A área alvo tridimensional simplifica o processo de alinhamento.
- Facilita o ajuste simultâneo da tensão e alinhamento.
- As guias em V facilitam o alinhamento de uma ampla variedade de polias de correias em V.
- Alinha as ranhuras de uma polia de correia em V ao invés de sua face, permitindo um excelente alinhamento de polias de larguras diferentes ou com faces desiguais.
- A distância operacional máxima de 6 m (20 ft) permite várias aplicacões.
- O adaptador de laterais especiais, que permite o alinhamento de polias multiestriadas e de polias de correias sincronizadoras, assim como também rodas dentadas, está disponível como acessório.



A SKF TKBA 20 utiliza um laser verde altamente visível, e pode ser usada para distâncias de até 6 m (20 ft). Ela também pode ser usada em ambientes externos e ensolarados.

TKBA 20



Para obter mais informações, consulte as nossas publicações 6804 (6702) e 6479 ou on-line em: www.skfptp.com

| ~ | | | |
|---|--|--|---|
| Designação | TKBA 10 | TKBA 20 | TKBA 40 |
| Tipo de laser | Diodo de laser vermelho | Diodo de laser verde | Diodo de laser vermelho |
| _aser | 1 laser de diodo, classe 2 laser <1 mW, 635 nm, incorporado | 1 laser classe 2, <1 mW, 532 nm, incorporado | 1 laser classe 2, <1 mW, 632 nm, incorporado |
| Comprimento da linha de laser | 2 m a 2 m (79 pol. a 79 pol.) | 2 m a 2 m (79 pol. a 79 pol.) | 3 m a 2 m (118 pol. a 79 pol.) |
| Precisão da medição angular | Melhor do que 0,02° a 2 m (79 pol.) | Melhor do que 0,02° a 2 m (79 pol.) | Melhor do que 0,2° |
| Precisão da medição de deslocamento | Melhor do que 0,5 mm (0.02 pol.) | Melhor do que 0,5 mm (0.02 pol.) | Melhor do que 0,5 mm (0.02 pol.) |
| Distância de medição | De 50 mm a 3 000 mm (2 pol. a 118 pol.) | De 50 mm a 6 000 mm (2 pol. a 236 pol.) | De 50 mm a 6 000 mm (2 pol. a 236 pol.) |
| Controle | Interruptor basculante Laser on/off | Interruptor basculante Laser on/off | Interruptor Laser on/off |
| Material da estrutura | Alumínio, acabamento com tinta em pó | Alumínio, acabamento com tinta em pó | Alumínio extrusado |
| Dimensões da unidade transmissora da unidade receptora do refletor | $169 \times 51 \times 37 \text{ mm } (6.65 \times 2.0 \times 1.5 \text{ pol.})$ $169 \times 51 \times 37 \text{ mm } (6.65 \times 2.0 \times 1.5 \text{ pol.})$ $22 \times 32 \text{ mm } (0.9 \times 1.3 \text{ pol.})$ | $169 \times 51 \times 37 \text{ mm } (6.65 \times 2.0 \times 1.5 \text{ pol.})$ $169 \times 51 \times 37 \text{ mm } (6.65 \times 2.0 \times 1.5 \text{ pol.})$ $22 \times 32 \text{ mm } (0.9 \times 1.3 \text{ pol.})$ | 70 × 74 × 61 mm (2.8 × 2.9 × 2.4 pol.) 96 × 74 × 61 mm (3.8 × 2.9 × 2.4 pol.) N/A |
| Peso da unidade transmissora da unidade receptora | 450 g 430 a | 450 g 430 a | 320 g 270 g |
| Montagem | Ímã, montagem lateral | Ímã, montagem lateral | Ímã, montagem na ranhura (adaptador lateral opcional TMEB A2) |
| Guias em V | N/D | N/D | Tamanho 1: 22 mm, hastes curtas (3 pare Tamanho 2: 22 mm, hastes longa (3 pares Tamanho 3: 40 mm, hastes curtas (3 pare Tamanho 4: 40 mm, hastes longas (3 pare |
| Pilhas | 2 pilhas alcalinas AAA tipo IEC LR03 | 2 pilhas alcalinas AAA tipo IEC LR03 | 2 pilhas alcalinas AA tipo IEC LR03 |
| √ida útil das pilhas | 25 horas de operação contínua | 8 horas de operação contínua | 20 horas de operação contínua |
| Dimensões da maleta de transporte | $260 \times 180 \times 85 \text{ mm} (10.2 \times 7.1 \times 3.3 \text{ pol.})$ | $260 \times 180 \times 85 \text{ mm} (10.2 \times 7.1 \times 3.3 \text{ pol.})$ | $260 \times 80 \times 85 \text{ mm} (10.2 \times 7.1 \times 3.3 \text{ pol.})$ |
| Peso total (incluindo a maleta) | 1,4 kg (3.1 <i>lb</i>) | 1,4 kg (3.1 lb) | 1,3 kg (2.9 <i>lb</i>) |
| Temperatura operacional | De 0 a 40 °C (32 to 104 °F) | De 0 a 40 °C (32 to 104 °F) | De 0 a 40 °C (32 to 104 °F) |
| Temperatura de armazenamento | De –20 a +60 °C (–4 to +140 °F) | De -20 a +60 °C (-4 to +140 °F) | De –20 a +65 °C (–4 to +140 °F) |
| Jmidade relativa | De 10 a 90% de umidade relativa não condensada | De 10 a 90% de umidade não condensada | De 10 a 90% de umidade não condensada |
| Faixa IP | IP 40 | IP 40 | IP 40 |
| Certificado de calibração | Válido por dois anos | Válido por dois anos | Válido por dois anos |
| Conteúdo da maleta | 1 unidade transmissora TKBA 10 1 unidade receptora TKBA 10 2 pilhas AAA 1 manual impresso com instruções de uso 1 certificado de calibração | 1 unidade transmissora TKBA 20 1 unidade receptora TKBA 20 2 pilhas AAA 1 manual impresso com instruções de uso 1 certificado de calibração | 1 unidade transmissora TKBA 40 1 unidade receptora TKBA 40 2 pilhas AA 4 tamanhos de guias em V, 3 de cada tamanho 1 manual impresso com instruções de uso |

Monitoramento das condições básicas

O monitoramento das condições básicas é essencial para atingir a vida útil máxima do rolamento

Para garantir uma longa vida útil para os rolamentos, é importante determinar as condições de operação da máquina e dos rolamentos quando se encontram em funcionamento. Boas práticas de manutenção auxiliam na diminuição do tempo de ociosidade da máquina e reduzem os custos gerais de manutenção.

Para ajudá-lo a alcançar a vida útil máxima de seus rolamentos, a SKF desenvolveu uma ampla gama de instrumentos de medição para análise das condições ambientais críticas que afetam o desempenho dos rolamentos e da máquina.

Conceitos de manutenção



Conceitos de manutenção

O método de "funcionar até quebrar" ocorre quando nenhuma ação de reparo é tomada até que o problema resulte na falha da máquina. Os problemas causados por esse método geralmente resultam em danos secundários onerosos e interrupções não planejadas na produção das máquinas, além de custos elevados de manutenção.



sto 4 5 6 10 11 12 16 17 18

A manutenção preventiva é similar à manutenção regular de um carro: geralmente se fazem trabalhos desnecessários de manutenção.

Manutenção preventiva

A manutenção preventiva implica na realização de serviços desnecessários de manutenção em uma máquina ou parte da máquina em base regular, independentemente das condições reais das partes. Embora esse método seja melhor do que deixar a máquina funcionar até quebrar, a manutenção preventiva torna-se cara por causa das interrupções excessivas da produção da máquina para a realização de manutenção desnecessária, elevando o custo com reposição de peças boas juntamente com as peças desgastadas.



A manutenção baseada nas condições significa a realização de serviços de manutenção somente quando sejam necessários. A alternativa mais econômica e eficaz.

Manutenção preditiva

O monitoramento das condições, ou manutenção preditiva, é o processo através do qual se determinam as condições operacionais das máquinas. Esse método permite a realização de reparos dos componentes com problemas antes da ocorrência da falha. O monitoramento das condições não apenas auxilia o pessoal da manutenção a reduzir a possibilidade de falhas catastróficas, como também solicitar com antecedência as peças e a mão-de-obra, bem como planejar a realização de outros reparos durante a interrupção da produção.

Com o método de monitoramento das condições, a análise das máquinas assume duas formas concomitantes: a previsão e o diagnóstico.

A SKF desenvolveu uma ampla gama de ferramentas de monitoramento de condições básicas adequadas para ODR (Confiabilidade direcionada pelo operador) e técnicos de manutenção. Na ODR, algumas práticas de manutenção pertencem, são gerenciadasa e realizadas por operadores. Frequentemente, os operadores são as melhores pessoas que estão equipadas para realizar atividades básicas de inspeção, uma vez que eles conhecem a sua parte da fábrica muito bem. Eles normalmente são sensíveis a pequenas mudanças nos sons e vibrações que podem não ser evidentes para alguém que não tenha a sua experiência na linha de frente.

Posteriormente, pequenos defeitos podem ser rapidamente corrigidos uma vez que o operador pode se encarregar de tarefas simples de ajuste e reparo.

Os técnicos de manutenção também precisam de ferramentas de monitoramento de condições básicas. Se, por exemplo, vibrações anormais forem detectadas ou se um operador informar uma condição de funcionamento anormal, então o técnico pode normalmente utilizar algumas ferramentas de monitoramento de condições básicas para detectar a causa raiz para uma avaliação futura.

Ferramentas de monitoramento de condições básicas SKF podem ser utilizadas para verificar diversas propriedades:



Temperatura

Desde o início da era industrial, os operadores e técnicos sabem que temperaturas anormais normalmente indicam que há algo errado com a máquina. Instrumentos como termômetros e geradores de imagens térmicas podem ajudar a encontrar e então medir esses pontos quentes, permitindo realizar outras análises.



Velocidade

As máquinas são normalmente projetadas para funcionarem em uma dada velocidade. Se a velocidade estiver muito lenta ou muito rápida, o processo todo pode ser comprometido. Utilizar um tacômetro de mão permite uma avaliação rápida e fácil da velocidade de funcionamento da máquina.



Visual

Uma inspeção visual da condição da máquina pode ser difícil, às vezes, quando ela está funcionando ou quando é necessário inspecionar a máquina internamente. Um estroboscópio pode ser utilizado para congelar visualmente o movimento de uma máquina de modo a permitir que coisas como as pás do ventilador, acoplamentos e acionamentos por correia sejam inspecionadas enquanto estão em funcionamento. Para inspecionar as partes internas de uma máquina, normalmente é necessário desmontá-la. Utilizando um endoscópio, é possível acessar a área de interesse efetuando desmontagem mínima e, com isso, economizar tempo e dinheiro.



Som

Sons anormais vindos de máquinas normalmente indicam que algo está errado. Um estetoscópio pode ser utilizado para ajudar a identificar a fonte do som e pode ajudar o técnico a identificar o problema. Vazamentos em sistemas de ar comprimido são dispendiosos, não apenas com relação ao custo da energia, mas também devido aos custos extras com a manutenção do compressor de ar. Detectores de vazamento ultrassônicos podem ajudar a detectar vazamentos de forma eficaz e possibilitar que os reparos necessários sejam feitos. Ruídos excessivos podem causar fadiga no trabalhador, aumento de acidentes e perda de audição. Um medidor de pressão do som pode medir o nível de som, permitindo que medidas corretivas sejam adotadas.



Correntes de descarga elétrica

Descargas elétricas são resultado de tensões do eixo do motor descarregando na terra através do rolamento, causando erosão elétrica, degradação do lubrificante e, por último, falha do rolamento. Um detector de descarga elétrica pode ajudar a detectar a presença de correntes de descarga elétrica, permitindo que ações corretivas sejam tomadas.



Vibração

Vibrações anormais normalmente são a primeira indicação de uma falha potencial da máquina. Essas vibrações podem ser causadas por condições tais como desbalanceamento, desalinhamento, peças frouxas, danos à engrenagem e aos elementos rolantes do rolamento. Instrumentos e sistemas de análise de vibração podem ajudar a detectar muitos problemas graves logo no início, permitindo que ações corretivas sejam tomadas em tempo hábil.



Condição do lubrificante

Para manter uma ótima condição dos elementos rolantes do rolamento, é essencial que o lubrificante esteja em boas condições. Verificar as condições do óleo ou da graxa em intervalos regulares pode reduzir o tempo de parada e aumentar muito a vida útil dos elementos rolantes do rolamento.

Termômetros SKF

Os termômetros SKF são adequados para uma ampla variedade de aplicações. O termômetro de bolso SKFTMTP 200 é um instrumento fácil de usar e possui um sensor com ponta resistente e flexível, que permite que muitas temperaturas de superfície sejam medidas. O SKFTKDT 10 possui uma ampla faixa de medição de temperatura e possui a opção de ser equipado com até dois sensores de temperatura SKF.





TMTP 200

- Projeto compacto e ergonômico
- Ponta flexível do sensor para um melhor contato com a superfície, o que fornece uma maior precisão na medição
- A função temperatura máxima permite reter o pico de temperatura
- Função de desligamento automático

TKDT 10

- LCD grande com iluminação de fundo
- Pode ser usado com um segundo sensor de temperatura SKF opcional, permitindo que a temperatura do sensor ou a diferença de temperatura entre os sensores seja exibida
- Pode ser utilizado com qualquer sensor de temperatura SKF, incluindo o sensor TIH P20, fornecido com os Aquecedores por Indução SKF
- O display de temperatura pode ser congelado para facilitar a leitura
- A função de autodesligamento, selecionável pelo usuário, aumenta a duração da bateria

| Dados técnicos | | |
|-----------------------------|--|---|
| Designação | TMTP 200 | TKDT 10 |
| Display | LCD de três dígitos | LCD grande com iluminação de fundo |
| Resolução | 1° para toda a faixa | De 0,1° até 1 000° ou então 1° |
| Modos de medição | Máx | Mín., máx., média, diferencial, leitura dupla de temperatura |
| Unidades de medição | °C, °F | °C, °F, K |
| Temperatura usando o sensor | De –40 a +200 °C (–40 a +392 °F) | De –200 a +1 372 °C (–328 a +2 501 °F) |
| Precisão | ±1,5 °C (Classe 1 conforme a norma DIN IEC 584) | >-100 °C (>-148 °F): ±0.5% de leitura ±1 °C (1.8 °F) |
| Compatibilidade do sensor | - | 2× Tipo K ou conectores |
| Sensor fornecido | Integrado termopar de tipo K (NiCr/NiAl) | TMDT 2-30, adequado para uso até 900 °C (1 650 °F) |
| Bateria | 3× pilhas AAA alcalinas tipo IEC LR03 | 3× pilhas AAA alcalinas tipo IEC LR03 |
| Duração da bateria | 4 mil horas de uso normal | 18 horas sob uso normal (com a iluminação de fundo ligada) |
| Dimensões do produto | $165 \times 50 \times 21 \text{ mm } (6.5 \times 2 \times 0.8 \text{ pol.})$ | $160 \times 63 \times 30 \text{ mm} (6.3 \times 2.5 \times 1.2 \text{ pol.})$ |
| Peso do produto | 95 g (0.2 lb) | 200 g (0.4 lb) |

Termômetros infravermelho

Os termômetros infravermelho são instrumentos portáteis, leves, para a medição segura de temperaturas à distância. São extremamente fáceis de usar; simplesmente aponte e puxe o gatilho e a temperatura é exibida no mostrador. Estes instrumentos robustos são equipados com um mostrador com iluminação de fundo e mira a laser. Vêm equipados com um iluminador LED de alto brilho para possibilitar que o objeto da aplicação possa ser visto mesmo em ambientes fracamente iluminados.







TKTL 10

Um termômetro infravermelho que é uma ferramenta essencial para todos os técnicos

- Temperatura máxima sempre mostrada; ajuda a identificar os reais pontos guentes
- Recurso de desligamento automático; ajuda a otimizar a duração da bateria
- Display colorido com indicação de tendência da temperature

TKTL 20

Um termômetro infravermelho e de temperatura de contato com opções versáteis de medição de temperatura

- Fornecido com sensor de temperatura TMDT 2-30 (máx. 900 °C (1652 °F)); adequado para muitas aplicações de contato direto
- Pode ser utilizado com qualquer sensor de temperatura da SKF
- Vários modos de medição de temperatura selecionáveis pelo usuário, incluindo: máximo, mínimo, média, mostrador duplo diferencial e sensor/infravermelho, função de varredura
- Níveis de alarme alto e baixo selecionáveis pelo usuário, com sinal audível de alerta
- Recurso de desligamento automático otimiza a duração da bateria
- Display colorido com indicação de tendência da temperature

TKTL 30

Um termômetro infravermelho e de temperatura de contato com uma ampla faixa de medição e mira a laser dupla

- Recurso de mira a laser dupla define o diâmetro da área sendo medida; ajuda o usuário a definir com precisão a área de medição de temperatura
- Fornecido com sensor de temperatura TMDT 2-30 (máx. 900 °C (1652 °F)); adequado para muitas aplicações de contato direto
- Pode ser utilizado com qualquer sensor de temperatura da SKF
- Vários modos de medição de temperatura selecionáveis pelo usuário, incluindo: máximo, mínimo, média, mostrador duplo diferencial e sensor/infravermelho, função de varredura
- Níveis de alarme alto e baixo selecionáveis pelo usuário, com sinal audível de alerta
- Recurso de desligamento automático otimiza a duração da bateria





Quando usado no modo sem contato, o termômetro capta a energia térmica radiada por um objeto através de um detector infravermelho. Quando apontado em um objeto, o detector infravermelho coleta energia, produzindo um sinal que o microprocessador traduz como leitura no display com iluminação de fundo. Quando o gatilho é apertado, a temperatura do objeto é medida continuamente pelo detector infravermelho. Isso permite leituras rápidas e precisas, em tempo real.

Um termômetro infravermelho e de temperatura de contato com recursos de gravação de vídeo e de registro de dados

- Câmera integrada que permite tirar fotos e fazer vídeos, com todas as informações de medição a serem registradas, armazenadas, acessadas e exportadas para um PC.
- Propriedades ambientais, tais como temperatura ambiente, temperatura de ponto de condensação e temperatura de bulbo úmido, assim como a umidade relativa, podem ser exibidas e armazenadas.
- O recurso de mira a laser dupla define a área de medição de temperatura.

- Fornecido com sensor de temperatura TMDT 2-30 (máx. 900 °C (1652 °F)) para aplicações de contato direto. Também pode ser usado com qualquer outra sonda de temperatura SKF.
- Vários modos de medição de temperatura selecionáveis pelo usuário, incluindo: máximo, mínimo, média, display duplo diferencial e sensor/ infravermelho.
- A função de registro de dados pode ser usada para visualizar as mudanças de temperatura ao longo do tempo.
- Níveis de alarme alto e baixo selecionáveis pelo usuário, com sinal de alerta sonoro.
- Recurso de desligamento automático otimiza a duração da bateria.

| | TKTL 10 | TKTL 20 | TKTL 30 | TKTL 40 |
|---|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Faixa de temperatura usando infravermelho | –60 a +625 °C (−76 <i>a +1 157</i> °F) | −60 a +625 °C (−76 a +1 157 °F) | −60 a +1 000 °C (−76 a +1 832 °F) | −50 a +1 000 °C (−58 a +1 832 °F) |
| Faixa de temperatura usando sensor | - | −64 a +1 400 °C (−83 α +1 999 °F) | −64 a +1 400 °C (−83 a +1 999 °F) | –50 a +1 370 °C (–58 α +2 498 °F) |
| Distância para tamanho do ponto | 16:1 | 16:1 | 50:1 | 50:1 |
| Emissividade | Predefinida 0,95 | 0,1–1,0 | 0,1–1,0 | 0,1–1,0 |

| Dados técnicos | | | | |
|--|---|--|---|---|
| Designação | TKTL 10 | TKTL 20 | TKTL 30 | TKTL 40 |
| Sensor fornecido | - | TMDT 2-30, adequado para uso até 900 °C (1 650 °F) | TMDT 2-30, adequado para uso até 900 °C (1 650 °F) | TMDT 2-30, adequado para uso até 900 °C (1 650 °F) |
| Precisão de fundo de escala | Tobj = 0 a 625 °C ±2% da leitura ou 2 °C (4 °F), o que for maior | Tobj = 0 a 635 °C \pm 2% da leitura ou 2 °C (4 °F), o que for maior | ±2% da leitura ou 2°C (4°F), o que for maior | 20 a 500 °C: $\pm 1\%$ de leitura ou 1 °C a que for maior 500 a 1 000 °C: $\pm 1,5\%$ de leitura -50 a $+20$ °C: $\pm 3,5$ °C |
| Limites ambientais | Operação 0 a 50 °C (32 a 122 °F) 10 a 95% U.R. | Operação 0 a 50 °C (32 a 122 °F) 10 a 95% U.R. | Operação 0 a 50 °C (32 a 122 °F) 10 a 95% U.R. | Operação 0 a 50 °C (32 a 122 °F) 10 a 95% U.R. |
| | Armazenamento –20 a +65 °C (–4 <i>a +1</i> 49 °F) 10 a 95% U.R. | Armazenamento –20 a +65 °C (–4 <i>a +1</i> 49 °F) 10 a 95% U.R. | Armazenamento –20 a +65 °C (–4 <i>a</i> +149 °F) 10 a 95% U.R. | Armazenamento –10 a +60 °C (14 a +150 °F) 10 a 95% U.R. |
| Tempo de resposta (90%) | <1 000 ms | <1 000 ms | <1 000 ms | <300 ms |
| Resolução exibida | 0,1 °C/F de -9.9~199.9, ou então 1 °C/F | 0,1 °C/F de –9.9~199.9, ou então 1 °C/F | 0,1 °C/F de –9.9~199.9, ou então 1 °C/F | De 0,1 ° até 1 000 ° ou então 1 ° |
| Resposta espectral | 8 a 14 μm | 8 a 14 μm | 8 a 14 μm | 8 a 14 µm |
| lluminação de fundo selecionável pelo usuário | Não, sempre ligada | Liga/desliga | Liga/desliga | Não, sempre ligada |
| Apontador a laser selecionável pelo usuário | Não, sempre ligado | Liga/desliga | Liga/desliga | Liga/desliga |
| Modos de medição | Temperatura máx. | Máx., mín., média, diferencial, modos de temperatura dupla sensor/IV | Máx., mín., média, diferencial, modos de temperatura dupla sensor/IV | Máx., mín., média, diferencial, modos de temperatura dupla sensor/IV |
| Modos de alarme | - | Nível de alarme alto e baixo com tom de alerta | Nível de alarme alto e baixo com tom de alerta | Nível de alarme alto e baixo com alarme sonoro |
| Laser | Classe 2 | Classe 2 | Classe 2 | Classe 2 |
| Dimensões | $195 \times 70 \times 48 \text{ mm}$ (7.7 × 2.7 × 1.9 pol.) | $195 \times 70 \times 48 \text{ mm}$ (7.7 × 2.7 × 1.9 pol.) | $203,3 \times 197 \times 47 \text{ mm}$ $(8.0 \times 7.7 \times 1.8 \text{ pol.})$ | $205 \times 155 \times 62 \text{ mm}$ (8.1 × 6.1 × 2.4 pol.) |
| Acondicionamento | Caixa de papelão | Caixa robusta para transporte | Caixa robusta para transporte | Caixa robusta para transporte |
| Dimensões da caixa | - | 530 × 180 × 85 mm (20.9 × 7.0 × 3.4 pol.) | $530 \times 180 \times 85 \text{ mm}$ (20.9 × 7.0 × 3.4 pol.) | 530 × 180 × 85 mm (20.9 × 7.0 × 3.4 pol.) |
| Peso | 230 g (0.5 lb) | Total (incl. caixa): 1 100 g (2.4 lb) TKTL 20: 230 g (0.50 lb) | Total (incl. caixa): 1 300 g (2.9 lb) TKTL 30: 370 g (0.815 lb) | Total: 1 600 g (2.53 lb) TKTL 40: 600 g (1.32 lb) |
| Bateria | 2× AAA tipo Alcalina IEC LR03 | 2× AAA tipo Alcalina IEC LR03 | 2× AAA tipo Alcalina IEC LR03 | 1 × bateria de íon-lítio recarregável 3,7 V 1 400 mAh 5,2 W |
| Duração da bateria | 18 horas | 18 horas | 140 horas com laser e iluminação de fundo desligados De outra forma 18 horas | 4 horas de uso contínuo |
| Autodesligamento | Sim | Selecionável pelo usuário | Selecionável pelo usuário | Selecionável pelo usuário |
| Funcionalidades HVAC | - | - | - | Temperaturas de bulbo úmido, ponto de condensação, umidade e temperatura do ar |
| Modo de foto e vídeo | - | - | - | Câmera 640 × 480, imagens (JPEG) e vídeo (3 GP) |
| Memória/conexão PC | - | - | - | 310 MB/cabo mini-USB |



| Dados técnicos – Sensores termopar tipo K | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|
| Tipo de sensor | Termopar tipo K (NiCr/NiAl) ac. IEC 584 Classe 1 | | | | |
| Precisão | ±1,5 °C (2.7 °F) a 375 °C (707 °F) ±0,4% de leitura acima de 375 °C (707 °F) | | | | |
| Cabo | 110 mm (4.3 pol.) de comprimento | | | | |
| Fio | cabo espiral de 1 000 mm (39.4 pol.) (excl. TMDT 2-31, -38, -39, 41) | | | | |
| Plugue | Miniplugue tipo K (1 260-K) | | | | |

Sensores termopar tipo K da SKF série TMDT 2

Para serem utilizados com termômetros infravermelho SKFTKTL 20, TKTL 30 e TKTL 40

| Dimensões (mm) | Designação | Descrição | Temp. máxima | Tempo de resposta |
|--|---------------|--|------------------------|----------------------|
| 130 — I 108 | TMDT 2-30 | Sensor para superfícies normais Para superfícies duras tais como rolamentos, mancais, blocos de motor, tampas para fornos, etc. | 900°C (1 650°F) | 2,3 s |
| 130 ———————————————————————————————————— | TMDT 2-43 | Sensor de superfície de trabalho pesado O mesmo que TMDT 2-30, mas com ponta contendo uma cápsula de silicone para aplicações de trabalho pesado. | 300 °C (570 °F) | 3,0 s |
| 130 ———————————————————————————————————— | TMDT 2-32 | Sensor para superfícies isoladas Para superfícies duras em que as ligações elétricas podem causar curtos-circuitos, por exemplo, motores elétricos, transformadores, etc. | 200°C (390°F) | 2,3 s |
| 250 | TMDT 2-33 | Sensor para superfícies em ângulo reto Para superfícies duras em aplicações de trabalhos pesados, por exemplo, componentes de máquinas, motores etc. | 450°C (840°F) | 8,0 s |
| | TMDT 2-31 | Sensor para superfícies magnéticas Para superfícies magnéticas duras; sua forma em tubo térmico e baixo peso reduze a inércia térmica e proporciona uma medida de temperatura precisa. | 240°C (460°F) | 7,0 s |
| 14 130 Tø3 | TMDT 2-35 | Sensor pontiagudo Pode ser facilmente inserido em materiais semi-sólidos tais como alimentos, carne, plástico, asfalto, produtos congelados, etc. | 600°C (1 110°F) | 12,0 s |
| 035 max. | TMDT 2-36 | Sensor para tubos Para medição da temperatura em tubos, cabos, etc. Para diâmetros até ø 35 mm (1.4 pol.). | 200°C (390°F) | 8,0 s |
| 1000 — I 01,5 | TMDT 2-38 | Sensor com fio Fino e leve, resposta muito rápida, isolado com fibra de vidro. | 300 °C (570 °F) | 5,0 s |
| 1500 | TMDT 2-39 | Sensor com fio para alta temperatura Fino e leve, resposta muito rápida, isolamento cerâmico. | 1 350 °C (2 460 °F) | 6,0 s |
| 250 I ø3 | TMDT 2-34 | Sensor para gases e líquidos Haste flexível em aço inoxidável para líquidos, óleos, ácidos, etc., e a elevadas temperaturas, por exemplo, chama viva (não utilizável em alumínio fundido). | 1 100 °C (2 010 °F) | 12,0 s |
| 130 ———————————————————————————————————— | TMDT 2-34/1.5 | Sensor para gases e líquidos Similar à TMDT 2-34, mas com haste fina e tempo de resposta mais rápido. Muito flexível, especialmente adequado para medir temperatura de gases. | 900°C (1 650°F) | 6,0 s |
| D 250 mm | TMDT 2-40 | Sensor giratório Para superfícies móveis ou giratórias. Quatro rolamentos cilíndricos proporcionam um contato adequado com as superfícies. Velocidade máx. 500m/min. | 200°C (390°F) | 0,6 s |
| 1 500 | TMDT 2-41 | Sensor para metais fundidos não /ferrosos Inclui elemento submergível para metais fundidos não ferrosos. Alta resistência à corrosão e oxidação a temperaturas elevadas. | 1 260 °C (2 300 °F) | 30,0 s |
| | TMDT 2-42 | Sensor para temperatura ambiente Para medições da temperatura do ambiente. | | |
| 10 metres | TMDT 2-37 | Cabo de extensão Utilizado com todos os sensores tipo K. Disponíveis em comprimentos especiais, a pedido. | | |

Todos os sensores podem ser utilizados com os termômetros digitais SKF TKTL 20, TKTL 30 e TKTL 40 sem recalibragem.

Imagens Térmicas

Detecte pontos quentes, antes que eles causem problemas

Utilizar uma câmera termográfica SKF é uma maneira proativa de você a detectar problemas, antes que eles ocorram, aumentando o tempo de operação e aumentando a segurança. Ela permite que você possa visualizar problemas potenciais, invisíveis a olho nu, através da apresentação de uma imagem da distribuição do calor em um ativo. A imagem térmica, apresentada em uma tela LCD ampla, mostra a você, onde a temperatura está quente ou fria demais, permitindo que você localize problemas potenciais, com precisão e rapidez.



As Câmeras Termográficas SKF permitem que você:

- Detecte problemas, antes que eles ocorram.
- Inspecione os seus equipamentos em operação a plena carga, minimizando as interferências na produção.
- Inspecione, com segurança, equipamentos elétricos de difícil acesso e com a corrente elétrica ligada.
- Inspecione a sua fábrica sob diversas condições de operação e identifique as causas potenciais de falhas intermitentes.
- Reduza as perdas de produção, causadas pelas paradas não planejadas.
- Reduza o tempo necessário para as paradas planejadas.
- Reduza os seus custos com manutenção e reparos.
- Aumente a vida útil dos seus equipamentos e o tempo médio entre as falhas (MTBF).
- Aumente a disponibilidade e a confiabilidade da sua fábrica.
- Obtenha um alto retorno do seu investimento, quando utilizado como parte de um programa de manutenção proativo bem planejado.





TKTI 21

- Fácil detecção e localização de pontos quentes a distâncias moderadas.
- A função de alarme alerta você sobre pontos quentes problemáticos.
- Funções avançadas de display disponíveis para termógrafos experientes.



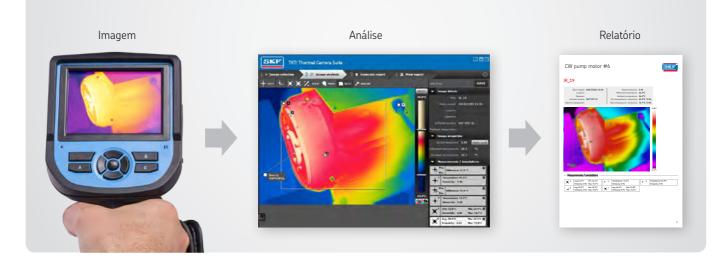


TKTI 31

- Imagens térmicas em alta resolução (40% a mais de pixels do que uma câmera termográfica 320 x 240).
- Ampla variação de temperatura de -20 a +600 °C (-4 a +1 112 °F).
- Adequada para muitas aplicações de imagens térmicas a longas distâncias.

Pacote de software de análise e relatório • Software SKF exclusivos elaborados para usuários reais.

- As opções abrangentes de análise e relatórios são fáceis de usar.
- Gera resultados profissionais com facilidade.



Robusta e prática

- Projetado para uso em ambientes de trabalho severos.
- Ampla faixa de temperatura operacional de -15 a +50 °C (5 a 122 °F)
- Aparelho fornecido com duas baterias que podem ser recarregadas pelo usuário, que permitem um uso praticamente constante.



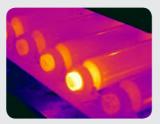


Fácil de usar

- Botão feedback tátil permite usar o aparelho com luvas.
- Estrutura de menu simples e abrangente.
- O equilíbrio de peso da câmera reduz a fatiga do usuário.
- As imagens térmicas ao vivo podem ser exibidas em um monitor de TV normal (PAL/NTSC).

Visual e térmica



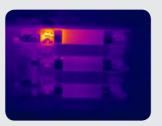


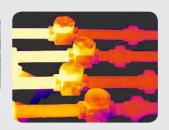
Falhas de linha de distribuição



Superaquecimento de rolamento de esteira rolante







Interruptor com fusíveis

Purgadores de vapor

| | TKTI 21 | TKTI 31 |
|--|----------|----------|
| Mecânica | | |
| Rolamentos e mancais | ✓ | ✓ |
| Acionadores de correia e corrente | ✓ | ✓ |
| Rolamentos de esteira rolante | ✓ | ✓ |
| Alinhamento de acoplamento | ✓ | ✓ |
| Trocadores de calor | ✓ | ✓ |
| Sistemas de climatização | ✓ | ✓ |
| Parafusos soltos | | ✓ |
| Isolamento de tubulações | ✓ | ✓ |
| Bombas | ✓ | ✓ |
| Isolamento refratário | | ✓ |
| Purgadores de vapor | ✓ | ✓ |
| Níveis de tanque | | ✓ |
| Válvulas | ✓ | ✓ |
| Eletricidade | | |
| Motores elétricos, incluindo as caixas de conexão | ✓ | ✓ |
| Inspeções de painéis elétricos | ✓ | ✓ |
| Problemas de conexão elétrica, incluindo cargas desbalanceadas, fusíveis e sobrecargas | ✓ | ✓ |
| Conexões de linhas de transmissão | | ✓ |
| Linhas de transmissão | | ✓ |
| Capacitores de linha de transmissão | | ✓ |
| Buchas de transformador | | ✓ |
| Transformador de refrigeração e elétrico | ✓ | ✓ |
| Predial | | |
| Prédios - parte interna - isolamento, umidade | ✓ | ✓ |
| Prédios - parte externa - umidade, aquecimento, isolamento, auditoria de energia, telhados | ✓ | ✓ |

| Dados técnicos | | | |
|---|---|---|--|
| Designação | TKTI 21 | TKTI 31 | |
| Desempenho | | | |
| Detector térmico (FPA) | Microbolômetro FPA não refrigerado 160 × 120 | Microbolômetro FPA não refrigerado 380 × 280 | |
| Display | LCD colorido de 3,5 polegadas com iluminação de fundo a LED, paleta de 11 cores, imagem térmica ou visual | LCD colorido de 3,5 polegadas com iluminação de fundo a LED, paleta de 11 cores, imagem térmica ou visual | |
| Sensibilidade térmica | NETD \leq 100 mK (0,10 °C) a 23 °C (73 °F) de temperatura ambiente e 30 °C de temperatura da cena | NETD \leq 60 mK (0,06 °C) a 23 °C (73 °F) de temperatura ambiente e 30 °C de temperatura da cena | |
| Campo de visão (FOV) | 25 × 19° | 25 × 19° | |
| Faixa espectral | De 8 a 14 mícrons | De 8 a 14 mícrons | |
| Resolução espacial teórica IFOV | 2,77 mrad | 1,15 mrad | |
| Resolução espacial mensurável IFOV | 8,31 mrad | 3,46 mrad | |
| Precisão | O maior valor de ±2 °C ou ±2% da leitura em °C | O maior valor de ±2 °C ou ± 2% da leitura em °C | |
| Foco | Manual, anel de controle de fácil manuseio, distância mínima de 10 cm | Manual, anel de controle de fácil manuseio, distância mínima 10 cm | |
| Câmera | Câmera digital de 1,3 megapixel | Câmera digital de 1,3 megapixel | |
| Ponteiro a laser | Laser classe 2 incorporado | Laser classe 2 incorporado | |
| Velocidade de projeção e frequência de imagem | 9 Hz | 9 Hz | |
| Medição | | | |
| Modo padrão | De –20 a +350 °C (–4 a +662 °F) | De –20 a +180 °C (–4 a +356 °F) | |
| Modo de alta temperatura | N/D | De 100 a 600 °C (212 a 1 112 °F) | |
| Modos de medição | Até 4 pontos móveis. Até 3 áreas móveis e 2 linhas móveis (temperaturas: máxima, mínima e média). Diferença automática de temperatura. Pontos quentes e frios. Alarmes visuais e sonoros. Curvas isotérmicas. | | |
| Correção de emissividade | Selecionável pelo usuário de 0,1 a 1,0, em etapas de 0,01 com compensação de temperatura refletida e ambiente. A emissividade pode ser ajustada individualmente em cada cursor. A tabela de emissividade de superfícies comuns incorporadas. | | |
| Armazenagem de imagens | , | · · | |
| Meio | Cartão Micro SD fornecido de 2 GB | Cartão Micro SD fornecido de 2 GB | |
| Número | Até 10 mil imagens no cartão Micro SD fornecido | Até 10 mil imagens no cartão Micro SD fornecido | |
| Mensagem de voz | Captação através de microfone embutido de até 60 segundos por imagem | Captação através de microfone embutido de até 60 segundos por imagem | |
| Software | Inclui o pacote Câmera Termográfica SKF TKTI. Análise abrar com TKTI 21 e TKTI 31. Atualizações gratuitas no site SKF.co | ngente de imagem e geração de relatório. Software compatível m | |
| Requisitos de computador | PC com Windows XP, Vista, Windows 7 ou versão mais recente | PC com Windows XP, Vista, Windows 7 ou versão mais recente | |
| Conexões | | | |
| Conexão de PC | Conector mini-USB para exportação de imagens para software de PC (cabo fornecido) | Conector mini-USB para exportação de imagens para software de PC (cabo fornecido) | |
| Entrada CD externa | Conector de entrada CC 12 V (carregador CC não fornecido) | Conector de entrada CC 12 V (carregador CC não fornecido) | |
| Saída de vídeo | 1 × saída Mini-jack para visualização de imagens ao vivo (Mini-jack para o cabo de vídeo fornecido) | 1 × saída Mini-jack para visualização de imagens ao vivo (Mini-jack para o cabo de vídeo fornecido) | |
| Montagem | Portátil e montagem em tripé, 0,25 polegadas BSW. | Portátil e montagem em tripé, 0,25 polegadas BSW. | |
| Bateria e alimentação | | | |
| Bateria | 2 baterias de 14,8 W de Li-ion padrão camcorder de 7,4 V. Recarregáveis e substituíveis em campo | 2 baterias de 14,8 W de Li-ion padrão camcorder de 7,4 V. Recarregáveis e substituíveis em campo | |
| Tempo de operação | Até 4 horas de operação contínua com 80% de brilho | Até 4 horas de operação contínua com 80% de brilho | |
| Adaptador de alimentação | Externa CA 100-240 V, 50-60 Hz Carregador de bateria compacto CA com cabo europeu. Tomadas para EUA, Reino Unido e Austrália | Externa CA 100–240 V, 50–60 Hz Carregador de bateria compacto CA com cabo europeu. Tomadas para EUA, Reino Unido e Austrália | |
| Tempo de carregamento | 2 horas e 45 minutos | 2 horas e 45 minutos | |
| Sistema completo | | | |
| Conteúdo | Câmera térmica TKTI 21 com 2 baterias; Carregador de bateria CA; cartão Micro SD (2GB); cabo de conexão mini-USB para USB; Mini-jack para cabo de conexão de vídeo; cartão Micro SD para adaptador USB; CD contendo as instruções de uso e software de PC; Certificado de calibração e conformidade; Guia de início rápido (em inglês); maleta de transporte. | Câmera térmica TKTI 31 com 2 baterias; Carregador de bateria CA; cartão Micro SD (2GB); cabo de conexão mini-USB para USB; Mini-jack para cabo de conexão de video; cartão Micro SD para adaptador USB; CD contendo as instruções de uso e software de PC; Certificado de calibração e conformidade; Guia de início rápido (em inglês); maleta de transporte. | |
| Garantia | Garantia padrão de 2 anos | Garantia padrão de 2 anos | |
| Dimensões da maleta de transporte ($l \times p \times a$) | $105 \times 230 \times 345 \text{ mm} (4.13 \times 9.06 \times 9.65 \text{ pol.})$ | $105 \times 230 \times 345 \text{ mm} (4.13 \times 9.06 \times 9.65 \text{ pol.})$ | |
| Peso (incluindo a bateria) | 1,1 kg | 1,1 kg | |
| | • | - | |

Precisão extrema combinada com versatilidade de medição

Série de Tacômetros SKF

Os tacômetros SKF são instrumentos rápidos e precisos que utilizam laser ou contato para medir velocidades de rotação e lineares. Equipados com laser e uma variedade de adaptadores de contato, eles são instrumentos versáteis, ideais para uma ampla gama de aplicações. Instrumentos de design compacto, eles podem ser operados com apenas uma mão e são fornecidos com um estojo de transporte resistente.









TKRT 10

- Ampla faixa de medição de velocidade: até 99 999 r/min para medição a laser e 20 000 r/min, usando adaptadores de contato.
- Os modos de medição incluem; velocidade rotacional, revoluções totais, frequência, velocidade de superfície e comprimento em unidades métricas e imperiais.
- O laser pode ser usado por segurança e rapidez, em medições de velocidade rotacional sem contato a distâncias de até 0,5 m (20 in.).
- O display LCD grande com iluminação de fundo permite uma leitura fácil em quase todas as condições de iluminação.
- A amplitude de ±45° até o alvo facilita a medição.
- Até 10 leituras podem ser armazenadas para referência posterior.

TKRT 20

- O usuário pode escolher a medição:
 - em rpm, rps, m, pés ou jardas por minuto ou por segundo
 - em distâncias ou revoluções, ou
 - em um intervalo de tempo
- A grande faixa de velocidades e os diversos modos de medição tornam a série TKRT apropriada para medição de velocidade em muitas aplicações
- A grande amplitude de ±80° até o alvo torna a medição fácil onde o acesso em linha reta for difícil
- O sistema óptico a laser permite medições rápidas e fáceis a uma distância segura das máquinas rotativas
- O grande mostrador reversível de cristal líquido ajuda a tornar a leitura fácil, mesmo quando a unidade estiver apontando para dentro da máquina
- Instrumento de desenho compacto, fácil de ser usado e operado com uma só mão
- Fornecido em uma maleta para proteção e portabilidade
- O TKRT 20 pode também ser equipado com um sensor remoto de laser, disponível como item opcional



O sistema ótico a laser permite medições fáceis e rápidas a uma distância segura da máquina rotativa

| Designação | TKRT 10 | TKRT 20 |
|--------------------------------|---|---|
| Display | Monitor LCD de cinco dígitos com iluminação de fundo | Monitor LCD com inversão, vertical, de 5 dígidos |
| Memória | 10 leituras | Última leitura retida por 1 minuto |
| Medição | | |
| Modos óticos | r/min, hertz | r/min e rps (também contagem e tempo) |
| Modos de contato | r/min, metros, polegadas, jardas, pés, por minuto, hertz | r/min e rps, metros, jardas, pés, por min. e por seg. |
| Modos de contagem | Total de revoluções, metros, pés, jardas | Conta giros totais, metros, pés, jardas |
| Tempo de amostragem | 0,5 segundo (mais de 120 r/min) | 0,8 segundo ou tempo entre pulsos autosseleção de 0,1 segundo no modo de captura máx ou mí |
| Velocidade linear | De 0,2 a 1 500 metros/min | De 0,3 a 1 500 metros/min ou equivalente em segundos |
| Faixa de velocidade rotacional | | |
| Precisão | De 3 a 99 999 r/min | De 3 a 99 999 r/min |
| Distância de medição | ±0,05% da leitura ±1 dígito | ±0,01% da leitura ±1 dígito |
| Ângulo de operação | 50 a 500 mm (1.9 a 19.7 pol.) | 50 a 2 000 mm (1.9 a 78.7 pol.) |
| Ângulo de operação | ±45° | ±80° |
| Sensor laser | 1× laser classe 2 incorporado | 1× laser classe 2 incorporado |
| Sensor remoto de laser | - | Opcional TMRT 1-56 |
| Medição de contato | | |
| Faixa de velocidade rotacional | De 2 a 20 000 r/min | Máx. 50 000 r/min para 10 seg. |
| Precisão | ±1% da leitura ±1 dígito | ±1% da leitura ±1 dígito |
| Adaptadores de contato | Incluído com ponta cônica, rebaixo cônico e roda | Incluído completo conte de contagem em rpm e conjunto de roda métrica removível |
| Bateria | 1 × 9 V alcalina tipo IEC 6F22 | 4 × Células alcalinas AAA |
| Duração da bateria | 12 horas de uso contínuo | 24 horas de uso contínuo |
| Dimensões do produto | $160 \times 60 \times 42 \text{ mm}$ (6.3 × 2.4 × 1.7 pol.) | $213 \times 40 \times 39 \text{ mm}$ (8.3 × 1.5 × 1.5 pol.) |
| Peso do produto | 160 g (0.35 lb) | 170 g (0.37 lb) |
| Temperatura operacional | 0 a 50 °C (32 a 122 °F) | 0 a 40 °C (32 a 104°F) |
| Temperatura de armazenagem | −10 a +50 °C (14 a 122 °F) | –10 a +50 °C (14 a 122 °F) |
| Umidade relativa | De 10 a 90% de umidade relativa não condensada | De 10 a 90% de umidade relativa não condensada |
| Classificação IP | IP 40 | IP 40 |

Inspeção fácil e com boa relação custo-benefício em um piscar de olhos

Estroboscópios SKF da série TKRS

Os estroboscópios TKRS 10 e TKRS 20 da SKF são dispositivos portáteis e compactos de fácil utilização que fazem com que o movimento de máquinas rotativas ou alternativas pareça estar congelado. Eles permitem que aplicações como pás de ventilador, acoplamentos, engrenagens, fusos de máquinas-ferramenta e acionamentos por correia sejam inspecionadas enquanto estão em funcionamento. Os estroboscópios TKRS são úteis para programas de confiabilidade direcionada pelo operador e são um instrumento essencial para técnicos de manutenção.



TKRS 10

- Taxas de acendimento do flash de até 12 500 flashes por minuto abrangem uma ampla faixa de aplicações
- Mostrador de LCD de fácil leitura
- A fonte de xenônio do tubo de flashes dura pelo menos 100 milhões de flashes
- Fornecido com um tubo de flashes adicional para minimizar o tempo de parada da unidade
- A bateria recarregável permite até 2,5 horas de uso antes de precisar ser recarregada

A série TKRS possui as seguintes características:

- Controles ergonômicos permitem que a taxa de acendimento do flash seja ajustada em questão de segundos
- O modo de deslocamento de fase permite que a visualização do objeto de interesse seja girada até a posição correta de visualização; especialmente útil para inspeção de engrenagens e pás de ventilador
- Para facilitar a utilização por períodos prolongados, são equipados com rosca para montagem de tripé
- Fornecidos em um estojo de transporte robusto com carregador universal



- SA fonte de luz de LED com baixo consumo de energia permite que a bateria recarregável opere tipicamente por pelo menos doze horas
- O flash brilhante e poderoso fornece uma boa iluminação do alvo a distância, com uma área de visualização focalizada e é ideal para utilização ao ar livre
- Taxas de acendimento do flash de até 300 000 flashes por minuto abrangem a maioria das aplicações de alta velocidade. Para inspeções de rotina, o modo de lâmpada potente é útil
- Um sensor ótico remoto está incluído para permitir que a taxa de intermitência seja facilmente disparada e também para permitir que o estroboscópio seja usado como tacômetro
- O mostrador LCD de fácil leitura exibe as configurações do usuário e permite que as dez memórias de taxas de acendimento do flash programadas pelo usuário sejam acessadas rapidamente
- Utilizando o cabo TKRS C1 opcional, o TKRS 20 pode se conectado a um Microlog SKF



Dados técnicos





| Designação | TKRS 10 | TKRS 20 |
|--|--|--|
| Faixa da taxa de acendimento do flash | 40 a 12 500 flashes por minuto (f/min) | 30 a 300 000 flashes por minuto (f/min) |
| Faixa da taxa de acendimento do flash do sensor óptico | Não aplicável | 30 a 100 000 f/min |
| Precisão da taxa de acendimento do flash | ±0,5 f/min ou ±0,01% da leitura, aquela que for maior | ±1 f/min ou ±0,01% da leitura, aquela que for maior |
| Configuração do flash e resolução da exibição | 100 a 9999 f/min; 0,1 f/min, 10 000 a 12 500 f/min; 1 f/min | 30 a 9999 f/min; 0,1 f/min, 10 000 a 300 000 f/min; 1 f/min |
| Faixa do tacômetro | 40 a 59 000 r/min | 30 a 300 000 r/min |
| Precisão do tacômetro | ±0,5 r/min ou ±0,01% da leitura, aquela que for maior | ±0,5 r/min ou ±0,01% da leitura, aquela que for maior |
| Fonte do flash | Tubo de xenônio: 10 W | LED |
| Duração do flash | 9 a 15 μs | 0,1° a 5° |
| Potência da luz | 154 mJ por flash | 1 600 lux a 6 000 f/min a 0,2 m (8 pol.) |
| Tipo de bateria | Ni-MH, recarregável e removível | Ni-MH, recarregável e removível |
| Tempo de carga da bateria | 2 a 4 horas | 2 a 4 horas |
| Tempo de operação por carga | 2,5 horas a 1 600 f/min, 1,25 hora a 3 200 f/min | 12 horas de uso típico 6 horas com sensor óptico |
| Entrada CA do carregador de bateria | 100 a 240 VCA, 50/60 Hz | 100 a 240 VCA, 50/60 Hz |
| Mostrador | LCD alfanumérico com 8 caracteres por 2 linhas | LCD alfanumérico com 8 caracteres por 2 linhas |
| Atualização do mostrador | contínua | contínua |
| Controles | Alimentação, $\times 2$, $\times ^{1}/_{2}$, deslocamento de fase, disparo externo | Alimentação, ×2, ×1/2, deslocamento de fase, disparo externo, comprimento do pulso e memória |
| Entrada do disparo externo | Tipo TTL de 0 a 5 V via conector do tipo áudio P2 | Tipo TTL de 0 a 5 V via conector do tipo áudio P2 |
| Atraso entre disparo externo e acionamento do flash | 5 μs máximo | 5 μs máximo |
| Saída de clock | Sinal TTL de 0 a 5 V via conector do tipo áudio P2 | Sinal TTL de 0 a 5 V via conector do tipo áudio P2 |
| Peso | 650 g (1 lb, 7 onças) | 600 g (1 lb, 5 onças) |
| Temperatura de operação | 10 a 40 °C (50 a 104 °F) | 10 a 40 °C (50 a 104 °F) |
| Temperatura de armazenagem | −20 a +45 °C (−4 a +113 °F) | −20 a +45 °C (−4 a +113 °F) |



Inspeção rápida e simples com a função vídeo

Endoscópio SKF da Série TKES 10

Os Endoscópios SKF são ferramentas de inspeção de primeira linha que podem ser usadas para a inspeção interna de máquinas. Eles ajudam a minimizar a necessidade de desmontagem de máquinas para a inspeção, economizando, assim, tempo e dinheiro. O display compacto, com tela iluminada de 3,5", permite que imagens e vídeos sejam salvos e exibidos ou sejam baixados e compartilhados com outras pessoas. Os três modelos diferentes atendem a maioria das necessidades e são equipados com iluminação LED de potência variável, permitindo inspeções em locais escuros.

- A câmara em miniatura de alta resolução, com zoom digital de até 2x, propicia uma imagem de tela clara e nítida
- Disponível com tubo de inserção de 1 metro, com três variações diferentes; com ponta flexível, semirrígida ou articulada
- Diâmetro de ponta pequeno de 5,8 mm, com um amplo campo de visão, permite um fácil acesso à maioria das aplicacões
- Fornecido com um adaptador de visão lateral, permitindo a inspeção de aplicações, tais como paredes internas de tubulação
- Imãs potentes e um tripé, na parte posterior do display, permitem que o display seja usado com as "mãos livres"
- Até 50 mil fotos ou 120 minutos de vídeo podem ser armazenados no cartão de memória SD fornecido
- Tubos de inserção mais longos, flexíveis e semirrígidos estão disponíveis como acessórios
- Fornecido em um estojo de transporte resistente, com todos os cabos necessários, carregador universal e kit de limpeza













As fotos e vídeo podem ser transferidos a um PC com o uso do cabo USB incluído.

Dados técnicos







| Designação | TKES 10F | TKES 10S | TKES 10A |
|--|---|---|---|
| Tubo de Inserção e Fonte de Iluminação | Tubo Flexível | Tubo semirrígido | Tubo com ponta articulada |
| Sensor de Imagem | Sensor de Imagem CMOS | Sensor de Imagem CMOS | Sensor de Imagem CMOS |
| Resolução (H × V) – Estática – Dinâmica | 640 × 480 pixels 320 × 240 pixels | 640 × 480 pixels 320 × 240 pixels | 320 × 240 pixels 320 × 240 pixels |
| Diâmetro do Tamanho da Ponta (Tubo de Inserção) | 5,8 mm (<i>0.23 pol.</i>) | 5,8 mm (0.23 pol.) | 5,8 mm (0.23 pol.) |
| Comprimento do Tubo | 1 m (39.4 pol.) | 1 m (39.4 pol.) | 1 m (39.4 pol.) |
| Campo de Visão | 67° | 67° | 55° |
| Profundidade de Campo | 1,5–6 cm (0.6–2.4 pol.) | 1,5–6 cm (0.6–2.4 pol.) | 2–6 cm (0.8–2.4 pol.) |
| Fonte de Iluminação | 4 LEDs ajustáveis brancos (0–275 Lux/4 cm) | 4 LEDs ajustáveis brancos (0–275 Lux/4 cm) | 4 LEDs ajustáveis brancos (0–275 Lux/4 cm) |
| Temperatura Operacional da Sonda | −20 a +60 °C (−4 a +140 °F) | −20 a +60 °C (−4 a +140 °F) | −20 a +60 °C (−4 a +140 °F) |
| Nível de Proteção de Entrada | IP 67 | IP 67 | IP 67 |



Display

| Power | 5 V DC |
|--|---|
| Display | Monitor LCD TFT de 3.5" 320 × 240 pixels |
| Interface | Mini USB 1.1 / AV out / AV in/ |
| Bateria (a manutenção não pode ser feita pelo usuário) | Bateria recarregável de polímero de lítio (3,7 V). Operação normal de quatro horas, após duas horas de carga. |
| Formato de Saída de Vídeo | NTSC e PAL |
| Meio de gravação | Cartão SD de 2 GB fornecido – capacidade de armazenagem: ±50 mil fotos ou 120 minutos de vídeo. (Cartões SD/SDHC de até 32 GB podem ser usados) |
| Resolução de saída (H × V) – Congelamento de imagem (JPEG) – Formato de gravação de vídeo (ASF) | 640 × 480 pixels 320 × 240 pixels |
| Variação de temperatura – Operação e Armazenagem – Variação de temperatura de carregamento de bateria | –20 a +60 °C (−4 a +140 °F) 0 a 40 °C (32 a 104 °F) |
| Funções | Instantâneo, gravação de vídeo, revisão de imagem e vídeo na tela LCD, TV Out. transferência de imagem e vídeo do cartão SD para o PC |

Detecta facilmente e com grande precisão ruídos de rolamentos e de máquinas

Estetoscópio eletrônico SKF TMST 3

O SKF TMST 3 é um instrumento de alta qualidade que possibilita a determinação de peças problemáticas de máquinas através da detecção de ruídos da máquina. O TMST 3 inclui um fone de ouvido, dois sensores de comprimentos diferentes (70 e 220 mm) e um CD de áudio pré-gravado demonstrando os ruídos de máquina problemáticos mais comumente encontrados, tudo isso fornecido dentro de um resistente estojo para transporte.



- Fácil de usar e de operar, não requer treinamento especial
- Projeto ergonômico leve o torna fácil de operar com uma mão
- A excelente qualidade de som ajuda a identificar de forma confiável a causa possível do ruído
- Fone de ouvido de alto rendimento para uma ótima qualidade de som, mesmo em ambientes extremamente ruidosos
- CD de demonstração pré-gravado e saída para gravação análoga ajudam a facilitar a comparação e análise
- Fornecido com dois sensores, 70 e 220 mm (2,8 e 8,7 pol.) permitindo o alcance em quase todos os locais
- Controle digital de volume ajustável até 32 níveis para alcançar o volume desejado



Dados técnicos

| Designação | TMST 3 |
|--------------------------|--|
| Faixa de frequência | 30 Hz–15kHz |
| Temperatura operacional | –10 até +45 °C (14 até 113 °F) |
| Volume de saída | Ajustável em 32 níveis |
| Indicador luminoso (led) | Ligado Volume do som Aviso de carga baixa de bateria |
| Saída máxima de gravação | 250 mV |
| Fones de ouvido | 48 Ohm (com protetor de ouvido) |
| Desligamento automático | Sim, após 2 minutos |

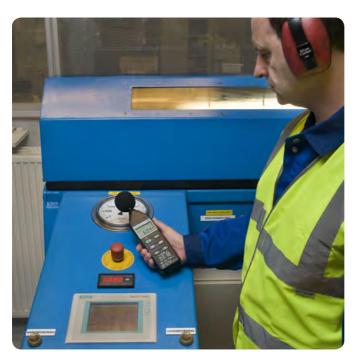
| Pilhas | 4 × AAA/R03 (já incluídas) |
|---|--|
| Duração das pilhas | 30 horas (uso contínuo) |
| Dimensões dos fones de ouvido | 220 × 40 × 40 mm (8.6 × 1.6 × 1.6 pol.) |
| Comprimento do sensor | 70 e 220 mm (2.8 e 8.7 pol.) |
| Dimensões da maleta | $360 \times 260 \times 115 \text{ mm}$ (14.2 × 10.2 × 4.5 pol.) |
| Peso Peso total Instrumento Fones de ouvido | 1 600 g (3.5 lb) 162 g (0.35 lb) 250 g (0.55 lb) |

Medição fácil e silenciosa

Medidor de pressão do som (Decibelímetro) SKF TMSP 1

O dispositivo TMSP 1 da SKF é um instrumento portátil e de alta qualidade para mensuração de nível do som em decibéis. O ruído ambiental é captado pelo microfone de eletreto-condensador e depois processado pelo aparelho manual.

O ruído do ambiente pode ser monitorado tanto de maneira quantitativa quanto qualitativa. O Medidor de Pressão Sonora TMSP 1 da SKF é fornecido em estojos que incorporam visor digital protegido, chave de fenda para calibragem, plugues para saídas externas e uma bateria alcalina.



- Amigável ao usuário e fácil de operar, não necessita de nenhum treinamento especial
- Escalas de ponderação dBA e dBC, tanto para o nível global de som quanto para medição de ruídos em baixa frequência, se adaptam para a maioria das aplicações
- Seleção do modo de Ponderação de tempo Rápido e Lento possibilita a mensuração normal ou a medição de níveis médios de ruídos flutuantes
- Quatro diferentes escalas de mensuração para acomodar quase todas as eventualidades
- Iluminação por detrás que pode ser selecionada pelo usuário para uso em ambientes com baixo nível de iluminação
- Painel de LCD com quatro dígitos com mostrador digital de gráfico de barras
- Funções Máx e Mín. para medição de picos
- Funções de alarme (baixo demais/alto demais) para indicar quando o nível de ruído for demasiadamente alto ou baixo
- Dispositivo de fixação com uso de tripé para ser usado quando o instrumento precisar permanecer na mesma posição por um período prolongado

Dados técnicos

| Designação | TMSP 1 |
|----------------------------|--|
| Faixa de Frequência | 31,5 Hz até 8 KHz |
| Faixa de níveis de medição | 30 a 130 dB |
| Visor | LCD |
| Mostrador digital | 4 dígitos, Resolução: 0,1 dB Taxa de atualização do mostrador: 0,5 s |
| Mostrador análogo | Gráfico de barras de 50 segmentos Resolução: 1 dB Taxa de atualização do mostrador: 100 ms |
| Ponderação de tempo | Rápido (125 ms), Lento (1 s) |
| Faixa de níveis sonoros | Baixo = 30–80 dB, Med. = 50–100 dB Alto = 80–130 dB, Auto = 30–130 dB |
| Precisão | ±1,5 dB (ref 94 dB @ 1 KHz) |
| Conformidade | Cumpre a IEC651 tipo 2, ANSI S1.4 tipo 2 para medidores de nível de som |

| Faixa dinâmica | 50 dB |
|---------------------------------|---|
| Suprimento de energia | Bateria alcalina de 9 V, IEC 6LR61 |
| Duração da carga | 50 horas (com baterias alcalinas) |
| Temperatura de operação | 0 a 40 °C (32 a 104 °F) |
| Umidade de operação | 10 a 90% RH |
| Altitude operacional | Até 2 000 m (6 560 pés) acima do nível do mar |
| Dimensões | $275 \times 64 \times 30 \text{ mm} (10.8 \times 2.5 \times 1.2 \text{ pol.})$ |
| Dimensões da maleta | $530 \times 180 \times 85 \text{ mm} (20.9 \times 7.0 \times 3.4 \text{ pol.})$ |
| Peso | 285 g (0.76 lb) incluindo a bateria |
| Peso total (incluindo a maleta) | 1 100 g (2.4 lb) |

Detecção fácil e rápida de vazamento de ar

Detector de vazamento por ultrassom SKF TMSU 1

O dispositivo TMSU 1 da SKF é um instrumento sensível de alta qualidade e amigável ao usuário, que permite a detecção de vazamento de ar por meio de ultra-som. Os vazamentos são causados pelos fluidos que passam de um ambiente de alta pressão e para um ambiente de baixa pressão, criando turbulência. A turbulência gera sons de alta frequência (chamados de ultra-som) que podem ser detectados pelo TMSU 1. O operador simplesmente guia o instrumento até o ponto mais ruidoso, o que ajuda a localizar o local do vazamento.



O TMSU 1 inclui um detector ultra-sônico, fone de ouvido, bico de borracha e baterias, todos fornecidos numa resistente maleta para transporte.

- Projeto leve e compacto torna fácil a sua operação com uma só mão
- Amigável ao usuário e fácil de operar, não necessita de nenhum treinamento especial
- Identificando vazamentos de ar e reparando-os, o consumo de energia é reduzido significativamente
- O tubo flexível permite acesso a espaços confinados
- O fone de ouvido fornece uma alta qualidade do som mesmo em ambientes com som muito alto e também ajuda a proteger os ouvidos
- Temperatura ampla de operação



| Dados técnicos | |
|------------------------------------|---|
| Designação | TMSU 1 |
| Amplificação | 7 níveis: 20, 30, 40, 50, 60, 70 e 80 dB |
| Sensor de ultrassom | Diâmetro de 19 mm e frequência central de 40 kHz |
| frequência detectadas | 38,4 kHz, ±2 kHz (–3 <i>dB</i>) |
| Suprimento de Energia | Duas pilhas alcalinas do tipo AA, 1.5 V. Podem ser também usadas baterias recarregáveis, porém o tempo de uso será reduzido |
| Duração da bateria | Normalmente 20 horas |
| Dimensões | Corpo: $170 \times 42 \times 31$ mm $(6.70 \times 1.65 \times 1.22 \text{ pol.})$ Comprimento do tubo flexível: 400 mm (15.75 pol.) |
| Peso | 0,4 kg (0.9 lb) incluindo baterias |
| Faixa de temperaturas operacionais | −10 até +50 °C (14 até 122 °F) |

Observação: O TMSU 2 não tem a aprovação da ATEX

Um modo exclusivo, confiável e seguro de detectar descargas elétricas em rolamentos instalados em motores elétricos

Caneta detectora de descarga elétrica SKF TKED 1

A Caneta Detectora de Descarga Elétrica SKFTKED 1 (Caneta DDE) é um instrumento portátil e simples de usar que detecta as descargas elétricas que ocorrem nos rolamentos instalados em motores elétricos. As descargas elétricas resultam das descargas de tensão do eixo do motor dirigidas para a terra, que passam através do rolamento e causam erosão elétrica, degradação do lubrificante e, por fim, a falha do rolamento.



Os rolamentos dos motores elétricos acionados por controles de frequência variável ("Variable Frequency Drive", VFD) apresentam maior vulnerabilidade à erosão elétrica. Quando é incorporado ao programa de manutenção preditiva, a Caneta DDE pode ajudar a identificar os rolamentos mais suscetíveis à falha e evitar de modo significativo as interrupções não planejadas de funcionamento das máquinas.

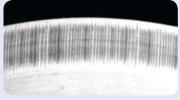
- Uma solução remota exclusiva que permite sua operação sem contato físico com os motores. Esse recurso ajuda a proteger o usuário contra acidentes envolvendo partes móveis.
- Tecnologia SKF*
- Não necessita nenhum treinamento especial
- Capaz de detectar descargas elétricas em lapsos de tempo de 10 segundos, 30 segundos ou indefinidos
- Tela com iluminação por LED permite o uso do instrumento em ambientes escuros
- IP 55, podendo ser utilizado na maioria dos ambientes industriais
- Fornecido de fábrica com pilhas, antena sobressalente e instruções universais baseadas em figuras, acomodado em um estojo

^{*} Patente solicitada

| Dados técnicos | |
|---|---|
| Designação | TKED 1 |
| Alimentação | 3 pilhas tipo AAA padrão, de 4,5V (LRO3, AM4) |
| Controle de tempo: | |
| – pré-ajustados | 10 ou 30 segundos |
| – padrão | Indefinido |
| Temperatura operacional e de armazenamento | 0 a 50 °C (32 a 122 °F) –20 a +70 °C (–4 a +158 °F) |
| Nível de IP | IP 55 |
| Tela de exibição | Contador em cristal líquido (LCD) com capacidade de contagem de 0 a 99 999 descargas. Iluminação da tela e aviso de bateria fraca selecionáveis pelo usuário |
| Dimensões do estojo (l x p x a) | 255 x 210 x 60 mm (10 x 8.3 x 2.3 pol.) |
| Peso total do estojo e conteúdo | 0,4 kg (<i>0.88 lb</i>) |



Degradação do lubrificante causada por descargas elétricas



Marcas de estrias características da erosão elétrica em rolamentos

5KF 111

Confiabilidade e viabilidade

Indicador de Condições de Máquina SKF CMSS 200

O Indicador de Condições de Máquina SKF é um sensor de vibração econômico e indicador de temperatura para o monitoramento de máquinas não críticas. Ele é ideal para máquinas com condições operacionais constantes, as quais não tenham sido monitoradas anteriormente. O dispositivo pode ser comparado à luz de advertência do motor (check engine) de um carro.



- Oferece uma solução simples e de baixo custo para determinar a integridade básica da máquina em ativos que não estejam necessariamente sendo monitorados
- Libera tempo para o foco na análise da causa-raiz ou na manutenção, em vez de na detecção do problema
- Rotas não críticas da máquina podem ser mais amplamente espaçadas (por exemplo, a cada dois meses em vez de mensalmente) com o Indicador de Condições de Máquina SKF instalado e substituídas por meio de uma verificação rápida e simples de LEDs
- Medições de velocidade para a integridade geral da máquina
- Medidas de envelope de aceleração para a detecção antecipada de falha do rolamento
- Medições de temperatura para indicar aquecimento atípico
- Dois modos de operação para lidar com tipos diferentes de máguinas
- Algoritmo de repetição de tentativa e proteção contra transientes para evitar alarmes falsos



A parte superior da unidade apresenta três LEDs para indicar as condições da máquina e do rolamento. Além disso, ela conta com um código de barras com número de série para fins de identificação da máquina e para facilitar a incorporação em um programa de confiabilidade dirigida pelo operador (ODR), as rotinas de manutenção ou as verificações programadas. A base de aço inoxidável na parte inferior da unidade tem roscas tampadas de ½-28 para a montagem do pino.



A chave de leitura magnética é incluída para a programação do Indicador de Condições de Máquina SKF. Ela é utilizada para ativar o Indicador de Condições de Máquina SKF, alterar os modos de operação, definir as linhas de base de vibração, reconhecer os alarmes e redefinir o Indicador de Condições de Máquina SKF.

| Designações | CMSS 200-02-SL | CMSS 200-10-SL | CMSS 200-50-SL |
|-------------|---|--|---|
| Inclui | 2 × unidades operadas por bateria 2 × chaves magnéticas (ímãs) CMAC 225 2 × prisioneiros de montagem roscados CMAC 230 (¹/4-28 a ¹/4-28) 2 × prisioneiros de montagem adaptadores CMAC 231 (¹/4-28 a M8) 2 × cartões de referência CMAC 200-REF 1 × cartão de instruções de instalação 1 × CD de referências do produto | 10 × unidades operadas por bateria 4 × chaves magnéticas (ímãs) CMAC 225 4 × cartões de referência CMAC 200-REF 2 × cartões de instruções de instalação 1 × CD de referências do produto | 50 × unidades operadas por bateria 10 × chaves magnéticas (ímãs) CMAC 225 10 × cartões de referência CMAC 200-RE 5 × cartões de instruções de instalação 1 × CD de referências do produto |

Observação: Os prisioneiros de montagem não estão incluídos no pacote CMSS 200-10-SL, de 10 unidades, nem no pacote CMSS 200-50-SL, de 50 unidades, e devem ser pedidos separadamente.

| Acessórios | |
|--------------|--|
| Designações | |
| CMAC 225-10 | Chaves de leitura magnéticas, pacote com 10 |
| CMAC 230-10 | Prisioneiros de montagem roscados (1/4-28 a 1/4-28), aço inoxidável, pacote com 10 |
| CMAC 230-50 | Prisioneiros de montagem roscados (1/4-28 a 1/4-28), aço inoxidável, pacote com 50 |
| CMAC 231-10 | Prisioneiros de montagem adaptadores (1/4-28 a M8), aço inoxidável, pacote com 10 |
| CMAC 231-50 | Prisioneiros de montagem adaptadores (1/4-28 a M8), aço inoxidável, pacote com 50 |
| CMAC 9600-01 | Conjunto de ferramentas para escareado, montagem 1/4-28 |
| CMAC 9600-02 | Conjunto de ferramentas para escareado, montagem de M8 × 1,25 |
| CMCP 210 | Bypacs de adesivo acrílico* |
| CMAC 240-10 | Base de montagem, 25,4 mm (1 pol.) de diâmetro × 6,4 mm (0.250 pol.) de espessura, aço inoxidável, pacote com 10 |
| CMAC 240-50 | Base de montagem, 25,4 mm (1 pol.) de diâmetro × 6,4 mm (0.250 pol.) de espessura, aço inoxidável, pacote com 50 |
| CMAC 241-10 | Base de montagem, 25,4 mm (1 pol.) de diâmetro × 9,5 mm (0.375 pol.) de espessura, aço inoxidável, pacote com 10 |
| CMAC 241-50 | Base de montagem, 25,4 mm (1 pol.) de diâmetro × 9,5 mm (0.375 pol.) de espessura, aço inoxidável, pacote com 50 |

^{*} Aplicam-se restrições ao envio

| Dados técnicos | |
|---|--|
| Designação | CMSS 200 |
| Medição de velocidade | De 10 Hz a 1 kHz/velocidade mínima 900 r/min |
| Medição de rolamento | Aceleração envelopada para permitir que um defeito de rolamento Estágio 3 seja detectado antecipadamente para velocidades entre 900 e 3 600 r/min |
| Medição de variação de temperatura de superfície de máquina | De –20 a +105 °C (–5 a +220 °F) |
| Faixa | IP 69K, para uso em ambientes industriais adversos |
| Sistema de alarme | Três LEDs (verde, vermelho e laranja) |
| Montagem | Prisioneiro montado ou montagem epóxi (prisioneiro não incluído na embalagem com 10 ou 50) |
| Faixa de temperatura operacional interna | De –20 a +85 °C (–5 a +185 °F) |
| Agenda de ativação | Oito vezes por dia |

| Tipo e duração da bateria | Bateria de lítio não substituível com vida operacional útil mínima de três anos (com um alarme não reconhecido) |
|-------------------------------|--|
| Compartimento | Tampa de polímero resistente branca, mistura de PC/PET, Bayer Makroblend UT 1018-1000 e uma base de aço inoxidável |
| Orifício de montagem 1/4 - 28 | 120 g (4.2 oz) 68 mm (2.7 pol.) mm (1.3 pol.) |

5KF 113

O monitoramento da máquina ficou simples

SKF Machine Condition Advisor CMAS 100-SL

Tanto os usuários novatos como os experientes podem verificar as condições do equipamento rotativo de forma fácil, rápida e precisa por toda a instalação. Equipar o pessoal de operação e manutenção com este instrumento reforçado, ergonômico e fácil de usar, pode ajudar a fornecer um alerta precoce de problemas potenciais da máquina antes que uma falha dispendiosa ocorra.



Medições múltiplas com um único dispositivo

O SKF Machine Condition Advisor fornece uma leitura geral da vibração de "velocidade" que mede os sinais de vibração da máquina causados por problemas rotativos e estruturais tais como desbalanceamento, desalinhamento, partes frouxas e compara-os automaticamente com as diretrizes ISO pré-programadas. Um alarme de "alerta" ou "perigo" é exibido quando as medições excedem essas diretrizes. Simultaneamente, é feita uma medição de "envelope de aceleração" nas frequências mais altas. Leituras elevadas são causadas por problemas nos elementos rolantes do rolamento ou nos conjuntos de engrenagens e são comparadas com diretrizes estabelecidas de vibração do rolamento para verificar a conformidade ou indicar um dano potencial ao rolamento. O SKF Machine Condition Advisor também mede a temperatura utilizando um sensor infravermelho com o intuito de indicar um calor não característico.

Esta abordagem fornece dados precisos e confiáveis nos quais as decisões de manutenção podem ser baseadas e promove uma detecção precoce, confirmação e definição precisa de tendências do rolamento e de problemas na máquina.

- Medir simultaneamente a velocidade, o envelope de aceleração e a temperatura economiza tempo
- Avaliar a vibração em máquinas industriais não alternadas
- O SKF Machine Condition Advisor é leve, compacto, ergonomicamente projetado e cabe perfeitamente em um cinto, no bolso ou em um kit de ferramentas
- Excepcionalmente durável, a unidade tem classificação IP 54 para uso em ambientes industriais
- Fácil e rápido de montar e utilizar, as medições são mostradas em um visor brilhante que pode ser visto com pouca luz na luz do sol direta. Treinamento on-line gratuito também está disponível no SKF @ptitude Exchange
- Mensagens de alerta e perigo fornecem maior confiança no diagnóstico
- Eficiente, econômico e ecológico, o SKF Machine Condition Advisor recarregável funciona por 10 horas com uma única carga
- Flexível o suficiente para trabalhar com acelerômetros padrão de 100 mV/g de corrente constante, um sensor externo opcional pode ser utilizado em locais de difícil acesso e para obter resultados das medições mais precisos e repetidos
- Para maior conveniência do usuário, tem os idiomas inglês, francês, alemão, português, espanhol e sueco

Para obter mais informações, consulte a nossa publicação 10549.



114 **5KF**

| Dados técnicos | |
|-----------------------------------|--|
| Designação | CMAS 100-SL |
| Captação de vibração | Interna: aceleração piezelétrica integrada Externa: aceita um acelerômetro padrão de 100 mV/g de corrente constante |
| Medições | |
| Velocidade | Faixa: 0,7 a 65,0 mm/s (RMS) 0.04 a 3.60 pol./s (pico equivalente) atende à ISO 10816 Frequência: 10 a 1 000 Hz, atende à ISO 2954 |
| Envelope de aceleração | Faixa: 0,2 a 50 gE Frequência: banda 3 (500 a 10 000 Hz) |
| Temperatura | Faixa: –20 a +200 °C (–4 a +392 °F) Precisão de temperatura infravermelho: ±2 °C Distância: Faixa curta, máx. 10 cm do alvo |
| Faixa de temperaturas de operação | Em uso: –10 a +60 °C (14 a 140 °F) Enquanto carrega: 0 a 40 °C (32 a 104 °F) |
| Temperatura de armazenagem | Menos de um mês: -20 a $+45$ °C $(-4 a +113$ °F) Mais de um mês, mas menos de seis meses: -20 a $+35$ °C $(-4 a +95$ °F) |
| Umidade | 95% de umidade relativa, sem condensação |

| Proteção de entrada | IP 54 |
|---------------------------------|---|
| Aprovações | CE (Certified Engineering) |
| Teste de queda | 2 m (6.6 pés.) |
| Peso | 125 g (4.4 onças) |
| Dimensões | $200 \times 47 \times 25 \text{ mm } (7.9 \times 1.85 \times 1 \text{ pol.})$ |
| Capacidade da bateria | 550 mAh |
| Duração da bateria | 10 horas antes de precisar carregar (aprox. 1 000 medições) Com sensor externo: Até 55% menos da duração da bateria |
| Potência do sensor externo | 24 V CC a 3,5 mA |
| Especificações do carregador | Conexão de parede universal CA/CC Entrada: 90 a 264 VVS, 47 a 60 Hz Saída: 5 V CC regulados, com 3 a 4 horas para carga completa |



Detecção fácil de sons de alta frequência

Sensor ultrassônico Inspector 400 da série CMIN 400-K

O sensor ultrassônico Inpector 400 capta sons de alta frequência produzidos por equipamentos em funcionamento, vazamentos e descargas elétricas. Ele traduz eletronicamente esses sinais por meio de um processo heteródino, tornando-os audíveis de modo que o usuário pode ouvi-los através de um fone de ouvido e vê-los à medida que o aumento da intensidade dos sons é captado pelo medidor.

- Detecta vazamentos de sistemas pressurizados ou a vácuo, inclusive de ar comprimido
- Verifica rápida e precisamente a condição de válvulas de sistemas a vapor
- Detecta arco voltaico, trilhamento e descarga de superfície em dispositivos elétricos
- Testa rolamentos, bombas, motores e compressores
- Resposta de frequência: 2—100 kHz (centralizado em 38-42 kHz)
- Indicador: barra gráfica de 10 segmentos de LEDs vermelhos

Para obter mais informações, consulte a nossa publicação 10549.

| Lubrificantes SKF | | Ferramentas de armazenagem | |
|--|-----|--|-----|
| Selecão de lubrificante SKF | 120 | Estação de armazenagem de óleo | 156 |
| Quadro de escolha de graxa para rolamento da SKF | 122 | Série de bombas de preenchimento de graxa SKF LAGF | 157 |
| Graxa para rolamento | 122 | Obturador para Rolamentos SKF VKN 550 | 157 |
| – SKF LGMT 2 | 126 | Obturation para Rotatheritos SNF VNN 330 | 137 |
| - SKF LGMT 3 | 127 | F | |
| - SKF LGEP 2 | 128 | Ferramentas de transferência | |
| – SKF LGWA 2 | 129 | Enroladores de mangueira séries TLRC e TLRS | 158 |
| - SKF LGGB 2 | 130 | | |
| - SKF LGBB 2 | 131 | Ferramentas de distribuição de graxa manuais | |
| - SKF LGLT 2 | 132 | Bombas de Graxa da SKF | 159 |
| - SKF LGWM 1 | 133 | Medidor de Volume de Graxa LAGM 1000E da SKF | 160 |
| – SKF LGWM 2 | 134 | Bicos Graxeiros LAGS 8 da SKF | 161 |
| – SKF LGEM 2 | 135 | Niples de Graxa LAGN 120 da SKF | 161 |
| – SKF LGEV 2 | 136 | ! | 162 |
| - SKF LGHB 2 | 137 | Tampas e Identificadores de graxa TLAC 50 da SKF | 162 |
| – SKF LGHP 2 | 138 | Luvas resistentes para depósito de graxas TMBA G11D da SKF | |
| - SKF LGET 2 | 139 | Bombas de Graxa da SKF da Série LAGG | 163 |
| Lubrificantes de Grau Alimentício SKF | | | |
| – SKF LGFP 2 | 140 | Ferramentas de distribuição de graxa automática | as |
| – SKF LGFS 00 | 141 | Série SKF LAGD | 166 |
| – SKF LGFD 2 | 142 | Série SKF TLSD | 168 |
| - SKF LGFC 1 | 143 | Série SKF TLMR | 170 |
| – SKF LGFT 2 | 144 | Acessórios | 172 |
| – SKF LFFH 46 | 145 | LAGD 400 e LAGD 1000 da SKF | 174 |
| – SKF LFFH 68 | 145 | | |
| – SKF LFFG 220 | 146 | Distribuição e inspeção de óleo | |
| – SKF LFFG 320 | 146 | | 475 |
| – SKF LFFM 80 | 147 | Série de reservatórios para manuseio de óleo LAOS | 175 |
| - SKF LHFP 150 | 147 | Série de niveladores de óleo LAHD da SKF | 176 |
| – SKF LFFT 220 | 147 | | |
| - SKF LDTS 1 | 148 | Ferramentas de gestão de lubrificação | |
| Lubrificantes especiais | | Kit de Análise de Graxa TKGT 1 da SKF | 178 |
| – SKF LESA 2 | 149 | Verificador de Óleo TMEH 1 da SKF | 179 |
| – SKF LEGE 2 | 149 | | |
| - SKF LMCG 1 | 150 | Software de lubrificação | |
| – SKF LGLS 0 | 150 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | 400 |
| – SKF LHMT 68 | 151 | LubeSelect para graxas da SKF | 180 |
| – SKF LHHT 265 | 151 | SKF Lubrication Planner SKF DialSet | 180 |
| | 152 | | 181 |

Lubrificação

| Lubrificantes SKF | 120 |
|--|-----|
| Ferramentas de armazenagem | 156 |
| Ferramentas de transferência | 158 |
| Ferramentas de distribuição de graxa manuais | 159 |
| Ferramentas de distribuição de graxa automáticas | 164 |
| Distribuição e inspeção de óleo | 175 |
| Ferramentas de gestão de lubrificação | 178 |
| Software de lubrificação | 180 |



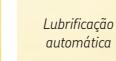
Lubrificantes



Ferramentas de gestão de lubrificação









Ferramentas de lubrificação manual



Software de lubrificação

Lubrificação

A lubrificação inadequada causa mais de 36% das falhas prematuras de rolamentos

Levando em consideração a contaminação, esse número sobe para mais de 50%. A importância de uma lubrificação e limpeza adequada é evidente para a determinação da vida útil do rolamento.

Quais são os benefícios de um programa de lubrificação correto?



Aumento de:

- Produtividade de máquina
- confiabilidade de máquina
- Disponibilidade de máquina e durabilidade de componentes
- Tempo de funcionamento da máquina
- Intervalos de manutenção
- Segurança
- Saúde
- Sustentabilidade

Redução de

- Consumo de energia causado pelo atrito
- Geração de calor causada pelo atrito
- Desgaste causado pelo atrito
- Ruído causado pelo atrito
- Parada de máguina
- Despesas operacionais
- Contaminação de produto
- Custos de manutenção e reparos
- Consumo de lubrificante
- Corrosão



Quais são os benefícios da Gestão de Lubrificação SKF?



Um bom programa de lubrificação pode ser definido pela aplicação da metodologia dos 5 Cs:

"O lubrificante certo, na quantidade certa, alcança o ponto certo no momento certo e usando o método certo"

Entretanto, este método simples e lógico requer um plano de ação detalhado que deve incluir aspectos tão diversos como:

- Logística e cadeia de suprimento
- Seleção do lubrificante
- Armazenagem, transferência e distribuição de lubrificante
- Planejamento e programação de tarefas de lubrificação
- Procedimentos de aplicação de lubrificante
- Análise de lubrificante e monitoramento de condições
- Descarte de lubrificante
- Treinamento

Seleção de lubrificante

Armazenagem de lubrificante

Transferência de lubrificante Distribuição de lubrificante

Descarte de lubrificante

Monitoramento de lubrificante

A escolha da graxa certa para um determinado rolamento é um procedimento fundamental, caso o rolamento precise atender às expectativas de design de sua aplicação. Use o SKF LubeSelect para seleciona o lubrificante certo para a sua aplicação.

Durante os procedimentos de armazenagem, manutenção e transferência, o lubrificante pode ser facilmente contaminado, devido à falta de conhecimento de lubrificação ou simplesmente por falta de atenção. Para minimizar os riscos de contaminação do lubrificante durante a armazenagem e a transferência, recomendamos o uso de uma estação de armazenagem de óleo e reservatórios de manuseio de óleo

da série LAOS. Para a transferência de graxas, oferecemos uma ampla linha de Bombas de Graxa SKF, Bombas de Preenchimento de Graxa SKF e Obturador para Rolamento SKF.

Para uma distribuição correta de lubrificante, considere a linha de Pistolas de Graxa SKF e a linha de lubrificadores por ponto único e por pontos múltiplos SKF. O SKF DialSet ajuda você a selecionar as configurações de lubrificador certa para a aplicação.

Para o monitoramento do lubrificante, a SKF oferece as seguintes ferramentas: Niveladores de Óleo SKF, Monitor de Verificação de Óleo SKF e o Kit de Teste de Graxa SKF.

Gestão de lubrificação

Assim como a gestão de ativos melhora a manutenção, uma abordagem voltada para a gestão de lubrificação permite que a lubrificação seja encarada a partir de uma perspectiva mais abrangente. Este método ajuda a aumentar efetivamente a confiabilidade da máquina a um custo geral mais acessível.

Processo de Gestão de Lubrificação SKF



- Análise de Necessidades de Cliente SKF: Geralmente implica em um dia de avaliação, e propicia uma visão geral sobre a maturidade do programa de lubrificação
- Auditoria de Lubrificação SKF: Avaliação detalhada. Geralmente a auditoria dura cinco dias e propicia uma análise completa do programa de lubrificação
- Proposta de Aprimoramento: Formulação de atividades específicas
- Projeto e Implementação: Execução das atividades propostas
- Otimização: Reavaliação e implementação das propostas de aprimoramento adicionais

Lubrificantes SKF







Centro de Engenharia e Pesquisa SKF na Holanda

Os lubrificantes SKF oferecem grandes vantagens sobre a concorrência:

- Projetado e testado para obter um desempenho superior em condições reais
- Os dados do produto incluem resultados de testes específicos que permitem uma melhor seleção
- O rígido controle de qualidade de cada lote de produção ajuda a garantir desempenho constante
- O controle de qualidade permite que a SKF ofereça uma vida útil de cinco anos* a partir da data de produção

Os processos de produção e matéria-prima influenciam vastamente as propriedades e o desempenho da graxa. É praticamente impossível selecionar ou comparar graxas baseado somente na sua composição. Portanto, os testes de desempenho são necessários para fornecer informações importantes. Em mais de 100 anos, a SKF acumulou um vasto conhecimento sobre a interação dos lubrificantes, materiais e superfícies.

Esse conhecimento levou a SKF, em muitos casos, a definir padrões da indústria em testagem de lubrificantes para rolamentos. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F e Bequiet são apenas alguns dos vários testes desenvolvidos pela SKF para avaliar o desempenho de lubrificantes em condições operacionais dos rolamentos. Muitos deles são amplamente utilizados por fabricantes de lubrificantes em todo o mundo.

* A graxa SKF LGFP 2 para alimentos possui vida útil de dois anos a partir da data de fabricação

Seleção de lubrificante SKF

Selecionar uma graxa pode ser um processo delicado. A SKF desenvolveu várias ferramentas para facilitar a escolha do lubrificante mais adequado. A ampla variedade de ferramentas disponíveis vai desde mesas para aplicação de fácil utilização até software avançados que permitem selecionar graxas a partir de condições de trabalho detalhadas.

O quadro básico de escolha de graxa para rolamento oferece sugestões rápidas sobre as graxas mais usadas em aplicações típicas.



| Escolha de graxa para rolamento básica | | |
|--|--------|-------------------------------|
| Use normalmente se: | | |
| Velocidade = M, Temperatura = M e Carga = M | LGMT 2 | Uso geral |
| Exceto: | | |
| Temperatura esperada do rolamento constantemente >100 °C (210 °F) | LGHP 2 | Alta temperatura |
| Temperatura esperada do rolamento constantemente >150 °C (300 °F), exige resistência à radiação | LGET 2 | Temperatura extremamente alta |
| Temperatura ambiente baixa -50 °C (-60 °F), temperatura esperada do rolamento <50 °C (120 °F) | LGLT 2 | Baixa temperatura |
| Cargas de choque, cargas pesadas, inicialização/desligamento frequentes | LGEP 2 | Alta carga |
| Indústria de processamento de alimentos | LGFP 2 | Processamento de alimentos |
| Biodegradável, exigências para baixa toxicidade | LGGB 2 | Biodegradável |

Observação: – Para áreas com temperatura ambiente relativamente alta, use LGMT 3 em vez de LGMT 2 – Para condições operacionais especiais, consulte o quadro de escolha de graxa para rolamento da SKF

Com informações adicionais como velocidade, temperatura e condições da carga, a LubeSelect para graxas da SKF é a forma mais fácil de escolher a graxa certa. Para obter mais informações, visite www.aptitudeexchange.com. Além disso, o quadro de seleção de graxa para rolamento SKF oferece a você uma visão geral completa das graxas SKF. O quadro inclui os principais parâmetros de seleção, como temperatura, velocidade e carga, bem como informações básicas de desempenho adicionais.



| Parâmetros de operação de rolamentos | | | | | | |
|--------------------------------------|---------------------|-------------|----------------|--|--|--|
| Tem | Temperatura | | | | | |
| L | = Baixa | <50 °C | (120 °F) | | | |
| М | = Média | 50 a 100 °C | (120 a 230 °F) | | | |
| Н | = Alta | >100 °C | (210 °F) | | | |
| EH | = Extremamente alta | >150°C | (300 °F) | | | |
| | | | | | | |

| Carga | a . | |
|-------|--------------|---------|
| VH | = Muito alta | C/P <2 |
| Н | = Alta | C/P ~4 |
| М | = Média | C/P ~8 |
| L | = Baixa | C/P ≥15 |

| C/P = Razão da carga | C = classificação de carga dinâmica básica, kN |
|----------------------|---|
| | P = carga dinâmica do rolamento equivalente, kN |

| Velo | cidade | para rolamentos de esferas |
|------|---------------------|----------------------------|
| EH | = Extremamente alta | n dm acima de 700 000 |
| VH | = Muito alta | n dm até 700 000 |
| Н | = Alta | n dm até 500 000 |
| М | = Média | n dm até 300 000 |
| L | = Baixa | n dm abaixo de 100 000 |

| Velo | cidade | Rolamentos autocompensadores de rolos, cônicos, toroidais | Rolamentos de rolos cilíndricos |
|------|---------------|---|------------------------------------|
| Н | = Alta | n d _m acima de 210 000 | n d _m acima de 270 000 |
| М | = Média | n d _m até 210 000 | n d _m até 270 000 |
| L | = Baixa | n d _m até 75 000 | n d _m até 75 000 |
| VL | = Muito baixa | n d _m abaixo de 30 000 | n d _m abaixo de 30 000 |

n d_m = velocidade de rotação, rpm x 0,5 (D+d), mm

5KF 121

Quadro de escolha de graxa para rolamento da SKF

| Graxa | Descrição | Exemplos de aplicação | Faixa de te LTL | mperatura ¹⁾ HTPL | Temp. | Velocidade |
|--------|---|--|----------------------------|---------------------------------|-------|------------|
| LGMT 2 | Uso geral industrial e automotivo | Rolamentos de roda automotivos Condutores e ventiladores Motores elétricos pequenos | –30 °C (−20 °F) | 120 °C (250 °F) | М | М |
| LGMT 3 | Uso geral industrial e automotivo | Rolamentos com d>100 mm Eixo vertical ou rotação do anel externo do rolamento Rolamentos de rodas de carros, caminhões e trailers | –30 °C (−20 °F) | 120 °C (250 °F) | М | М |
| LGEP 2 | Pressão extrema | Sistemas de conformação e prensagem de fábricas de papel Rolamentos de cilindros laminadores na indústria de aço Máquinas pesadas, telas vibrantes | –20 °C (–5 °F) | 110 °C (230 °F) | М | L a M |
| LGWA 2 | Temperatura ampla ⁴⁾ , pressão extrema | Rolamentos de roda em carros, trailers e caminhões Máquinas de lavar Motores elétricos | –30 °C (−20 °F) | 140 °C (285 °F) | МаН | L a M |
| LGFP 2 | Compatível com alimentos | Equipamentos para processamento de alimentos Máquinas de embalagens Máquinas de engarrafamento | –20 °C (−5 °F) | 110 °C (230 °F) | М | М |
| LGGB 2 | Biodegradável, baixa toxicidade ³⁾ | Equipamentos agrícolas e florestais Equipamentos de construção e terraplanagem Tratamento de água e irrigação | –40 °C (–4 <i>0</i> °F) | 90 °C (195 °F) | LaM | L a M |
| LGBB 2 | Graxa para pá de turbina eólica e rolamento de giro | Pá de turbina eólica e coroas de orientação de giro | –40 °C (−4 <i>0</i> °F) | 120 °C (250 °F) | LaM | VL |
| LGLT 2 | Baixa temperatura, velocidade extremamente alta | Eixos-árvore de máquinas-ferramenta e teares Pequenos motores elétricos e robôs Cilindros de impressão | –50 °C (–60 °F) | 110°C (230°F) | LaM | МаЕН |
| LGWM 1 | Pressão extrema, baixa temperatura | Eixo principal de turbinas eólicas Sistemas de lubrificação centralizada Aplicações de rolamentos axiais autocompensadores de rolos | –30 °C (−20 °F) | 110°C (230°F) | LaM | L a M |
| LGWM 2 | Carga alta, temperatura ampla | Eixo principal de turbinas eólicas Aplicações fora de estrada ou marítimas de serviço pesado Aplicações expostas à neve | –40 °C (−4 <i>0</i> °F) | 110 °C (230 °F) | LaM | L a M |
| LGEM 2 | Alta viscosidade mais lubrificantes sólidos | Britadores de garras Máquinas de construção Máquinas vibrantes | –20 °C (–5 °F) | 120 °C (250 °F) | М | VL |
| LGEV 2 | Viscosidade extremamente alta com lubrificantes sólidos | Rolamentos do munhão Rolamentos de suporte e axiais em estufas e secadoras rotativas Rolamentos de anel giratórios | –10 °C (15 °F) | 120 °C (250 °F) | М | VL |
| LGHB 2 | Alta viscosidade EP, alta temperatura ⁵⁾ | Rótulas de aço sobre aço. Seção da secadora de fábricas de papel Rolamentos de cilindros laminadores e fundição contínua na indústria siderúrgica Rolamentos autocompensadores de rolos vedados até 150°C (302°F) | –20 °C (–5 °F) | 150 °C (300 °F) | МаН | VL a M |
| LGHP 2 | Graxa de diuréia de alto desempenho | Motores elétricos Ventiladores, mesmo em alta velocidade Rolamentos de esferas de alta velocidade a temperaturas médias e altas | –40 °C (−4 <i>0</i> °F) | 150°C (300°F) | МаН | МаН |
| LGET 2 | Temperatura extrema | Equipamentos para panificadoras (fornos) Máquinas de biscoitos Secadoras têxteis | -40 °C (-40 °F) | 260 °C (500 °F) | VH | L a M |
| | | | | | | |

¹⁾ LTL = Limite em baixa temperatura

HTPL = Limite de desempenho em alta temperatura 2) mm²/s a 40 °C (105 °F) = cSt.

³⁾ LGGB 2 pode suportar picos de temperatura de 120 °C (250 °F) 4) LGWA 2 pode suportar picos de temperatura de 220°C (430 °F) 5) LGHB 2 pode suportar picos de temperatura de 200°C (390 °F)

● = Adequado + = Recomendado

5KF 123

LGMT 2

LGMT 3

LGEP 2

LGWA 2

LGFP 2

LGGB 2

Requisitos especiais

| | Uso geral industrial e automotivo | Uso geral industrial e automotivo | Pressão extrema | Temperatura ampla, pressão extrema | Compatível com alimentos | Biodegradável, baixa toxicidade |
|--|---|--|---|---|---|---|
| Código DIN 51825 | K2K-30 | K3K-30 | KP2G-20 | KP2N-30 | K2G-20 | KPE 2K-40 |
| Classe de consistência NLGI | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Tipo de sabão | Lítio | Lítio | Lítio | Complexo de lítio | Complexo de alumínio | Lítio/ cálcio |
| Cor | Marrom avermelhado | Âmbar | Marrom claro | Âmbar | Incolor | Off white |
| Tipo de óleo base | Mineral | Mineral | Mineral | Mineral | Médicinal | Éster sintético |
| Faixa de temperaturas de operação | –30 a +120 °C (−20 a +250 °F) | –30 a +120 °C (–20 a +250 °F) | –20 a +110 °C (–5 a +230 °F) | −30 a +140 °C (−20 a +285 °F) | –20 a +110 °C (–5 a +230 °F) | −40 a +90 °C (−40 a +195 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >180 °C (>355 °F) | >180 °C (>355 °F) | >180 °C (>355 °F) | >250 °C (>480 °F) | >250 °C (>480 °F) | >170 °C (>340 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s | 110 11 | 120–130 12 | 200 16 | 185 15 | 130 7,3 | 110 13 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10-1 mm 100 000 cursos, 10-1 mm | 265–295 +50 máx. (325 máx.) | 220–250 280 máx. | 265–295 +50 máx. (325 máx.) | 265–295 +50 máx. (325 máx.) | 265–295 +30 máx. | 265–295 +50 máx. (325 máx.) |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80 °C, 10 ⁻¹ mm Teste V2F | +50 máx. 'M' | 295 máx. 'M' | +50 máx. 'M' | alteração máx. de +50 'M' | | +70 máx. (350 máx.) |
| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água – teste de água salgada (100% água do mar) | 0-0 0-0 0-1* | 0-0 0-0 | 0-0 0-0 1-1* | 0-0 0-0* | 0–0 | 0–0 |
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90 °C | 1 máx. | 2 máx. | 1 máx. | 1 máx. | 1 máx. | 0 max. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40 °C, estático, % | 1–6 | 1–3 | 2–5 | 1–5 | 1–5 | 0,3–3 |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C R2F, Teste em câmara fria (+20 °C a –30 °C) | Aprovado, 120 °C (250 °F) | Aprovado 120 °C (250 °F) | Aprovado, 120 °C (250 °F) | Aprovado, 100 °C (210 °F) | | provado, 100 °C (210 °F)* |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 2 máx. 110 °C (265 °F) | 2 máx. 130 °C (265 °F) | 2 máx. | 2 máx. | | |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF Vida útil L ₅₀ a 10 000 rpm, h | | 1 000 min., 130 °C (265 °F) | | | 1 000, 110 °C (230 °F) | >300, 120 °C (250 °F) |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | | | 1,4 máx 2 800 min. | 1,6 máx. 2 600 min. | 1 100 min. | 1,8 máx. 2 600 min. |
| Corrosão por contato Teste ASTM D4170 FAFNIR a –20 °C,+25 °C, mg | | | 5,7* | | | |
| Torque de temperatura baixo IP186, torque inicial, m Nm* IP186, torque operacional, m Nm* | 98, –30 °C (−20 °F) 58, –30 °C (−20 °F) | 145, -30 °C (-20 °F) 95, -30 °C (-20 °F) | 70, -20 °C (-5 °F) 45, -20 °C (-5 °F) | 40, -30 °C (-20 °F) 30, -30 °C (-20 °F) | 137, -30 °C (-20 °F) 51, -30 °C (-20 °F) | |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Tubo de 35 g, 200 g Cartucho de 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg | Cartucho de 420 ml 0,5, 1, 5, 18, 50, 180 kg, TLMR | Cartucho de 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg, TLMR | Tubo de 35 g, 200 g Cartucho de 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg LAGD, TLSD, TLMR | Cartucho de 420 ml 1, 18, 180 kg LAGD, TLSD, TLMR | Cartucho de 420 ml 5, 18, 180 kg LAGD |
| | | | | | | |

Graxas de aplicações amplas

124 **SKF**

* Valor típico

| LGBB 2 | LGLT 2 | LGWM 1 | LGWM 2 | LGEM 2 | LGEV 2 | LGHB 2 | LGHP 2 | LGET 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| Graxa para pá de turbina eólica e rolamento de giro | Baixa temperatura, velocidade extremamente alta | Pressão extrema, baixa temperatura | Carga alta, temperatura ampla | Alta viscosidade mais lubrificantes sólidos | Viscosidade extre- mamente alta com lubrificantes sólidos | Alta viscosidade EP, alta temperatura | Graxa de diuréia de alto desempenho | Temperatura extrema |
| KP2G-40 | K2G-50 | KP1G-30 | KP2G-40 | KPF2K-20 | KPF2K-10 | KP2N-20 | K2N-40 | KFK2U-40 |
| 2 | 2 | 1 | 1–2 | 2 | 2 | 2 | 2–3 | 2 |
| Complexo de lítio | Lítio | Lítio | Sulfonato de cálcio complexo | Lítio | Lítio/ cálcio | Sulfonato de cálcio complexo | Diureia | PTFE |
| Amarelo | Bege | Marrom | Amarelo | Preto | Preto | Marrom | Azul | Branco creme |
| Sintético (PAO) | Sintético (PAO) | Mineral | Sintético (PAO)/ Mineral | Óleo mineral parafínico | Mineral parafínico | Mineral | Mineral | Sintético (poliéter fluorado) |
| −40 a +120 °C (−40 a +250 °F) | –50 a +110 °C (–60 a +230 °F) | –30 a +110 °C (−20 a +230 °F) | –40 a +110 °C (–40 a +230 °F) | –20 a +120 °C (–5 a +250 °F) | −10 a +120 °C (15 a 250 °F) | –20 a +150 °C (–5 a +300 °F) | −40 a +150 °C (−40 a +300 °F) | -40 a +260 °C (-40 a +500 °F) |
| >200 °C (3 <i>90</i> °F) | >180 °C (>355 °F) | >170 °C (>340 °F) | >300 °C (>570 °F) | >180 °C (>355 °F) | >180 °C (>355 °F) | >220 °C (>430 °F) | >240 °C (>465 °F) | >300 °C (>570 °F) |
| 68 | 18 4,5 | 200 16 | 80 8,6 | 500 32 | 1 020 58 | 400–450 26,5 | 96 10,5 | 400 38 |
| 265–295 +50 máx. | 265–295 +50 máx. | 310–340 +50 máx. | 280–310 +30 máx | 265–295 325 máx. | 265–295 325 máx. | 265–295 –20 a +50 (325 máx.) | 245–275 365 máx. | 265–295 – |
| +50 máx. | 380 máx. | | +50 máx. | 345 máx. 'M' | +50 máx. 'M' | alteração de –20 a +50 'M' | 365 máx. | ±30 máx. 130 °C (265 °F) |
| 0–0 0–1* | 0–1 | 0-0 0-0 | 0-0 0-0 0-0 | 0-0 0-0 | 0-0 0-0* 0-0* | 0-0 0-0 0-0* | 0-0 0-0 0-0 | 1–1 |
| 1 máx. | 1 máx. | 1 máx. | 1 máx. | 1 máx. | 1 máx. | 1 máx. | 1 máx. | 0 máx. |
| 4 máx, 2.5* | <4 | 8–13 | 3 máx. | 1–5 | 1–5 | 1–3, 60 °C (140 °F) | 1–5 | 13 max. 30 h 200 °C (390 °F) |
| | | | Aprovado, 140°C (285°F) Aprovado, Aprovado | Aprovado, 100°C (210°F) | | Aprovado, 140°C (285°F) | Aprovado, 120°C (250°F) | |
| 1 máx. 120 °C (250 °F) | 1 máx. 100 °C (210 °F) | 2 máx. 90 °C (>195 °F) | 1 máx. | 2 máx. 100 °C (210 °F) | 1 máx. 100 °C (210 °F) | 2 máx. 150 °C (300 °F) | 1 máx. 150 °C (300 °F) | 1 |
| | >1 000, 20 000 r/min. 100 °C (210 °F) | | 1 824*, 110 °C (230 °F) | | | >1 000, 130 °C (265 °F) | 1 000 min. 150 °C (300 °F) | >700, 5 600 r/min.* 220 °C (430 °F) |
| 0,4* 5 500* | 2 000 min. | 1,8 máx. 3 200 min.* | 1,5 máx. 4 000 min. | 1,4 máx. 3 000 min. | 1,2 máx. 3 000 min. | 0,86* 4 000 min. | | 8 000 min. |
| 0–1* | | 5,5* | 1,1*, 5,2* | | | 0* | 7* | |
| 313, -40 °C (-40 °F) 75, -40 °C (-40 °F) | 32, -50 °C (-60 °F) 21, -50 °C (-60 °F) | 178,0°C(32°F) 103,0°C(32°F) | 249, -40 °C (-40 °F) 184, -40 °C (-40 °F) | 160, -20 °C (-5 °F) 98, -20 °C (-5 °F) | 96, -10 °C (14 °F) 66, -10 °C (14 °F) | 250, -20 °C (-5 °F) 133, -20 °C (-5 °F) | 1 000, -40 °C (-40 °F) 280, -40 °C (-40 °F) | |
| Cartucho de 420 ml 5, 18, 180 kg | Tubo de 180 g 0.9, 25, 170 kg | Cartucho de 420 ml 5, 50, 180 kg TLMR | Cartucho de 420 ml 5, 18, 50, 180 kg LAGD, TLSD, TLMR | Cartucho de 420 ml 5, 18, 180 kg LAGD, TLSD | Tubo de 35 g Cartucho de 420 ml 5, 18, 50, 180 kg TLMR | Cartucho de 420 ml 5, 18, 50, 180 kg LAGD, TLSD, TLMR | Cartucho de 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg LAGD, TLSD, TLMR | (25 ml) |
| | | | | Altas o | argas | | | |

Baixas temperaturas

SKF

Altas temperaturas

Graxa para rolamento

LGMT 2

Graxa para rolamento industrial e automotivo de uso geral da SKF

A graxa espessa de sabão de lítio SKF LGMT 2 à base de óleo mineral possui excelente estabilidade térmica dentro da sua faixa de temperaturas de operação. Essa graxa de qualidade superior e uso geral é adequada para uma ampla variedade de aplicações industriais e automotivas.

- Excelente estabilidade de oxidação
- Boa estabilidade mecânica
- Excelentes propriedades de resistência à água e inibição de ferrugem

Aplicações típicas:

- Equipamentos agrícolas
- Rolamentos de roda automotivos
- Transportadores
- Motores elétricos pequenos
- · Ventiladores industriais







| Dados técnicos | |
|---|--------------------------------|
| Designação | LGMT 2/(tamanho do pacote) |
| Código DIN 51825 | K2K-30 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Lítio |
| Cor | Marrom avermelhado |
| Tipo de óleo base | Mineral |
| Faixa de temperaturas de operação | −30 a +120 °C (−20 α +250 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >180 °C (>355 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s | 110 11 |
| Penetração DIN ISO 2137: 60 cursos, 10 ⁻¹ mm 100 000 cursos, 10 ⁻¹ mm | 265–295 +50 máx. (325 máx.) |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm Teste V2F | +50 máx. 'M' |

| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água – teste de água salgada (100% água do mar) | 0-0 0-0 0-1* |
|--|---|
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | 1-6 |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C | Aprovado |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 2 máx. a 110 °C (265 °F) |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Tubo de 35 g, 200 g Cartucho de 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg |

LGMT 3

Graxa para rolamento industrial e automotivo de uso geral da SKF

Graxa espessa de sabão de lítio SKF LGMT 3 à base de óleo mineral. Essa graxa de qualidade superior e de uso geral é adequada para uma ampla variedade de aplicações industriais e automotivas que exigem graxa rígida.

- Excelentes propriedades de inibição de ferrugem
- Estabilidade de alta oxidação dentro da faixa de temperaturas recomendada

Aplicações típicas:

- Rolamentos com tamanho de eixo >100 mm (3.9 pol.)
- Rotação do anel externo do rolamento
- Aplicações do eixo vertical
- Temperaturas ambiente continuamente altas >35 °C (95 °F)
- Eixos impulsionadores
- Equipamentos agrícolas
- Rolamentos de rodas de carros, caminhões e trailers
- Motores elétricos de grande porte







Dados técnicos

| Designação | LGMT 3/(tamanho do pacote) |
|---|----------------------------------|
| Código DIN 51825 | K3K-30 |
| Classe de consistência NLGI | 3 |
| Tipo de sabão | Lítio |
| Cor | Âmbar |
| Tipo de óleo base | Mineral |
| Faixa de temperaturas de operação | –30 a +120 °C (−20 a +250 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >180 °C (>355 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 120–130 12 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10 ⁻¹ mm 100 000 cursos, 10 ⁻¹ mm | 220–250 280 máx. |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm Teste V2F | 295 máx. 'M' |

| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água | 0-0 0-0 |
|---|--|
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 2 máx. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40 °C, estático, % | 1-3 |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C | Aprovado |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 2 máx. a 130 °C (265 °F) |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF Vida útil L ₅₀ a 10 000 rpm, h | 1 000 min. a 130 °C (265 °F) |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Cartucho de 420 ml 0,5,1,5,18,50,180 kg TLMR |

LGEP 2

Graxa para rolamento de alta carga e extrema pressão da SKF

Graxa espessa de sabão de lítio SKF LGEP 2 à base de óleo mineral e aditivos de pressão extrema. Essa graxa proporciona boa lubrificação em aplicações gerais sujeitas a condições e vibrações adversas.

- Excelente estabilidade mecânica
- Ótimas propriedades de inibição de corrosão
- Excelente desempenho EP

Aplicações típicas:

- Máquinas de papel e celulose
- Britadores de garras
- Motores de tração para veículos de trilhos
- Portões de barragens
- Rolamentos de cilindros laminadores na indústria de aço
- Máguinas pesadas, telas vibrantes
- Rolamentos de giro







Dados técnicos

| Designação | LGEP 2/(tamanho do pacote) |
|--|--------------------------------|
| Código DIN 51825 | KP2G-20 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Lítio |
| Cor | Marrom claro |
| Tipo de óleo base | Mineral |
| Faixa de temperaturas de operação | −20 a +110 °C (−5 α +230 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >180 °C (>355 °F) |
| Viscosidade do óleo base: 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 200 16 |
| Penetração DIN ISO 2137: 60 cursos, 10 ⁻¹ mm 100 000 cursos, 10 ⁻¹ mm | 265–295 +50 máx. (325 max.) |
| Estabilidade mecânica: Estabilidade de rolagem, 50 h a 80°C, 10 ⁻¹ mm Teste V2F | +50 máx. 'M' |
| Proteção contra corrosão: Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água – teste de água salgada (100% água do mar) | 0-0 0-0 1-1* |
| | |

| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
|--|--|
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | 2–5 |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C | Aprovado |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 2 máx. |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 1,4 máx. 2 800 min. |
| Corrosão por contato ASTM D4170 (mg) | 5,7* |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Cartucho de 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg TLMR |

^{*} Valor típico

LGWA 2

Graxa para rolamento de alta carga, extrema pressão ampla faixa de temperaturas da SKF

A SKF LGWA 2 é uma graxa de complexo de lítio à base de óleo mineral de qualidade superior para desempenho em extrema pressão (EP). A LGWA 2 é recomendada para aplicações industriais e automotivas gerais, quando as cargas ou temperaturas excedem a faixa das graxas de uso geral.

- Excelente lubrificação a picos de temperatura de até 220 °C (430 °F) para períodos curtos
- Proteção de rolamentos de roda operando em condições adversas
- Lubrificação eficaz em condições de umidade
- Boa resistência à água e à corrosão
- Excelente lubrificação em altas cargas e baixas velocidades

Aplicações típicas:

- Rolamentos de roda em carros, trailers e caminhões
- Máquinas de lavar
- Ventiladores e motores elétricos







Dados técnicos

| Dados tecineos | |
|---|---|
| Designação | LGWA 2/(tamanho do pacote) |
| Código DIN 51825 | KP2N-30 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Complexo de lítio |
| Cor | Âmbar |
| Tipo de óleo base | Mineral |
| Faixa de temperaturas de operação | −30 a +140 °C (−20 a +285 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >250 °C (>480 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s | 185 15 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10-1 mm 100 000 cursos, 10-1 mm | 265–295 +50 máx. (3 <i>25 máx</i> .) |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm Teste V2F | alteração máx. de +50 'M' |
| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água | 0-0 0-0* |
| | |

| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
|--|---|
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | 1–5 |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C | Aprovado a 100 °C (210 °F) |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 2 máx. |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 1,6 máx. 2 600 min. |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Tubo de 35 g, 200 g Cartucho de 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR |

5KF 129

LGGB 2

Graxa para rolamentos biodegradável SKF

A SKF LGGB 2 é uma graxa biodegradável, de baixa toxicidade à base de óleo éster sintético que usa espessante de lítio-cálcio. Sua formulação especial a torna ideal para aplicações onde haja risco de contaminação ambiental.

- Conformidade com as regulamentações atuais sobre toxicidade e biodegradabilidade
- Bom desempenho em aplicações com rótulas de aço sobre aço, rolamentos de esferas e rolamentos de rolos
- Bom desempenho em inicialização em baixa temperatura
- Boas propriedades de inibição de corrosão
- Adequada para cargas médias a altas

Aplicações típicas:

- Equipamentos agrícolas e florestais
- Equipamentos de construção e terraplanagem
- Equipamentos de mineração e transporte
- Tratamento de água e irrigação
- Travas, barragens, pontes
- Ligações, terminais de rótula







Dados técnicos

| Designação | LGGB 2/(tamanho do pacote) |
|---|---------------------------------|
| Código DIN 51825 | KPE 2K-40 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Lítio/cálcio |
| Cor | Off white |
| Tipo de óleo base | Éster sintético |
| Faixa de temperaturas de operação | –40 a +90 °C (–40 a +195 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >170 °C (>340 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s | 110 13 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10^{-1} mm 100000 cursos, 10^{-1} mm | 265–295 +50 máx. (325 máx.) |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80 °C, 10-1 mm | +70 máx. (350 máx.) |

| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 | 0–0 |
|--|---|
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90 °C | 0 máx. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40 °C, estático, % | 0,3–3 |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C | Aprovado a 100 °C (210 °F)* |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF Vida útil L ₅₀ a 10 000 rpm, h | >300 a 120 °C (250 °F) |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 1,8 máx. 2 600 min. |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Cartucho de 420 ml 5, 18, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD) |

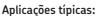
* Valor típico

LGBB 2

Graxa da SKF para pá de turbina eólica e rolamento de giro

A SKF LGBB 2 é uma graxa à base de complexo de lítio e óleo sintético criada especialmente para condições extremas envolvendo velocidades muito baixas, cargas altas, baixas temperaturas e condições oscilantes. Essa graxa proporciona a lubrificação adequada para a turbina, esteja ela em modo de operação ou em repouso, instalada em terra firme, em alto mal ou em áreas de clima frio.

- Excelente resistência à medição do falso Brinell
- Excelente desempenho com cargas altas
- Excelente desempenho em torque de inicialização em baixa temperatura
- Boa capacidade de bombeamento até em baixas temperaturas
- Excelente resistência à água
- Excelente proteção contra corrosão
- Alta estabilidade térmica e mecânica



• Aplicações em pás de turbinas eólicas e rolamentos de guinada





Dados técnicos

| Designação | LGBB 2/(tamanho do pacote) |
|--|----------------------------------|
| Código DIN 51825 | KP2G-40 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Complexo de lítio |
| Cor | Amarelo |
| Tipo de óleo base | Sintético (PAO) |
| Faixa de temperaturas de operação | –40 a +120 °C (–40 a +250 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >200 °C (390 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40 °C, mm²/s | 68 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10 ⁻¹ mm 100 000 cursos, 10 ⁻¹ mm | 265–295 +50 máx. |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm | +50 máx. |
| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de água salgada (100% água do mar) | 0-0 0-1* |

| Resistência à água DIN 51 807/1, 3 horas a 90°C | 1 máx. |
|---|-------------------------------------|
| Separação de óleo DIN 51817, 7 dias a 40°C, estático, % | 4 máx., 2.5* |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 120 °C | 1 máx. |
| Desempenhos EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 0.4* 5 500* |
| Capacidade de lubrificação de rolamentos Fe8, DIN 51819, 80 kN, 80 °C, C/P 1.8, 500 h | aprovado |
| Falsa resistência à medição de dureza Brinell Teste ASTM D4170 FAFNIR, mg | 0–1* |
| Tamanhos de pacotes disponíveis | Cartucho de 420 ml 5, 18, 180 kg |

^{*} Valor típico

5KF 131

LGLT 2

Graxa para rolamento de baixa temperatura e velocidade extremamente alta da SKF

A SKF LGLT 2 é uma graxa totalmente à base de óleo sintético que usa sabão de lítio. Sua tecnologia exclusiva de espessante e óleo de baixa viscosidade (PAO) oferece excelente desempenho de lubrificação em baixas temperaturas $-50\,^{\circ}\text{C}$ ($-60\,^{\circ}\text{F}$) e velocidades extremamente altas (n d_m valores de 1,6 × 106 podem ser alcançadas).

- Torque de baixo atrito
- Operação silenciosa
- Excelente estabilidade de oxidação e resistência à água

Aplicações típicas:

- Eixos-árvore de teares
- Eixos-árvore de máquinas-ferramenta
- Instrumentos e equipamentos de controle
- Pequenos motores elétricos usados em equipamentos médicos e odontológicos
- Patins em linha
- Cilindros de impressão
- Robôs







Dados técnicos

| Designação | LGLT 2/(tamanho do pacote) |
|--|----------------------------------|
| Código DIN 51825 | K2G-50 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Lítio |
| Cor | Bege |
| Tipo de óleo base | Sintético (PAO) |
| Faixa de temperaturas de operação | –50 a +110 °C (–60 a +230 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >180 °C (>355 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 18 4,5 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10-1 mm 100 000 cursos, 10-1 mm | 265–295 +50 máx. |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm | 380 máx. |

| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 | 0–1 |
|--|---|
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | <4 |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 1 máx. 100 °C (210 °F) |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF Vida útil L ₅₀ a 10 000 rpm, h | >1 000, 20 000 rpm a 100 °C (210 °F) |
| Desempenho EP Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 2 000 min. |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Tubo de 180 g 0.9, 25, 170 kg |

132 **5KF**

LGWM 1

Graxa para rolamento de pressão extrema e baixa temperatura da SKF

A SKF LGWM 1 é uma graxa à base de óleo mineral de baixa consistência que usa um sabão de lítio e contém aditivos de pressão extrema. Ela é ideal para a lubrificação de rolamentos que operam em cargas axiais e radiais.

- Boa formação de filme do óleo em temperaturas baixas de até -30 °C (-20 °F)
- Boa capacidade de bombeamento até em baixas temperaturas
- Boa proteção contra corrosão
- Boa resistência a água

Aplicações típicas:

- Eixos principais de turbinas eólicas
- Transportadores de rosca sem fim
- Sistemas de lubrificação centralizada
- Aplicações de rolamentos axiais autocompensadores de rolos







| Dados técnicos | |
|---|----------------------------------|
| Designação | LGWM 1/(tamanho do pacote) |
| Código DIN 51825 | KP1G-30 |
| Classe de consistência NLGI | 1 |
| Tipo de sabão | Lítio |
| Cor | Marrom |
| Tipo de óleo base | Mineral |
| Faixa de temperaturas de operação | –30 a +110 °C (−20 a +230 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >170 °C (>340 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 200 16 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10-1 mm 100 000 cursos, 10-1 mm | 310–340 +50 máx. |
| Proteção contra corrosão: Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água | 0-0 0-0 |

| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
|--|---|
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | 8–13 |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 2 máx. a 90 °C (>195 °F) |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 1,8 máx. 3 200 min.* |
| Corrosão por contato ASTM D4170 (mg) | 5,5* |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Cartucho de 420 ml 5, 50, 180 kg TLMR |

LGWM 2

Graxa para rolamento de alta carga e ampla temperatura da SKF

A SKF LGWM 2 é uma graxa à base de óleo mineral e sintético que usa a mais recente tecnologia de espessante complexo sulfonato de cálcio. É adequada para aplicações sujeitas a altas cargas, ambientes úmidos e temperaturas flutuantes.

- Excelente proteção contra corrosão
- Excelente estabilidade mecânica
- Excelente capacidade de lubrificação de cargas altas
- Ótima falsa resistência à medição de dureza Brinell
- Boa capacidade de bombeamento até em baixas temperaturas



- Eixos principais de turbinas eólicas
- Aplicações de serviço pesado fora de estrada
- Aplicações expostas à neve
- Aplicações marítimas e em alto mar
- Aplicações de rolamentos axiais autocompensadores de rolos







Dados técnicos Designação LGWM 2/(tamanho do pacote)

| KP2G-40 |
|----------------------------------|
| 1–2 |
| Sulfonato de cálcio complexo |
| Amarelo |
| Sintético (PAO)/Mineral |
| −40 a +110 °C (−40 a +230 °F) |
| >300 °C (>570 °F) |
| 80 8,6 |
| 280–310 +30 máx. |
| +50 máx. |
| 0-0 0-0 0-0 |
| |

| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
|--|---|
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40 °C, estático, % | 3 máx. |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120°C R2F, Teste em câmara fria (+20°C a –30°C) | Aprovado a 140 °C (285 °F) |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 1 máx. |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF, Vida útil L ₅₀ a 10 000 rpm, h | 1 824* a 110 °C (230 °F) |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 1,5 máx. 4 000 min. |
| Corrosão por contato Teste ASTM D4170 FAFNIR a +25 °C, mg Teste ASTM D4170 FAFNIR a –20 °C, mg | 5,2* 1,1* |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Cartucho de 420 ml 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR |

LGEM 2

Graxa para rolamento de alta viscosidade SKF com lubrificantes sólidos

A SKF LGEM 2 é uma graxa à base de óleo mineral de alta viscosidade que usa sabão de lítio. Seu conteúdo de bissulfeto de molibdênio e grafite proporciona proteção extra em aplicações difíceis sujeitas a altas cargas, vibrações pesadas e rotações baixas.

- Alta estabilidade de oxidação
- Bissulfureto de molibdênio e grafite proporcionam lubrificação mesmo se o filme do óleo se decompor

Aplicações típicas:

- Elementos rolantes do rolamento operando em baixa velocidade e cargas muito altas
- Britadores de garras
- Máquinas de colocação de trilhos
- Rodas para elevação de mastros
- Máquinas de construção, como macacos mecânicos, braços de guindastes e ganchos de guindastes









Dados técnicos

| Designação | LGEM 2/(tamanho do pacote) |
|---|---------------------------------|
| Código DIN 51825 | KPF2K-20 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Lítio |
| Cor | Preto |
| Tipo de óleo base | Óleo mineral parafínico |
| Faixa de temperaturas de operação | –20 a +120 °C (−5 a +250 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >180 °C (>355 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 500 32 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10-1 mm 100 000 cursos, 10-1 mm | 265–295 325 máx. |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm Teste V2F | 345 max. 'M' |

| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água | 0-0 0-0 |
|--|---|
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90 °C | 1 máx. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | 1–5 |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C | Aprovado a 100 °C (210 °F) |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 2 máx. a 100 °C (210 °F) |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 1,4 máx. 3 000 min. |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Cartucho de 420 ml 5, 18, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD) |

LGEV 2

Graxa para rolamento de viscosidade extremamente alta SKF com lubrificantes sólidos

A SKF LGEV 2 é uma graxa à base de óleo mineral que usa sabão de lítio-cálcio. Seu alto conteúdo de bissulfeto de molibdênio e grafite, juntamente com um óleo de viscosidade extremamente alta, oferece proteção superior em condições adversas envolvendo cargas altas, rotações baixas e vibrações severas.

- Extremamente adequada para lubrificar rolamentos autocompensadores de rolos de grande porte sujeitos a cargas altas e rotações baixas, situação em que é possível a ocorrência de microdeslizamentos
- Extremamente estável no que diz respeito à mecânica, oferecendo boa resistência à água e proteção contra corrosão



- Rolamentos do munhão em tambores rotativos
- Rolamentos de suporte e axiais em estufas e secadoras rotativas
- Escavadeiras de caçamba com rodas
- Rolamentos de anel giratório
- Laminadores de alta pressão
- Britadores







Dados técnicos

| Designação | LGEV 2/(tamanho do pacote) |
|--|--------------------------------|
| Código DIN 51825 | KPF2K-10 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Lítio/cálcio |
| Cor | Preto |
| Tipo de óleo base | Mineral parafínico |
| Faixa de temperaturas de operação | –10 a +120 °C (15 a 250 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >180 °C (>355 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 1 020 58 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10 ⁻¹ mm 100 000 cursos, 10 ⁻¹ mm | 265–295 325 máx. |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 72h a 100°C, 10 ⁻¹ mm Teste V2F | +50 máx. 'M' |

| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água – teste de água salgada (100% água do mar) | 0-0 0-0* 0-0* |
|---|---|
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 days at 40 °C, static, % | 1–5 |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 1 máx. a 100 °C (210 °F) |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 1,2 máx. 3 000 min. |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Tubo de 35 g Cartucho de 420 ml 5, 18, 50, 180 kg TLMR |

* Valor típico

LGHB 2

Graxa para rolamento de alta carga, alta temperatura e alta viscosidade SKF

A SKF LGHB 2 é uma graxa de alta viscosidade à base de óleo mineral que usa a mais recente tecnologia de sabão de complexo sulfonato de cálcio. Formulada para suportar altas temperaturas e cargas extremas, essa graxa é adequada para uma ampla variedade de aplicações, especialmente nos segmentos de cimento, mineração e metais. Essa graxa não contém aditivos e as propriedades de pressão extrema surgem a partir da estrutura do sabão.



- Excelentes propriedades antioxidantes e anticorrosivas
- Excelente desempenho em aplicações operando com cargas altas
- Suporta picos de temperatura de 200 °C (390 °F)



- Rótulas de aço sobre aço
- Máquinas de papel e celulose
- Peneiras vibratórias de asfalto
- Máquinas de fundição contínuas
- Rolamentos autocompensadores de rolos vedados operando em até 150 °C (300 °F)
- Rolamentos de cilindros laminadores na indústria de aço
- Rolos de mastro de empilhadeiras



SKF Bearing Press

| Dados técnicos | |
|---|---------------------------------|
| Designação | LGHB 2/(tamanho do pacote) |
| Código DIN 51825 | KP2N-20 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | Sulfonato de cálcio complexo |
| Cor | Marrom |
| Tipo de óleo base | Mineral |
| Faixa de temperaturas de operação | –20 a +150 °C (−5 a +300 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >220 °C (>430 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 400–450 26,5 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10 ⁻¹ mm 100 000 cursos, 10 ⁻¹ mm | 265–295 –20 a +50 (325 máx.) |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 72h a 100°C, 10 ⁻¹ mm Teste V2F | alteração de –20 a +50 'M' |
| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água – teste de água salgada (100% água do mar) | 0-0 0-0 0-0* |

| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
|--|---|
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | 1–3 a 60 °C (140 °F) |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C | Aprovado a 140 °C (285 °F) |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 2 máx. 150 °C (3 <i>00 °F</i>) |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF Vida útil L ₅₀ a 10 000 rpm., h | >1 000 a 130 °C (265 °F) |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 0,86*. 4 000 min. |
| Corrosão por contato ASTM D4170 (mg) | 0* |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Cartucho de 420 ml 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD) |

^{*} Valor típico

5KF 137

LGHP 2

Graxa para rolamento de alto desempenho e alta temperatura SKF

A SKF LGHP 2 é uma graxa à base de óleo mineral de qualidade superior que usa um moderno espessante de Poliureia (diureia). Ela é adequada para motores elétricos e aplicações semelhantes.

- Vida útil extremamente longa em altas temperaturas
- Ampla faixa de temperaturas
- Excelente proteção contra corrosão
- Alta estabilidade térmica e mecânica
- Bom desempenho de inicialização em baixas temperaturas
- Compatibilidade com graxas espessas de poliureia e lítio comuns
- Propriedades de pouco ruído

Aplicações típicas:

- Motores elétricos: pequenos, médios e grandes
- Ventiladores industriais, incluindo ventiladores de alta velocidade
- Bombas de água
- Rolamentos em máquinas têxteis, de processamento de papel e secadoras
- Aplicações com rolamentos de esferas (e rolos) de média e alta velocidade operando à temperaturas médias e altas
- Rolamentos de liberação de embreagem
- Aplicações do eixo vertical
- Vagões e rolos de estufas







Dados técnicos

| Designação | LGHP 2/(tamanho do pacote) |
|---|-------------------------------|
| Código DIN 51825 | K2N-40 |
| Classe de consistência NLGI | 2–3 |
| Tipo de sabão | Diureia |
| Cor | Azul |
| Tipo de óleo base | Mineral |
| Faixa de temperaturas de operação | -40 a +150 °C (-40 a +300 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >240 °C (>465 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 96 10,5 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10 ⁻¹ mm 100 000 cursos, 10 ⁻¹ mm | 245–275 365 máx. |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm | 365 max. |
| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 – teste de erosão pela água – teste de água salgada (100% água do mar) | 0-0 0-0 0-0 |

| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90°C | 1 máx. |
|--|--|
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | 1–5 |
| Capacidade de lubrificação R2F, teste de operação B a 120 °C | Aprovado |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 1 máx. a 150 °C (300 °F) |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF Vida útil L ₅₀ a 10 000 rpm., h | 1 000 min. a 150 °C (300 °F) |
| Corrosão por contato ASTM D4170 (mg) | 7* |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Cartucho de 420 ml 1, 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD) |

^{*} Valor típico

LGET 2

Graxa para rolamentos de temperatura extrema e condições extremas SKF

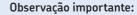
SKF LGET 2; e uma graxa com base em óleo fluorado sintético que usa um espessador PTFE. Ela é adequada especialmente pra aplicações em temperaturas extremamente altas de 200 °C (390 °F) até 260 °C (500 °F).

- Vida útil longa em ambientes agressivos, como áreas muito reativa com a presença de oxigênio e hexano gasosos de alta pureza
- Excelente resistência à oxidação
- Boa resistência contra corrosão
- Excelente resistência à água e vapor

Aplicações típicas:

- Equipamentos de panificação (fornos)
- Rodas de caminhões de forno
- Rolamentos de carga em máquinas copiadoras
- Máquinas de wafer
- Secadoras têxteis
- Tênders de tensionamento de filmes
- Motores elétricos operando em temperaturas extremas
- Ventiladores de emergência / ar quente
- Bombas de vácuo





LGET 2 é uma graxa fluorada e não é compatível com outras graxas, óleos e conservantes. Portanto, uma limpeza completa dos rolamentos e sistemas é essencial antes de aplicar uma nova graxa (exceto ao reaplicar a LGET 2).



Dados técnicos

| Designação | LGET 2/(tamanho do pacote) |
|--|----------------------------------|
| Código DIN 51825 | KFK2U-40 |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Tipo de sabão | PTFE |
| Cor | Branco creme |
| Tipo de óleo base | Sintético (poliéter fluorado) |
| Faixa de temperaturas de operação | −40 a +260 °C (−40 a +500 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >300 °C (>570 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s | 400 38 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10 ⁻¹ mm | 265–295 |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm | ±30 máx. 130 °C (265 °F) |

| Proteção contra corrosão Emcor: – padrão ISO 11007 | 1–1 |
|--|---|
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3 hrs at 90°C | 0 máx. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40°C, estático, % | 13 máx. 30 h a 200 °C (390 °F) |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C | 1 |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF Vída útil L ₅₀ a 10 000 rpm., h | >700, 5 600 rpm.* a 220 °C (43 <i>0 °F</i>) |
| Desempenho EP Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 8 000 min. |
| Tamanhos de pacote disponíveis | Seringa de 50 g (25 ml) 1 kg |

Lubrificantes de Grau Alimentício SKF

LGFP 2

Graxa de uso geral

A SKF LGFP 2 é uma graxa para rolamentos limpa e atóxica à base de óleo branco medicinal, que utiliza um sabão de complexo de alumínio.

- Alta resistência à água
- Excelente vida útil
- Excelente resistência à corrosão
- Valor de pH essencialmente neutro
- Os nossos lubrificantes de grau alimentício possuem registro NSF H1 e certificação Kosher e Halal



Aplicações

- Pacotes múltiplos de rolamentos tipo cassete
- Máquinas de embalagem
- Rolamentos de esteiras transportadoras
- Máquinas de engarrafamento





| Detalhes do pedido | |
|----------------------------|-------------|
| Tamanho do pacote | LGFP 2 |
| Cartucho de 420 ml | LGFP 2/0.4 |
| Lata de 1 kg | LGFP 2/1 |
| Lata de 18 kg | LGFP 2/18 |
| Lata de 180 kg | LGFP 2/180 |
| SKF SYSTEM 24 / LAGD 60 ml | LAGD 60/FP2 |

| Tamanho do pacote | LGFP 2 |
|-----------------------------|--------------|
| SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml | LAGD 125/FP2 |
| SKF SYSTEM 24 / TLSD 125 ml | TLSD 125/FP2 |
| SKF SYSTEM 24 / TLSD 250 ml | TLSD 250/FP2 |
| TLMR 120 ml | LGFP 2/MR120 |
| TLMR 380 ml | LGFP 2/MR380 |

| Dados técnicos | |
|--|------------------------------------|
| Designação | LGFP 2/(tamanho do pacote) |
| Classe de consistência NLGI | 2 |
| Código DIN 51825 | K2G-20 |
| Aparência | Transparente |
| Tipo de sabão | Complexo de alumínio |
| Tipo de óleo-base | Óleo branco medicinal |
| Faixa de temperatura operacional | De –20 a +110 °C (de -5 a +230 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | >250 °C (>480 °F) |
| Viscosidade da base de óleo 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s | 130 7,3 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10 ⁻¹ mm 100 mil cursos, 10 ⁻¹ mm | 265–295 +30 máx. |

| Proteção contra a corrosão Emcor: – norma ISO 11007 | 0–0 |
|--|-------------------------|
| Resistência à água DDIN 51 807/1, 3 horas a 90 °C | 1 max. |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40 °C, estática, % | 1–5 |
| Vida útil da graxa do rolamento Teste ROF Vida útil L ₅₀ a 10 mil r/minuto, horas | 1 000 a 110 °C (230 °F) |
| Desempenho EP Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 1 100 min. |
| Prazo de validade | 2 anos |
| Número de registro NSF | 128004 |

LGFS 00

Graxa de uso geral, limpa

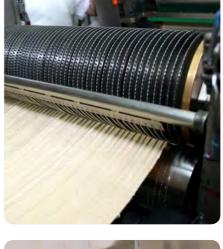
A SKF LGFS 00 é uma graxa à base de óleo sintético de qualidade que usa espessante de complexo de alumínio que a torna ideal para aplicações em que são processados alimentos de origem vegetal e sem adição de frutos secos.

- A LGFS 00 não contém quaisquer produtos naturais de origem animal, organismos geneticamente modificados e frutos secos
- Ela não promove o crescimento de bactérias e fungos
- Os nossos lubrificantes de grau alimentício possuem registro NSF H1 e certificação Kosher e Halal



Redutores de engrenagem industriais cobertos e sistemas automáticos de lubrificação centralizada, tais como aqueles usados para:

- Embalagem
- Facas de corte/modelagem
- Esteiras transportadoras







| Detalhes do pedido | | |
|--------------------|------------|--|
| Tamanho do pacote | LGFS 00 | |
| Lata de 19 kg | LGFS 00/19 | |
| | | |

| Dados técnicos | | | |
|--|--|--|-------------------|
| Designação | LGFS 00/(tamanho do pacote) | | |
| Número NLGI, DIN 51818 | 00 | Ponto de gota ISO 2176 | >200 °C (>392 °F) |
| Classificação, DIN 51502 | GP HC 00 G-40 | Penetração ISO 2137 | |
| Classificação, ISO 6743-9 | L-XEBEB 00 | 25 °C, 10 ^{−1} mm | 400-430 |
| Aparência | Semifluida branca | Viscosidade da base de óleo ISO 3104 40 °C, mm²/s 220 100 °C, mm²/s 25 | |
| Tipo de espessante | Complexo de alumínio | | 220 |
| Tipo de base de óleo | Sintética (PAO) | | 25 |
| Faixa de temperaturas De –45 a +100 °C | Prazo de validade | 2 anos | |
| operacionais | (de –49 a +212 °F) pico até 120 °C (248 °F) | Número de registro NSF | 149602 |

LGFD 2

Graxa de carga elevada

A SKF LGFD 2 é uma graxa de qualidade à base de óleo sintético que usa espessante de complexo de alumínio que a torna ideal para aplicações com cargas elevadas.

- Excelente estabilidade de oxidação e mecânica
- Excelente resistência à água e à corrosão
- Excelentes propriedades adesivas
- Os nossos lubrificantes de grau alimentício possuem registro NSF H1 e certificação Kosher e Halal

Aplicações

Lubrificação de rolamentos, juntas, articulações e deslizadores na indústria de alimentos e bebidas, para máquinas usadas em:

- Embalagem
- Engarrafamento
- Empacotamento
- Esteiras transportadoras







| Detalhes do pedido | |
|--------------------|------------|
| Tamanho do pacote | LGFD 2 |
| Cartucho de 400 ml | LGFD 2/0.4 |
| Lata de 19 kg | LGFD 2/19 |

| Dados técnicos | | | |
|------------------------------------|--|--|-------------------|
| Designação | LGFD 2/(tamanho do pacote) | | |
| Número NLGI, DIN 51818 | 2 | Ponto de gota ISO 2176 | >240 °C (>464 °F) |
| Classificação, DIN 51502 | KP HC 2 K-30 | Penetração ISO 2137 25 °C, 10 ⁻¹ mm | 265-295 |
| Classificação, ISO 6743-9 | L-XCCEB 2 | | |
| Aparência | Pasta branca suave | Viscosidade da base de óleo ISO 3104 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 220 25 |
| Tipo de espessante | Complexo de alumínio | | |
| Tipo de base de óleo | Sintética (PAO) | | |
| Faixa de temperaturas operacionais | De –35 a +120 °C (de –31 a +248 °F) pico até 140 °C (284 °F) | Prazo de validade | 2 anos |
| | | Número de registro NSF | 149601 |

LGFC 1

Graxa para baixas temperaturas

A SKF LGFC 1 é uma graxa de alta qualidade à base de óleo sintético e espessante de complexo de alumínio, ideal para aplicações sob baixas temperaturas.

- Excelente desempenho em baixas temperaturas
- Excelente resistência à água e à corrosão
- Excelentes propriedades adesivas
- Os nossos lubrificantes de grau alimentício possuem registro NSF H1 e certificação Kosher e Halal

Aplicações

Lubrificação de rolamentos, juntas, articulações e deslizadores na indústria de alimentos e bebidas, Para máquinas usadas em:

- Freezers
- Processos de resfriamento







| Detalhes do pedido | | |
|--------------------|------------|--|
| Tamanho do pacote | LGFC 1 | |
| Cartucho de 400 ml | LGFC 1/0.4 | |
| Lata de 19 kg | LGFC 1/19 | |

| Dados técnicos | |
|------------------------------------|--|
| Designação | LGFC 1/(tamanho do pacote) |
| Número NLGI, DIN 51818 | 1 |
| Classificação, DIN 51502 | KHC1E-50 |
| Classificação, ISO 6743-9 | L-XEBEA 1 |
| Aparência | Pasta suave amarela clara |
| Tipo de espessante | Complexo de alumínio |
| Tipo de base de óleo | Sintética (PAO) |
| Faixa de temperaturas operacionais | De –50 a +100 (de –58 a +212 °F) pico de até 110 °C (230 °F) |
| Ponto de gota ISO 2176 | >200 °C (>392 °F) |

| Penetração ISO 2137 25 °C, 10 ⁻¹ mm | 310-340 |
|--|------------------|
| Viscosidade de base de óleo ISO 3104 -30 °C, mm²/s +40 °C, mm²/s +100 °C, mm²/s (calculada) | 960 20 4,8 |
| Pressão de fluxo -25 °C, mbar -35 °C, mbar | 300 475 |
| Prazo de validade | 2 anos |
| Número de registro NSF | 149603 |

LGFT 2

Graxa para altas temperaturas

A SKF LGFT 2 é uma graxa de qualidade à base de óleo sintético e espessante inorgânico¹, indicada para aplicações sob altas temperaturas.

- Excelente desempenho em temperaturas altas
- Excelente resistência à água e à corrosão
- Excelentes propriedades adesivas
- Os nossos lubrificantes de grau alimentício possuem registro NSF H1 e certificação Kosher e Halal

Aplicações

Lubrificação de rolamentos, juntas, articulações e deslizadores na indústria de alimentos e bebidas para máquinas usadas em:

- Fornos
- Outros equipamentos de panificação
- 1 LGFT 2 é uma graxa que tem como base um espessante inorgânico e, portanto, não deve ser misturada com a maioria das graxas à base de outros tipos de espessantes.







| Detalhes do pedido | |
|--------------------|------------|
| Tamanho do pacote | LGFT 2 |
| Cartucho de 400 ml | LGFT 2/0.4 |
| Lata de 19 kg | LGFT 2/19 |

| Dados técnicos | | | |
|---|--|----------------------------|---------|
| Designação | LGFT 2/(tamanho do pacote) | | |
| Número NLGI, DIN 51818 | 2 | Ponto de gota ISO 2176 | Nenhum |
| Classificação, DIN 51502 | KP HC 2 S-30 | Penetração ISO 2137 | |
| Classificação, ISO 6743-9 | L-XCGEA 2 | 25 °C, 10 ⁻¹ mm | 265-295 |
| Aparência | Pasta suave bege | | 400 |
| Tipo de espessante | Inorgânico | | 400 |
| Tipo de base de óleo | Sintética (PAO) | | 6 |
| Faixa de temperaturas operacionais De −30 a +200 °C | Prazo de validade | 2 anos | |
| | (de -22 a +392 °F) pico até 220 °C (428 °F) | Número de registro NSF | 149604 |

LFFH 46

Óleo hidráulico

LFFH 68

O SKF LFFH 46 e o LFFH 68 são fluidos hidráulicos sintéticos adequados para a lubrificação de máquinas usadas na indústria alimentícia.

- Excelente desempenho antidesgaste
- Excelentes propriedades de separação de água
- Excelente proteção contra a corrosão
- Os nossos lubrificantes de grau alimentício possuem registro NSF H1 e certificação Kosher e Halal

Aplicação

- Sistemas hidráulicos
- Engrenagens hidrostáticas
- Sistemas de óleo circulante







| Detalhes do pedido | | |
|--------------------|-------------|-------------|
| Tamanho do pacote | LFFH 46 | LFFH 68 |
| Lata de 22 litros | LFFH 46/22 | LFFH 68/22 |
| Lata de 205 litros | LFFH 46/205 | LFFH 68/205 |

| Designação | LFFH 46/(tamanho do pacote) | LFFH 68/(tamanho do pacote) |
|---|-----------------------------|-----------------------------|
| Aparência | Amarelada | Amarelada |
| Tipo de base de óleo | Sintética | Sintética |
| Viscosidade da base de óleo ISO 3104 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 46 7,9 | 68 10,9 |
| Densidade ISO 12185 15 °C, kg/m ³ | 836 | 843 |
| Ponto de ignição DIN/EN/ISO 2592 COC | 248°C | 258 ℃ |
| Ponto de fluidez ISO 3016 | <-60 °C | <-60 °C |
| Teste FZG A/8,3/90 Estágio de Carga de Falha DIN 51354-2 | 12 | >12 |
| Índice de Viscosidade DIN ISO 2909 | 142 | 143 |
| Prazo de validade | 2 anos | 2 anos |
| Número de registro NSF | 149599 | 149600 |

LFFG 220

Óleo para engrenagens

LFFG 320

O SKF LFFG 220 e o LFFG 320 são óleos sintéticos para engrenagens, adequados para a lubrificação de máquinas usadas na indústria alimentícia.

- Excelentes propriedades EP
- Alto índice de viscosidade que resulta em uma variação mínima de viscosidade com a mudança de temperatura
- Excelente proteção contra a corrosão
- Os nossos lubrificantes de grau alimentício possuem registro NSF H1 e certificação Kosher e Halal

Aplicações

- Caixas redutoras fechadas
- Embalagem
- Esteiras transportadoras







| Detalhes do pedido | | | |
|--------------------|--------------|--------------|--|
| Tamanho do pacote | LFFG 220 | LFFG 320 | |
| Lata de 22 litros | LFFG 220/22 | LFFG 320/22 | |
| Lata de 205 litros | LFFG 220/205 | LFFG 320/205 | |

| Designação | LFFG 220/(tamanho do pacote) | LFFG 320/(tamanho do pacote) |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Aparência | Amarelo claro | amarelo claro |
| Tipo de base de óleo | Sintética | Sintética |
| Viscosidade da base de óleo ISO 3104 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | 220 25 | 320 33,4 |
| Densidade ISO 12185 15 °C, kg/m ³ | 847 | 852 |
| Ponto de fulgor DIN/EN/ISO 2592 COC | 276 °C | 278 ℃ |
| Ponto de fluidez ISO 3016 | -48 °C | −45 °C |
| Teste FZG A/8,3/90 Estágio de carga de falha DIN 51354-2 | >12 | >12 |
| Índice de Viscosidade DIN ISO 2909 | 143 | 147 |
| Prazo de validade | 2 anos | 2 anos |
| Número de registro NSF | 149597 | 149598 |

LFFM 80

Óleo para correntes

LHFP 150

LFFT 220

A nossa linha de óleos para correntes de grau alimentício foi especialmente desenvolvida para aplicações de alimentos e bebidas, onde as altas temperaturas, a alta umidade e as temperaturas baixas são fatores críticos a serem considerados na escolha do óleo correto.

LFFM 80 - O óleo para correntes de alta umidade LFFM 80 apresenta particularmente um bom desempenho em ambientes com alta umidade, tais como câmaras de fermentação e secadores de massas, como também em aplicações onde possa ocorrer condensação. Essa base de óleo semissintética de baixa viscosidade evita o acúmulo de resíduos nas correntes e oferece uma excelente proteção contra o desgaste e a corrosão.

LHFP 150 - O óleo uso geral para correntes LHFP 150 se sobressai em aplicações tanto em baixas como em altas temperaturas, tais como aquelas que ocorrem na indústria de confeitaria e no processamento de frutas e vegetais. A formulação tem como base um óleo sintético e o produto propicia uma excelente proteção contra a corrosão e o desgaste juntamente com uma boa estabilidade com relação ao envelhecimento e à oxidação.

LFFT 220 - O óleo para corrente de alto desempenho em altas temperaturas LFFT 220 é adequado principalmente para uso em fornos de panificação ou outros equipamentos expostos a altas temperaturas. Ele propicia uma excelente proteção contra o desgaste e baixas perdas por evaporação em temperaturas elevadas, juntamente com uma ótima resistência contra a oxidação, devido à sua formulação e base sintética.







| Detalhes do pedido | | _ | |
|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Tamanho do pacote | LFFM 80 | LHFP 150 | LFFT 220 |
| Lata de 5 litros | LFFM 80/5 | LHFP 150/5 | LFFT 220/5 |
| SKF SYSTEM 24 / LAGD 125 ml | LAGD 125/FFM80 | LAGD 125/HFP15 | LAGD 125/FFT22 |

| Dados técnicos | | | |
|---|--|-------------------------------------|----------------------------------|
| Designação | LFFM 80 | LHFP 150 | LFFT 220 |
| Aparência | Branco | Incolor | Amarelo |
| Tipo de base de óleo | Semissintético (mineral/éster) | Éster sintético | Éster sintético |
| Gravidade específica | 0,89 | 0,85 | 0,95 |
| Variação de temperatura operacional | De –30 a +120 °C (de –22 a +248 °F) | De –30 a +120 °C (de –22 a +248 °F) | De 0 a 250 °C (de 32 a 482 °F) |
| Viscosidade da base de óleo: 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | aproximadamente 80 aproximadamente 10 | ISO VG 150 aproximadamente 19 | ISO VG 220 aproximadamente 17 |
| Ponto de fulgor | >200 °C (>392 °F) | >200 °C (>392 °F) | >250 °C (>482 °F) |
| Número de registro NSF | 146767 | 136858 | 146768 |

LDTS₁

Filme lubrificante seco da SKF

O filme lubrificante seco LDTS 1 SKF foi desenvolvido especialmente para lubrificação automática de transportadores de corrente de plástico com topo plano no setor de processamento de bebidas. Ele adere muito bem a todas as superfícies tratadas e possui propriedades superior. O lubrificante consiste em óleo sintético e é impermeabilidade com lubrificante sólido PTFE.

- Economia de custo ao eliminar o grande volume de água e lubrificante solúvel
- Melhor segurança do operador ao reduzir riscos de deslizamentos
- A qualidade do pacote é mantida por eliminação de umidade
- Risco reduzido de que a contaminação do produto minimize o crescimento microbiológico
- Aumento da eficiência da linha ao evitar custos de substituição e as paradas de produção não planejadas associadas a ela
- Redução nos custos com limpeza



• Transportadores em linhas de engarrafamento usando embalagens PET, papelão, vidro ou lata







| Detalhes do pedido | |
|--------------------|----------|
| Tamanho do pacote | LDTS 1 |
| Lata de 5 litros | LDTS 1/5 |

| Dados técnicos | |
|-----------------------------------|--|
| Designação | LDTS 1 |
| Composição | Óleos minerais, hidrocarbonetos, aditivos, PTFE |
| Cor | Branco |
| Faixa de temperaturas de operação | −5 a +60 °C (25 a 140 °F) |
| Viscosidade a 40 °C (104 °F) | ca. 28 mm²/s |
| Ponto de fluidez | <0 °C |
| Densidade 25 °C (77 °F) | ca. 841 kg/m ³ |

| Ponto de ignição da preparação | ca. 100 °C (210 °F) |
|--|--------------------------|
| Ponto de ignição após a evaporação do solvente | >170 °C (340 °F) |
| Registro na NSF | H1 (registro n°: 139739) |
| Tamanho de pacote disponível | Lata de 5 L |
| | |

148 **5KF**

Lubrificantes especiais

LESA 2

Graxas para rolamentos SKF Energy Efficient (E2)

LEGE 2

Rolamentos autocompensadores de rolos - A graxa SKF LESA 2 combina um óleo base de polialfaolefina (PAO) totalmente sintético com um espessante de sabão de lítio exclusivo. Essa graxa de qualidade superior e baixo atrito foi desenvolvida especialmente para rolamentos autocompensadores de rolos SKF Energy Efficient.



Todos os rolamentos de esferas - A graxa SKF LEGE 2 combina um óleo éster totalmente sintético com um espessante exclusivo de sabão de lítio. Essa graxa de alta qualidade e baixo atrito foi desenvolvida especialmente para os rolamentos de esferas SKF Energy Efficient.

- Baixo torque de atrito.
- Baixa perda de potência.
- Operação silenciosa.
- Excelente estabilidade de oxidação.
- Ampla faixa de temperaturas.



| Designação | LESA 2/(tamanho do pacote) | LEGE 2/(tamanho do pacote) |
|--|---|----------------------------------|
| Código DIN 51825 | KP2G-50 | K2N-50 |
| Classe de consistência NLGI | 2 | 2–3 |
| Tipo de sabão | Lítio | Lítio |
| Cor | Bege | Marrom-claro |
| Tipo de óleo base | PAO (polialfaolefinas) | Éster |
| Faixa de temperatura | −50 a +110 °C (−60 a +230 °F) | –50 a +150 °C (−58 a +302 °F) |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | 180 min. (356 min.) | >185 °C (365 °F) |
| Viscosidade do óleo base 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s | 18 4,5 | 25 4,9 |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10-1 mm 100 000 cursos, 10-1 mm | 265–295 +50 máx. (325 máx.) | 240–270 330 máx. |
| Estabilidade mecânica Estabilidade de rolagem, 50h a 80°C, 10 ⁻¹ mm | 380 máx. | 310 |
| Proteção contra corrosão SKF Emcor padrão ISO 11007 SKF Emcor 0,5% água salgada | 0-1 | 0-0 0-0 |
| Resistência à água DIN 51 807/1, 3h a 90 °C | 1 máx. | 0 |
| Separação de óleo DIN 51 817, 7 dias a 40 °C, estático, % | <4 | _ |
| Corrosão de cobre DIN 51 811, 110 °C ISO 2160 a 140 °C | 1 máx. 100 °C (210 °F) – | _ |
| <mark>Vida útil da graxa do rolamento</mark> Teste ROF Vida L ₅₀ a 10 000 rpm, h Teste ROF Vida L ₅₀ a 20 000 rpm, h | _ >1 000, 110 °C (230 °F) | >1 000 a 150°C (302 °F) |
| Desempenho EP Teste de 4 esferas, carga de solda DIN 51350/4, N | 2 000 min. | _ |
| Tamanhos de pacotes disponíveis | Cartucho de 420 ml, Lata de 1, 5, 18 kg | Cartucho de 420 ml, lata de 1 kg |

LMCG 1

Graxa para acoplamento de grade e de engrenagem

A LMCG 1 é uma graxa à base de óleo mineral e polietileno espesso que também utiliza uma tecnologia de espessamento de complexo de lítio. A graxa foi formulada para suportar forças centrífugas altas e aplicações de torque alto de acoplamentos de grade e de engrenagem (flexíveis), mesmo em situações em que ocorram cargas de choque severas, desalinhamento e vibração.

- Excelente resistência à separação de óleo.
- Velocidades de aceleração e operacionais altas.
- Excelente lubrificação em torque elevado.
- Alta proteção contra a corrosão.
- Excede os requisitos das especificações AGMA Tipo CG 1 e AGMA Tipo CG 2.



- Acoplamentos de grade.
- Acoplamentos de engrenagem.
- Acoplamentos de grade e de engrenagem flexíveis de trabalho pesado.

LGLS 0

Graxa para chassis e baixas temperaturas

A SKF LGLS 0 é uma graxa semifluida para chassis que foi desenvolvida para ser usada por intermédio de sistemas de lubrificação em temperaturas baixas e médias. Seu espessante de cálcio anidro, combinado com uma alta viscosidade do óleo base, oferece excelente resistência à água e aderência a superfícies, bem como ótimas propriedades antidesgaste.

- Excelente bombeamento em temperaturas baixas e médias.
- Excelente resistência à água e proteção contra a corrosão.
- Excelentes propriedades antidesgaste.
- Excelente aderência a superfícies.



| Dados técnicos | | | | |
|--|--|-------------------------------|--|--|
| Designação | LMCG 1/(tamanho do pacote) | LGLS 0/(tamanho do pacote) | | |
| Código DIN 51825 | G0G1G-0 | KP0G-40 | | |
| Classe de consistência NLGI | 1 | 0 | | |
| Tipo de sabão | Polietileno | Cálcio anidro | | |
| Cor | Marrom | Vermelha | | |
| Tipo de óleo base | Mineral | Óleo mineral e polímeros | | |
| Faixa de temperaturas operacionais | 0 a 120 °C (32 α 248 °F) | −40 a +100 °C (−40 a +212 °F) | | |
| Ponto de gota DIN ISO 2176 | 210 °C (410 °F) | >120 °C (>248 °F) | | |
| Viscosidade de óleo base 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s | 670 34 | 1 370 96 | | |
| Penetração DIN ISO 2137 60 cursos, 10 ⁻¹ mm | 310–340 | 355–385 | | |
| Proteção contra a corrosão SKF Emcor norma ISO 11007 Teste com água salgada (100% água do mar) Teste de lavagem com água, ISO 11009 | 0–0 2–2 – | 0-0 - <10% | | |
| Pressão de vazão a –40 °C | - | <1 400 mbar | | |
| Desempenho EP Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm Teste de quatro esferas, carga de solda DIN 51350/4 | 0,5 max. 3 200 N* | _ 3 200 N | | |
| Tamanhos de embalagem disponíveis | Tubo de 35 g, Cartucho de 420 ml, 2, 18, 50 kg | Lata de 18 kg | | |

LHMT 68

Óleo de corrente SKF

LHHT 265

Desenvolvido para atender aos requisitos da maioria das aplicações de correntes industriais

LHMT 68 - SKF LHMT 68 é ideal para temperaturas médias e ambientes empoeirados como os de indústrias de manuseio de cimento e materiais, onde um filme leve e de alta penetração é necessário.

LHHT 265 - O óleo sintético SKF LHHT 265 é ideal para condições de alta carga e/ou alta temperatura, como as encontradas nas indústrias de papel e celulose. Ele não forma resíduos em altas temperaturas e é neutro para retentores e polímeros.

- Aumento da vida útil da corrente
- Aumento do intervalo de relubrificação
- Redução no consumo de óleo
- Redução no consumo de energia



- Correntes de transportadores
- Correntes de acionamento
- Correntes de elevação





| Detalhes do pe | Detalhes do pedido | | | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Óleo de corrente | 2 | LHMT 68 | LHHT 265 | | | | | | | |
| Descrição | | Óleo de temperatura média | Óleo de alta temperatura | | | | | | | |
| Lata de 5 litros | | LHMT 68/5 | LHHT 265/5 | | | | | | | |
| SKF SYSTEM 24 | | | | | | | | | | |
| Série LAGD | Unidade de 60 ml Unidade de 125 ml | LAGD 60/HMT68* LAGD 125/HMT68* | _ LAGD 125/HHT26* | | | | | | | |
| Série TLSD | Unidade completa de 122 ml Unidade completa de 250 ml Conjunto de refil de 122 ml Conjunto de refil de 250 ml | TLSD 125/HMT68 TLSD 250/HMT68 LHMT 68/EML125 LHMT 68/EML250 | TLSD 125/HHT26 TLSD 250/HHT26 LHHT 265/EML12 LHHT 265/EML25 | | | | | | | |

^{*} Inclui válvula de retenção

| Dados técnicos | | |
|--|---------------------------|--------------------------|
| Designação | LHMT 68 | LHHT 265 |
| Descrição | Óleo de temperatura média | Óleo de alta temperatura |
| Gravidade específica | 0.85 | 0.92 |
| Cor | Marrom amarelado | Laranja amarelado |
| Tipo de óleo base | Mineral | Éster sintético |
| Faixa de temperaturas de operação | –15 a +90 °C (5 a 194 °F) | Até 250 °C (482 °F) |
| Viscosidade do óleo base: 40°C, mm²/s 100°C, mm²/s | ISO VG 68 aprox. 9 | aprox. 265 aprox. 30 |
| Ponto de ignição | >200 °C (392 °F) | aprox. 260 °C (500 °F) |
| Ponto de fluidez | <-15 °C (5 °F) | n/a |

Dados técnicos

Compreendendo os dados técnicos da graxa

Algum conhecimento básico é necessário para compreender os dados técnicos e selecionar a graxa apropriada. Esse é um trecho dos termos principais mencionados nos dados técnicos das graxas SKF.

Consistência

Uma medição da rigidez de uma graxa. Uma consistência adequada deve garantir que a graxa permanece no rolamento sem gerar muito atrito. Ela é classificada de acordo com uma escala desenvolvida pela NLGI (Instituto Nacional de Graxas Lubrificantes). Quando mais macia a graxa, menor o número. Graxa para rolamentos normalmente são NLGI 1, 2 ou 3. O teste mede o quando um cone afunda em uma amostra de graxa em décimos de mm.

| Classificação | Classificação de graxas pelo número de consistência da NLGI | | | | | | | | | |
|----------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Número NLGI | Penetração ASTM adquirida (10 ⁻¹ mm) | Aparência à temperatura ambiente | | | | | | | | |
| 000 | 445–475 | muito fluida | | | | | | | | |
| 00 | 400–430 | fluida | | | | | | | | |
| 0 | 355–385 | semifluida | | | | | | | | |
| 1 | 310–340 | muito macia | | | | | | | | |
| 2 | 265–295 | macia | | | | | | | | |
| 3 | 220–250 | meio dura | | | | | | | | |
| 4 | 175–205 | dura | | | | | | | | |
| 5 | 130–160 | muito dura | | | | | | | | |
| 6 | 85–115 | extremamente dura | | | | | | | | |

Faixa de temperatura

Abrange a faixa de operação adequada da graxa. Varia entre o limite de temperatura baixa (LTL) e o limite de desempenho em alta temperatura (HTPL). LTL é definido como a menor temperatura na qual a graxa permitirá que o rolamento seja inicializado sem dificuldade. Abaixo desse limite, haverá falta de alimentação e, consequentemente, falhas. Acima do HTPL, a graxa irá se degradar de forma descontrolada de forma que sua vida útil não poderá ser determinada com precisão.

Ponto de gota

Temperatura na qual uma amostra de graxa, quando aquecida, irá começar a fluir através de uma abertura de acordo com DIN ISO 2176. É importante compreender que esse ponto é considerado como menos relevante para o desempenho da graxa pois está sempre muito acima do HTPL

Viscosidade

Uma medida da resistência ao fluxo de um fluido. Para lubrificantes, uma viscosidade adequada deve garantir uma separação adequada entre superfícies sem causar muito atrito. De acordo com os padrões ISO, ela é medida a 40 °C (105 °F), pois a viscosidade se altera com a temperatura. Valores a 100 °C (210 °F) permitem o cálculo do índice de viscosidade, por exemplo, quanto a viscosidade irá diminuir com o aumento da temperatura.

Estabilidade mecânica

A consistência das graxas de rolamentos não deve alterar significativamente durante sua vida útil. Três testes principais são normalmente usados para analisar esse comportamento:

• Penetração prolongada

A amostra de graxa é sujeita a 100 000 cursos em um dispositivo chamado de trabalhador mecânico da graxa. Dessa forma, a penetração é medida. A diferença em relação à penetração a 60 cursos é registrada como a alteração em 10^{-1} mm.

· Estabilidade do rolo

Uma amostra de graxa é colocada em um cilindro com um rolo. O cilindro é então girado por 72 ou 100 horas a 80 ou 100 °C (175 ou 210 °F) (o teste padrão exige apenas 2 horas à temperatura ambiente). Ao final do período de teste, uma vez que o cilindro se resfriou até a temperatura ambiente, a penetração da graxa é medida e a alteração na consistência é registrada em 10^{-1} mm.

Teste V2F

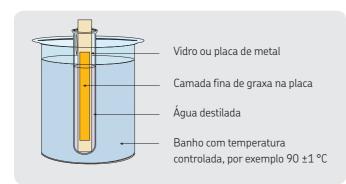
Uma caixa de mancal ferroviário é sujeita a choques de vibração de 1 Hz causados por marteladas, produzindo um nível de aceleração entre 12–15 g. Depois de 72 horas a 500 rpm, a graxa que vazou da caixa pelo retentor do labirinto é coletada em uma bandeja. Se ela pesar menos de 50 g, uma classificação de "m" é concedida, caso contrário ela é classificada como "falha". Depois, o teste continua por mais 72 horas a 1 000 rpm. Se menos de 150 g de graxa vazar após a conclusão dos dois testes, a classificação "M" é concedida.



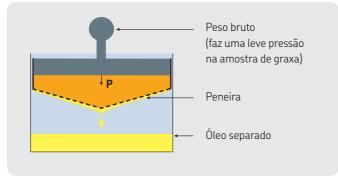
Teste de estabilidade ao rolo



Teste Emcor



Teste de resistência à água



Teste de separação de óleo



Teste V2F

Proteção contra corrosão

Ambientes corrosivos exigem propriedades especiais para graxas de rolamentos. Durante o teste Emcor, os rolamentos são lubrificados com uma mistura de graxa e água destilada. Ao final do teste, um valor entre 0 (sem corrosão) e 5 (corrosão muito severa) é dado. Água do mar, em vez de água destilada ou fluxo contínuo de água (teste de desgaste), podem ser usados para tornar o teste mais severo.

Resistência à água

Uma tira de vidro é revestida com a graxa sendo examinada e colocada em tubo de teste preenchido com água. O tubo de teste é submerso em um banho de insensibilização por três horas em uma temperatura de teste específica. A alteração na graxa é avaliada visualmente e registrada como um valor entre O (sem alteração) e 3 (grande alteração) juntamente com a temperatura de teste.

Separação de óleo

Graxas de lubrificação soltam óleo quando armazenadas por longos períodos de tempo ou quando usadas em rolamentos como função da temperatura. O grau de separação do óleo dependerá do espessante, do óleo base e do método de fabricação. No teste, um copo é enchido com uma determinada quantidade de graxa (e pesado antes do teste) e uma peso de 100 g é colocado em cima da graxa. A unidade completa é colocada em um forno a 40 °C (105 °F) por uma semana. No final da semana, a quantidade de óleo que vazou pela peneira é pesada e registrada como uma porcentagem de perda de peso.







Teste ROF+

Habilidade de lubrificação

O teste R2F avalia o desempenho em alta temperatura e a habilidade de lubrificação de uma graxa. Um eixo com dois rolamentos autocompensadores de rolos em seus respectivos mancais é acionado por um motor elétrico. Os rolamentos são operados com carga, a velocidade pode ser variada e pode-se aplicar calor. O método de teste é executado em duas condições diferentes depois das quais o desgaste dos rolos e da gaiola é medido. O teste A é conduzido em temperatura ambiente e uma classificação "aprovado" significa que a graxa pode ser usada para lubrificar rolamentos grandes em temperaturas operacionais normais e também em aplicações de baixa vibração. O teste B é realizado a 120 °C (250 °F) e uma classificação "aprovado" significa que ela é adequada para rolamentos grandes em altas temperaturas.

Corrosão de cobre

As graxas de lubrificação devem proteger as ligas de cobre usadas em rolamentos contra ataques corrosivos durante a operação. Para avaliar essas propriedades, uma tira de cobre é submersa na amostra de graxa e colocada em um forno. A tira é, em seguida, limpada e observa-se a degradação. O resultado é classificado por um sistema numérico e uma classificação acima de 2 indica proteção inadeguada.

Vida útil da graxa do rolamento

Os testes ROF e ROF+ determinam a vida útil da graxa e seu limite de desempenho em alta temperatura (HTPL). Dez rolamentos rígidos de esferas são colocados em cinco mancais e preenchidos com uma determinada guantidade de graxa.

O teste é feito em uma velocidade e temperatura pré-determinada. As cargas axiais e radiais são aplicadas e os rolamentos funcionam até a falha. O tempo até a falha é registrado em horas e um cálculo de vida útil Weibull é feito para estabelecer a vida útil da graxa. Essa informação pode ser usada para determinar os intervalos de relubrificação em uma aplicação.

Desempenho de pressão extrema (EP)

No teste de carga de solda de 4 esferas, três esferas de aço são colocadas em um copo. Uma quarta esfera é girada contra as três esferas a uma determinada velocidade. Uma carga de inicialização é aplicada e aumentada em intervalos pré-determinados até que a esfera que está girando alcance e se solde às esferas estacionárias. Valores acima de 2 600 N são normalmente esperados em graxas EP. No teste de marca de desgaste de 4 esferas, a SKF aplica 1 400 N (o teste padrão usa 400 N) na quarta esfera durante um minuto. O desgaste nas três esferas é medido e valores abaixo de 2 mm são considerados apropriados para graxas EP.

Corrosão por contato

Condições vibrantes ou oscilantes são causas típicas de corrosão por contato. No teste FAFNIR, dois rolamentos axiais de esferas são carregados e sujeitos à oscilação. O desgaste em cada rolamento é medido. Um desgaste abaixo de 7 mg indica boa proteção contra contato.

| Quadro de | e compatib | ilidade enti | e espessar | ntes | | | | | | | |
|---------------------------------------|------------|--------------|------------|----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------|---------------------------------------|
| | Lítio | Cálcio | Sódio | Complexo de lítio | Complexo de cálcio | Complexo de sódio | Complexo de bário | Complexo de alumínio | Argila (Bentonita) | Poliureia comum* | Complexo de sulfonato de cálcio |
| Lítio | + | • | - | + | - | • | • | - | • | • | + |
| Cálcio | • | + | • | + | - | • | • | - | • | • | + |
| Sódio | - | • | + | • | • | + | + | - | • | • | - |
| Complexo de lítio | + | + | • | + | + | • | • | + | - | - | + |
| Complexo de cálcio | - | - | • | + | + | • | - | • | • | + | + |
| Complexo de sódio | • | • | + | • | • | + | + | - | - | • | • |
| Complexo de bário | • | • | + | • | - | + | + | + | • | • | • |
| Complexo de alumínio | - | - | - | + | • | - | + | + | - | • | - |
| Argila (Bentonita) | • | • | • | - | • | - | • | - | + | • | - |
| Poliuréa comum* | • | • | • | - | + | • | • | • | • | + | + |
| Complexo de sulfonato de cálcio | + | + | - | + | + | • | • | - | - | + | + |

155

| Quadro de | Quadro de compatibilidade de óleos base | | | | | | | | | | | |
|----------------------|---|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------|----------------------|------|--|--|--|--|--|
| | Mineral/PA0 | Éster | Poliglicol | Silicone: Metil | Silicone: Fenil | Éter de polifenil | PFPE | | | | | |
| Mineral/PA0 | + | + | - | - | + | • | - | | | | | |
| Éster | + | + | + | - | + | • | - | | | | | |
| Poliglicol | - | + | + | - | - | - | - | | | | | |
| Silicone: Metil | - | - | - | + | + | - | - | | | | | |
| Silicone: Fenil | + | + | - | + | + | + | - | | | | | |
| Éter de polifenil | • | • | • | - | + | + | - | | | | | |
| PFPE | - | - | - | - | - | - | + | | | | | |
| | ♦ = Compatível | = Necessário teste | = Incompatível | | | | | | | | | |

^{*} A graxa para rolamento LGHP 2 de alto desempenho e alta temperatura da SKF não é uma graxa do tipo poliuréia comum.

Ela é uma graxa para rolamento di-ureia, que foi testada para compatibilidade com graxas espessadas com lítio e complexo de lítio; ou seja, a LGHP 2 é compatível com essas graxas.

Ferramentas de armazenagem

Modernize a sua armazenagem e práticas de manuseio de óleo

Estação de armazenagem de óleo

A estação de armazenamento de lubrificantes é uma solução integrada, projetada para minimizar as chances de produtos lubrificantes sofrerem contaminação cruzada ou serem contaminados durante os processos de armazenagem e de transferência. É uma solução personalizada que ajuda a garantir uma identificação, armazenagem e transferência de óleo limpas, organizadas, seguras e confiáveis. A solução consiste em um conjunto de tanques com códigos de cores, bombas, bobinas de mangueiras, filtros e equipamentos de manuseio de lubrificantes e ferramentas adicionais.

Características

- Quatro opções de tamanho de tanques de aço aluminizado: 113, 246, 454 e 908 litros (30, 65, 120 e 240 galões EUA)
- Escalável e configurável sistema de escala para acomodar o número de lubrificantes necessários para o armazenamento e distribuição
- Tangues com dez opções de cores
- Proteção contra derramamentos todos os sistemas vêm de fábrica com coletores de óleo integrados, em conformidade com a norma SPCC e para proteção ambiental global
- Proteção contra incêndios conformidade com a norma MSHA-CFR30
 mangueiras à prova de fogo, de série, com válvulas de isolamento de tanque e elo fusível opcionais e torneiras com fechamento automático
- Filtragem todos os sistemas vêm com recursos de filtragem de fluidos com opção de classificação em mícrons e também e respiradores dessecantes
- Ideal para lubrificantes até ISO VG 680
- Todos os sistemas de transporte em estruturas totalmente montadas para um transporte eficiente e uma instalação fácil e simples no próprio local
- Transporte todos os sistemas possuem paletes de transporte com proteção contra derramamentos integrada para facilitar a movimentação e o manuseio durante o transporte e no local de trabalho
- Alimentação todos os sistemas vêm de fábrica com motores monofásicos TEFC de 110 v e podem ser configurados para atender outros tipos de alimentação elétrica, caso seja necessário



Modelo Standard

- Melhores práticas de controle de contaminação
- · Design compacto
- Facilidade de deslocamento para outros locais da fábrica
- Apenas uma bomba e filtro por tanque
- Distribuição pressurizada



Modelo Superior

- Excelente controle de contaminação
- Sala de lubrificação instantânea
- Superfícies de distribuição e de trabalho com excelente ergonomia
- Compartimento integrado para a armazenagem de peças e ferramentas
 - Sistemas de proteção elétrica e mecânica
- Apenas uma bomba e filtro por tanque
- Distribuição pressurizada
- Várias opções de atualização



Maior limpeza ao preencher suas pistolas de graxa

Série de bombas de preenchimento de graxa SKF LAGF

As melhores práticas de lubrificação dizem que cada tipo de graxa requer uma pistola individual de graxa e que o preenchimento deve ser um processo limpo. As Bombas de preenchimento de graxa SKF são desenvolvidas para ajudar a alcançar essa meta.

- Preenchimento rápido: volume de cursos alto e de baixa pressão
- Fácil instalação: todos os itens necessários estão inclusos
- Confiável: testadas e aprovadas para todas as graxas SKF
- Adequadas como complemento para o Obturador para Rolamentos SKF VKN 550

| Dados técnicos | | |
|---|---|---|
| Designação | LAGF 18 | LAGF 50 |
| Pressão máxima | 30 bar (4 <i>30 psi</i>) | 30 bar (4 <i>30 psi</i>) |
| Volume/curso | aprox. 45 cm³ (1,5 onças líquidas dos EUA) | aprox. 45 cm³ (1,5 onças líquidas dos EUA) |
| Dimensões adequadas para o tambor: diâmetro interno máxima altura interna | 265–285 mm (10.4–11.2 pol.) 420 mm (16.5 pol.) | 350–385 mm (13.8–15.2 pol.) 675 mm (26.6 pol.) |
| Peso | 5 kg (<i>11 lb</i>) | 7 kg (<i>15 lb</i>) |



Preenchimento de graxa livre de contaminação

Obturador para Rolamentos SKF VKN 550

Robusto e de fácil utilização, o Obturador para Rolamentos SKF VKN 550 é desenvolvido para preencher completamente rolamentos abertos como rolamentos de rolos cônicos. Eles podem ser usados com uma pistola de graxa comum, bomba de graxa operado por ar ou bomba de preenchimento de graxa.

- Bombeia a graxa diretamente entre os elementos rolantes
- Sistema fechado: a tampa evita a entrada de sujeira

Observação: Mais adequada quando usada juntamente com a série LAGF das bombas de graxa da SKF

| Dados técnicos | |
|----------------------|--------------------------------|
| Designação | VKN 550 |
| Faixa de rolamentos: | |
| diâmetro interno (d) | 19 a 120 mm (0.7 a 4.7 pol.) |
| diâmetro externo (D) | máx. 200 mm (7.9 <i>pol.</i>) |

Ferramentas de transferência



Uma maneira inteligente de manusear as suas mangueiras

Enroladores de mangueira séries TLRC e TLRS

As mangueiras são necessárias em qualquer lugar que precise de maneiras flexíveis de transferir fluidos. Entretanto, a natureza flexível das mesmas torna difícil mantê-las em ordem e arrumadas. Os enroladores de mangueira foram projetados para ajudar a resolver esse problema.



Características

- Materiais de alta qualidade compatíveis com as demandas das aplicações. De versões leves (compostas) para aplicações de porte médio (série TLRC) às mais robustas para aplicações mais exigentes (série TLRS)
- Um processo de limpeza completa antes do processo de revestimento individual, juntamente com um design de suporte médio para ajudar a maximizar a vida útil
- A haste de soltura e o mecanismo de acionamento integrado evita o enrolamento inverso e protege o sistema contra intempéries
- Diferente de muitos enroladores de mangueira disponíveis no mercado, a série TLRS possui um pedestal resistente soldado. Essa estrutura foi projetada e elaborada para aplicações de trabalho pesado

Benefícios

- Reduz o risco acidentes causados por obstrução ou por veículos que passam sobre as mangueiras expostas
- Aumento da vida útil das mangueiras
- Redução de vazamentos
- Promover a ordem e a limpeza
- Economizar tempo durante o uso das mangueiras

Aplicações

- Locais de armazenagem de lubrificantes
- Estações de montagem e fábricas em geral
- Ferramentas pneumáticas
- Centros de serviços automotivos e lojas de pneus
- Brigadas de incêndio e veículos de serviço
- Prédios de manutenção de administrativos

| Dados técnicos | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------|-------|---------------------|-----|------|------------------|-------|----------------------------|------|------|-----------|----------------------------|
| Designação | Pressão | | ssão Temp. máxima I | | I.D. | I.D. Comprimento | | M(G) F(G) Saída Entrada | | Cor | Aplicação | |
| | bar | psi | °C | °F | mm | pol. | m | pés | pol. | pol. | | |
| TLRC 15AW | 21 | 300 | 65 | 150 | 10 | 3/8 | 15 | 50 | 1/4 | 1/2 | Vermelha | Ar de baixa pressão / água |
| TLRC 15AW/W | 21 | 300 | 65 | 150 | 13 | 1/2 | 15 50 | | 1/2 | 1/2 | Vermelha | Ar de baixa pressão / água |
| | | | | | | | | | | | | |
| TLRS 15AW | 21 | 300 | 65 | 150 | 10 | 3/8 | 15 | 50 | 1/4 | 1/2 | Vermelha | Ar de baixa pressão / água |
| TLRS 22AW | 21 | 300 | 65 | 150 | 10 | 3/8 | 22 | 72 | 1/4 | 1/2 | Vermelha | Ar de baixa pressão / água |
| TLRS 15AW/W | 21 | 300 | 65 | 150 | 13 | 1/2 | 15 | 50 | 3/8 | 1/2 | Vermelha | Ar de baixa pressão / água |
| TLRS 15H | 138 | 2 000 | 99 | 210 | 13 | 1/2 | 15 | 50 | 1/2 | 1/2 | Preta | Óleo de pressão média |
| TLRS 8G | 400 | 5 800 | 99 | 210 | 6 | 1/4 | 8 | 25 | 1/4 | 1/4 | Preta | Graxa de alta pressão |

Ferramentas de distribuição de graxa manuais



Um elemento básico de planos de lubrificação

A maior dificuldade da lubrificação manual é garantir precisão e limpeza. O filme de lubrificante na aplicação pode ser mais de 40 vezes mais fino que a menor partícula visível. A variedade de ferramentas para lubrificação manual da SKF foi desenvolvida para ajudá-lo a armazenar, manusear, dosar e fornecer lubrificantes para suas máguinas de forma limpa e fácil.

Uma variedade abrangente para atender às suas necessidades

Bombas de Graxa da SKF

As Bombas de Graxa da SKF são adequadas para indústrias agrícolas, automotivas, de construção, entre outras. Exceto pelo SKF LAGP 400, que é desenvolvido somente para cartuchos vazios, todos eles são equipados com um encaixe de graxa de preenchimento. Esse encaixe permite o uso de Bomba de Graxa da SKF para preencher as pistolas com graxa solta, mantendo a graxa livre de contaminantes.

| Quadro de escolha | a e dados técnico | s – Pistolas de gra | xa SKF | | | |
|---------------------------------|---|---|---|--|---|--|
| | | | | | | |
| Designação | LAGP 400 | TLGH 1 | 1077600 | 1077600/SET | LAGH 400 | LAGG 400B e LAGG 400B/US |
| Acionamento | Manual | Manual | Manual | Manual | Manual Uma mão | Bateria LAGG 400B (carregador de 230 V) LAGG 400B/US (carregador de 110 V) |
| Pressão máxima | | 400 bar (5 800 psi) | 400 bar (5 800 psi) | 400 bar (5 800 psi) | 300 bar (4 350 psi) | 400 bar (5 800 psi) Pressão de ruptura mínima: 800 bar (11 600 psi) |
| Volume por curso | 20 cm ³ (1.2 pol. ³) | Aprox. 0,9 cm ³ (0.05 pol. ³) | Aprox. 1,5 cm ³ (0.09 pol. ³) | Aprox. 1,5 cm ³ (0.09 pol. ³) | Aprox. 0,8 cm ³ (0.05 pol. ³) | Aprox. 400 g (0.9 lb)/10 min |
| Peso | 0,35 kg (12 onças) | 1,5 kg (3.3 <i>lb</i>) | 1,5 kg (3.3 <i>lb</i>) | Completo: 2,4 kg (5.3 <i>lb</i>) | 1,2 kg (2.6 kg) | Pistola de graxa Incluindo bateria 3,1 kg (6.8 lb) |
| Reservatório | Adequado para os cartuchos de graxa SKF. | Graxa solta (ca. 500 cm³) ou cartuchos de graxa. | Graxa solta (ca. 500 cm³) ou cartuchos de graxa. | Graxa solta (ca. 500 cm³) ou cartuchos de graxa. | Graxa solta (ca. 500 cm³) ou cartuchos de graxa. | Graxa solta (ca. 500 cm³) ou cartuchos de graxa. |
| Comprimento do cano de descarga | - | 175 mm (6.9 pol.) | 175 mm (6.9 pol.) | 175 mm (6.9 pol.) | 300 mm (12 pol.) | 750 mm (29.5 pol.) |
| Acessórios | - | 1077601 | 1077601 | 1077601 | 1077601 | Cinto de transporte |
| Observações | Três tampas de bico inclusas | | 1077600 H: 300 mm (<i>12 pol.</i>) | O conjunto inclui: Cano de extensão, mangueira de alta pressão de encaixa, cano de extensão de encaixe com bocal cardan, cano de extensão de encaixe para encaixes de cabeça chata com graxa (Ø16 mm), bocal fêmea e angular | | Faixa de temperaturas de operação: –15 a +50°C (5 a 120°F) |

Observação: 1077601: Mangueira de pressão longa flexível de 500 mm (19.7 pol.) com bico hidráulico de garra.



Medição precisa de quantidade de graxa

Medidor de Volume de Graxa LAGM 1000E da SKF

A quantidade fornecida por curso pelas pistolas de graxa depende de várias variáveis. Normalmente é difícil fornecer uma quantidade precisa de graxa durante a lubrificação manual dos rolamentos. A quantidade correta de graxa, no entanto, é essencial para a vida útil do rolamento, pois a falta ou o excesso de graxa pode resultar na falha da máquina. Embora uma prática comum seja pesar a graxa por curso, esse procedimento não considera a contrapressão, o contínuo desgaste dentro da pistola de graxa ou qualquer outra variável.

O Medidor de Volume de Graxa LAGM 1000E da SKF mede precisamente a descarga de graxa em volume ou peso em unidades métricas (cm³ ou g) ou dos EUA (onças fluidas dos EUA ou onças), tornando os cálculos de conversão desnecessários.

- Adequado para a maioria das graxas NLGI 0-3
- Uma bucha de borracha protege as partes eletrônicas em caso de impacto e é resistente a óleo e graxa
- A luz de fundo do LCD exibe dígitos grandes e de fácil leitura
- Pressão máxima de 700 bar (10 000 psi)
- Projeto pequeno, compacto e leve
- Caixa de alumínio anticorrosiva
- Ajusta-se com todas as pistolas de graxa SKF



| Dados técnicos | |
|---|--|
| Designação | LAGM 1000E |
| Material da caixa | Alumínio, anodizado |
| Peso | 0,3 kg (0.66 lb) |
| Classificação do IP | IP 67 |
| Graxas apropriadas | NLGI 0 a NLGI 3 |
| Máxima pressão de operação | 700 bar (<i>10 000 psi</i>) |
| Vazão máxima da graxa | 1 000 cm³/min (34 onças líquidas dos EUA) |
| Conexões de rosca | M10x1 |
| Mostrador | LCD iluminado (4 dígitos / 9 mm) |
| Precisão | ±3% de 0 a 300 bar ±5% de 300 a 700 bar |
| Unidades selecionáveis | cm³, g, onças líquidas dos EUA ou onças |
| Desligamento automático da luz de display | 15 segundos depois do último pulso |
| Tipo de bateria | 2 alcalinas de × 1,5 V do tipo LR1 |
| Desligamento automático da unidade | Programável |



Renove ou atualize seu equipamento

Bicos Graxeiros LAGS 8 da SKF

O kit Bicos Graxeiros LAGS 8 da SKF oferece acessórios práticos para lubrificação diária, como os conectores, acoplamentos e bocais mais utilizados na indústria.

| Dados técnicos | |
|----------------------------|----------------------|
| Designação | LAGS 8 |
| Pressão máxima de operação | 400 bar (5 800 psi) |
| Pressão mínima de ruptura: | 800 bar (11 600 psi) |

Cano reto de 180 mm e bocal (DIN 71412) Mangueira com bocal (DIN 71412) 1x Tubo com bico para conexões de graxa de cabeça boleada (DIN 3404) 1x Tubo com bocal para encaixes de graxa do tipo Flush e revestimento de plástico transparente (DIN 3405) 1x Encaixe de graxa M10x1–G¹/8 Encaixe de graxa M10x1–1/8–27NPS 1x Bocal (DIN 71412) 2x



A conexão com seus pontos de lubrificação

Niples de Graxa LAGN 120 da SKF

O kit de conexão de graxa LAGN 120 contém um conjunto completo de 120 conexões de graxa cônicas padrão feitas de aço de precisão, zincadas, temperadas e cromadas em azul.

| Dados técnicos | |
|----------------------------|---------------------|
| Designação | LAGN 120 |
| Pressão máxima de operação | 40 MPa (5 800 psi) |
| Pressão mínima de ruptura | 80 MPa (11 600 psi) |

| Conteúdo do kit | | | | | | | |
|-------------------|--------------------------|-----|------------|-------------------|--------------------------|-----|--|
| Tipo de en | Tipo de encaixe da graxa | | Quantidade | | Tipo de encaixe da graxa | | |
| M6x1 | reto | 30x | | M10x1 | 45° | 5x | |
| M8x1 | reto | 20x | | G ¹ /8 | 45° | 5x | |
| M10x1 | reto | 10x | | M6x1 | 90° | 5x | |
| G ¹ /8 | reto | 10x | | M8x1 | 90° | 10x | |
| M6x1 | 45° | 5x | | M10x1 | 90° | 5x | |
| M8x1 | 45° | 10x | | G ¹ /8 | 90° | 5x | |



Identificação adequada dos seus pontos de lubrificação

Tampas e Identificadores de graxa TLAC 50 da SKF

Juntamente com o software SKF Lubrication Planner, as tampas e marcas de conexão de graxa oferecem uma solução completa para proteger as montagens de lubrificação contra contaminação externa e ao mesmo tempo permitem a identificação adequada.



| Dados técnicos | |
|--|--|
| Descrição | Valor |
| Dimensões do rótulo | $45 \times 21 \text{ mm} (1.8 \times 0.8 \text{ pol.})$ |
| Material | LLDP + 25% EVA |
| Faixa de temperatura | de –20 a +80 °C (–5 a +175 °F) |
| Adequado para conexão de graxa de tamanho | G ¹ / ₄ , G ¹ / ₈ , M6, M8, M10 e cabeça de encaixe de graxa |

| Conteúdo do kit | |
|-------------------|--|
| Designação do kit | Descrição |
| TLAC 50/B | 50 tampas e marcas azuis + 2 folhas de adesivos para impressão |
| TLAC 50/Y | 50 tampas e marcas amarelas + 2 folhas de adesivos para impressão |
| TLAC 50/R | 50 tampas e marcas vermelhas + 2 folhas de adesivos para impressão |
| TLAC 50/G | 50 tampas e marcas verdes + 2 folhas de adesivos para impressão |
| TLAC 50/Z | 50 tampas e marcas pretas + 2 folhas de adesivos para impressão |
| TLAT 10 | 10 folhas de adesivos para impressão |



Proteção para a pela ao manusear graxa

Luvas resistentes para depósito de graxas TMBA G11D da SKF

As luvas TMBA G11D da SKF foram desenvolvidas especialmente para proteger a pele ao lidar com lubrificantes. As luvas são convenientemente embaladas em uma caixa com 25 pares.

- Luvas de borracha nitrílica sem pó
- Encaixe justo para melhor uso
- Excelente resistência contra lubrificantes
- Antialérgica

| Dados técnicos | | |
|----------------------|-----------|--|
| Designação | TMBA G11D | |
| Tamanho da embalagem | 25 pares | |
| Tamanho | 9 | |
| Cor | azul | |
| | | |



Para requisitos de alto volume

Bombas de Graxa da SKF da Série LAGG

As bombas manuais e de ar da SKF são projetadas para fornecer grandes quantidades de graxa. Isso é útil para o preenchimento de caixas de mancal grandes e a lubrificação de vários pontos. Elas também podem ser usadas para completar reservatórios de sistemas de lubrificação centralizada.

- Variedade completa: bombas disponíveis para tambores de graxa de 18, 50 ou 180 kg (39, 110 ou 400 lb)
- Alta pressão: máximo de 420 bar (6 090 psi) para modelos acionados por ar
- Confiável: testado e aprovado para graxas SKF
- Fácil e pronto para instalar
- 3,5 m (11.5 pés) de tubulação incluída



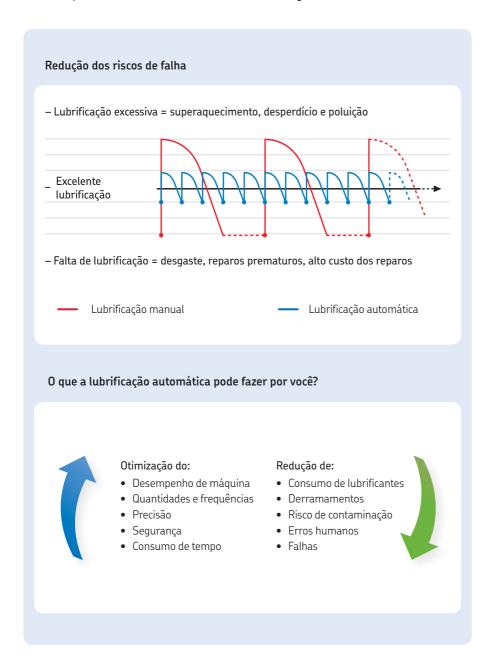
| Dados técnicos | | | | | |
|---------------------------------|---|---|---|---|--|
| Designação | LAGG 18M | LAGG 18AE | LAGG 50AE | LAGG 180AE | LAGT 180 |
| Descrição | Bomba de graxa para tambores de 18 kg (39.6 lb) | Bomba de graxa móvel para tambores de 18 kg (39.6 <i>lb</i>) | Bomba de graxa para tambores de 50 kg (<i>110 lb</i>) | Bomba de graxa para tambores de 180 kg (396 lb) | Carrinho para tambores de até 200 kg (4 <i>40 lb</i>) |
| Fonte de alimentação | Ferramentas | Pressão do ar | Pressão do ar | Pressão do ar | n.a. |
| Pressão máxima | 500 bar (7 250 psi) | 420 bar (6 <i>090 psi</i>) | 420 bar (6 090 psi) | 420 bar (6 090 psi) | n.a. |
| Tambor adequado | 265–285 mm (10.4–11.2 pol.) | 265–285 mm (10.4–11.2 pol.) | 350–385 mm (13.8–15.2 pol.) | 550–590 mm (21.7–23.2 pol.) | n.a. |
| Mobilidade | Estacionário | Móvel | Estacionário | Estacionário | Móvel |
| Vazão máxima | 1,6 cm³/curso (0.05 onças líquidas dos EUA) | 200 cm³/min. (6.8 onças líquidas dos EUA) | 200 cm³/min. (6.8 onças líquidas dos EUA) | 200 cm³/min. (6.8 onças líquidas dos EUA) | - |
| Graxa apropriada Classe NLGI | 000–2 | 0–2 | 0–2 | 0–2 | - |

Ferramentas de distribuição de graxa automáticas

Melhora a limpeza, precisão, segurança e confiabilidade

Realizar tarefas de relubrificação manual pode ser um grande desafio para técnicos de lubrificação se as ferramentas, as práticas e o conhecimento adequados não forem utilizados. A confiabilidade também pode ser afetada por falta ou excesso de graxa e contaminação. A lubrificação automática oferece pequenas quantidades de lubrificante limpo em intervalos regulares, melhorando assim o desempenho do rolamento. Benefícios adicionais incluem melhor segurança e economia de tempo para os técnicos de lubrificação.

Principais benefícios da lubrificação automática



A SKF usou sua experiência em lubrificação para desenvolver sistemas de lubrificação adequados que alimentam os pontos de lubrificação corretamente, criando sinergia entre lubrificantes SKF e sistemas de lubrificação SKF.

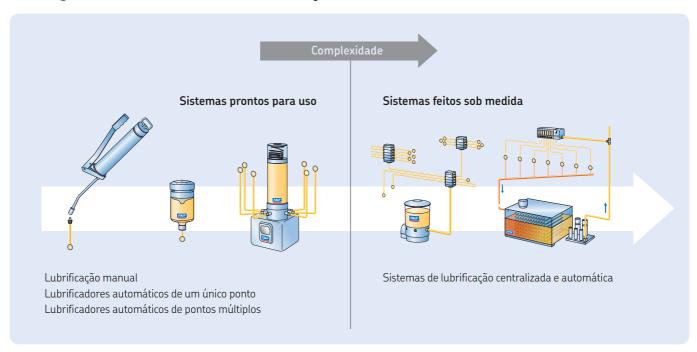
O portfólio dos sistemas de lubrificação SKF proporciona uma ampla variedade de produtos que vão desde lubrificadores automáticos de ponto único fáceis de utilizar e baratas, até completos sistemas de lubrificação centralizada desenvolvidos para aplicações específicas.

Toda a variedade de produtos foi criada de forma que cada novo produto ofereça:

- Maior distância de instalação a partir do ponto de lubrificação: importante para espaços reduzidos ou altas vibrações
- Melhores possibilidades de monitoramento/ controle: importantíssimo para aplicações críticas que precisam de monitoramento constante ou direcionamento por máquina
- Pontos múltiplos: quando vários pontos de lubrificação têm condições semelhantes, os lubrificadores de pontos múltiplos oferecem uma solução ideal

164 **5KF**

Visão geral dos métodos de lubrificação



| Quadro de escolha – | Lubrificadores autom | áticos | | | |
|--------------------------------|---|---|---|---|--|
| | SKF SYSTEM 24 | SKF SYSTEM 24 | | | |
| Designação | Série SKF LAGD | Série SKF TLSD | Série SKF TLMR | LAGD 400 | LAGD 1000 |
| Número de pontos | 1 | 1 | 1 | 1a8 | 6 a 20 |
| Capacidade do reservatório | 60 ml (2 onças líquidas dos EUA) e 125 ml (4.2 onças líquidas dos EUA) | 125 ml (4.2 onças líquidas dos EUA) e 250 ml (8.5 onças líquidas dos EUA) | 120 ml (4.1 onças líquidas dos EUA) e 380 ml (12.8 onças líquidas dos EUA) | 400 ml (13.5 onças líquidas dos EUA) | 1 000 ml (33.8 onças líquidas dos EUA) |
| Fonte de alimentação | Geração de gás eletroquímico | Baterias | Baterias / CC | CC/CA | CC/CA |
| Linha de alimentação máxima | <0,3 m (0.1 pés) | <3 m (10 pés) | 5 m (16 pés) | 5 m (16 pés) | 6 m (19.7 pés) |
| Faixa de temperatura | −20 a +60 °C (−5 a +140 °F)* | 0 a 50 °C (32 a 120 °F) | –25 a +70 °C (–13 a +158 °F) | 0 a 50 °C (30 a 120 °F) | CC: -25 a +75 °C (-15 a +165 °F) CA: -25 a +60 °C (-15 a +140 °F) |
| Reutilizável | Descartável | Reservatório substituível | Reservatório substituível | Cartuchos substituíveis de 400 g /Permite uso de refil | Permite uso de refil |
| Monitoramento | Deslocamento do pistão | LEDS | LEDS | No local/remoto | No local/remoto |
| Classificação do IP | IP 68 | IP 65 | IP 67 | IP 54 | IP 65 |
| Lubrificantes disponíveis | Variedade de graxas e óleos SKF. Preenchimentos especiais mediante solicitação | Variedade de graxas e óleos SKF. Preenchimentos especiais mediante solicitação | Variedade de graxas e óleos SKF. | Acompanha um cartucho de SKF LGMT 2. Graxas NLGI 1, 2 e 3 são adequadas | NLGI 000 a NLGI 2 |

^{*} Para ótimo desempenho, se a temperatura ambiente for constante entre 40 e 60 °C (105 e 140 °F), não selecione uma taxa de dosagem de mais de 6 meses.

SKF SYSTEM 24



Lubrificantes automáticos por ponto único acionados a gás

Série SKF LAGD

As unidades estão prontas para uso direto da caixa e acompanham uma ampla variedade de lubrificantes SKF de alto desempenho. A ativação sem o uso de ferramentas e a definição de tempo permitem um ajuste fácil e preciso do fluxo de lubrificação.

- Taxa de dosagem flexível de 1 a 12 meses
- Pode ser interrompido ou ajustado se desejado
- Classificação de segurança intrínseca: aprovado pela ATEX para zona 0
- Reservatório transparente do lubrificante permite a inspeção visual da taxa de dosagem
- Tamanho compacto, permite a instalação em áreas limitadas
- Graxas e óleos de correntes disponíveis

Aplicações típicas

- Aplicações em locais limitados e perigosos
- Lubrificação de caixa de mancal
- Motores elétricos
- Ventiladores e bombas
- Transportadores
- Guindastes
- Correntes (óleo)
- Elevadores e escadas rolantes (óleo)

O SKF DialSet ajuda a calcular a taxa de dosagem correta.

Tampa superior de fácil aderência Anel superior especialmente projetado

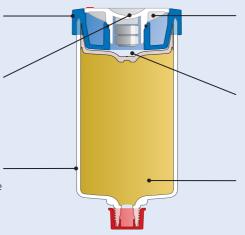
Anel superior especialmente projetado para uma excelente aderência

Célula de gás

Baterias descartáveis para um descarte ambientalmente correto

Recipiente de lubrificante

O recipiente de lubrificante transparente permite a inspeção visual do volume de dosagem



Mostrador que dispensa o uso de ferramentas

Permite um ajuste fácil e preciso da taxa de fluxo

Pistão

O formato especial do pistão ajuda a garantir um excelente esvaziamento do lubrificador

Lubrificadores SKF

Fornecidos com lubrificantes SKF de alta qualidade



| Detalhes do pedido | | | | | | | |
|--------------------|--|---------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------------------|---|---|
| Graxa | LGWA 2 | LGEM 2 | LGGB 2 | LGHB 2 | LGHP 2 | LGFP 2 | LGWM 2 |
| Descrição | Graxa do tipo EP para diversos usos | Altas cargas, rotação baixas | Biodegradável | Alta temperatura e carga, rótulas | Poliureia de alto desempenho | o Indústria de processamento de alimentos | Carga alta, temperatura ampla |
| Unidade de 60 ml | LAGD 60/WA2 | LAGD 60/EM2 | - | LAGD 60/HB2 | LAGD 60/HP2 | LAGD 60/FP2 | _ |
| Unidade de 125 ml | LAGD 125/WA2 | LAGD 125/EM2 | LAGD 125/GB2 | LAGD 125/HB2 | LAGD 125/HP2 | 2 LAGD 125/FP2 | 2 LAGD 125/WM2 |
| Óleos de corrente | LHMT 68 | LHHT 265 | LFFM 80 | LHFP 15 | 0 LF | FT 220 | - |
| Descrição | Óleo de temperatura média | ú Óleo de alta temperatura | Óleo de grau alimentício (NSF H1) | Óleo de g alimentío (NSF H1) | io ali | eo de grau mentício SF H1) | Unidade vazia é adequada somente para preenchimento com óleo |
| Unidade de 60 ml | LAGD 60/HMT68* | | | | | | |
| Unidade de 125 ml | LAGD 125/HMT68* | LAGD 125/HHT2 | 26* LAGD 125/FF | FM80* LAGD 12 | 5/HFP15* LA | AGD 125/FFT22* | LAGD 125/U* |

^{*} Inclui a válvula de retenção

| Dados técnicos | | | |
|---|---|--------------------------------------|--|
| Designação | LAGD 60 e LAGD 125 | | |
| Capacidade da graxa – LAGD 60 – LAGD 125 | 60 ml (2 onças líquidas dos EUA) 125 ml (4.2 onças líquidas dos EUA) | Aprovação intrinsicamente segura | II 1 G Ex ia IICT6 Ga II 1 D Ex ia IIICT85°C Da I M1 Ex ia I Ma |
| Tempo de esvaziamento nominal | Ajustável; 1 a 12 meses | Certificado de examinação do tipo EC | Kema 07ATEX0132 X |
| Faixa de temperaturas ambiente | | Classe de proteção | IP 68 |
| – LAGD 60/ and LAGD 125/ | −20 a +60 °C (−5 <i>α</i> +140 °F) | Temperatura de armazenamento | |
| Máxima pressão de operação | 5 bar (<i>75 psi</i>) (na inicialização) | recomendada | 20 °C (70 °F) |
| Mecanismo de acionamento | Célula de gás produzindo gás inerte | Tempo de armazenamento | |
| Rosca de conexão | R ¹ / ₄ | do lubrificador | 2 anos |
| Comprimento máximo da linha de alimentação com: – graxa – óleo | 300 mm (11.8 pol.) 1 500 mm (59.1 pol.) | Peso | LAGD 125 aprox 200 g (7.1 onças) LAGD 60 aprox 130 g (4.6 onças) Lubrificante incluído |

Observação: Para ótimo desempenho, as unidades SKF SYSTEM 24 LAGD preenchidas com LGHP 2 não devem ser expostas à temperaturas ambiente acima de 40 °C (105 °F), ou ter um ajuste de tempo superior a 6 meses. Para preenchimentos customizados, entre em contato com o seu distribuidor autorizado SKF.

SKF SYSTEM 24



Lubrificadores eletromecânicos automáticos por ponto único

Série SKF TLSD

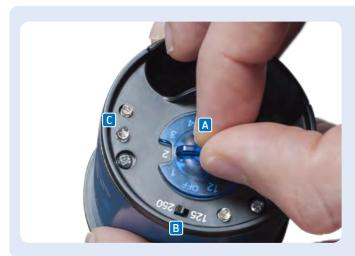
A série SKFTLSD é a melhor opção, quando houver a necessidade de um lubrificador automático simples e confiável, sob condições de temperatura variáveis ou quando as condições de aplicação (tais como vibração, espaço limitado ou ambientes perigosos) exigem uma montagem remota.

- Preenchida com Lubrificantes SKF especialmente desenvolvidas para aplicações de rolamentos
- Taxa de dosagem independente de temperatura
- Pressão de descarga máxima de 5 bar sobre todo o período de dosagem
- Taxa de dosagem disponível em várias configurações
- Reservatório transparente que permite inspeções visuais
- LEDs vermelhos, amarelos e verdes indicam as condições do lubrificador
- Os conjuntos de refis incluem as baterias
- Oferta de produto especial para condições de temperaturas baixas
- Fornecido com flange de suporte para proporcionar uma maior firmeza
- Adequado tanto para instalação direta como remota

Aplicações típicas

- Aplicações críticas onde são necessários uma confiabilidade extrema e um monitoramento adicional
- Aplicações em locais limitados e perigosos
- Aplicações que exijam um grande volume de lubrificante

O SKF DialSet ajuda a calcular a taxa de dosagem correta.



- A unidade pode ser programada para aplicar lubrificante em configurações de 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 10 e 12 meses.
- **B** A mesma unidade de acionamento pode ser utilizada em ambas as versões de cartucho, bastando ajustar a chave de 125/250 ml.
- Os LEDs de status podem ser vistos em todos os lados, por causa dos LEDs duplos nas laterais do lubrificador. O significado das luzes são os seguintes:

- Luz verde: O lubrificador está operando corretamente.- Luz amarela: O lubrificador ainda está operando, mas logo

alguma ação terá que ser tomada. A luz amarela

serve como sinal de pré-alerta.

- Luz vermelha: O lubrificador parou de funcionar.

| Detalhes de pedido 1) | | | | | | |
|-----------------------|--|--|--|--------------------------------------|--|---|
| Graxa | LGWA 2 | LGEM 2 | LGHB 2 | LGHP 2 | LGFP 2 | LGWM 2 |
| Descrição | Carga alta, pressão extrema, ampla variação de temperatura | Graxa de rolamento de alta viscosidade com lubrificantes sólidos | Carga alta, temperatura alta, viscosidade alta | Alto desempenho, temperatura alta | Compatível com alimentos certificado aprovado pela NSF como H1 | Cargas altas, ampla variação de temperatura |
| Unidade completa 125 | TLSD 125/WA2 | TLSD 125/EM2 | TLSD 125/HB2 | TLSD 125/HP2 | TLSD 125/FP2 | TLSD 125C/WM2 ²⁾ |
| Unidade completa 250 | TLSD 250/WA2 | TLSD 250/EM2 | TLSD 250/HB2 | TLSD 250/HP2 | TLSD 250/FP2 | TLSD 250C/WM2 ²⁾ |
| Conjunto de refil 125 | LGWA 2/SD125 | LGEM 2/SD125 | LGHB 2/SD125 | LGHP 2/SD125 | LGFP 2/SD125 | LGWM 2/SD125C ²⁾ |
| Conjunto de refil 250 | LGWA 2/SD250 | LGEM 2/SD250 | LGHB 2/SD250 | LGHP 2/SD250 | LGFP 2/SD250 | LGWM 2/SD250C ²⁾ |

| Óleos de corrente | LHMT 68 | LHHT 265 | LHFP 150 |
|-----------------------|---------------------------|--------------------------|--|
| Descrição | Óleo de temperatura média | Óleo de alta temperatura | Compatível com alimentos, óleo aprovado NSF H1 |
| Unidade completa 125 | TLSD 125/HMT68 | - | TLSD 125/HFP15 |
| Unidade completa 250 | TLSD 250/HMT68 | - | TLSD 250/HFP15 |
| Conjunto de refil 125 | LHMT 68/SD125 | LHHT 265/SD125 | LHFP 150/SD125 |
| Conjunto de refil 250 | LHMT 68/SD250 | LHHT 265/SD250 | LHFP 150/SD250 |
| | | | |
| | | | |

| Designação | TLSD 125 e TLSD 250 |
|--|--|
| Capacidade de graxa - TLSD 125 - TLSD 250 | 125 ml (4.2 onças líquidas dos EUA) 250 ml (8.5 onças líquidas dos EUA) |
| Tempo de esvaziamento | Ajustável pelo usuário: 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 10 e 12 meses |
| Aplicação mínima de graxa - TLSD 125 - TLSD 250 | 0,3 ml (0.01 onça líquida dos EUA) por dia 0,7 ml (0.02 onça líquida dos EUA) por dia |
| Aplicação máxima de graxa – TLSD 125 – TLSD 250 | 4,1 ml (0.13 onça líquida dos EUA) por dia 8,3 ml (0.28 onça líquida dos EUA) por dia |
| Variação de temperatura ambiente – TLSD 1-BAT – TLSD 1-BATC | De 0 a 50 °C (de 30 a 120 °F) De –10 a +50 °C (de 15 a 120 °F) |
| Pressão operacional máxima | 5 bar (<i>75 psi</i>) |
| Mecanismo de acionamento | Eletromecânico |
| Rosca de conexão | G ¹ /4 |

| Comprimento máximo da linha de alimentação com: — graxa — óleo | Até 3 metros (<i>10 pés</i>) ¹⁾ Até 5 metros (<i>16 pés</i>) |
|--|--|
| Indicadores de status LED - LED verde (a cada 30 segundos) - LED amarelo (a cada 30 segundos) - LED amarelo (a cada 5 segundos) - LED vermelho (a cada 5 segundos) - LED vermelho (a cada 2 segundos) | OK Pré-alerta, a carga da bateria está baixa Pré-alerta, contrapressão alta Alerta, parada ocasionada por erro Alerta, o cartucho está vazio |
| Classe de proteção do lubrificador montado | IP 65 |
| Bateria – TLSD 1-BAT – TLSD 1-BATC | 4,5 V 2,7 Ah/magnésio alcalina 4,5 V 2,9 Ah/Lítio- dissulfeto de ferro |
| Temperatura de armazenagem recomendada | 20 °C (70 °F) |
| Tempo de armazenagem do lubrificador | 3 anos ²⁾ (2 anos para LGFP 2 e óleos) |
| Peso total (incluindo a embalagem) -TLSD 125 -TLSD 250 | 635 g (22.5 onças) 800 g (28.2 onças) |

- 1) O lubrificador TLSD e os conjuntos de refil SD não estão disponíveis para oferta/venda/uso na Alemanha, França ou nos Estados Unidos.
- 2) Versão especial para temperaturas baixas.
- 3) O comprimento máximo da linha de alimentação depende da temperatura ambiente, do tipo de graxa e da contrapressão gerada pela aplicação.
- 4) O tempo máximo de armazenagem é de três anos, a partir da data de produção, a qual está impressa na lateral do bujão. O bujão e a bateria podem ser utilizados na configuração de 12 meses, mesmo que tenham permanecido desativados por três anos, após a data de produção.



Lubrificadores automáticos por ponto único eletromecânicos

Série SKF TLMR

O Lubrificador Automático SKF – TLMR – é um lubrificador automático por ponto único projetado para fornecer graxa para um ponto único. Com uma pressão relativamente alta de 30 bar, esse lubrificador pode operar a longas distâncias, propiciando ótimos resultados em locais de lubrificação de difícil acesso e inseguros. Com uma ampla faixa de temperatura e um design robusto, o lubrificador TLMR é adequado para condições operacionais com vários níveis de temperatura e vibração.

- Preenchido com graxas SKF de alta qualidade
- Taxa de dosagem independente da temperatura
- Pressão de descarga máxima de 30 bar durante todo o período de distribuição
- Taxa de distribuição disponível em várias configurações
- Disponível em duas versões: TLMR 101 alimentada por baterias (tipo AA padrão lítio) e TLMR 201 alimentação CC 12–24 V
- Disponível em cartuchos sem refil em dois tamanhos: 120 e 380 ml

Aplicações características

- Aplicações que requerem um alto consumo de lubrificante
- Aplicações com alto nível de vibração em operação
- A excelente proteção contra a água e a poeira torna o TLMR adequado para aplicações de máquinas em geral e para máquinas de processamento de alimentos
- O excelente desempenho sob altas temperaturas torna o TLMR adequado para salas de máquinas e aplicações de ventilação quentes
- O excelente desempenho sob baixas temperaturas torna o TLMR adequado para aplicações de turbinas eólicas

O SKF DialSet ajuda a calcular a taxa de dosagem correta.



O suporte especial torna o TLMR fácil de montar em uma superfície



Os cartuchos são fáceis de trocar















| Detalhes de pedido | | | | | |
|--------------------|--|----------------------------------|---|------------------------------|--------------|
| Graxa | Descrição | Conjunto de refil TLMR 120 ml | 101 (cartucho e bateria) 380 ml | Cartuchos TLMR 201 120 ml | 380 ml |
| LGWA 2 | Graxa de rolamento de carga alta, pressão extrema, ampla faixa de temperatura | LGWA 2/MR120B | LGWA 2/MR380B | LGWA 2/MR120 | LGWA 2/MR380 |
| LGEV 2 | Graxa de rolamento com lubrificantes sólidos de viscosidade extremamente alta | - | LGEV 2/MR380B | - | LGEV 2/MR380 |
| LGHB 2 | Graxa de rolamento de alta carga, alta temperatura, e alta viscosidade | - | LGHB 2/MR380B | - | LGHB 2/MR380 |
| LGHP 2 | Graxa de rolamento de alto desempenho e alta temperatura | - | LGHP 2/MR380B | - | LGHP 2/MR380 |
| LGFP 2 | Graxa de rolamento compatível com alimentos, certificação NSF H1 | LGFP 2/MR120B | LGFP 2/MR380B | LGFP 2/MR120 | LGFP 2/MR380 |
| LGWM 1 | Pressão extrema, baixa temperatura | - | LGWM 1/MR380B | - | LGWM 1/MR380 |
| LGWM 2 | Graxa de rolamento de alta carga e ampla faixa de temperatura | - | LGWM 2/MR380B | - | LGWM 2/MR380 |
| LGEP 2 | Graxa de rolamento para pressão extrema | _ | LGEP 2/MR380B | - | LGEP 2/MR380 |
| LGMT 3 | Graxa industrial e automotiva de uso geral | - | LGMT 3/MR380B | - | LGMT 3/MR380 |

| Conjunto com | pleto | Designação |
|--------------|--------|----------------|
| TLMR 101 | 380 ml | TLMR 101/38WA2 |
| TLMR 201 | 380 ml | TLMR 201/38WA2 |

| Bomba TLMR | Designação |
|---|------------|
| Lubrificador alimentado por baterias | TLMR 101 |
| Lubrificador alimentado por corrente contínua (CC) de 12 a 24 V | TLMR 201 |

| Dados técnicos | | | |
|---|---|--|---|
| Designação | TLMR 101 e TLMR 201 | | |
| Capacidade de graxa | 120 ml (4.1 onça líquida dos EUA) | Mecanismo de acionamento | Eletromecânico |
| | 380 ml (12.8 onça líquida dos EUA) | Rosca de conexão | G¹/₄ fêmea |
| Tempo de esvaziamento | Ajustável pelo usuário: 1, 2, 3, 6, 9, 12, 18 e 24 meses ou purga | Comprimento máximo de linha de alimentação * | Até 5 metros (16 pés) |
| Configuração mínima — cartucho de 120 ml — cartucho de 380 ml | 0,16 ml (0.005 onça líquida dos EUA) por dia 0,5 ml (0.016 onça líquida dos EUA) por dia | Indicadores de status LED – LED verde (a cada 8 s) – LED verde e vermelho (a cada 8 s) | OK Quase vazio |
| Configuração máxima | | – LED vermelho (a cada 8 s) | Erro |
| 120 ml cartridge380 ml cartridge | 3,9 ml (0.13 onça líquida dos EUA) por dia 12,5 ml (0.42 onça líquida dos EUA) por dia | Classe de proteção - DIN EN 60529 | IP 67 |
| Purge | 31 ml (1 onça líquida dos EUA) por hora | – DIN 40 050 Parte 9 | IP 6k9k |
| Faixa de temperatura ambiente | –25 a +70 °C (−13 a +158 °F) | Alimentação | |
| Pressão operacional máxima | 30 bar (4 <i>35 psi</i>) | - TLMR 101 - TLMR 201 | 4 pilhas AA de lítio Corrente contínua (CC) de 12 a 24 Volts |

^{*} O comprimento máximo da linha de alimentação depende da temperatura do ambiente, do tipo de graxa e da contrapressão criada pela aplicação.

Acessórios

Uma variedade completa para melhorar a versatilidade dos lubrificadores automáticos SKF

Acessórios para lubrificadores automáticos por ponto único

Conectores

| | LAPA 45 ● ● O | Conexão angular de 45° |
|-------------------------------|--|---|
| | LAPA 90 ● ● O | Conexão angular de 90° |
| | LAPE 35 | Extensão de 35 mm |
| | LAPE 50 | Extensão de 50 mm |
| 6 ¹ / ₄ | LAPF F ¹ / ₄ ● ● | Conexão de tubo fêmea G ¹ /4 |
| 6 mm | LAPF M ¹ /8 S | Conexão de tubo macho G ¹ /8 |
| 6 mm | LAPF M ¹ /4 S | Conexão de tubo macho G ¹ / ₄ |
| 8 mm | LAPF M ¹ /8 | Conexão de tubo macho G ¹ /8 |
| 8 mm | LAPF M ¹ / ₄ | Conexão de tubo macho G ¹ /4 |
| 8 mm | LAPF M ³ /8 | Conexão de tubo macho G ³ /8 |
| DIN 71412 | LAPG ¹ / ₄ ● ● ○ | Pino graxeiro G ¹ / ₄ |
| 200 | LAPM 2 ● ● O | Conexão Y |

| G ¹ /8 | LAPN ¹ /8 ● ● O | Pino G ¹ /4 – G ¹ /8 |
|---------------------------------------|--|--|
| G ¹ / ₄ | LAPN ¹ / ₄ ● ● O | Pino G ¹ /4 – G ¹ /4 |
| G ¹ / ₂ | LAPN ¹ / ₂ ● ● O | Pino G ¹ /4 – G ¹ /2 |
| 1/4"-28 UNF G1/4 | LAPN ¹ / ₄ UNF | Pino G ¹ /4 – ¹ /4 UNF |
| G ³ /8 | LAPN ³ /8 ● ● ○ | Pino G ¹ /4 – G ³ /8 |
| M6 G ¹ /4 | LAPN 6 | Pino G ¹ /4 – M6 |
| M8 G ¹ / ₄ | LAPN 8 | Pino G ¹ /4 – M8 |
| M8×1 G ¹ / ₄ | LAPN 8x1 ● ● ○ | Pino G ¹ /4 – M8 × 1 |
| M10 | LAPN 10 ● ● O | Pino G ¹ /4 – M10 |
| M10×1 | LAPN 10x1 ● ● O | Pino G ¹ /4 – M10 × 1 |
| M12 G ¹ / ₄ | LAPN 12 ● ● O | Pino G ¹ /4 – M12 |
| M12×1,5 | LAPN 12x1.5 ■ ■ O | Pino G ¹ /4 – M12 × 1,5 |

| G ¹ / ₄ LAPV ¹ / ₄ E ¹ / ₄ • • O | Válvula de retenção G ¹ /4 | |
|--|---------------------------------------|--|
| G 1/4 LAPV 1/8 • • • O | Válvula de retenção G ¹ /8 | |

| 40 mm 30 mm | LAPB 3x4E1 ■ ■ O | Escova 30 × 40 mm |
|--------------------------------------|--------------------|---|
| 60 mm 30 mm | LAPB 3x7E1 ■ ■ O | Escova 30 × 60 mm |
| 100 mm 30 mm | LAPB 3x10E1 ■ ● ○ | Escova 30 × 100 mm |
| 6 ¹ / ₄ | LAPB 5-16E1 | Escova de elevador, diferença de 5–16 mm |



Dispositivos e extras para montagem e proteção

| 7 mm 45 mm 13,6 mm | LAPC 13 | Suporte |
|--------------------|-------------|--|
| 50 mm | LAPC 50 | Fixador |
| 63 mm | LAPC 63 | Fixador |
| | LAPP 4 | Base de proteção |
| | LAPP 6 | Tampa de proteção |
| 8 mm | LAPT 1000 | Tubo flexível, 1 000 mm de comprimento, 8 × 6 mm |
| 8 mm | LAPT 5000 | Tubo flexível, 5 000 mm de comprimento, 8 × 6 mm |
| 6 mm | LAPT 1000S | Tubo flexível, 1 000 mm de comprimento, 6 × 4 mm |
| 6 mm | LAPT 5000S | Tubo flexível, 5 000 mm de comprimento, 6 × 4 mm |
| | TLSD 1-BAT | Bateria |
| | TLSD 1-BATC | Bateria de lítio |
| | | |

- Série SKF LAGD
- Série SKFTLSDSérie SKFTLMR

Lubrificador automático SKF MultiPoint





Sistemas de lubrificação centralizada prontos para uso

LAGD 400 e LAGD 1000 da SKF

Os SKF MultiPoint Lubricators são desenvolvidos para alimentar vários pontos simultaneamente. Normalmente eles são a opção mais fácil de usar e barata quando são necessárias longas distâncias, alta vazão ou recursos de monitoramento aprimorados. Esses sistemas de lubrificação centralizada prontos para uso podem ser instalados sem qualquer assistência adicional e não exigem treinamento especial para serem configurados.

- Fácil de instalar e usar
- Reservatório transparente permite inspeção visual
- Preenchido por encaixe de graxa
- Função de alarme para linhas de alimentação bloqueadas (exceto em LAGD 1000/B versão à bateria) e reservatório vazio
- Direcionamento por máquina (ou seja, o lubrificante opera enquanto a máquina está em funcionamento)

• Ajuste eletrônico e leitura de parâmetros de controle

Aplicações típicas

- Séries de pontos de lubrificação com requisitos semelhantes
- Componentes que exigem grandes quantidades de graxa
- Aplicações críticas que exigem monitoramento contínuo ou direcionamento por máquina

SKF DialSet ajuda a calcular a taxa de dosagem correta.

Dados técnicos







| | | | - |
|-----------------------------------|---|---|---|
| Designação | LAGD 400 | LAGD 1000/DC | LAGD 1000/AC |
| Número de saídas | 1 a 8 | 10 a 20 | 10 a 20 |
| Comprimento máximo dos canos | 5 m (16 pés) | 6 m (19.7 pés) | 6 m (19.7 pés) |
| Vazão | Até 10 cm³/dia (0.3 onça líquida dos EUA/dia) | Até 16 cm³/dia (0.5 onça líquida dos EUA/dia) | Até 33 cm³/dia (1.1 onça líquida dos EUA/dia) |
| Capacidade do reservatório | 0,4 litro (13.5 onças líquidas dos EUA) | 1 litro (33.8 onças líquidas dos EUA) | 1 litro (33.8 onças líquidas dos EUA) |
| Tubulação | 6 × 1,5 mm (½/4 × 0.06 pol.) 20 m (65 pés) e encaixes inclusos | 6 × 1,25 mm (<i>0.05 pol.</i>) 50 m (<i>164 pés</i>) e encaixes inclusos | 6 × 1,25 mm (0.05 pol.) 50 m (164 pés) e encaixes inclusos |
| Graxas | NLGI 1, 2 e 3 | Até NLGI grau 2 Pressão de vazão <700 mbar | Até NLGI grau 2 Pressão de vazão <700 mbar |
| Temperatura de operação permitida | 0 a 50 °C (30 a 120 °F) | –25 a +75 °C (−15 a +165 °F) | –25 a +60 °C (–15 a +140 °F) |
| Pressão máxima de operação | 40 bar (6 <i>00 psi</i>) | 150 bar <i>(2 175 psi)</i> | 150 bar (2 175 psi) |
| Classificação do IP | IP 54 | IP 65 | IP 65 |
| Voltagem classificada | 110–240 V CA, 50–60 Hz ou 24 V CC | 24 V CC | 110–240 V 50/60 Hz |
| Rosca de conexão | G ¹ / ₄ | G ¹ /8 | G ¹ / ₈ |
| Alarmes | Linhas de alimentação bloqueadas, cartucho vazio | Linhas de alimentação bloqueadas, cartucho vazio | Linhas de alimentação bloqueadas, cartucho vazio |

Inspeção e distribuição de óleo



Ajuste automático para ótimo nível de óleo de lubrificação

Série de niveladores de óleo LAHD da SKF

Os niveladores de óleo SKF LAHD 500 e LAHD 1000 são desenvolvidos para compensar automaticamente a evaporação de óleo e vazamentos em condições de operação. Isso ajuda a manter o nível de óleo correto em uma caixa de mancal, redutores de engrenagem, cárter ou aplicações de banho de óleo semelhantes. A série SKF LAHD otimiza o desempenho da máquina e aumenta sua vida útil. Além disso, eles aumentam a possibilidade de uma inspeção visual precisa do nível do óleo.

- Nível de óleo mantido com perfeição
- Intervalo de inspeção extendido
- Fácil inspeção visual
- Compensação por perdas por evaporação

Aplicações típicas

- Caixas de mancal lubrificadas com óleo
- Redutores de engrenagens
- Cárteres



| Dados técnicos | |
|---|---|
| Designação | LAHD 500 / LAHD 1000 |
| Volume do reservatório – LAHD 500 – LAHD 1000 | 500 ml (17 onças líquidas dos EUA) 1 000 ml (34 onças líquidas dos EUA) |
| Dimensões máximas – LAHD 500 – LAHD 1000 | 091 mm × 290 mm de altura (3.6 × 11.4 pol.) 0122 mm × 290 mm de altura (4.8 × 11.4 pol.) |
| Faixa de temperaturas permitida | −20 a +70 °C (−5 a +158 °F) |
| Comprimento do tubo de conexão | 600 mm (23.5 pol.) |
| Rosca de conexão | G ¹ / ₂ |
| Tipos de óleo adequados | Óleos minerais e sintéticoss |





Uma solução adequado para o manuseio de óleo

Série de reservatórios para manuseio de óleo LAOS

A série LAOS é composta por uma grande variedade de tambores e tampas de dosagem ideais para armazenamento e administração de fluidos e lubrificantes de óleo. As tampas estão disponíveis em dez cores diferentes para corresponder aos sistemas de identificação por cor.

- Permite uma lubrificação mais fácil, segura e limpa
- Permite controle preciso do consumo de óleo
- Melhora a saúde e segurança devido à minimização do derramamento de óleo
- Resistente ao calor e elementos químicos
- Roscas do tambor e da tampa permitem uma montagem mais justa, rápida e fácil
- Bico de fechamento rápido
- Válvula a vácuo para melhor controle do derramamento



Ideal para locais onde os reservatórios possuem abertura pequena para preenchimento.

O diâmetro de saída é aprox. 7 mm (0.28 in.)



Ideal para tarefas que exigem derramamento preciso e pontos de difícil acesso. A saída de 12 mm (0.48 pol.) é ideal para viscosidades de até ISO VG 220.



Devido à grande abertura de 25 mm (1 pol.), ideal para altas viscosidades e/ou quando uma grande vazão é necessária.



Tampa utilitária

Dois usos principais: Derramamento rápido se necessário e montagem da bomba em um tambor de 3, 5 ou 10 L (0.8, 1.3 ou 2.7 galões dos EUA).



Tampa de armazenamento

Útil para armazenamento ou transporte de óleos.



Etiqueta de conteúdo

Para marcação adequada do conteúdo do tambor.

| Cor | Mini bico | Bico estendido | Bico grande | Tampa utilitária | Tampa de armazenamento | Etiqueta de conteúdo |
|--------------|--------------|-------------------|----------------|---------------------|---------------------------|-------------------------|
| Canela | LAOS 09057 | LAOS 09682 | LAOS 09705 | LAOS 09668 | LAOS 09644 | LAOS 06919 |
| Cinza | LAOS 09064 | LAOS 09699 | LAOS 09712 | LAOS 09675 | LAOS 09651 | LAOS 06964 |
| Laranja | LAOS 09088 | LAOS 09798 | LAOS 09729 | LAOS 09866 | LAOS 09934 | LAOS 06940 |
| Preto | LAOS 09095 | LAOS 09804 | LAOS 09736 | LAOS 09873 | LAOS 09941 | LAOS 06995 |
| Verde escuro | LAOS 09101 | LAOS 09811 | LAOS 09743 | LAOS 09880 | LAOS 09958 | LAOS 06971 |
| Verde | LAOS 09118 | LAOS 09828 | LAOS 09750 | LAOS 09897 | LAOS 09965 | LAOS 06957 |
| Azul | LAOS 09125 | LAOS 09835 | LAOS 09767 | LAOS 09903 | LAOS 09972 | LAOS 06988 |
| Vermelho | LAOS 09132 | LAOS 09842 | LAOS 09774 | LAOS 09910 | LAOS 09989 | LAOS 06926 |
| Roxo | LAOS 09071 | LAOS 09392 | LAOS 09388 | LAOS 09408 | LAOS 09415 | LAOS 06933 |
| Amarelo | LAOS 09194 | LAOS 62437 | LAOS 64936 | LAOS 62451 | LAOS 62475 | LAOS 06902 |









Tambores

Projetado com gargalo grande e rosca de tamanho padrão. Ajusta-se a qualquer tampa LAOS. Disponível em 5 tamanhos diferentes.



Bombas

Bomba padrão ideal para viscosidades de até ISO VG 460. Alto fluxo (aproximadamente 14 pulsos por litro). Bomba de alta viscosidade para viscosidades de até ISO VG 680. Alta eficiência com aproximadamente 12 pulsos por litro. Como proteção contra contaminantes transportados pelo ar durante o processo de bombeamento, um respirador com malha de 10 mícrons está disponível. Para ambas as bombas, estão disponíveis uma mangueira de descarga antigotejamento com 1,5 m de comprimento e bicos redutores.



Bico estendido

Projetado para estender o alcance das tampas. Duas versões diferentes disponíveis para tampas grandes e estendidas.

O comprimento da versão estendida pode ser ajustado ao remover o encaixe e cortá-lo até o tamanho desejado.

| Tambores, | bombas e bicos da série LAOS | | | | |
|------------|---|------------|--|----------------|---|
| Tambores | | Bombas | | Bico estendido | |
| LAOS 09224 | Tambor de 1,5 litro (0.4 galão dos EUA) | LAOS 62567 | Bomba de alta viscosidade (adaptáveis às tampas de serviço LAOS) | LAOS 67265 | Extensão de mangueira com bico grande |
| LAOS 63571 | Tambor de 2 litro (0.5 galão dos EUA) | LAOS 09423 | Respirador para a bomba de alta viscosidade | LAOS 62499 | Extensão de mangueira com bico extensor |
| LAOS 63595 | Tambor de 3 litros (0.8 galão dos EUA) | LAOS 62567 | Bomba (adaptável às tampas de service LAOS) | | |
| LAOS 63618 | Tambor de 5 litros (1.3 galão dos EUA) | LAOS 09422 | Bocal redutor para bomba | | |
| LAOS 66251 | Tambor de 10 litros (2.6 galão dos EUA) | | | | |



Ferramentas de gestão de lubrificação



Kit de análise de graxa portátil para uso em campo

Kit de Análise de Graxa TKGT 1 da SKF

A análise de lubrificante é uma parte vital da estratégia de manutenção preventiva. Até recentemente, no entanto, os óleos eram quase sempre analisados, embora cerca de 80% dos rolamentos sejam lubrificados com graxa. Uma experiência em tribologia e anos de pesquisa permitiram que a SKF desenvolvesse uma metodologia completa para avaliar a condição das graxas.

- Extremamente útil nos processos de tomada de decisão em campo
- Permite o ajuste dos intervalos de relubrificação da graxa de acordo com as condições reais
- A graxa pode ser avaliada para detectar possíveis desvios inaceitáveis de lote para lote
- Permite a verificação da adequação de determinadas graxas em aplicações específicas
- Ajuda na prevenção de danos causados por graxas lubrificantes de baixo desempenho
- Oferece mais informações sobre análise da causa raiz
- Não é necessário treinamento especial para a realização dos testes
- Não requer elementos químicos prejudiciais
- Uso de amostras pequenas. Somente 0,5 g de graxa é necessário para realizar todos os testes

Teste de consistência (Patente solicitada)







Características do vazamento de óleo







Avaliação da contaminação







| Dados técnicos | | | |
|----------------------------------|--|--|--|
| Designação | TKGT 1 | | |
| Peças | Componentes | Quantidade | Especificações |
| Ferramentas de amostragem | Seringa de amostragem Tubo de amostragem Marcador permanente Reservatórios de amostragem Luvas Espátulas descartáveis Espátula de aço inoxidável de 250 mm Espátula de aço inoxidável de 150 mm Tesouras | 1 1 1 10 10 pares 1 1 1 | Polipropileno PTFE, comprimento aprox. de 1 m Preto 35 ml polietileno Nitrilo (borracha sintética) resistente à graxa, sem pó, tamanho GG, cor azul Conjunto com 25 Aço inoxidável Aço inoxidável Aço inoxidável |
| Teste de consistência | Caixa Peso Máscara Pratos de vidro | 1 1 1 4 | Alumínio Aço inoxidável Plexiglas |
| Teste de vazamento de óleo | Aquecedor USB Adaptador USB 220/110 V Pacote de papel Régua | 1 1 1 | 2,5 W–5 V Universal (UE, EUA, RU, Austrália) à USB Contém 50 folhas Alumínio graduado 0,5 mm |
| Teste de contaminação | Microscópio de bolso Baterias | 1 2 | 60–100x com luz AAA |
| Estojo de transporte | CD Estojo de transporte | 1 | Contém instruções de uso, modelo de relatório e escala do teste de consistência Dimensões: $463 \times 373 \times 108$ mm ($18.2 \times 14.7 \times 4.25$ pol.) |



Detecção rápida das alterações nas condições do óleo

Verificador de Óleo TMEH 1 da SKF

O TMEH 1 da SKF mede as alterações na constante dielétrica de uma amostra de óleo. O grau de alteração nas condições do óleo é estabelecido ao comparar as medições obtidas de amostras usadas e novas do mesmo óleo.

A alteração dielétrica está diretamente relacionada à degradação do óleo e ao nível de contaminação. O monitor permite rastrear o desgaste mecânico e qualquer perda das propriedades de lubrificação do óleo.

- Portátil e de fácil utilização
- Leitura numérica para facilitar tendências
- Permite o armazenamento da calibração (óleo bom) na memória
- Mostra alterações nas condições do óleo causadas por fatores como:
 - Conteúdo da água
 - Contaminação por combustível
 - Conteúdo metálico
 - Oxidação

Dados técnicos

Vida útil da bateria

Dimensões

Observação

O Verificador de Óleo SKF não é um instrumento analítico. Ele é usado somente para detectar alterações na condição do óleo. As leituras visuais e numéricas devem servir apenas como guia para a criação de tendências de leituras comparativas de um óleo bom em relação a um óleo usado do mesmo tipo e marca. Não se baseie somente nas leituras numéricas.



| Designação | TMEH 1 |
|-------------------------|--|
| Tipos de óleo adequados | óleos minerais e sintéticos |
| Repetibilidade | ±5% |
| Leitura | gradação verde/vermelha + valor numérico (-999 a +999) |
| Bateria | Alcalina de 9 V do tipo IEC 6LR61 |

 $250 \times 95 \times 32 \text{ mm}$ (9.8 × 3.7 × 1.3 pol.) (instrumento)

>150 horas ou 3 000 testes

Software de lubrificação

Para acessar ou fazer o download visite: www.skf.com/lubrication ou www.mapro.skf.com



Ferramenta avançada para escolha de graxa e cálculo de relubrificação

LubeSelect para graxas da SKF

Escolher uma graxa adequada para um determinado rolamento é uma etapa crucial caso a aplicação do rolamento precise atender às expectativas do projeto. O conhecimento da SKF sobre lubrificação de rolamentos foi transformado em um programa de computador que pode ser consultado em www.skf.com/lubrication

O LubeSelect para graxas da SKF é uma ferramenta de fácil utilização para selecionar a graxa correta e sugerir frequência e quantidade, ao mesmo tempo em que leva em consideração as condições específicas da sua aplicação. Também estão disponíveis diretrizes gerais para graxas comuns em diferentes aplicações.







SKF Lubrication Planner

Uma ferramenta de fácil utilização para administrar seu plano de lubrificação

SKF Lubrication Planner

O SKF Lubrication Planner foi desenvolvido para ajudar na administração de um plano de lubrificação, preenchendo assim a lacuna entre a necessidade de uma plataforma de software e de administração por uma simples planilha.

- Estabeleça um mapeamento dos pontos de lubrificação
- Crie um sistema de identificação por cor
- Receba orientações de especialistas sobre a escolha da graxa
- Calcule quantidades e intervalos de relubrificação
- Descubra os benefícios do planejamento dinâmico de rota
- Receba orientações de especialistas sobre os melhores procedimentos de lubrificação
- Mantenha um histórico de tarefas de lubrificação realizadas por ponto

O SKF Lubrication Planner está disponível em vários idiomas. Registre-se e faça download gratuito em www.skf.com/lubrication



Programa stand-alone



Programa on-line

DialSet para smartphones



Ferramenta rápida para cálculo de relubrificação

Programa de Cálculo de Relubrificação DialSet

O SKF DialSet foi criado para ajudá-lo a configurar seus lubrificadores automáticos da SKF. Após selecionar os critérios e a graxa apropriados para a sua aplicação, o programa fornece a você as configurações corretas para os seus lubrificadores automáticos SKF. Ele também fornece uma ferramenta rápida e fácil para calcular intervalos e quantidade de relubrificação.

- Permite o cálculo rápido dos intervalos de relubrificação com base nas condições operacionais da sua aplicação
- Os cálculos são baseados nas teorias de lubrificação da SKF
- Os intervalos de lubrificação calculados dependem das propriedades da graxa escolhida, minimizando assim o risco de falta ou excesso de lubrificação e otimizando o consumo da graxa
- Os cálculos levam em consideração os sistemas de lubrificação automática SKF e as taxas de dosagem de graxa, facilitando a seleção da configuração correta para o lubrificador
- A quantidade de graxa recomendada depende da posição de reabastecimento da graxa. Para melhor consumo da graxa, use a posição lateral ou W33
- Inclui uma lista completa dos acessórios do SKF SYSTEM 24

DialSet stand-alone

A versão stand-alone do DialSet está disponível em 11 idiomas: inglês, francês, alemão, italiano, espanhol, sueco, português, russo, chinês, japonês e tailandês. O programa é adequado para PCs com sistema operacional MS Windows XP e versões mais recentes. Faça download do programa em skf.com/lubrication

DialSet on-line

DialSet também está disponível on-line no idioma inglês. O programa pode ser acessado gratuitamente em mapro.skf.com/dialset

DialSet para smartphones

Para smartphones, os apps estão disponíveis em inglês para iPhone e Android.



Índice de designação

| Designação | Descrição | Página |
|-----------------|---|--------|
| 1008593 E | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1009030 B | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1009030 E | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1012783 E | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1014357 A | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1016402 E | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1018219 E | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1019950 | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1020612 A | Tubo de alta pressão | 64 |
| 1030816 E | Tampão para canais de óleo e orifícios | ,, |
| 4077/52/4001404 | de respiração | 66 |
| 1077453/100MPA | Tubo de extensão | 68 |
| 1077454/100MPA | Niple de ligação | |
| 1077455/100MPA | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1077456/100MPA | Niple com rosca (G) | 67 |
| 1077587 | Manômetro | 63 |
| 1077587/2 | Manômetro | 63 |
| 1077589 | Manômetro | 63 |
| 1077589/3 | Manômetro | 63 |
| 1077600 | Bomba de graxa | 159 |
| 1077600/SET | Conjunto de bomba de graxa | 159 |
| 1077601 | Mangueira flexível | 151 |
| 226400 | Injetor de óle | 60 |
| 226400 E/400 | Injetor de óle | 60 |
| 226402 | Bloco adaptador | 69 |
| 227957 A | Tubo de alta pressão | 64 |
| 227958 A | Tubo de alta pressão | 64 |
| 227963/100MPA | Niple de válvula | 68 |
| 227964/100MPA | Tubo de extensão | 68 |
| 227965/100MPA | Tubo de extensão | 68 |
| 228027 E | Niple com rosca (G) | 67 |
| 233950 E | Tampão para canais de óleo e orifícios de respiro | 66 |
| 234063 | Niple de ligação | 68 |
| 234064 | Tubo de extensão | 68 |
| 721740 A | Tubo de alta pressão | 64 |
| 728017 A | Tubo de alta pressão | 64 |
| 728619 E | Bomba hidráulica | 59 |
| 729100 | Niple de engate rápido | 66 |
| 729101/300MPA | Kit de injeção de óleo | 61 |
| 729101/400MPA | Kit de injeção de óleo | 61 |
| 729106/100MPA | Niple de ligação (NPT e G) | 67 |
| 729124 | Bomba hidráulica | 58 |
| 729124DU | Bomba hidráulica com indicador digital | 50 |
| 729126 | Mangueira de alta pressão | 65 |
| 729146 | Niple com rosca (G) | 67 |
| 729654/150MPA | Niple de ligação (NPT e G) | 67 |
| 729655/150MPA | Niple de ligação (NPT e G) | 67 |
| 729656/150MPA | Niple de ligação (NPT e G) | 67 |
| 729659 C | Placa elétrica de aquecimento | 43 |
| 729831 A | Acoplamento de engate rápido | 66 |
| 729832 A | Acoplamento de engate rápido | 66 |
| 729834 | Mangueira de alta pressão | 65 |
| 729865 A | Calibrador de lâminas | 65 |
| 729865 B | Calibrador de lâminas | 65 |
| | | |

| Designação | Descrição | Página |
|-------------------|--|--------|
| 729944 E | Tampão para canais de óleo e orifícios de respiro | 66 |
| CMAS 100-SL | Machine condition advisor | 114 |
| CMIN 400-K | Sonda ultrassônica Inspector 400 | 115 |
| CMSS 200 | Indicador de Condição de Máquina SKF CMSS 200 | 112 |
| Série EAZ | Aquecedor por indução fixo | 45 |
| Série EAZ 80/130 | Aquecedor por indução regulável | 46 |
| Série EAZ 130/170 | Aquecedor por indução regulável | 46 |
| HMVA 42/200 | Adaptador da porca hidráulica para o Drive-up | 51 |
| Série HMVE | Porcas hidráulicas | 52 |
| HMVE/A101 | Porcas hidráulicas sem rosca | 56 |
| Série HMVCE | Porcas hidráulicas | 55 |
| HN 4-16/SET | Conjunto de chaves de gancho | 12 |
| Série HN/SNL | Chaves de gancho para caixas SNL | 14 |
| Série HN | Chaves de gancho | 12 |
| Série HNA | Chaves de gancho reguláveis | 13 |
| LAGD 125 | Lubrificador automático SYSTEM 24 | 166 |
| LAGD 1000 | Lubrificador automático MultiPoint | 174 |
| LAGD 400 | Lubrificador automático MultiPoint | 174 |
| LAGD 60 | Lubrificador automático SYSTEM 24 | 166 |
| I AGF 18 | Bomba de abastecimento de graxa | 157 |
| LAGF 50 | Bomba de abastecimento de graxa | 157 |
| LAGG 180AE | | 163 |
| LAGG 18AE | Bomba de graxa Bomba de graxa móvel | 163 |
| LAGG 18M | Bomba de graxa | 163 |
| LAGG 50AE | • | 163 |
| LAGG 400B | Bomba de graxa | 159 |
| LAGH 400 | Pistola para graxa acionada por bateria | 159 |
| LAGM 1000E | Pistola de lubrificação | 160 |
| LAGN 120 | Medidor de lubrificação Conjunto de niples de graxa | 161 |
| LAGP 400 | Pistola de lubrificação | 159 |
| LAGS 8 | Conjunto de bicos de graxa | 161 |
| LAGT 180 | Carro para tambores | 163 |
| LAHD 500 | Niveladores de óleo | 175 |
| LAHD 1000 | Niveladores de óleo | 175 |
| Série LAOS | Bujões Oil Safe e tampas para aplicação | 176 |
| Série LAP. | Acessórios para o lubrificador automático | 170 |
| Serie Eni | SFK SYSTEM 24 | 172 |
| LDTS 1 | Lubrificante de película seca | 148 |
| LESA 2 | Graxa para rolamentos autocompensadores de rolos SKF Energy Efficient | 149 |
| LEGE 2 | Graxa para rolamentos de esferas SKF Energy Efficient (E2) | 149 |
| LFFG 220 | Óleo para engrenagens | 146 |
| LFFG 320 | Óleo para engrenagens | 146 |
| LFFH 46 | Óleo hidráulico | 145 |
| LFFH 68 | Óleo hidráulico | 145 |
| LFFM 80 | Óleo para corrente de grau alimentício | 147 |
| LFFT 220 | Óleo para corrente de grau alimentício | 147 |
| LGAF 3E | Antifret (Anti-desgaste) | 36 |
| LGBB 2 | Graxa para pás de turbinas eólicas e rolamentos de guinada | 131 |
| LGEM 2 | Graxa de alta viscosidade | 135 |
| LGEP 2 | Graxa de extrema pressão | 128 |
| LGET 2 | Graxa de temperatura extremamente alta | 139 |
| LGEV 2 | Graxa de viscosidade extremamente alta | 136 |

| Designação | Descrição | Página |
|---|--|--------------------------------|
| LGFP 2 | Graxa própria para alimentos | 140 |
| LGFC 1 | Graxa para baixas temperaturas | 143 |
| LGFD 2 | Graxa de carga elevada | 142 |
| LGFS 00 | Graxa de uso geral, limpa | 141 |
| LGFT 2 | Graxa para altas temperaturas | 144 |
| LGGB 2 | Graxa biodegradável | 130 |
| LGHB 2 | Graxa de alta viscosidade para alta temperatura | 137 |
| LGHP 2 | Graxa de alto desempenho | 138 |
| LGLS 0 | Graxa para chassis e baixas temperaturas | 150 |
| LGLT 2 | Graxa para baixa temperatura e alta velocidade | 132 |
| LGMT 2 | Graxa multiuso | 126 |
| LGMT 3 | Graxa multiuso | 127 |
| LGWA 2 | Graxa para ampla faixa de temperaturas | 129 |
| LGWM 1 | Graxa para extrema pressão e baixa temperatura | 133 |
| LGWM 2 | Graxa para rolamentos sob altas cargas e sob ampla faixa de temperatura | 134 |
| LHDF 900 | Fluido de desmontagem | 69 |
| LHFP 150 | Óleo compatível com alimentos | 147 |
| LHHT 265 | Óleo para altas temperaturas | 151 |
| LHMF 300 | Fluido de montagem | 69 |
| LHMT 68 | Óleo para temperaturas médias | 151 |
| LHRP 2 | Solução anti-corrosão | 37 |
| LMCG 1 | Graxa para acoplamento de grade e de engrenagem | 150 |
| LubeSelect | LubeSelect para graxas da SKF | 180 |
| Oil storage station | Estação de armazenagem de óleo | 156 |
| SKF DialSet | Programa de cálculo de relubrificação | 181 |
| SKF Lubrication Planner | Programa de planejamento da lubrificação | 180 |
| THAP 030E | Bomba pneumática | 62 |
| THAP 030E/SET | Conjunto de bomba pneumática | 62 |
| THAP 150E | Bomba pneumática | 62 |
| THAP 150E/SET | Conjunto de bomba pneumática | 62 |
| THAP 300E | Bomba pneumática | 62 |
| THAP 300E/SET | Conjunto de bomba pneumática | 62 |
| THAP 400E | Bomba pneumática | 62 |
| THAP 400E/SET | Conjunto de bomba pneumática | 62 |
| THGD 100 | Manômetro de pressão, MPa | 63 |
| THKI 300 | Conjunto de Injeção de Óleo | 61 |
| THKI 400 | Conjunto de Injeção de Óleo | 61 |
| TIH 030m | Aquecedor por indução portátil | 40 |
| TIH 100m | Aquecedor por indução Aquecedor por indução | 40 |
| TIH 220m | Aquecedor por indução de grande tamanho | 41 |
| Série TIH L | Aquecedor por indução de grande tamanho | 41 |
| Série TIH MC | Aquecedor de indução de múltiplos núcleos | 43 |
| TKBA 10 | Alinhamento de correias | 88 |
| LUDY TO | Alinhamento de correias | 88 |
| TKBA 20 | / will did included a control of the | |
| TKBA 20 | Alinhamento de correias | 88 |
| TKBA 40 | Alinhamento de correias | 93 |
| TKBA 40 TKDT 10 | Termômetros SKF | 93 |
| TKBA 40 TKDT 10 TKED 1 | Termômetros SKF Caneta detectora de descarga elétrica | 93 110 |
| TKBA 40 TKDT 10 TKED 1 Série TKES 10 | Termômetros SKF Caneta detectora de descarga elétrica Endoscópio | 93 110 106 |
| TKBA 40 TKDT 10 TKED 1 Série TKES 10 TKGT 1 | Termômetros SKF Caneta detectora de descarga elétrica Endoscópio Kit de teste de graxa | 93 110 106 178 |
| TKBA 40 TKDT 10 TKED 1 Série TKES 10 TKGT 1 TKRS 10 | Termômetros SKF Caneta detectora de descarga elétrica Endoscópio Kit de teste de graxa Estroboscópio | 93 110 106 178 104 |
| TKBA 40 TKDT 10 TKED 1 Série TKES 10 TKGT 1 | Termômetros SKF Caneta detectora de descarga elétrica Endoscópio Kit de teste de graxa | 93 110 106 178 |

| Designação | Descrição | Página |
|---------------|--|--------|
| TKRT 20 | Tacômetros SKF | 102 |
| TKSA 11 | Ferramenta de alinhamento de eixo | 76 |
| TKSA 31 | Ferramenta de alinhamento de eixo | 77 |
| TKSA 41 | Ferramenta de alinhamento de eixo | 78 |
| TKSA 51 | Ferramenta de alinhamento de eixo | 79 |
| TKSA 60 | Ferramenta de alinhamento de eixo | 80 |
| TKSA 80 | Ferramenta de alinhamento de eixo | 80 |
| TKTI 21 | Gerador de imagens térmicas | 98 |
| TKTI 31 | Gerador de imagens térmicas | 98 |
| TKTL 10 | Termômetro infravermelho | 94 |
| TKTL 20 | Termômetro infravermelho e de contato | 94 |
| TKTL 30 | Termômetro infravermelho e de contato | 94 |
| TKTL 40 | Termômetro infravermelho e de contato | 95 |
| TLAC 50 | Tampas e marcas de conexão de graxa | 162 |
| TLGH 1 | Bomba de graxa | 159 |
| TLRC | Enroladores de mangueira séries | 158 |
| TLRS | Enroladores de mangueira séries | 158 |
| TLSD 125 | Lubrificadores eletromecânicos automáticos por ponto único | 168 |
| TLSD 250 | Lubrificadores eletromecânicos automáticos por ponto único | 168 |
| TLMR 101 | Lubrificadores eletromecânicos automáticos por ponto único | 170 |
| TLMR 201 | Lubrificadores eletromecânicos automáticos por ponto único | 170 |
| Série TMAS | Calços de precisão | 84 |
| TMBA G11 | Luvas resistentes ao calor | 47 |
| TMBA G11D | Luvas descartáveis à prova de lubrificantes | 162 |
| TMBA G11ET | Luvas resistentes ao calor extremo | 47 |
| TMBA G11H | Luvas resistentes a calor e a óleos | 47 |
| TMBA G11W | Luvas especiais de trabalho | 37 |
| TMBH 1 | Aquecedor por indução | 40 |
| TMBP 20E | Kit de extrator de rolamentos para caixas cegas | 28 |
| Série TMBR | Anéis de aguecimento em alumínio | 44 |
| TMBS 50E | Extrator bipartido | 26 |
| TMBS 100E | Extrator bipartido | 26 |
| TMBS 150E | Extrator bipartido | 26 |
| TMCD 10R | Relógio comparador horizontal, mm | 50 |
| TMCD 5P | Relógio comparador vertical | 50 |
| TMDC 1/2R | Relógio comparador horizontal, in | 50 |
| TMDT 2-30 | Sonda para superfícies normais | 97 |
| TMDT 2-31 | Sonda para superfícies magnéticas | 97 |
| TMDT 2-32 | Sonda para superfícies isoladas | 97 |
| TMDT 2-33 | Sonda para superfícies em ângulo reto | 97 |
| TMDT 2-34 | Sonda para gases e líquidos | 97 |
| TMDT 2-34/1.5 | Sonda para gases e líquidos | 97 |
| TMDT 2-35 | Sonda pontiaguda | 97 |
| TMDT 2-36 | Sonda com grampo para tubos | 97 |
| TMDT 2-36 | Cabo de extensão | |
| TMDT 2-37 | Sonda com fio | 97 |
| | | 97 |
| TMDT 2-39 | Sonda com fio para alta temperatura | 97 |
| TMDT 2-40 | Sonda giratória | 97 |
| TMDT 2-41 | Sonda para metais fundidos não-ferrosos | 97 |
| TMDT 2-42 | Sonda para temperatura ambiente | 97 |
| TMDT 2-43 | Sonda de superfície de trabalho pesado | 97 |

Índice de designação

| Designação | Descrição | Página |
|---------------|--|--------|
| TMEH 1 | Verificador de óleo | 179 |
| TMEM 1500 | Indicador SensorMount | 70 |
| Série TMFN | Chaves de impacto | 16 |
| Série TMFS | Soquetes axiais para aperto de porcas | 15 |
| TMFT 24 | Estojo de montagem de rolamentos | 10 |
| TMFT 36 | Estojo de montagem de rolamentos | 10 |
| TMHC 110E | Kit de extrator hidráulico | 26 |
| TMHK 35 | Kit de montagem e desmontagem de acoplamentos OK | 71 |
| TMHK 36 | Kit de montagem e desmontagem de acoplamentos OK | 71 |
| TMHK 37 | Kit de montagem e desmontagem de acoplamentos OK | 71 |
| TMHK 38 | Kit de montagem e desmontagem de acoplamentos OK | 71 |
| TMHK 38S | Kit de montagem e desmontagem de acoplamentos OK | 71 |
| TMHK 39 | Kit de montagem e desmontagem de acoplamentos OK | 71 |
| TMHK 40 | Kit de montagem e desmontagem de acoplamentos OK | 71 |
| TMHK 41 | Kit de montagem e desmontagem de acoplamentos OK | 71 |
| TMHN 7 | Kit de chaves de aperto de porcas | 17 |
| TMHP 10E | Kit de extrator hidráulico | 24 |
| Série TMHP 15 | Extrator hidráulico para trabalhos pesados | 23 |
| Série TMHP 30 | Extrator hidráulico para trabalhos pesados | 23 |
| Série TMHP 50 | Extrator hidráulico para trabalhos pesados | 23 |
| TMHS 75 | Fuso hidráulico avançado | 34 |
| TMHS 100 | Fuso hidráulico avançado | 34 |
| TMIP 7-28 | Kit de extratores de rolamentos | 31 |
| TMIP 30-60 | Kit de extratores de rolamentos | 31 |
| TMJL 100 | Bomba hidráulica | 59 |
| TMJL 100DU | Bomba hidráulica | 50 |
| TMJL 50 | Bomba hidráulica | 58 |
| TMJL 50DU | Bomba hidráulica | 50 |
| TMMA 60 | Extrator acionado por mola | 20 |
| TMMA 80 | Extrator acionado por mola | 20 |
| TMMA 120 | Extrator acionado por mola | 20 |
| TMMA 75H | Extrator- hidráulico acionado por mola | 20 |
| TMMA 75H/SET | Conjunto do extrator hidráulico acionado por mola | 21 |
| | Conjunto do extrator hidráulico acionado | |

| Designação | Descrição | Página |
|---------------|---|--------|
| TMMA 100H/SET | Conjunto do extrator hidráulico acionado por mola | 21 |
| TMMD 100 | Kit de extratores de rolamentos para caixas de difícil acesso | 29 |
| TMMK 10-35 | Combi kit | 18 |
| TMMP 6 | Extrator da série pesada | 22 |
| TMMP 10 | Extrator da série pesada | 22 |
| TMMP 15 | Extrator da série pesada | 22 |
| TMMP 2x65 | Extrator padrão | 22 |
| TMMP 2x170 | Extrator padrão | 22 |
| TMMP 3x185 | Extrator padrão | 22 |
| TMMP 3x230 | Extrator padrão | 22 |
| TMMP 3x300 | Extrator padrão | 22 |
| TMMR 8 | Kit de extratores reversíveis | 25 |
| TMMR 40F | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 60F | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 80F | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 120F | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 160F | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 200F | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 250F | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 350F | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 120XL | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 160XL | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 200XL | Extrator reversível | 25 |
| TMMR 250XL | Extrator reversível | 25 |
| TMMS 50 | Placa extratora de três seções | 35 |
| TMMS 100 | Placa extratora de três seções | 35 |
| TMMS 160 | Placa extratora de três seções | 35 |
| TMMS 260 | Placa extratora de três seções | 35 |
| TMMS 380 | Placa extratora de três seções | 35 |
| TMMX 210 | Manta de proteção para extratores | 36 |
| TMMX 280 | Manta de proteção para extratores | 36 |
| TMMX 350 | Manta de proteção para extratores | 36 |
| TMSP 1 | Decibelímetro | 109 |
| TMST 3 | Estetoscópio eletrônico | 108 |
| TMSU 1 | Detector ultra-sônico de vazamentos | 110 |
| TMTP 200 | Termômetro multiuso | 93 |
| Vibracon | O calço universal ajustável | 85 |
| VKN 550 | Obturador para rolamentos | 149 |

PUB MP/P1 03000 PT.BR

Concepção, texto, projeto gráfico e produção: SKF Maintenance Products, Nieuwegein, Países Baixos

Fotografias:

SKF Maintenance Products Yves Paternoster (e outros)

Impressão:

Verweij Printing, Mijdrecht, Países Baixos

SKF na internet:

www.mapro.skf.com www.skf.com/mount www.skf.com/lubrication www.skf.com

| _ | \neg |
|---|--------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| _ | _ |

® SKF, CARB, DUOFLEX, LUBRILEAN, MONOFLEX, MULTIFLEX, SENSORMOUNT, SYSTEM 24 são marcas registradas do grupo SKF. KEVLAR é marca registrada do DuPont. Microsoft e Windows são tanto marcas registradas ou marcas comerciais da Microsoft Corporation nos Estados Unidos e/ou outros países. App Store é uma marca comercial da Apple Inc., registrada nos Estados Unidos e em outros países. Android e Google Play são marcas comerciais da Google Inc.

© Grupo SKF 2015

O conteúdo desta publicação é de direito autoral do editor e não pode ser reproduzido (nem mesmo parcialmente), a não ser com permissão prévia por escrito. Todo cuidado foi tomado para assegurar a precisão das informações contidas nesta publicação, mas nenhuma responsabilidade pode ser aceita por qualquer perda ou dano, seja direto, indireto ou consequente como resultado do uso das informações aqui contidas.

PUB MP/P1 03000 PT.BR • Setembro 2015

Esta publicação substitui a publicação PUB MP/P1 03000 PT.BR · Janeiro 2014. Impresso na Holanda em papel ecológico. Algumas imagens utilizadas sob licença de Shutterstock.com.

